



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204335925 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201520005587. 5

(22) 申请日 2015. 01. 06

(73) 专利权人 杭州天丽花边有限公司

地址 311200 浙江省杭州市萧山区靖江街道
工业园区

(72) 发明人 朱校兴

(51) Int. Cl.

A41H 43/00(2006. 01)

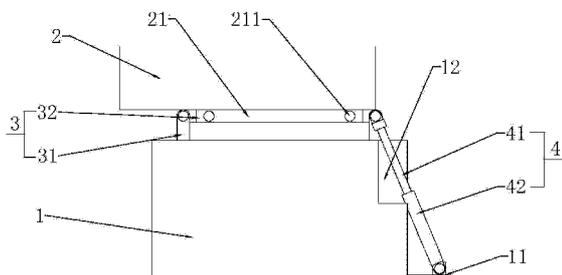
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

热熔粘合机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种热熔粘合机,包括底架和带有加温装置的保温箱,保温箱安装在底架上且可上下移动,所述底架连接有用于驱动保温箱上下运动的驱动机构且驱动机构设置在保温箱下侧,所述驱动机构铰接连接有液压缸且所述液压缸与底架铰接连接,所述驱动机构采用平行四边形机构,包括有相互铰接的驱动杆和连杆,所述驱动杆与所述底架铰接连接且其中一个驱动杆与所述液压缸活塞杆铰接,所述连杆与保温箱固定连接,液压缸的活塞杆伸缩能驱动保温箱上下运动。本实用新型通过液压缸驱动呈平行四边形的驱动杆带动连杆的上下运动,从而完成保温箱的上下运动,结构简单,运行平稳,操作方便;采用液压缸驱动,使得保温箱运动快速,工作效率高。



1. 一种热熔粘合机,包括底架和带有加温装置的保温箱,所述保温箱安装在底架上且所述保温箱可上下移动,其特征是:所述底架连接有用于驱动保温箱上下运动的驱动机构且所述驱动机构设置在所述保温箱下侧,所述驱动机构铰接连接有液压缸且所述液压缸与底架铰接连接。

2. 根据权利要求 1 所述的热熔粘合机,其特征是:所述驱动机构采用平行四边形机构,包括有相互铰接的驱动杆和连杆,所述驱动杆与所述底架铰接连接且其中一个驱动杆与所述液压缸活塞杆相铰接,所述连杆与保温箱固定连接,液压缸的活塞杆伸缩能驱动保温箱上下运动。

3. 根据权利要求 2 所述的热熔粘合机,其特征是:所述底架朝向保温箱一侧设置有用于限制驱动机构左右晃动的凸起,所述凸起上设置有连接块,所述驱动杆与连接块铰接连接。

4. 根据权利要求 3 所述的热熔粘合机,其特征是:所述底架上设置有避免与液压缸抵触干扰的缺口。

5. 根据权利要求 1 或 2 所述的热熔粘合机,其特征是:所述驱动机构设置为两个且两个驱动机构分别分布在底架两侧。

热熔粘合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种布料、服饰等加工设备领域，具体涉及一种热熔粘合机。

背景技术

[0002] 在服饰加工过程中，经常需要使用热熔粘合机对服饰进行粘合使得服饰、布匹等平整牢固，不会起皱等。其主要包括底架、主动轴、中心轴、保温箱和带动中心轴转动的驱动装置等，主动轴安装在底架上端面，中心轴安装在主动轴上方，保温箱铰接安装在底架的一侧边且其摆动至最下方可将主动轴和中心轴覆盖，在保温箱内的上方安装有加温装置，该加温装置与安装在底架上的电控箱电连接。使用时，操作人员手工将保温箱关合，开启加温装置，然后启动驱动装置使主动轴和中心轴旋转，再从保温箱侧面所制成的进口处将布料、服饰等输入进行加工。由上述结构中可知，保温箱铰接在底架上，需人工进行开合，由于其体积较大，操作非常不便。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种结构简单、操作方便且运行快速、工作效率高的热熔粘合机。

[0004] 本实用新型的技术方案是：一种热熔粘合机，包括底架和带有加温装置的保温箱，所述保温箱安装在底架上且所述保温箱可上下移动，其特征是：所述底架连接有用于驱动保温箱上下运动的驱动机构且所述驱动机构设置有所述保温箱下侧，所述驱动机构铰接连接有液压缸且所述液压缸与底架铰接连接。

