



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222886592 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 20

(21) 申请号 202421507737.8

(22) 申请日 2024.06.28

(73) 专利权人 烟台美丰塑料制品有限公司  
地址 264000 山东省烟台市开发区宝安路8号内1号

(72) 发明人 王佳 王春波 宋萍

(74) 专利代理机构 北京深川专利代理事务所  
(普通合伙) 16058

专利代理师 杨鑫鑫

(51) Int. Cl.

B65H 16/06 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 26/04 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)

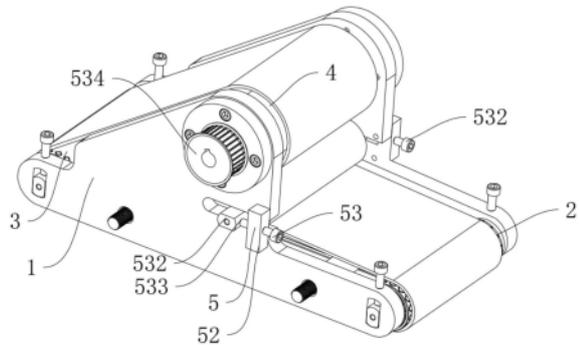
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种制袋加工用收卷张力控制装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种制袋加工用收卷张力控制装置,包括机架、放料辊和收卷辊,放料辊与收卷辊分别旋转设于机架的两侧上;还包括驱动轴和张力的调整装置,驱动轴旋转设于两侧的机架之间,张力的调整装置设于机架之间,张力的调整装置设于驱动轴的下方;机架呈三角形设置,放料辊与收料辊水平设于机架的底部两侧,驱动轴设于机架的顶部一侧,且驱动轴、放料辊与收料辊形成等腰三角形设置;张力的调整装置包括调整轴、调整座以及调节组件,调节组件贯穿调整座的螺纹调节孔并与调整附件相固定,从而调整调整轴的高度。本实用新型属于收紧设备技术领域,具体是提供一种制袋加工用收卷张力控制装置,用于解决现有技术中放卷辊在惯性转动中造成薄膜松弛的情况。



1. 一种制袋加工用收卷张力控制装置,包括机架、放料辊和收卷辊,所述放料辊与收卷辊分别旋转设于机架的两侧上,其特征在于:还包括驱动轴和张力的调整装置,所述驱动轴旋转设于两侧的机架之间,所述张力的调整装置设于机架之间,所述张力的调整装置设于驱动轴的下方;

所述机架呈三角形设置,所述放料辊与收料辊水平设于机架的底部两侧,所述驱动轴设于机架的顶部一侧,且所述驱动轴、放料辊与收料辊形成等腰三角形设置;

所述张力的调整装置包括调整轴、调整座以及调节组件,所述调整轴旋转设于两侧的机架之间,且所述调整轴设于驱动轴的下方,所述调整座设于机架的一侧,所述调整座上开设有螺纹调节孔,所述调整轴的两侧设有调整附件,所述调节组件贯穿调整座的螺纹调节孔并与调整附件相固定,从而调整调整轴的水平位置。

2. 根据权利要求1所述的一种制袋加工用收卷张力控制装置,其特征在于:所述调节组件为螺纹杆,所述螺纹杆与螺纹调节孔相啮合,所述调整附件上开设有固定孔,且所述螺纹杆的另一端插设于固定孔内,所述调整附件与调整轴通过轴承旋转连接。

3. 根据权利要求2所述的一种制袋加工用收卷张力控制装置,其特征在于:所述驱动轴的外部关于机架的一侧设有驱动电机,所述驱动电机的输出轴与驱动轴相连接,驱动电机的输出轴带动驱动轴旋转。

4. 根据权利要求1所述的一种制袋加工用收卷张力控制装置,其特征在于:所述调整轴的水平位置高于放料辊设置。

5. 根据权利要求1所述的一种制袋加工用收卷张力控制装置,其特征在于:所述放料辊和收卷辊上设有印刷与防滑功能的印花凸起。

6. 根据权利要求1所述的一种制袋加工用收卷张力控制装置,其特征在于:所述机架的侧端设有固定件,所述固定件关于机架内壁设有支撑轴。

## 一种制袋加工用收卷张力控制装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于收紧设备技术领域,具体是指一种制袋加工用收卷张力控制装置。

### 背景技术

[0002] 包装袋是通过制袋机生产制造的,制袋机是制作各种塑料包装袋或其他材料包装袋的机器,其加工范围为各种大小厚薄规格不同的塑料或其他材料包装袋,一般以塑料包装袋为主要产品。

