



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219822602 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 13

(21) 申请号 202321035660.4

(22) 申请日 2023.05.04

(73) 专利权人 盱眙狼山水泥有限公司

地址 211700 江苏省淮安市盱眙县官滩镇

(72) 发明人 葛凯 谭纪林 张飞

(74) 专利代理机构 上海互顺专利代理事务所

(普通合伙) 31332

专利代理师 邓金才 任苏孟

(51) Int. Cl.

B65G 15/58 (2006.01)

B65G 45/22 (2006.01)

B65G 17/12 (2006.01)

B65G 17/36 (2006.01)

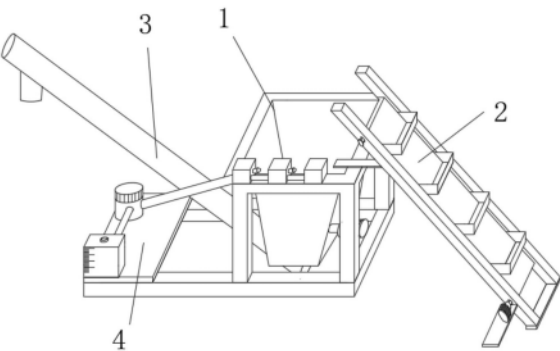
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防潮型给料机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防潮型给料机,涉及给料机技术领域,包括上料框、定量机构、输出送料机构和清洗机构,其特征在于:所述上料框的外壁固定安装定量机构,所述定量机构包括传送架,所述上料框的外壁固定安装传送架,所述传送架的正面固定安装定量框。通过设有定量机构,有利于输送过程中,对材料进行定量工作,在使用过程中,通过第一电机带动第一转轴进行旋转,当第一转轴在旋转时,从而带动主滚轮进行旋转,且滚轮再带动传送带进行转动,当传送带再转动时,支撑传送带副滚轮也随着旋转,接着将水泥放入定量框内,此时传动的传送带将水泥传送至输料斗内部有序的输送,从而解决了需要人工疏通工作,减少了人工的工作量。



1. 一种防潮型给料机, 包括上料框(1)、定量机构(2)、输出送料机构(3)和清洗机构(4), 其特征在于: 所述上料框(1)的外壁固定安装定量机构(2), 所述定量机构(2)包括传送架(201), 所述上料框(1)的外壁固定安装传送架(201), 所述传送架(201)的正面固定安装定量框(208), 所述传送架(201)的外壁固定安装固定架(202)。

2. 根据权利要求1所述的一种防潮型给料机, 其特征在于: 所述固定架(202)的上方设有第一电机(203), 所述第一电机(203)的输出轴通过联轴器与第一转轴(204)固定连接, 所述第一转轴(204)的一端与主滚轮(205)固定连接, 所述传送架(201)的外壁配合安装主滚轮(205)和副滚轮(206), 且主滚轮(205)和副滚轮(206)呈同一水平线。

3. 根据权利要求2所述的一种防潮型给料机, 其特征在于: 所述主滚轮(205)和副滚轮(206)贯穿连接传送带(207), 所述传送带(207)的外侧固定连接定量框(208)。

4. 根据权利要求1所述的一种防潮型给料机, 其特征在于: 所述传送架(201)的背面均固定安装固定板(209), 且两个所述固定板(209)以传送架(201)的垂直中线对称轴对称设置。

5. 根据权利要求4所述的一种防潮型给料机, 其特征在于: 所述输出送料机构(3)包括输料斗(301), 所述固定板(209)的外侧焊接输料斗(301)的顶部, 所述输料斗(301)的外壁设有第二电机(302), 所述第二电机(302)的输出轴通过联轴器与第二转轴(303)固定连接, 所述输料斗(301)的内壁贯穿连接螺旋(304), 所述螺旋(304)的外壁配合安装输送管(305), 所述输送管(305)的底端贯穿连接出料口(306)。

6. 根据权利要求1所述的一种防潮型给料机, 其特征在于: 所述清洗机构(4)包括水箱(401), 所述上料框(1)顶部设置有水箱(401), 所述水箱(401)的一侧贯穿连接进水管(402), 所述进水管(402)的一端贯穿连接水泵(403), 所述水箱(401)与水泵(403)水平分布。