[0005] 通过采用上述技术方案，保温箱可上下移动，改变了现有的翻转机构，使得保温箱的开闭方便、快速，同时，采用液压缸驱动驱动机构的动作，使得驱动机构运行迅速，提高驱动机构的工作效率。当保温箱位于最下方时，热熔粘合机工作对布料、服饰等进行加工，当需要维修内部设备时，启动液压缸，液压缸驱动驱动机构，从而带动保温箱上移将内部设备露出，操作时只需控制液压缸的工作即可，保证了本实用新型结构简单、操作方便。

[0006] 本实用新型进一步设置为：所述驱动机构采用平行四边形机构，包括有相互铰接的驱动杆和连杆，所述驱动杆与所述底架铰接连接且其中一个驱动杆与所述液压缸活塞杆铰接，所述连杆与保温箱固定连接，液压缸的活塞杆伸缩能驱动保温箱上下运动。

[0007] 通过采用上述技术方案，驱动机构采用平行四边形机构，结构简单且成本低。

[0008] 本实用新型进一步设置为：所述底架朝向保温箱一侧设置有用于限制驱动机构左右晃动的凸起，所述凸起上设置有连接块，所述驱动杆与连接块铰接连接。

[0009] 通过采用上述技术方案，设置凸起可以挡住驱动杆使得驱动杆在被驱动过程中不会左右晃动，保证了驱动机构的运行平稳可靠性，进一步保证了保温箱上下运动时的平稳可靠性，结构简单，实用性好。

[0010] 本实用新型进一步设置为：所述底架上设置有避免与液压缸抵触干扰的缺口。

[0011] 通过采用上述技术方案，避免了液压缸在驱动驱动机构时会与底架出现抵触干扰

等,从而使得液压缸被卡死,驱动机构不能工作等情况的发生。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述驱动机构设置为两个且两个驱动机构分别分布在底架两侧。

[0013] 通过采用上述技术方案,使得保温箱在被驱动上下移动是能够左右平衡,不会出现因左右支撑不统一而出现偏斜等现象。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型热熔粘合机保温箱于最低位置时结构示意图;

[0015] 图 2 为本实用新型热熔粘合机保温箱于最高位置时结构示意图;

[0016] 图 3 为本实用新型底架结构示意图;

[0017] 图 4 为本实用新型保温箱结构示意图。

[0018] 附图中,1、底架;11、铰接部;12、缺口;13、凸起;14、连接块;2、保温箱;21、安装件;211、安装孔;3、驱动机构;31、驱动杆;32、连杆;4、液压缸;41、活塞杆;42、缸体。

具体实施方式

[0019] 参照图 1 至图 4 对本实用新型实施方式作进一步说明。

[0020] 一种热熔粘合机,包括底架 1,所述底架 1 上连接有中心轴和主动轴,所述主动轴和驱动装置连接(图中均没有把中心轴、主动轴和驱动装置表示出),所述保温箱 2 安装在底架 1 上且所述保温箱 2 可以上下移动。所述底架 1 与保温箱 2 之间连接有用于驱动保温箱 2 上下移动的驱动机构 3,所述驱动机构 3 铰接连接有液压缸 4,液压缸 4 工作时,活塞杆 41 带动驱动机构 3 运动,从而使得保温箱 2 被带动上下运动。具体的,所述底架 1 位于地面附近焊接固定有铰接部 11,所述液压缸缸体 42 与铰接部 11 铰接连接,所述底架 1 朝向保温箱 2 一侧设置有凸起 13,凸起 13 设置为四个且两两一对分布在底架 1 的两侧,每两个凸起 13 内设置有两个连接块 14,驱动机构 3 包括有两个驱动杆 31 和连杆 32,所述连杆 32 两端分别与两个驱动杆 31 铰接连接,两个驱动杆 31 分别与两个连接块 14 铰接连接,两个驱动杆 31 和连杆 32 组成没有底边的平行四边形机构,结构简单且成本低,液压缸活塞杆 41 与驱动杆 31 铰接连接。同时,驱动杆 31 位于两个凸起 14 之间,凸起 14 可以对驱动杆 31 起到一个阻挡作用,可以挡住驱动杆 31 使得驱动杆 31 在被驱动过程中不会左右晃动,保证了驱动机构 3 的运行平稳可靠性,进一步保证了保温箱 2 上下运动时的平稳可靠性,结构简单,实用性好。

