



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203332984 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320366181.0

(22) 申请日 2013. 06. 25

(73) 专利权人 南阳恒信砖机辅助设备有限公司

地址 473000 河南省南阳市宛城区白河办事处龙王庙村

(72) 发明人 周守信 季泽强

(74) 专利代理机构 南阳市智博维创专利事务所

41115

代理人 张天禧

(51) Int. Cl.

B65G 61/00(2006. 01)

B65G 57/00(2006. 01)

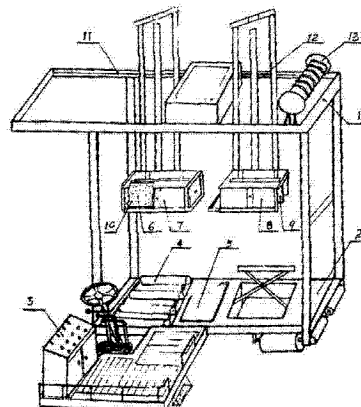
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

双线砌块砖码垛机

(57) 摘要

本实用新型属于砌块砖码垛机,提出一种双线砌块砖码垛机,主要特点是对现有的砌块砖码垛机加以改进,将抱砖夹头改为加长抱砖夹头,在抱砖夹头的底板下部的前后夹板中间设置一块隔夹板,对于设有空托板回收夹头的,空托板回收夹头采用加长空托板回收夹头,在空托板回收夹头的升降底板下部的前后夹板中间设置一块隔夹板,从而能一次抱夹两托板砌块砖,同样能一次回收两块空托板。具有结构简单,提高砌块砖码垛机的吞吐量,适应两条制砖生产线的运转作业,节省设备投入等优点。



1. 一种双线砌块砖码垛机,包括:砌块砖码垛机的上机架,下机架,操作室和电控柜,电动机和电缆,液压泵站,下机架上的拖砖到位辊,上机架轨道上的 90° 旋转的抱砖夹头,其特征是:抱砖夹头采用加长抱砖夹头,在抱砖夹头的底板下部的前后夹板中间设置有一块隔夹板。

2. 根据权利要求1的双线砌块砖码垛机,其特征是在所述上机架轨道上与所述加长抱砖夹头相对应设置有加长空托板回收夹头,在空托板回收夹头的升降底板下部的前后夹板中间设置有一块隔夹板。

3. 根据权利要求1或2的双线砌块砖码垛机,其特征是在所述两种隔夹板的前后侧面上设有防滑层。

双线砌块砖码垛机

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑作业机械领域,涉及砌块砖码垛机,具体是一种双线砌块砖码垛机。

背景技术

[0002] 传统的砌块砖码垛机,包括固定式机架、电控柜、电动机、液压泵站、拖砖到位辊、90° 旋转的抱砖夹头。其中,由于机架为固定式,机体不能移动,只能适用于流水线作业,占用场地大,码垛前需要大量的砖垛盘,喂托盘需要人工,工序复杂;码垛后空托板人工回收困难,周转时间长,效率低劳动强度大,空托板易受损;液压泵站为单一泵站,被驱动部件有的在在下机架上,有的在上机架上,导致油路管线太长。

[0003] 实用新型内容

[0004] 一种移动式砌块砖码垛机,参见图 1,其结构包括:上机架、下机架、操作室和集中电控柜,下液压泵站,设在上机架轨道上的 90° 旋转的抱砖夹头,电动机和电缆收放盘,设在下机架上的拖砖到位辊,设在上机架轨道上的空托板回收夹头,通过连体同步行走架与抱砖夹头相连接,在连体同步行走架上设有上液压泵站,在下机架上与空托板回收夹头相对应设有空托板回收升降台,在下机架底盘下设置有直向移动轮,与下液压泵站的油缸相连接设有液压方向盘,还在所述空托板回收夹头的一侧连设有空托板清扫刷,与所述直向移动轮相配合,在下机架底盘下设置有可升降横向移动轮。

[0005] 虽然较好地解决了传统砌块砖码垛机存在的上述问题,但是现有的砌块砖码垛机的抱砖夹头,一次只能抱夹一托板砌块砖,吞吐量少,只适应一条制砖生产线砌块砖的码垛,不能满足和适应二条生产线的砌块砖的码垛吞吐量,容易造成生产线中止运转,或码垛前砖块积压,或需要购置两台砌块砖码垛机。

[0006] 本实用新型的目的在于提出一种双线砌块砖码垛机,能够扩大抱砖夹头的一次抱夹量,及相应的空托板回收量,满足和适应二条制砖生产线的砌块砖码垛作业。

[0007] 本实用新型所采取的技术方案是设计一种双线砌块砖码垛机,其结构包括:砌块砖码垛机的上机架,下机架,操作室和电控柜,电动机和电缆,液压泵站,下机架上的拖砖到位辊,上机架轨道上的 90° 旋转的抱砖夹头,其中抱砖夹头采用加长抱砖夹头,在抱砖夹头的底板下部的前后夹板中间设置有一块隔夹板。