7. 根据权利要求6所述的一种防潮型给料机, 其特征在于: 所述水泵(403)的一侧贯穿连接出水管(404), 所述出水管(404)的一端贯穿连接水龙头(405), 所述水龙头(405)的外壁配合安装转接头(406), 所述转接头(406)的一端贯穿连接喷头(407)。

一种防潮型给料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及给料机技术领域,具体是一种防潮型给料机。

背景技术

[0002] 上料机又称塑料上料机,标准材质,是废旧塑料生产流水线里必备的产品,上料机还分为单体式全自动真空上料机与分体式大功率全自动真空上料机,真空上料机是现代化工、制药、食品、冶金、建材、农副等各轻、重工业等必需配套的设备之一,他提高了工作效率,运输精确,质量可靠经久耐用,并且在送料过程中原料完全不受潮,不受污染,不带异物,不漏失,实现送料过程自动化,避免高空加料的危险性,降低劳动强度,提高生产效率,是现代企业文明生产必备之一。

[0003] 经检索,现有专利(公开号:CN109534017A)公开了本发明涉及一种可视型水泥下料刚性给料机,包括下料斗、窥视窗、视窗法兰、电动机、减速器、机壳、叶轮和机壳法兰;在下料斗得一侧设有窥视窗,用于观察下料斗内部水泥物料的下料情况;所述的下料斗的下部通过机壳法兰与机壳进行连接;所述的机壳与减速器、电动机依次连接;在机壳的内部设有叶轮,叶轮与减速器的机轴相连。本发明中的可视型钢性给料机在中低放固体废物钢箱或桶内水泥浇注领域体现出快捷高效,通过窥视窗观测并调节刚性给料机减速器,可以均匀连续地向输料管供料,以保证输出管内的物料稳定性,从而使水泥物料输送能正常工作。

[0004] 现有的给料机设备大多数只能人工一次性上料,从而在上料多的情况下,容易产生堆积,且需要工作人员对其进行疏通,因此需要进行改进。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种防潮型给料机,以解决现有技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防潮型给料机,包括上料框和定量机构,所述上料框的外壁固定安装定量机构,所述定量机构包括传送架,所述上料框的外壁固定安装传送架,所述传送架的正面固定安装定量框,所述传送架的外壁固定安装固定架。

[0007] 作为优选的,所述固定架的上方设有第一电机,所述第一电机的输出轴通过联轴器与第一转轴固定连接,所述第一转轴的一端与主滚轮固定连接,所述传送架的外壁配合安装主滚轮和副滚轮,且主滚轮和副滚轮呈同一水平线。

[0008] 作为优选的,所述主滚轮和副滚轮贯穿连接传送带,所述传送带的外侧固定连接定量框。

[0009] 作为优选的,所述传送架的背面均固定安装固定板,且两个所述固定板以传送架的垂直中线对称轴对称设置。

[0010] 作为优选的,所述输出送料机构包括输料斗,所述固定板的外侧焊接输料斗的顶部,所述输料斗的外壁设有第二电机,所述第二电机的输出轴通过联轴器与第二转轴固定连接,所述输料斗的内壁贯穿连接螺旋,所述螺旋的外壁配合安装输送管,所述输送管的底

端贯穿连接出料口。

[0011] 作为优选的,所述清洗机构包括水箱,所述上料框顶部设置有水箱,所述水箱的一侧贯穿连接进水管,所述进水管的一端贯穿连接水泵,所述水箱与水泵水平分布。

[0012] 作为优选的,所述水泵的一侧贯穿连接出水管,所述出水管的一端贯穿连接水龙头,所述水龙头的外壁配合安装转接头,所述转接头的一端贯穿连接喷头。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、本实用新型通过设有定量机构,有利于输送过程中,对材料进行定量工作,在使用过程中,通过第一电机带动第一转轴进行旋转,当第一转轴在旋转时,从而带动主滚轮进行旋转,且滚轮再带动传送带进行转动,当传送带再转动时,支撑传送带副滚轮也随着旋转,接着将水泥放入定量框内,此时传动的传送带将水泥传送至输料斗内部有序的输送,从而解决了需要人工疏通工作,减少了人工的工作量。