[0021] 由于凸起 13 设置为两对,所以每对凸起 14 分别铰接有驱动机构 3,两个驱动机构 3 同时对保温箱 2 进行驱动,使得保温箱 2 在被驱动上下移动是能够左右平衡,不会出现因左右支撑不统一而出现偏斜等现象。

[0022] 进一步地,所述底架 1 上设置有避免与液压缸 4 抵触干扰的缺口 12,避免了液压缸 4 在驱动驱动机构 3 时会与底架 1 出现抵触干扰等,从而使得液压缸 4 被卡死,驱动机构 3 不能工作等情况的发生,提高了本实用新型的可靠稳定性。

[0023] 当保温箱 2 位于最低端时,液压缸 4 的活塞杆 41 缩进缸体 42,驱动机构的驱动杆 41 和连杆 42 均与水平面平行,此时,保温箱 2 与底架 1 紧密抵触,主动轴和中心轴都位于保温箱 2 内部,热熔粘合机对布料、服饰等进行加工,当需要对内部设备进行维护时,驱动液

压缸 4,使得活塞杆 41 伸出,伸出的活塞杆 41 推动驱动杆 31,驱动杆绕与底架 1 铰接处转动直至驱动杆 31 与连杆 42 垂直,保温箱 2 位于最高位置,中心轴、主动轴等内部设备露出,操作人员可以对内部设备进行维护。

[0024] 本实用新型采用平行四边形机构的驱动机构以及采用液压缸进行驱动,结构简单,操作方便,运行快速,工作效率高。

[0025] 以上所述使本实用新型的优选实施方式,对于本领域的普通技术人员来说不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干变形和改进,所做的变形和改进也应视为本实用新型的保护范围。