[0003] 制袋机在生产时一般是将一卷制作包装袋的薄膜放入到放卷辊,薄膜经过导向装置,进入到热封和裁切区加工成型,因热封和裁切的时候需要一定的时间,因此薄膜在工作的时候是间隔性前进的,在热封和裁切工作的时候薄膜停止输送,但是放卷辊会因为惯性继续转动一段,会导致薄膜变得松弛,进而影响包装袋的生产加工的效率。

### 实用新型内容

[0004] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供了一种制袋加工用收卷张力控制装置,用于解决现有技术中放卷辊在惯性转动中造成薄膜松弛的情况。

[0005] 本实用新型采取的技术方案如下:本实用新型一种制袋加工用收卷张力控制装置,包括机架;还包括放料辊和收卷辊,所述放料辊与收卷辊分别旋转设于机架的两侧上;

[0006] 还包括:驱动轴和张力的调整装置,所述驱动轴旋转设于两侧的机架之间,所述张力的调整装置设于机架之间,所述张力的调整装置设于驱动轴的下方;

[0007] 所述机架呈三角形设置,所述放料辊与收料辊水平设于机架的底部两侧,所述驱动轴设于机架的顶部一侧,且所述驱动轴、放料辊与收料辊形成等腰三角形设置;

[0008] 所述张力的调整装置包括调整轴、调整座以及调节组件,所述调整轴旋转设于两侧的机架之间,且所述调整轴设于驱动轴的下方,所述调整座设于机架的一侧,所述调整座上开设有螺纹调节孔,所述调整轴的两侧设有调整附件,所述调节组件贯穿调整座的螺纹调节孔并与调整附件相固定,从而调整调整轴的水平位置。

[0009] 优选的,所述调节组件为螺纹杆,所述螺纹杆与螺纹调节孔相啮合,所述调整附件上开设有固定孔,且所述螺纹杆的另一端插设于固定孔内,所述调整附件与调整轴通过轴承旋转连接。

[0010] 进一步地,所述驱动轴的外部关于机架的一侧设有驱动电机,所述驱动电机的输出轴与驱动轴相连接,驱动电机的输出轴带动驱动轴旋转,从而实现袋膜的驱动。

[0011] 优选方案中,所述调整轴的水平位置高于放料辊设置。

[0012] 进一步地,所述放料辊和收卷辊上可根据需要设置具有印刷与防滑功能的印花凸起。

[0013] 优选方案中,所述机架的侧端设有固定件,所述固定件关于机架内壁设有支撑轴,所述固定件用于将机架固定在相关联的加工设备上。

[0014] 采用上述结构本实用新型取得的有益效果如下：

[0015] 通过张力调整装置的设置，在薄膜传送中形成z字形传递，利用可以调整水平位置的调整轴，调整张力的的大小，可以根据需要提升薄膜的张力，用于解决现有技术中放卷辊在惯性转动中造成薄膜松弛的情况。

#### 附图说明

[0016] 图1为本方案所提供的一种制袋加工用收卷张力控制装置的整体结构示意图；

[0017] 图2为图1的仰视图；

[0018] 图3为本方案所提供的一种制袋加工用收卷张力控制装置另一角度的结构示意图；

[0019] 图4为本方案所提供的一种制袋加工用收卷张力控制装置的内部结构剖视图。

[0020] 其中，附图含义如下：

[0021] 1、机架，2、放料辊，3、收卷辊，4、驱动轴，5、张力调整装置，

[0022] 51、调整轴，52、调整座，53、调节组件，

[0023] 531、螺纹调节孔，532、调整附件，533、固定孔，534、驱动电机，535、固定件。

[0024] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。

#### 具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例；基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 如图1-4所示，本实用新型一种制袋加工用收卷张力控制装置，包括机架1、放料辊2和收卷辊3，放料辊2与收卷辊3分别旋转设于机架1的两侧上。

[0027] 本实施例还包括驱动轴4和张力的调整装置5，驱动轴4旋转设于两侧的机架1之间，张力的调整装置5设于机架1之间，张力的调整装置5设于驱动轴4的下方，驱动轴4的外部关于机架1的一侧设有驱动电机534，驱动电机534的输出轴与驱动轴4相连接，驱动电机534的输出轴带动驱动轴4旋转，从而实现袋膜的驱动。