[0015] 2、本实用新型通过设有清洗机构,有利于对使用完毕后的输料斗内部进行清洗工作,在使用过程中,水泵通过进水管至出水管,将水输送出去,再使用喷头喷出至输料斗内部,对其内部进行灌溉清洗工作,在清洗完毕后,第二电机带动第二转轴和螺旋,对使用完毕后的水进行输送至出料口进行排出,达到了对输料斗清理的目的。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种防潮型给料机正视外观结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型一种防潮型给料机定量机构结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型一种防潮型给料机输出送料机构结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型一种防潮型给料机清洗机构结构示意图;

[0020] 图中标号:1、上料框;

[0021] 2、定量机构;201、传送架;202、固定架;203、第一电机;204、第一转轴;205、主滚轮;206、副滚轮;207、传送带;208、定量框;209、固定板;

[0022] 3、输出送料机构;301、输料斗;302、第二电机;303、第二转轴;304、螺旋;305、输送管;306、出料口

[0023] 4、清洗机构;401、水箱;402、进水管;403、水泵;404、出水管;405、水龙头;406、转接头;407、喷头。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例:如图1和图2所示,本实用新型提供以下技术方案,一种防潮型给料机,包括上料框1、定量机构2、输出送料机构3和清洗机构4,上料框1的外壁固定安装定量机构2,定量机构2包括传送架201,上料框1的外壁固定安装传送架201,传送架201的正面固定安装定量框208,传送架201的外壁固定安装固定架202。

[0026] 固定架202的上方设有第一电机203,第一电机203的输出轴通过联轴器与第一转

轴204固定连接,第一转轴204的一端与主滚轮205固定连接,传送架201的外壁配合安装主滚轮205和副滚轮206,且主滚轮205和副滚轮206呈同一水平线,主滚轮205和副滚轮206贯穿连接传送带207,传送带207的外侧固定连接定量框208,传送架201的背面均固定安装固定板209,且两个固定板209以传送架201的垂直中线对称轴对称设置。

[0027] 其中:通过设有定量机构2,有利于输送过程中,对材料进行定量工作,在使用过程中,通过第一电机203带动第一转轴204进行旋转,当第一转轴204在旋转时,从而带动主滚轮205进行旋转,且主滚轮205再带动传送带207进行转动,当传送带207再转动时,支撑传送带207副滚轮206也随着旋转,接着将水泥放入定量框208内,此时传动的传送带207将水泥传送至输料斗301内部有序的输送,从而解决了需要人工疏通工作,减少了人工的工作量。

[0028] 如图1和图3所示,输出送料机构3包括输料斗301,固定板209的外侧焊接输料斗301的顶部,输料斗301的外壁设有第二电机302,第二电机302的输出轴通过联轴器与第二转轴303固定连接,输料斗301的内壁贯穿连接螺旋304,螺旋304的外壁配合安装输送管305,输送管305的底端贯穿连接出料口306。

[0029] 其中:通过设置输出送料机构3,便于对物料进行输送的效果,在使用过程中,传动的传送带207将水泥传送至输料斗301内部,然后开启第二电机302,使第二电机302带动第二转轴303将输料斗301里的水泥,通过螺旋304和输送管305输送至出料口306掉下,对物料进行输送工作。

[0030] 如图1和图4所示,清洗机构4包括水箱401,上料框1顶部设置有水箱401,水箱401的一侧贯穿连接进水管402,进水管402的一端贯穿连接水泵403,水箱401与水泵403水平分布,水泵403的一侧贯穿连接出水管404,出水管404的一端贯穿连接水龙头405,水龙头405的外壁配合安装转接头406,转接头406的一端贯穿连接喷头407。

