



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202389723 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 22

(21) 申请号 201120531676. 5

(22) 申请日 2011. 12. 19

(73) 专利权人 浙江三荣塑胶有限公司

地址 312300 浙江省绍兴市上虞市经济开发区花园中路 588 号

(72) 发明人 任素芳

(74) 专利代理机构 杭州裕阳专利事务所(普通合伙) 33221

代理人 应圣义

(51) Int. Cl.

B65D 35/38(2006. 01)

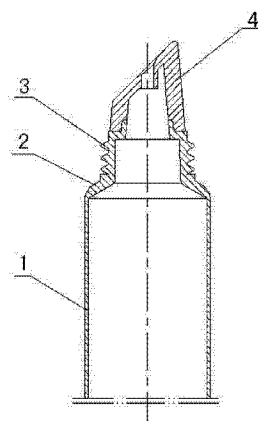
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种软质头塑胶管

(57) 摘要

本实用新型公开了一种软质头塑胶管,属包装技术领域。其由管体、肩部、牙部及软质头部所组成,其特征是牙部与肩部为一体式结构,牙部口沿热融接软质头部,牙部通过肩部与管体热融接,所述软质头部其材质为热塑性弹性体,软质头部形状为弧线形人体工学形状。本实用新型结构科学合理,使用简单方便,可有效节省内容物的取用量。



1. 一种软质头塑胶管,由管体、肩部、牙部及头部所组成,其特征是牙部与肩部为一体式结构,牙部口沿热融接软质头部,牙部通过肩部与管体热融接。
2. 根据权利要求 1 所述软质头塑胶管,其特征是所述软质头部其材质为热塑性弹性体,头部形状为弧线形人体工学形状。
3. 根据权利要求 1 所述软质头塑胶管,其特征是可配设适合牙部的塑胶帽或盖。

一种软质头塑胶管

技术领域

[0001] 本实用新型属包装技术领域,尤其涉及一种软质头塑胶管。

技术背景

[0002] 塑胶管广泛用于食品、化妆品、药品等包装领域,特别是盛装膏状化妆品或药品的塑胶管,因取用时通常需先将膏状内容物挤在手掌或皮肤上,然后涂抹均匀,操作不是很方便,而且取用量不容易控制,容易造成浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对目前膏状物包装塑胶管存在的弊病而提出来的,具体为一种软质头塑胶管。

[0004] 本实用新型由管体、肩部、牙部及软质头部所组成,其主要特征是牙部与肩部为一体式结构,牙部口沿热融接软质头部,牙部通过肩部与管体热融接。

[0005] 所述软质头部其材质为热塑性弹性体材质,头部形状为弧线形人体工学形状。

[0006] 本实用新型适合牙部可配设塑胶帽或盖。

[0007] 加工时,分别加工管体和牙部,其中牙部与肩部为一体式结构。牙部嵌入专用模具,注射热塑性弹性体材质,热融接软质头部,牙部通过肩部与管体热融接。弧线形人体工学形状的软质头部,与皮肤接触良好,涂抹效果好,可节省内容物取用量。配设适合牙部的塑胶帽或盖可防止内容物被污染。

[0008] 本实用新型结构科学合理,使用简单方便,涂抹均匀,大大节省内容物使用。

[0009] 附图说明

[0010] 图1:本实用新型结构示意图。

[0011] 图中,1—管体,2—肩部,3—牙部,4—软质头部。

[0012] 具体实施方式

[0013] 本实用新型由管体1、肩部2、牙部3及软质头部4所组成,其主要特征是牙部3与肩部2为一体式结构,牙部3口沿热融接软质头部4,牙部3通过肩部2与管体1热融接。

[0014] 所述软质头部4其材质为热塑性弹性体材质,形状为弧线形人体工学形状。

[0015] 本实用新型适合牙部可配设塑胶帽或盖(图中未示出)。

[0016] 加工时,分别加工管体1和牙部3,其中牙部3与肩部2为一体式结构。牙部3嵌入专用模具,注射热塑性弹性体材质,热融接软质头部4,牙部3通过肩部2与管体1热融接。弧线形人体工学形状的软质头部4,与皮肤接触良好,涂抹效果好,可节省内容物取用量。配设适合牙部的塑胶帽或盖可防止内容物被污染。