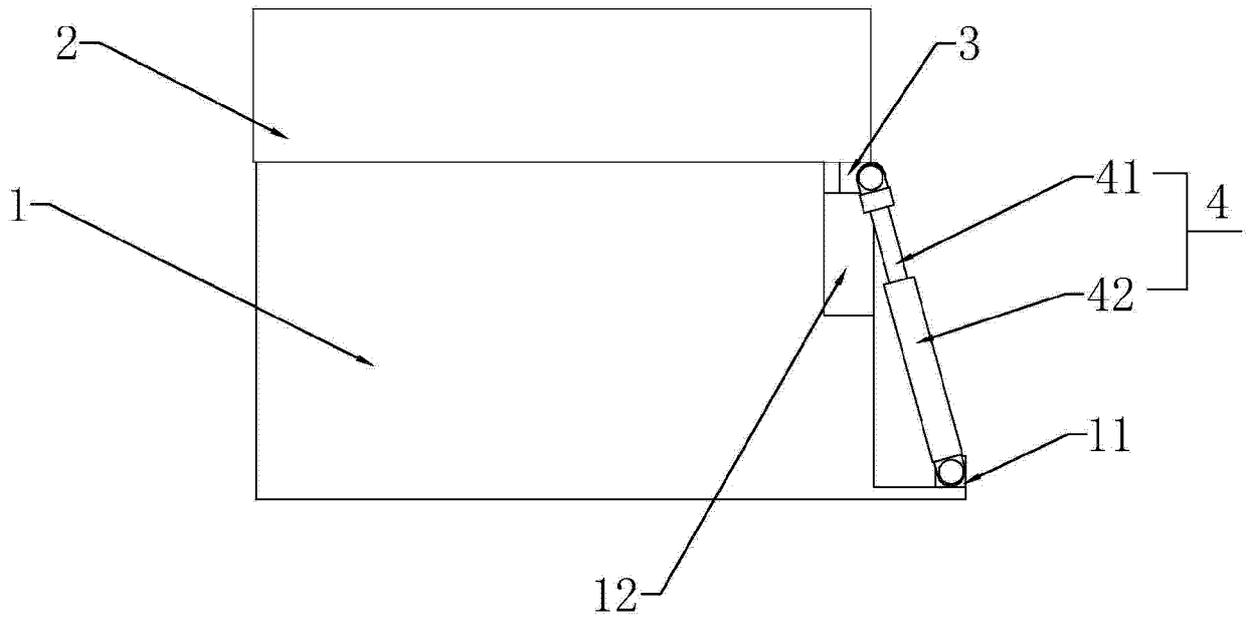


图 1

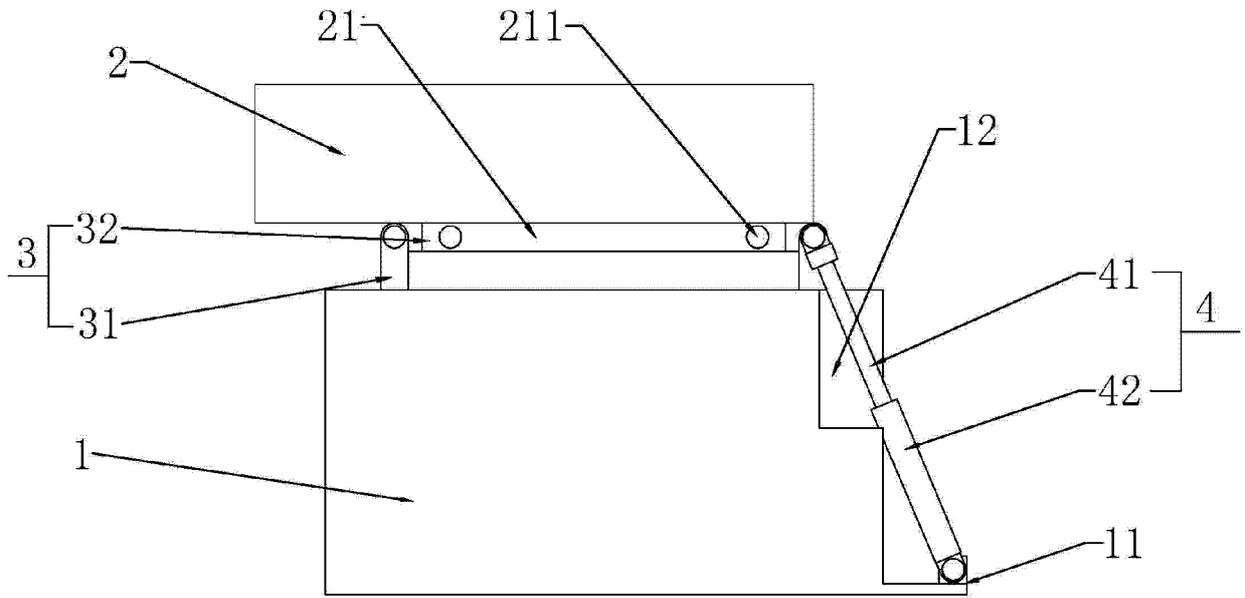


图 2