[0028] 参考图1和图4所示，张力的调整装置5包括调整轴51、调整座52以及调节组件53，调整轴51旋转设于两侧的机架1之间，且调整轴51设于驱动轴4的下方，调整座52设于机架1的一侧，调整座52上开设有螺纹调节孔531，调整轴51的两侧设有调整附件532，调节组件53贯穿调整座52的螺纹调节孔531并与调整附件532相固定，从而调整调整轴51的水平位置。且其中，调整轴51的水平位置高于放料辊2设置。

[0029] 参考图示，机架1呈三角形设置，放料辊2与收料辊水平设于机架1的底部两侧，驱动轴4设于机架1的顶部一侧，且驱动轴4、放料辊2与收料辊形成等腰三角形设置，薄膜从收卷辊3上方穿过、从调整轴51下方穿过、并绕设于驱动轴4的外顶部、再从放卷辊的外周穿过，在薄膜传送中形成z字形传递。

[0030] 其中，调节组件为螺纹杆，螺纹杆与螺纹调节孔531相啮合，调整附件532上开设有

固定孔533,且螺纹杆的另一端插设于固定孔533内,调整附件532与调整轴51通过轴承旋转连接。

[0031] 在进一步实施例中,放料辊2和收卷辊3上可根据需要设置具有印刷与防滑功能的印花凸起。

[0032] 在使用本实用新型前,由于机架1的侧端设有固定件535,固定件535关于机架1内壁设有支撑轴,固定件535用于将机架1固定在相关联的加工设备上。

[0033] 在使用本实用新型时,通过张力调整装置5的设置,在薄膜传送中形成z字形传递,利用可以调整高度的调整轴51,调整张力的的大小,顶部带有把手的螺纹杆啮合并贯穿调整座52的螺纹调节孔531并与调整附件532相固定,从而调整调整轴51的水平位置,可以根据需要提升薄膜的张力,用于解决现有技术中放卷辊在惯性转动中造成薄膜松弛的情况。

[0034] 作为另一种实施例,放料辊2和收卷辊3的外部也可设置调整附件532与调节组件,与调整轴51不同的是,调整轴51的调整附件532侧端开口,而放料辊2和收卷辊3的调整附件532是顶部开口,将水平位置的变化转换为高度位置的调整,进一步提升张紧力度。