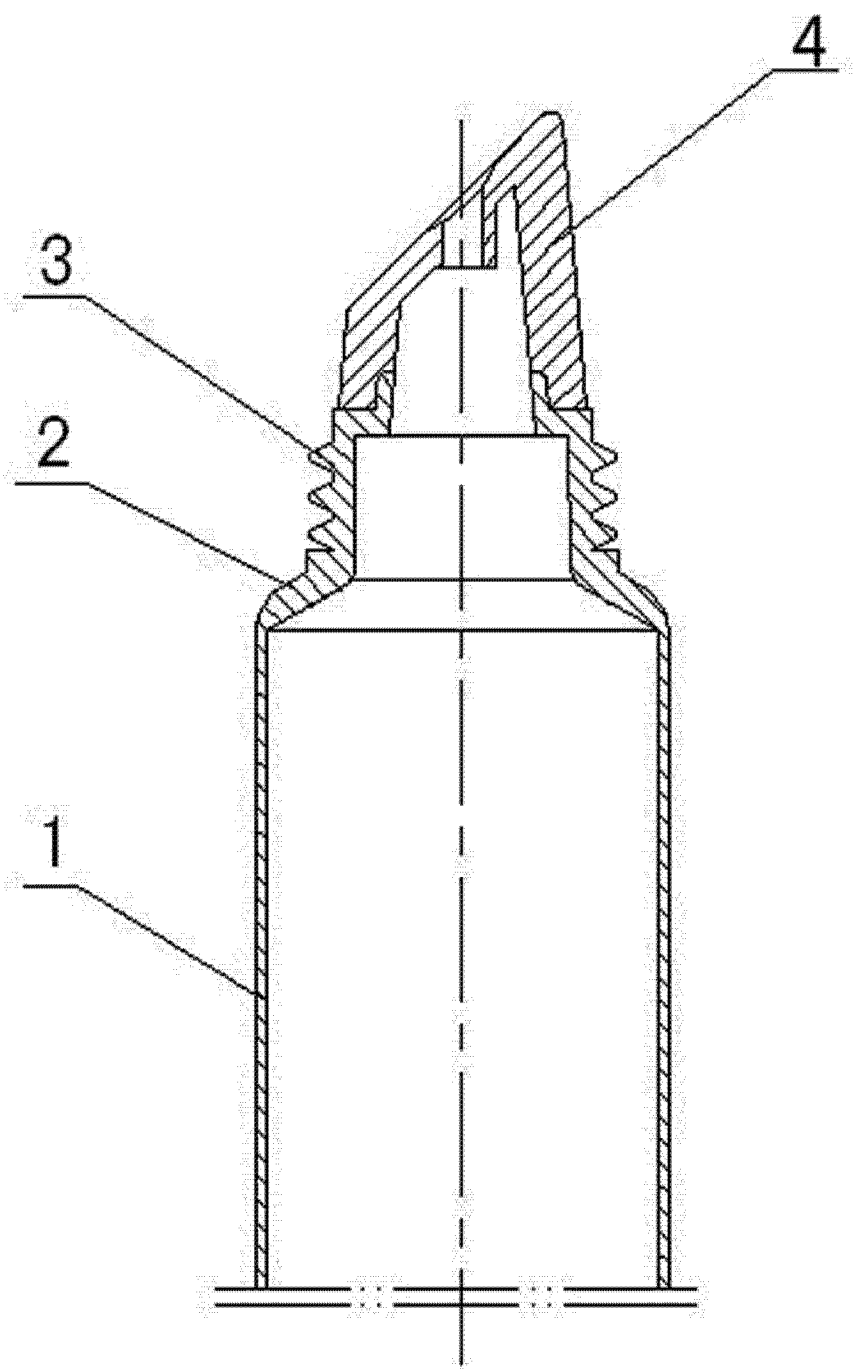


图 1