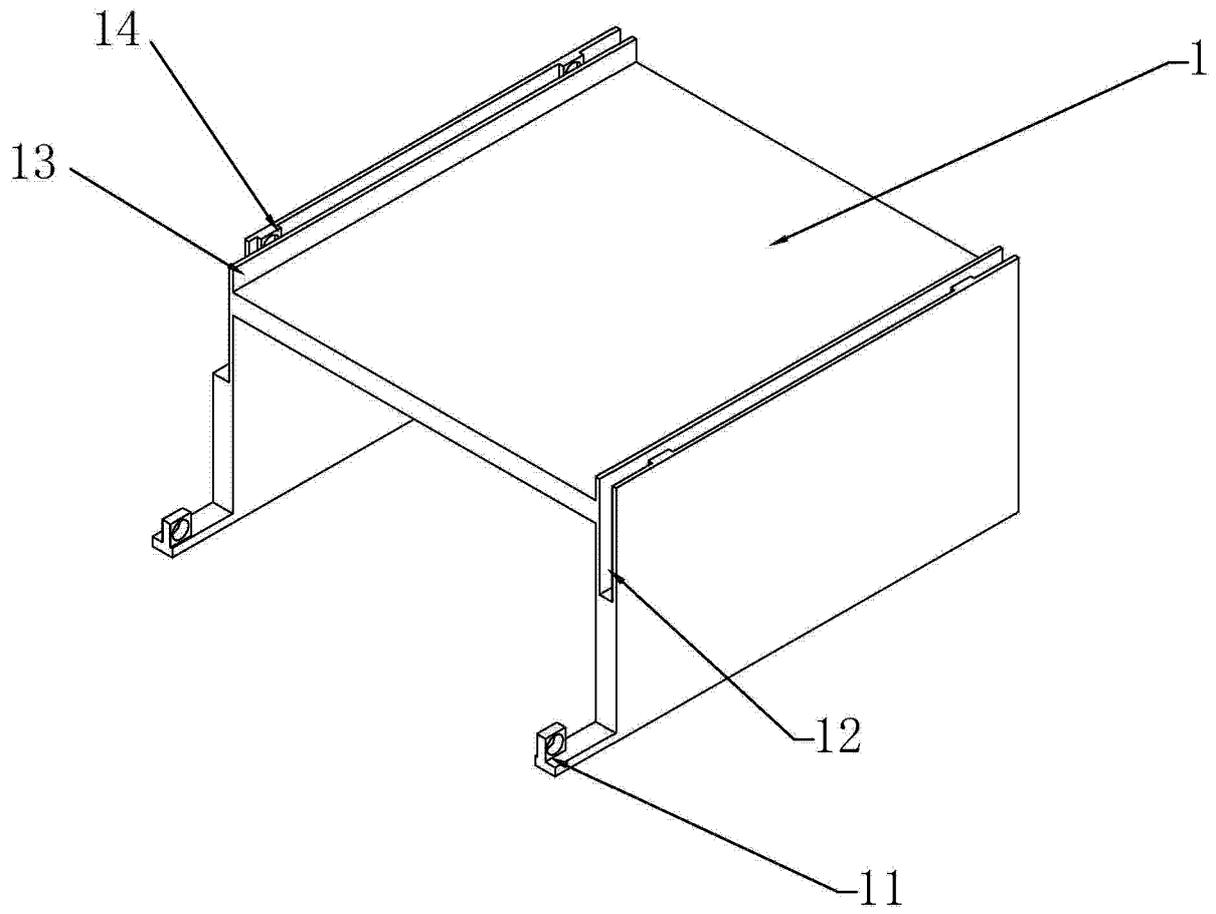


图 3

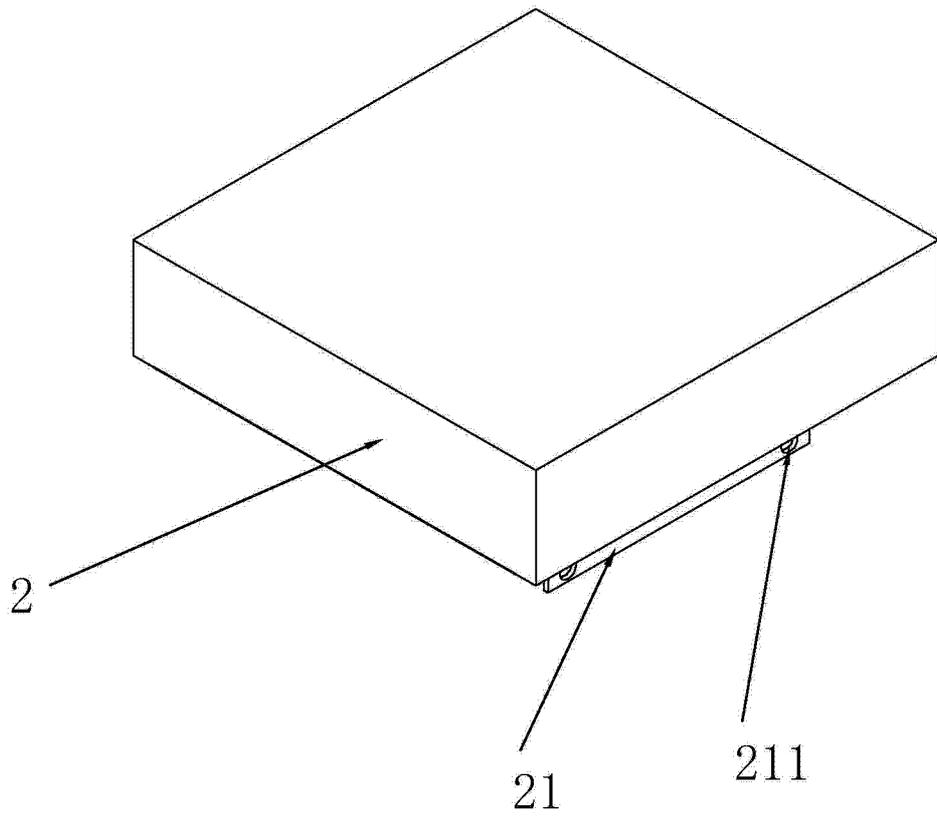


图 4