[0035] 需要说明的是,尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

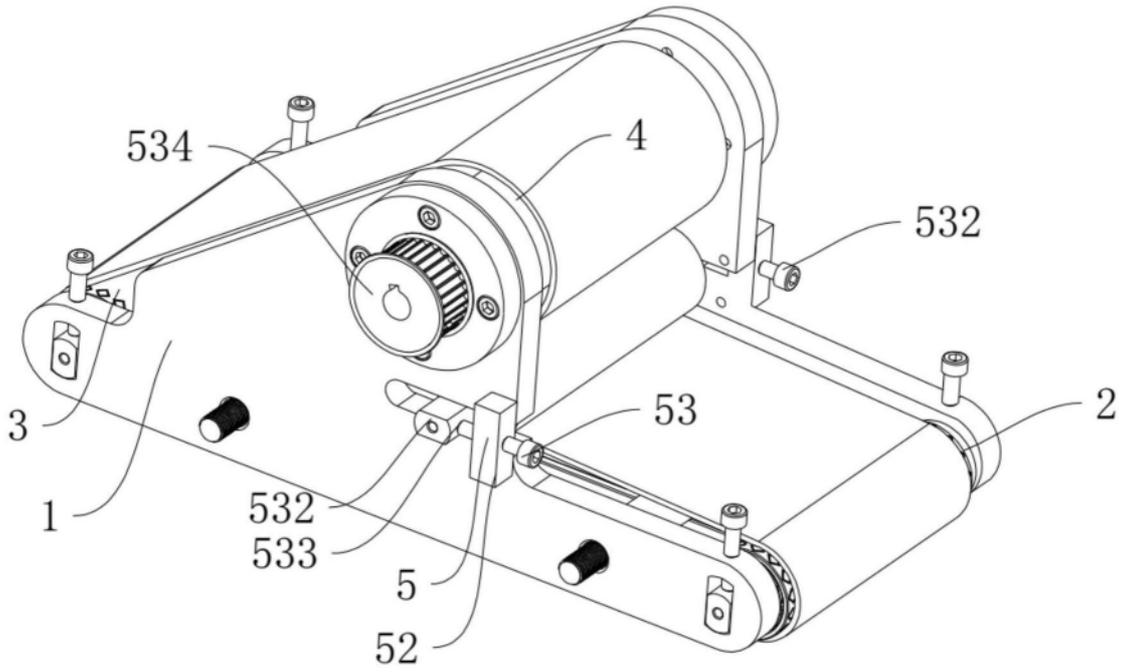


图1

