



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104002494 A

(43) 申请公布日 2014. 08. 27

(21) 申请号 201310750716. 9

(22) 申请日 2013. 12. 31

(71) 申请人 昆山御广峰机械有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇人
民南路 15-14 号楼 2045 室

(72) 发明人 沈亮亮

(51) Int. Cl.

B30B 1/38(2006. 01)

B30B 15/04(2006. 01)

F16P 3/00(2006. 01)

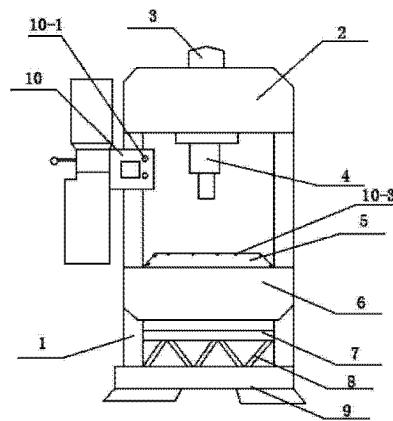
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种新型安全型压力机

(57) 摘要

一种新型安全型压力机,它涉及冲压机械技术领域,机架(1)的底部设置有机架底座(9),机架(1)的顶端中部安装有气缸安装座(2),气缸安装座(2)的中间位置设置有冲压气缸(3),冲压气缸(3)与冲压头(4)连接,冲压头(4)的下方设置有冲压工作台(5),冲压工作台(5)固定在工作台固定座(6)上,工作台固定座(6)的下方设置有第一加强柱(7),第一加强柱(7)通过第二加强柱(8)与机架底座(9)固定连接,且其中一侧的机架(1)上安装有电控箱(10)。它设置有报警装置,提高了操作的安全性,机架底部设置有加强立柱,可以使压力机承受巨大的压力,不会出现机架断裂问题,提高了压力机的使用寿命。



1. 一种新型安全型压力机,其特征在于它包含机架(1)、气缸安装座(2)、冲压气缸(3)、冲压头(4)、冲压工作台(5)、工作台固定座(6)、第一加强柱(7)、第二加强柱(8)、机架底座(9)和电控箱(10),机架(1)的底部设置有机架底座(9),机架(1)的顶端中部安装有气缸安装座(2),气缸安装座(2)的中间位置设置有冲压气缸(3),冲压气缸(3)与冲压头(4)连接,冲压头(4)的下方设置有冲压工作台(5),冲压工作台(5)固定在工作台固定座(6)上,工作台固定座(6)的下方设置有第一加强柱(7),第一加强柱(7)通过第二加强柱(8)与机架底座(9)固定连接,且其中一侧的机架(1)上安装有电控箱(10)。

2. 根据权利要求1所述一种新型安全型压力机,其特征在于所述的电控箱(10)上安装有报警器(10-1),报警器(10-1)与控制器(10-2)连接,控制器(10-2)与感应器(10-3)连接,且感应器(10-3)设置在冲压工作台(5)的上方边缘处。

一种新型安全型压力机

技术领域：

[0001] 本发明涉及冲压机械技术领域，具体涉及一种新型安全型压力机。

背景技术：

[0002] 压力机是一种结构精巧的通用机械。具有用途广泛，生产效率高等特点，压力机可广泛应用于切断、冲孔、落料、弯曲、铆合和成形等工艺。通过对金属坯件施加强大的压力使金属发生塑性变形和断裂来加工成零件，压力机在使用时存在着安全隐患，需要操作者小心的操作，且压力机的机架是压力机的重要组成部分，在进行冲压时，压力器的机架在承受巨大压力下，很容易断裂，缩短了压力机的使用寿命，增加了维修保养的成本。

发明内容：

[0003] 本发明的目的是提供一种新型安全型压力机，它结构简单，设计合理，操作方便，设置有报警装置，提高了操作的安全性，机架底部设置有加强立柱，可以使压力机承受巨大的压力，不会出现机架断裂问题，提高了压力机的使用寿命。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本发明采用以下技术方案：它包含机架 1、气缸安装座 2、冲压气缸 3、冲压头 4、冲压工作台 5、工作台固定座 6、第一加强柱 7、第二加强柱 8、机架底座 9 和电控箱 10，机架 1 的底部设置有机架底座 9，机架 1 的顶端中部安装有气缸安装座 2，气缸安装座 2 的中间位置设置有冲压气缸 3，冲压气缸 3 与冲压头 4 连接，冲压头 4 的下方设置有冲压工作台 5，冲压工作台 5 固定在工作台固定座 6 上，工作台固定座 6 的下方设置有第一加强柱 7，第一加强柱 7 通过第二加强柱 8 与机架底座 9 固定连接，且其中一侧的机架 1 上安装有电控箱 10。

[0005] 所述的电控箱 10 上安装有报警器 10-1，报警器 10-1 与控制器 10-2 连接，控制器 10-2 与感应器 10-3 连接，且感应器 10-3 设置在冲压工作台 5 的上方边缘处。