[0008] 在上述结构中,在上机架轨道上与加长抱砖夹头相对应设置有加长空托板回收夹头,在空托板回收夹头的升降底板下部的前后夹板中间设置有一块隔夹板。

[0009] 在上述两种隔夹板的前后侧面上设有防滑层。

[0010] 本实用新型采用上述技术方案和措施,对现有的砌块砖码垛机加以改进,由于将其中的抱砖夹头改为加长抱砖夹头,扩大了抱砖夹头前后夹板之间的空间,在加大的空间中设置一块隔夹板后,前后夹板与隔夹板形成相当两个抱砖夹头,从而抱砖夹头由一次抱夹一托板砌块砖,实现能够一次抱夹二托板砌块砖;同样,对于设有空托板回收夹头的,由于还相应设置有加长空托板回收夹头,扩大了空托板前后夹板之间的空间,在加大的空

间中部设置一块隔夹板后,前后夹板与隔夹板形成相当两个空托板回收夹头,从而与抱砖夹头相配套,实现能够一次回收两块空托板。

[0011] 经过以上改进后,本实用新型具有结构简单,提高吞吐量,一台砌块砖码垛机能够满足和适应二条生产线的砌块砖的码垛吞吐量,加快了生产线运转,节省了设备投入的优点。

附图说明

[0012] 图 1 表示本实用新型双线砌块砖码垛机的总体结构示意图。

具体实施方式

[0013] 结合附图和实施例,进一步说明本实用新型双线砌块砖码垛机的具体结构。

[0014] 本实用新型双线砌块砖码垛机的实施例 1,参见图 1,其结构包括:砌块砖码垛机的上机架 1,下机架 2,操作室和监控柜 3,电动机和电缆盘 13,下液压泵站 5,下机架上的拖砖到位辊 4,装在上机架轨道 11 上的 90° 旋转的抱砖夹头 7,其中抱砖夹头 7 采用加长抱砖夹头,加长一倍前后夹板的间距,在抱砖夹头 7 的底板下部的前后夹板中间的对称线上设置一块隔夹板 6。

[0015] 本实用新型双线砌块砖码垛机的实施例 2,参见图 1,其结构包括:在实施例 1 的结构中,在上机架轨道 11 上通过连体同步行走架 12 与抱砖夹头 7 相连接对应设置有加长空托板回收夹头 8,加长一倍前后夹板的间距,在空托板回收夹头 8 的升降底板下部的前后夹板中间的对称线上设置一块隔夹板 9。

[0016] 本实用新型双线砌块砖码垛机的实施例 3,参见图 1,其结构包括:在实施 1 和实施例 2 的结构中,在隔夹板 6、隔夹板 9 的前后两侧面上敷设有防滑层 10。

[0017] 本实用新型的这种双线砌块砖码垛机,适合于对现有的砌块砖码垛机,特别是移动式砌块砖码垛机的改进。凡是对砌块砖码垛机中的抱砖夹头或和空托板回收夹头采用本实用新型的技术特征,均落入本实用新型的权利要求范围。

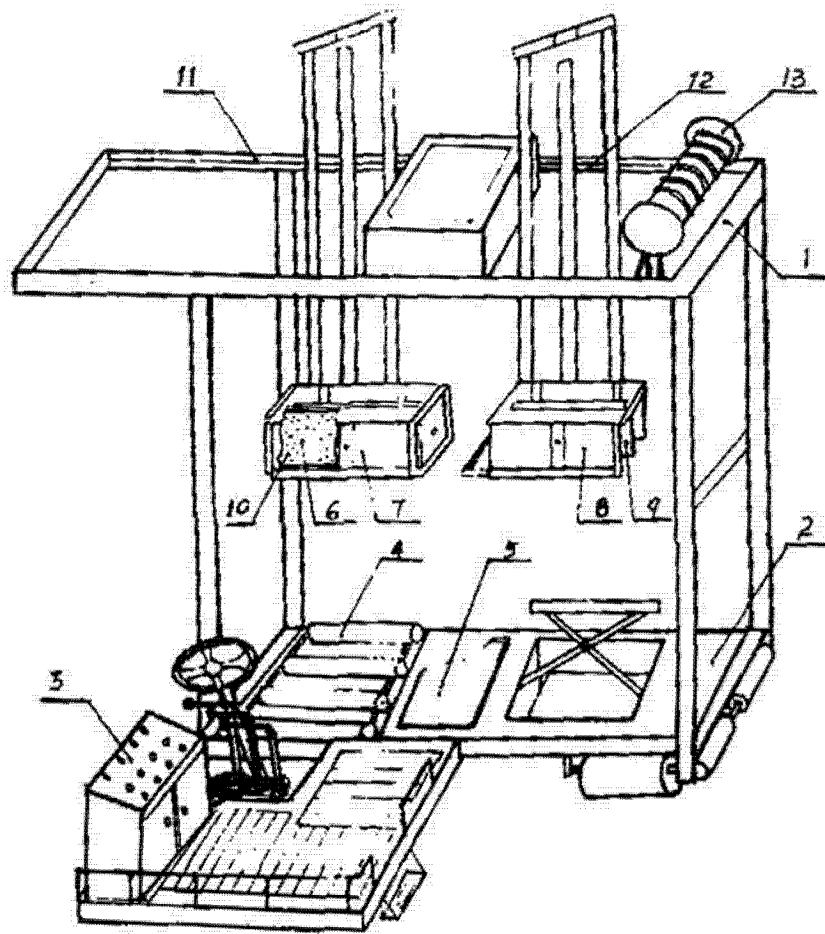


图 1