(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215232797 U
(45)授权公告日 2021.12.21

(21)申请号 202120191981.8

(22)申请日 2021.01.22

(73)专利权人 江苏华峰环境工程有限公司
地址 225200 江苏省扬州市江都区武坚镇龙河村高墩组31号

(72)发明人 沈继忠

(74)专利代理机构 北京精金石知识产权代理有限公司 11470
代理人 王磊

(51)Int.Cl.
B01D 46/02(2006.01)

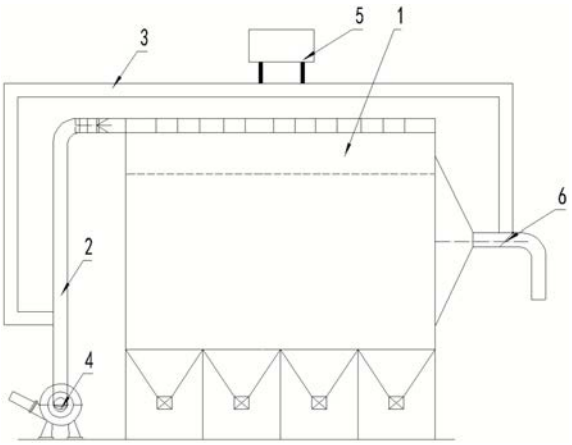
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

航喷脉冲布袋除尘器

(57)摘要

本实用新型提供了航喷脉冲布袋除尘器.涉及一种除尘装置,尤其涉及布袋除尘器的改进。提供了长时间使用后除尘效果不会减弱的航喷脉冲布袋除尘器。包括本体,所述本体上设有进气口和出气口,所述出气口设有循环组件,所述循环组件通过三通固定在所述出气口上,所述三通内设有切换组件,所述切换组件切换所述含尘气体从所述出气口通向所述循环组件或所述含尘气体直接从出气口排出。通过循环组件形成的通路回送到进气口处进行二次过滤,从而确保过滤后的气体符合标准,即使布袋除尘器被长时间使用也会经由定时采样确保不符合标准的过滤后气体被送至进气口二次过滤,提升过滤的品质。



CN 215232797 U

1.航喷脉冲布袋除尘器,包括本体,所述本体上设有进气口和出气口,其特征在于:所述出气口设有循环组件,所述循环组件通过三通固定在所述出气口上,所述三通内设有切换组件,所述切换组件切换含尘气体从所述出气口通向所述循环组件或所述含尘气体直接从出气口排出。

2.根据权利要求1所述的航喷脉冲布袋除尘器,其特征在于:所述循环组件包括循环管路,所述循环管路内设有智能采样仪,所述智能采样仪连接上位机,所述上位机控制所述切换组件运行切换。

3.根据权利要求2所述的航喷脉冲布袋除尘器,其特征在于:所述切换组件包括阀板,所述阀板由电动机驱动转动,所述电动机与所述上位机信号连接,由所述上位机控制所述电动机转动。

4.根据权利要求3所述的航喷脉冲布袋除尘器,其特征在于:所述上位机为微型计算机,所述智能采样仪为TH-880系列烟尘采样仪。

航喷脉冲布袋除尘器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种除尘装置，尤其涉及布袋除尘器的改进。

背景技术

[0002] 布袋除尘器是工业中常用的收尘设备之一，其收尘效果好是利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，当含尘气体进入袋式除尘器后，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。但在实际使用过程中随着布袋除尘器使用时间的增加，其除尘效果会减弱，因而需要设计一种长时间使用后除尘效果仍然好的航喷脉冲布袋除尘器。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足，本实用新型提供了长时间使用后除尘效果不会减弱的航喷脉冲布袋除尘器。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案实现：航喷脉冲布袋除尘器，包括本体，所述本体上设有进气口和出气口，所述出气口设有循环组件，所述循环组件通过三通固定在所述出气口上，所述三通内设有切换组件，所述切换组件切换所述含尘气体从所述出气口通向所述循环组件或所述含尘气体直接从出气口排出。

[0005] 所述循环组件包括循环管路，所述循环管路内设有智能采样仪，所述智能采样仪连接上位机，所述上位机控制所述切换组件运行切换。

[0006] 所述切换组件包括阀板，所述阀板由电动机驱动转动，所述电动机与所述上位机信号连接，由所述上位机控制所述电动机转动。

[0007] 所述上位机为微型计算机，所述智能采样仪为TH-880系列烟尘采样仪。

[0008] 相比现有技术，本实用新型通过行定时采样，当过滤后的气体含尘量仍然过高时则将该气体通过循环组件形成的通路回送到进气口处进行二次过滤，从而确保过滤后的气体符合标准，即使布袋除尘器被长时间使用也会经由定时采样确保不符合标准的过滤后气体被送至进气口二次过滤，提升过滤的品质。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型结构示意图；

[0010] 图中：1、本体；2、进气口；3、循环管路；4、气泵；5、智能采样仪；6、阀板。

具体实施方式

[0011] 下面，结合附图以及具体实施方式，对本实用新型做进一步描述，需要说明的是，在不相冲突的前提下，以下描述的各实施例之间或各技术特征之间可以任意组合形成新的实施例。