[0031] 其中:设有清洗机构4,有利于对使用完毕后的输料斗301内部进行清洗工作,在使用过程中,水泵403通过进水管402至出水管404,将水输送出去,再使用喷头407喷出至输料斗301内部,对其内部进行灌溉清洗工作,在清洗完毕后,第二电机302带动第二转轴303和螺旋304,对使用完毕后的水进行输送至出料口306进行排出,达到了对输料斗301清理的目的。

[0032] 本实用新型的工作原理是:当防潮型给料机设备使用时,首先,开启第一电机203,使第一电机203带动第一转轴204进行旋转,当第一转轴204在旋转时,从而带动主滚轮205进行旋转,且主滚轮205再带动传送带207进行转动,当传送带207再转动时,支撑传送带207副滚轮206也随着旋转,接着将水泥放入定量框208内,此时传动的传送带207将水泥传送至输料斗301内部,然后开启第二电机302,第二电机302带动第二转轴303将输料斗301里的水泥通过螺旋304和输送管305输送至出料口306,工作结束后,然后开启水泵403,水泵403通过进水管402至出水管404,将水输送出去,再使用喷头407喷出至输料斗301内部,对其内部进行清洗工作,清洗完毕后,第二电机302带动第二转轴303和螺旋304,对使用完毕后的水进行输送至出料口306进行排出,从而完成工作,其中,第一电机203和第二电机302的型号为:YE2-132S-4,水泵403的型号为:PW-175EAH,就这样完成了一种防潮型给料机的工作原理以及工作流程,且本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0033] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而