[0006] 本发明具有以下有益效果：它结构简单，设计合理，操作方便，设置有报警装置，提高了操作的安全性，机架底部设置有加强立柱，可以使压力机承受巨大的压力，不会出现机架断裂问题，提高了压力机的使用寿命。

附图说明：

[0007] 图 1 为本发明的结构示意图；

[0008] 图 2 为本发明报警装置的工作原理图。

具体实施方式：

[0009] 参照图 1-2，本具体实施方式采取以下技术方案：它包含机架 1、气缸安装座 2、冲压气缸 3、冲压头 4、冲压工作台 5、工作台固定座 6、第一加强柱 7、第二加强柱 8、机架底座 9 和电控箱 10，机架 1 的底部设置有机架底座 9，机架 1 的顶端中部安装有气缸安装座 2，气缸安装座 2 的中间位置设置有冲压气缸 3，冲压气缸 3 与冲压头 4 连接，冲压头 4 的下方设

置有冲压工作台 5, 冲压工作台 5 固定在工作台固定座 6 上, 工作台固定座 6 的下方设置有第一加强柱 7, 第一加强柱 7 通过第二加强柱 8 与机架底座 9 固定连接, 且其中一侧的机架 1 上安装有电控箱 10。

[0010] 所述的电控箱 10 上安装有报警器 10-1, 报警器 10-1 与控制器 10-2 连接, 控制器 10-2 与感应器 10-3 连接, 且感应器 10-3 设置在冲压工作台 5 的上方边缘处。

[0011] 本具体实施方式使用时感应器 10-3 感知冲压工作台 5 附近有无操作工作人员, 一旦有操作工作人员靠近, 感应器 10-3 将信号传给控制器 10-2, 控制器 10-2 控制报警器 10-1 进行报警。

[0012] 本具体实施方式具有以下有益效果: 它结构简单, 设计合理, 操作方便, 设置有报警装置, 提高了操作的安全性, 机架底部设置有加强立柱, 可以使压力机承受巨大的压力, 不会出现机架断裂问题, 提高了压力机的使用寿命。

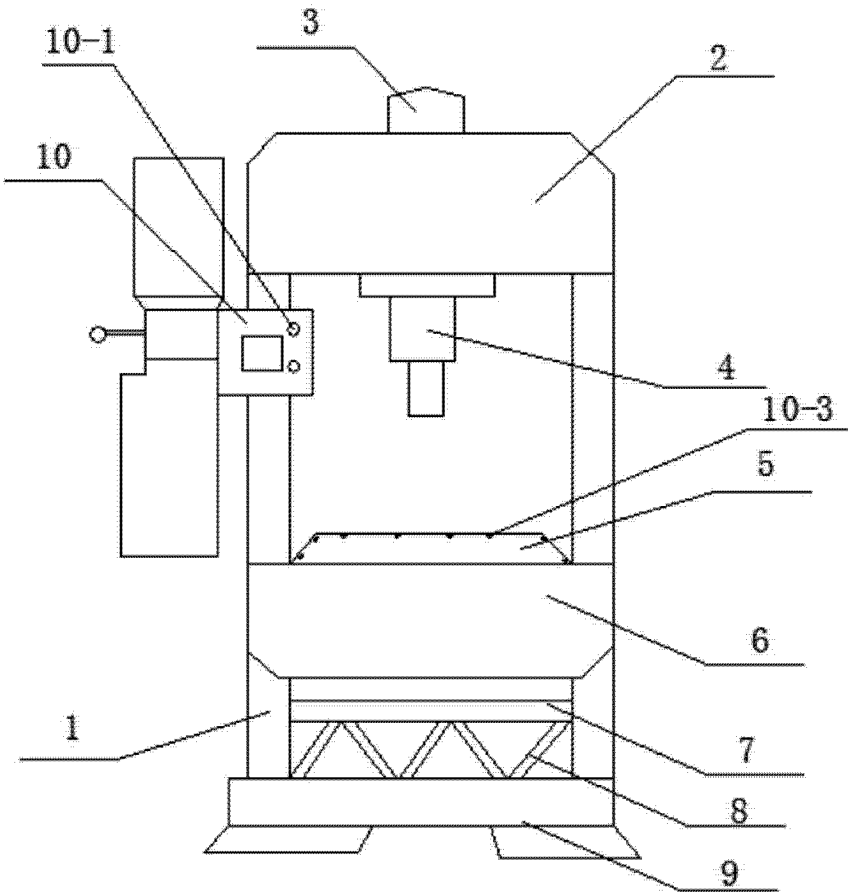


图 1

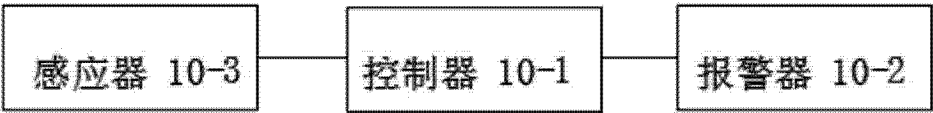


图 2