[0012] 如图1所示，航喷脉冲布袋除尘器，包括本体1，所述本体1上设有进气口2和出气

口，所述出气口设有循环组件，所述循环组件通过三通固定在所述出气口上，所述三通内设有切换组件，所述切换组件切换所述含尘气体从所述出气口通向所述循环组件或所述含尘气体直接从出气口排出。气泵4首先将含尘气体抽取到进气口2处，进入进气口2进行一次除尘，在除尘过程中阀板6定时转向，将出气口处的空气输送到循环组件中，这样进行定时采样检测，当过滤后的气体含尘量仍然过高时则将该气体通过循环组件形成的通路回送到进气口2处进行二次过滤，从而确保过滤后的气体符合标准，即使布袋除尘器被长时间使用也会经由定时采样确保不符合标准的过滤后气体被送至进气口2二次过滤，提升过滤的品质。

[0013] 所述循环组件包括循环管路3，所述循环管路3内设有智能采样仪5，所述智能采样仪5连接上位机，所述上位机控制所述切换组件运行切换。通过电动机控制转动的阀板6进行管路的切换，从而实现定时检测，若检测不合规，则阀板6直接正常的管路将其回输到布袋除尘器中进行二次除尘，保障除尘效果。

[0014] 所述切换组件包括阀板6，所述阀板6由电动机驱动转动，所述电动机与所述上位机信号连接，由所述上位机控制所述电动机转动。

[0015] 所述上位机为微型计算机，所述智能采样仪5为TH-880系列烟尘采样仪

[0016] 上述实施方式仅为本实用新型的优选实施方式，不能以此来限定本实用新型保护的范围，本领域的技术人员在本实用新型的基础上所做的任何非实质性的变化及替换均属于本实用新型所要求保护的范围。

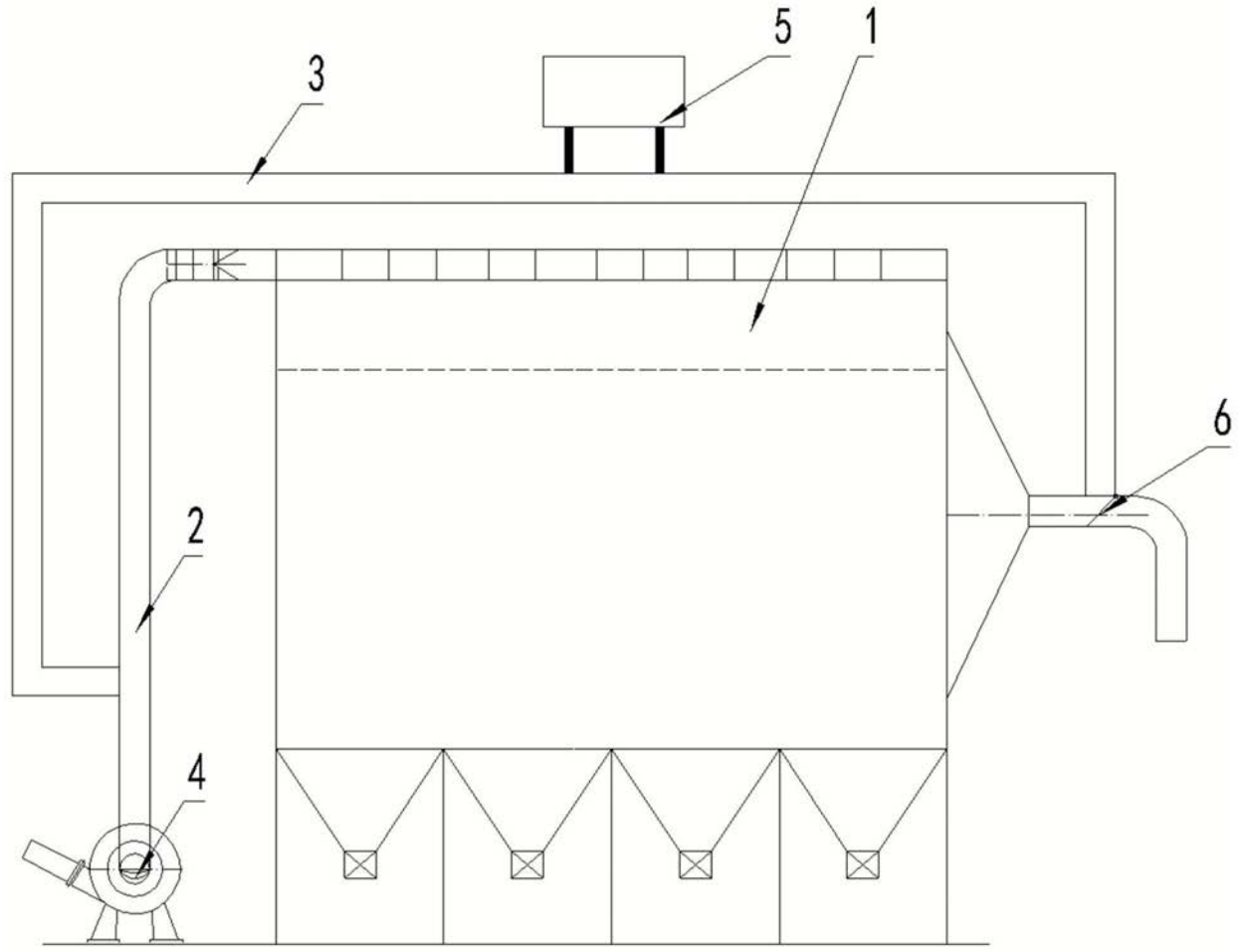


图1