



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203817616 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420225398. 4

(22) 申请日 2014. 05. 05

(73) 专利权人 大连恒瑞精机有限公司

地址 116600 辽宁省大连市开发区双 D 港湾
达路 88 号

(72) 发明人 王玉明 曾宪胜

(74) 专利代理机构 大连星海专利事务所 21208

代理人 徐雪莲

(51) Int. Cl.

B23K 20/12(2006. 01)

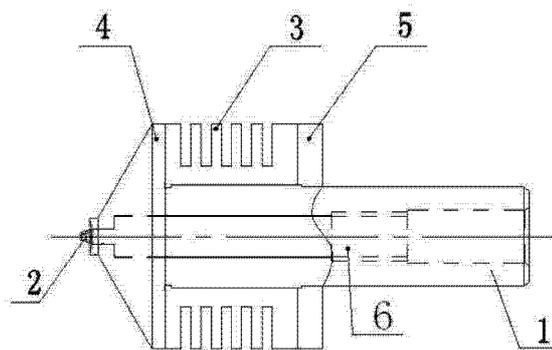
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种热熔刀

(57) 摘要

一种热熔刀,包括柄部和与柄部相连接的刀头部,所述刀头部包括热熔刀头和散热装置,散热装置连接与所述柄部的前端,所述热熔刀头通过转动电机连接于所述散热装置的前端。本实用新型结构简单,利用热熔刀头的快速旋转,使铝制产品需要结合的地方在刀头的摩擦下快速融化,经快速冷却后结合于一起,利用该实用新型产品加工过的铝制品表面上不易看到焊接痕迹,而且本实用新型所述的热熔刀可承受 1800N 的拉应力。



1. 一种热熔刀,包括柄部(1)和与柄部(1)相连接的刀头部,其特征在于,所述刀头部包括热熔刀头(2)和散热装置,散热装置设于热熔刀头(2)与柄部(1)之间,所述热熔刀头(2)通过螺钉与柄部(1)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种热熔刀,其特征在于,所述散热装置包括散热片(3)和散热板(4),所述散热板(4)设于所述散热片(3)的前端。

3. 根据权利要求2所述的一种热熔刀,其特征在于,所述散热板(4)套接于柄部(1)上,所述散热板(4)的后方设有挡板(5)。

一种热熔刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工刀具,尤其是一种热熔刀。

背景技术

[0002] 热熔连接原理是将两根 PE 管道的配合面紧贴在加热工具上来加热其平整的端面直至熔融,移走加热工具后,将两个熔融的端面紧靠在一起,在压力的作用下保持到接头冷却,使两段管道连接成为一个整体的操作。现有技术中,将两个铝制产品焊接在一起时,常要求其表面做到无缝焊接,且不产生形变,这在现有的技术中很难实现。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单,实现铝制品无缝焊接且使焊接工件不易发生形变的热熔刀。

[0004] 本实用新型解决现有技术问题所采用的技术方案:一种热熔刀,包括柄部和与柄部相连接的刀头部,所述刀头部包括热熔刀头和散热装置,散热装置设于热熔刀头与柄部之间,所述热熔刀头通过螺钉与柄部固定连接。

[0005] 所述散热装置包括散热片和散热板,所述散热板设于所述散热片的前端。

[0006] 所述散热板套接于柄部上,所述散热板的后方设有挡板。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型结构简单,利用热熔刀头的快速旋转,使铝制产品需要结合的地方在刀头的摩擦下快速融化,经散热片、散热板快速冷却后结合在一起,利用该实用新型产品加工过的铝制品表面上不易看到焊接痕迹,而且本实用新型所述的热熔刀可承受 1800N 的拉应力。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的整体结构示意图。

[0009] 图中,1- 柄部,2- 热熔刀头,3- 散热片,4- 散热板,5- 挡板,6- 螺钉。

具体实施方式

[0010] 以下结合附图及优选实施方式对本实用新型进行说明:

[0011] 图 1 是本实用新型一种热熔刀的整体结构示意图。一种热熔刀,包括柄部 1 和与柄部 1 通过螺钉 6 固定连接的刀头部,刀头部包括热熔刀头 2 和散热装置,散热装置设于热熔刀头 2 与柄部 1 之间,热熔刀头 2 通过螺钉 6 与柄部 1 固定连接。其中,散热装置包括散热片 3 和散热板 4,散热板 4 位于散热片 3 的前端。散热板 4 套接于柄部 1 上,散热板 4 的后方设有挡板 5。

[0012] 以上内容是结合具体的优选技术方案对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视

为属于本实用新型的保护范围。

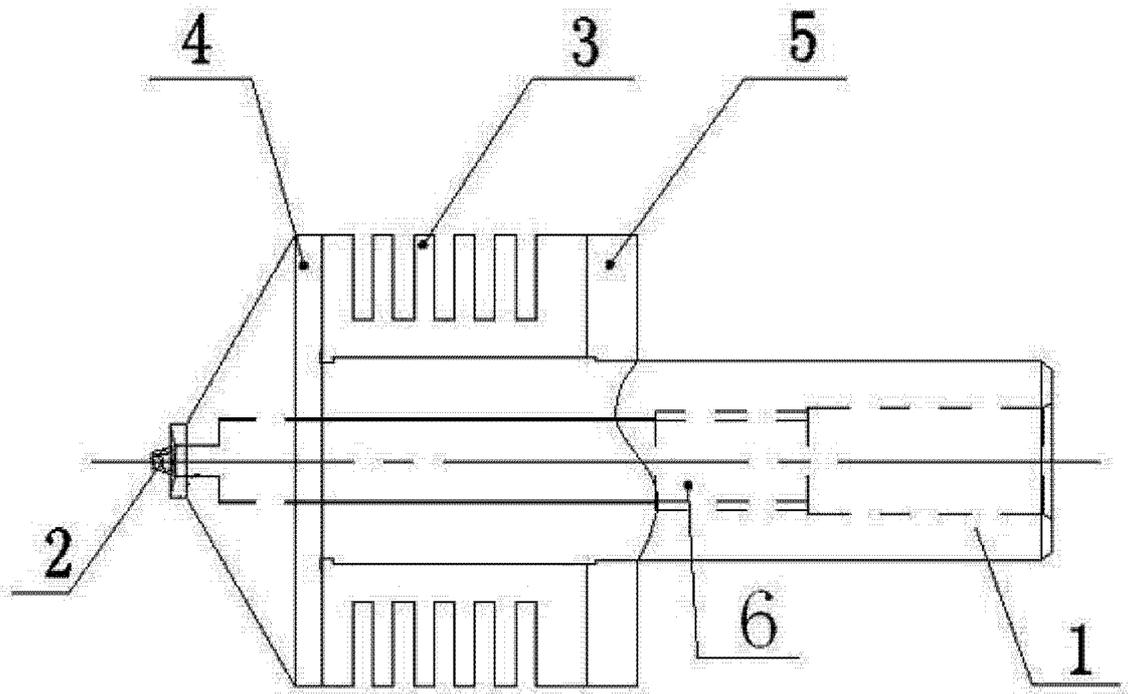


图 1