且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

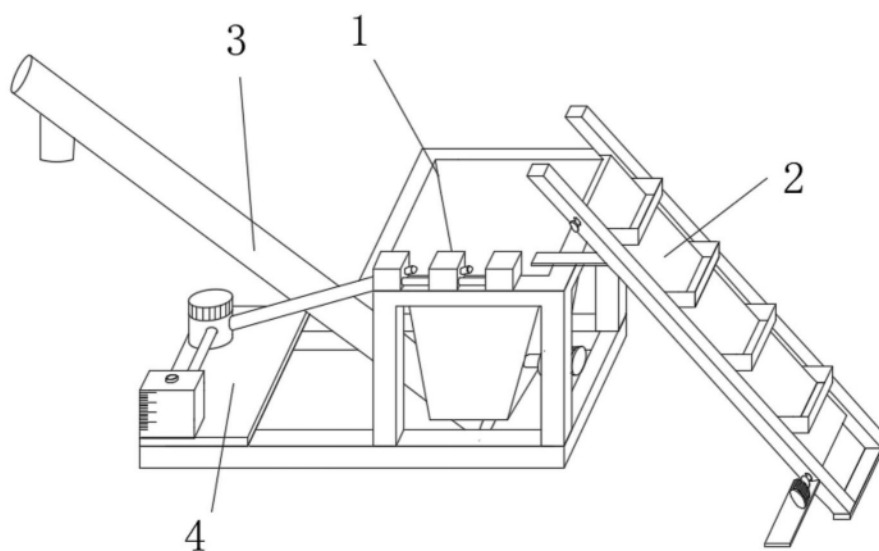


图1

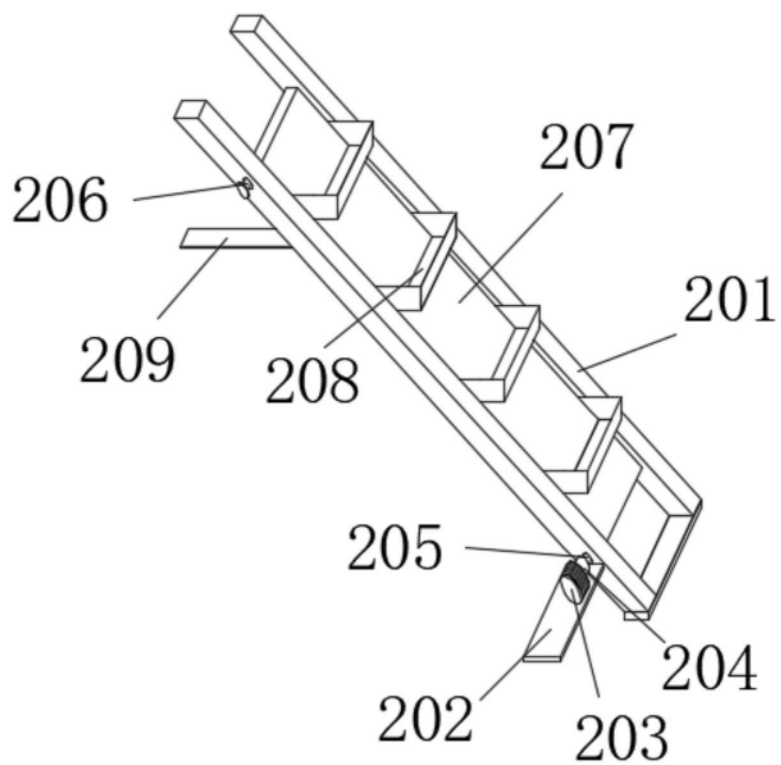


图2

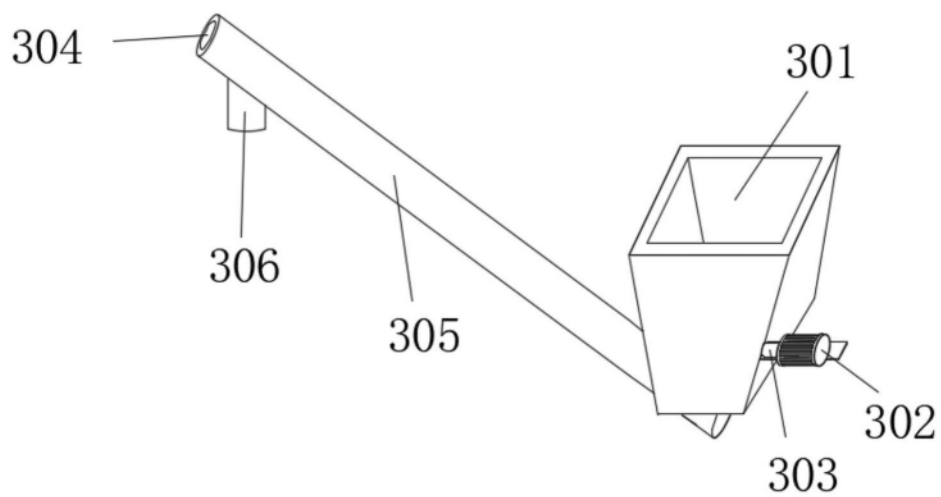


图3

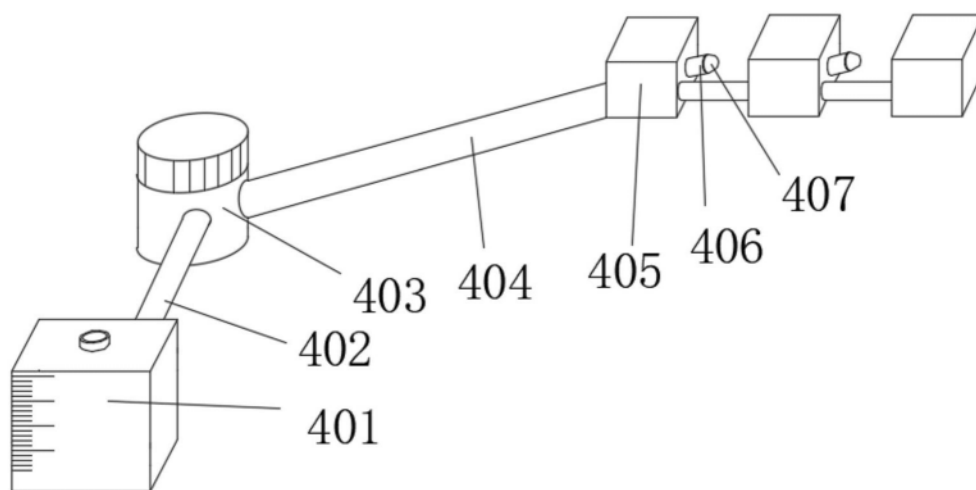


图4