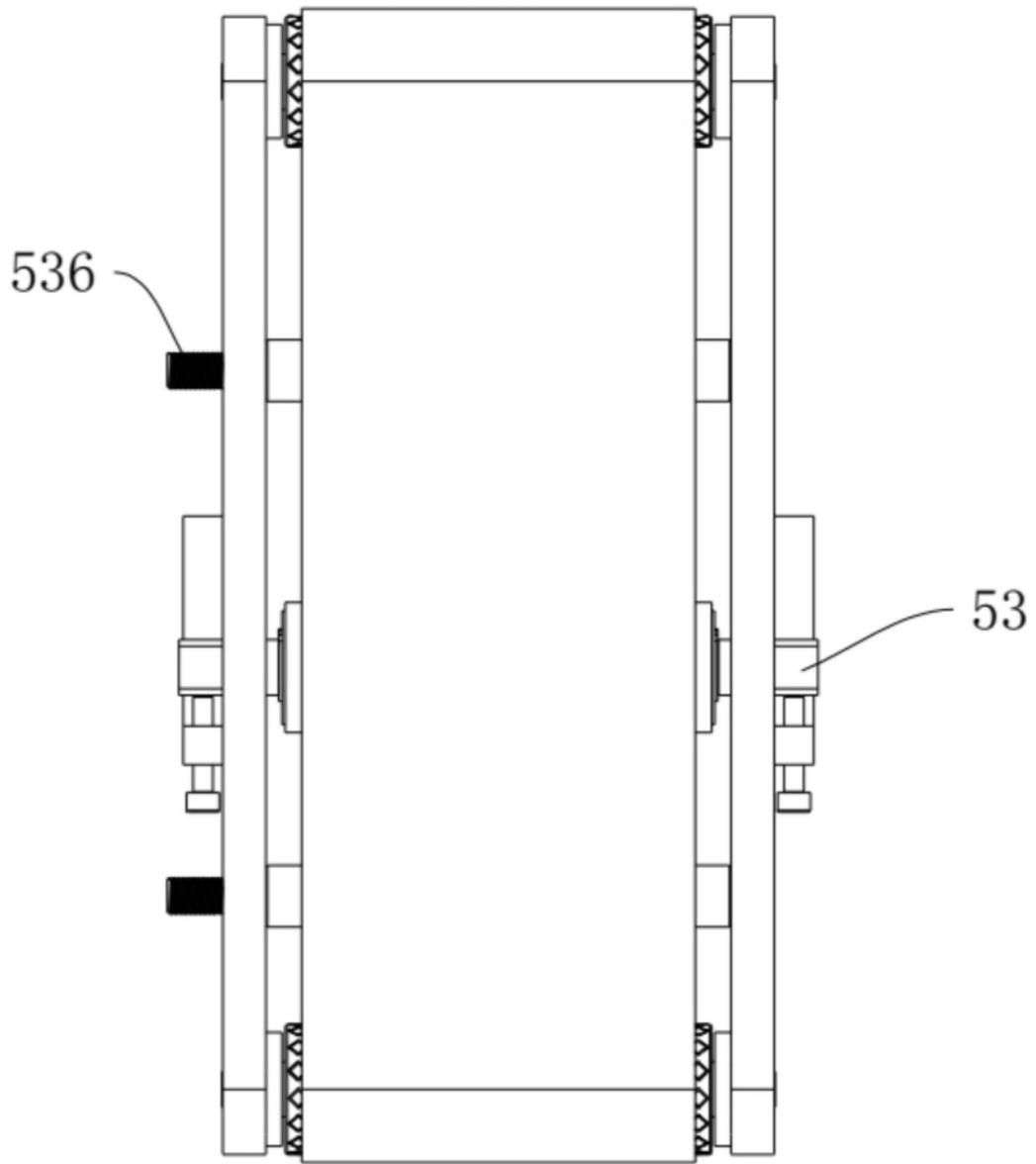


图2

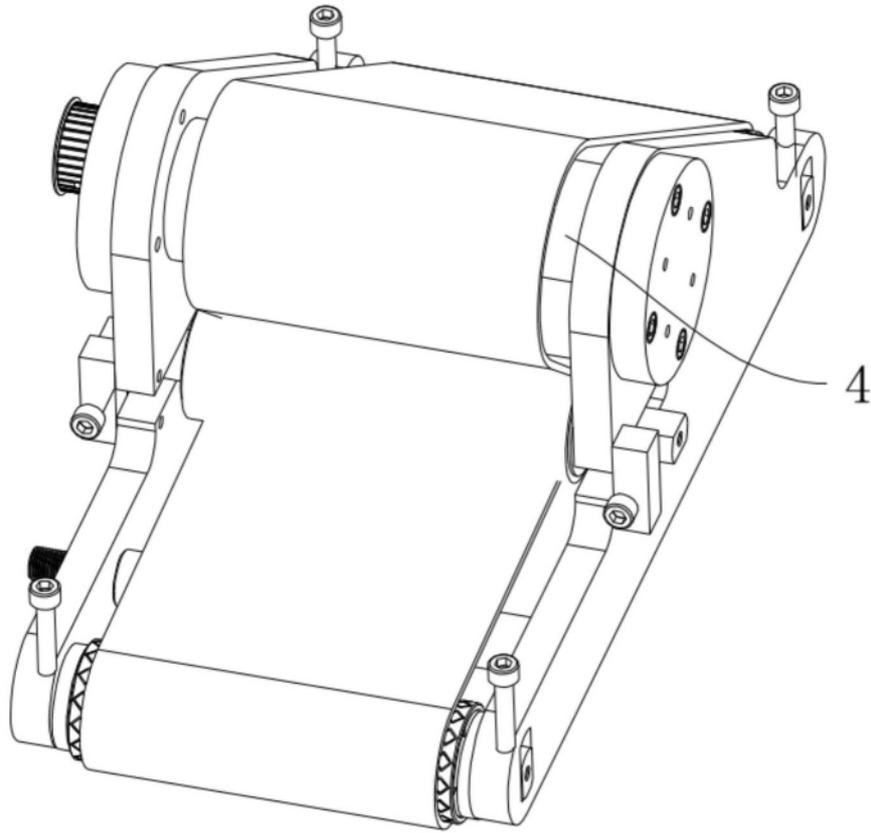


图3

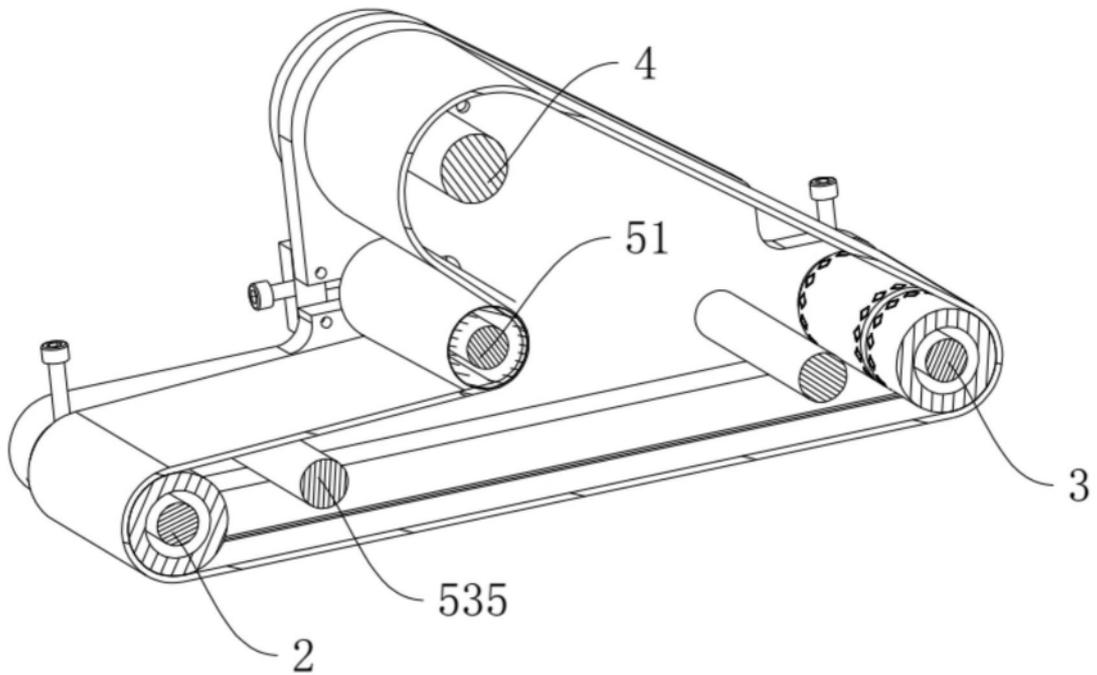


图4