



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201889752 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 06

(21) 申请号 201020633175. 3

(22) 申请日 2010. 11. 30

(73) 专利权人 天津市柯文制模注塑有限公司
地址 300380 天津市西青区西青道百川路
42 号

(72) 发明人 张立业 李建欣 欧阳贞和 唐杰
顾书瑞 罗鸣 杨健

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限
公司 12209

代理人 王来佳

(51) Int. Cl.

B25B 27/00 (2006. 01)

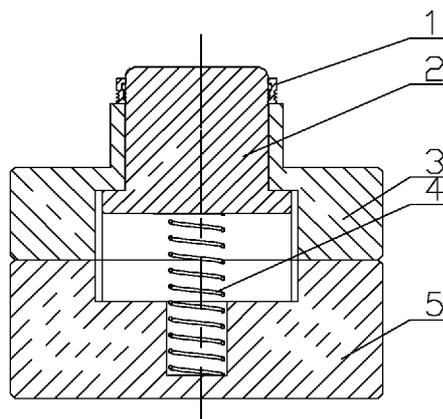
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

防水型接插件密封圈的装配治具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种防水型接插件密封圈的装配治具,由活动块、上固定板、下固定板及弹簧组成,上固定板与下固定板之间有型腔且在该型腔内滑动运行有一活动块,该活动块的上端伸出上固定板,在上固定板外的活动块上端柱面安装密封圈。本治具实现了密封圈与接插件的装配快速便捷,精度高,能够有效保证密封圈装配的正确性,产品装配质量高,生产效率高。



1. 一种防水型接插件密封圈的装配治具,其特征在于:由活动块、上固定板、下固定板及弹簧组成,上固定板与下固定板之间有型腔且在该型腔内滑动运行有一活动块,该活动块的上端伸出上固定板,在上固定板外的活动块上端柱面安装密封圈。

2. 根据权利要求 1 所述的防水型接插件密封圈的装配治具,其特征在于:在上固定板与下固定板之间的下固定板底面上安装有弹簧。

防水型接插件密封圈的装配治具

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车领域,尤其是一种防水型接插件密封圈的装配治具。

背景技术

[0002] 为了提高汽车的性能,适应目前的汽车市场的需求,具有防水功能的汽车接插件越来越多的应用到汽车线束产品中。但是,目前的防水型的接插件往往达不到很好的防水要求。防水型接插件是由密封圈、接插件组成,密封圈的装配主要是由工人依靠手工装配,劳动强度较大,装配效率很低,装配精度无法保证,这也是目前防水型接插件不能达到很好的防水要求的主要原因。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足之处,提供一种装配效率高、装配精度有保证的防水型接插件密封圈的装配治具。

[0004] 本实用新型实现目的的技术方案如下:

[0005] 一种防水型接插件密封圈的装配治具,由活动块、上固定板、下固定板及弹簧组成,上固定板与下固定板之间有型腔且在该型腔内滑动运行有一活动块,该活动块的上端伸出上固定板,在上固定板外的活动块上端柱面安装密封圈。

[0006] 而且,在上固定板与下固定板之间的下固定板底面上安装有弹簧。

[0007] 本实用新型的优点和积极效果是:

[0008] 1、本治具只是由活动块、上固定板、下固定板及弹簧组成,结构简单,设计科学,成本低廉,制作容易。

[0009] 2、本治具实现了密封圈与接插件的装配快速便捷,精度高,能够有效保证密封圈装配的正确性,产品装配质量高,生产效率高。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构剖视主视图;

[0011] 图2为图1安装接插件且将活动块下压的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图并通过具体实施例对本实用新型作进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0013] 一种防水型接插件密封圈的装配治具,由活动块2、上固定板3、下固定板5及弹簧4组成,下固定板中部制有一盲孔型腔,上固定板下底中部也制有一与下固定板的盲孔型腔相同规格的通孔型腔,与上固定板所制通孔型腔连通的上固定板上部制有一缩口直通孔,上固定板与下固定板同轴安装,在上固定板与下固定板之间的下固定板底面上安装有弹簧。在下固定板与上固定板之间所形成型腔内间隙安装活动块,该活动块的上端柱面安

装密封圈 1,活动块上端面可置放接插件 6。此种结构的工作原理是将密封圈预装在活动块上,用接插件将活动块向下压到极限位置,使活动块压入上固定板内,将密封圈装配到接插件中,将接插件取下,弹簧将活动块顶出,进行下一次装配。

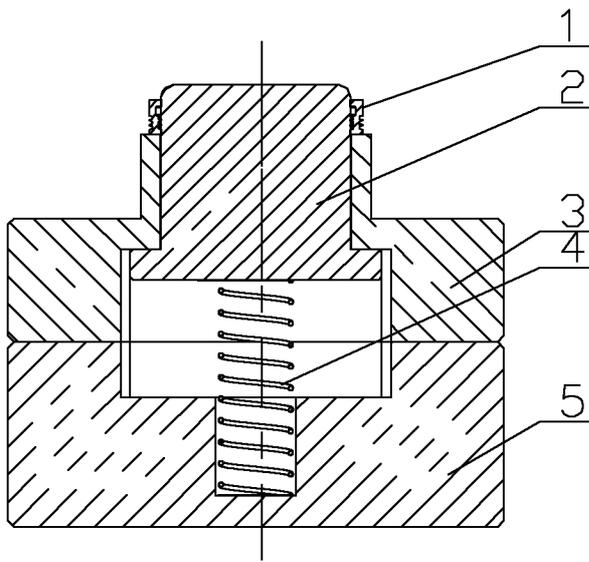


图 1

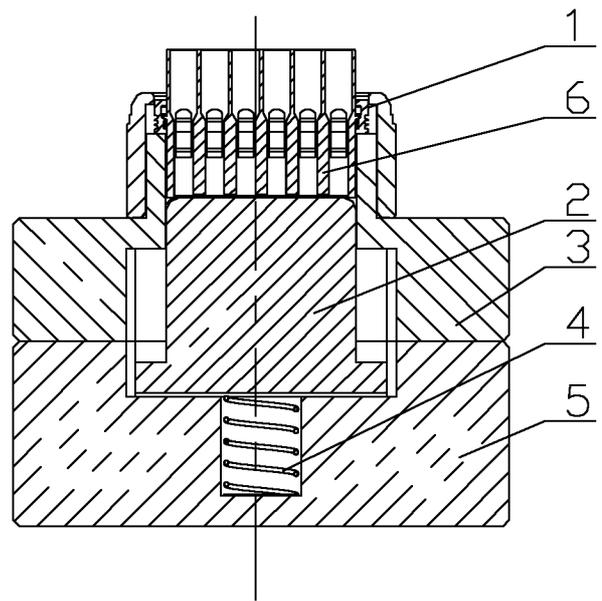


图 2