



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210318060 U

(45)授权公告日 2020.04.14

(21)申请号 201920935443.8

(22)申请日 2019.06.20

(73)专利权人 江苏佳杰特种螺钉有限公司

地址 225721 江苏省泰州市兴化市戴南镇
科技园区

(72)发明人 王长玉 张冬萍 王佳文 张卫华
李林 范军平

(51)Int.Cl.

F16B 15/06(2006.01)

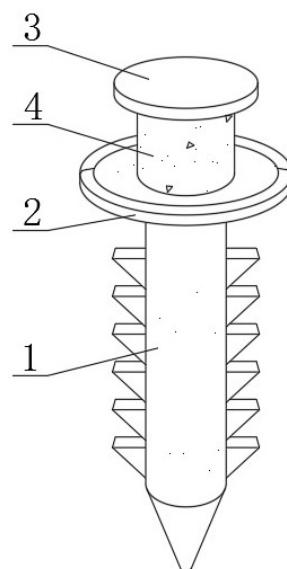
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种带有倒刺的稳固型标准件

(57)摘要

本实用新型公开了一种带有倒刺的稳固型标准件，包括用于进行日常使用的带倒刺连接螺栓，还包括用于安装标准件的拧紧头，所述带倒刺连接螺栓的顶端固定安装有底块，所述拧紧头的顶端固定安装有顶块，所述带倒刺连接螺栓的内部位于中线两侧位置处分别竖向开设有第一内置L型孔与第二内置L型孔。本实用新型所述的一种带有倒刺的稳固型标准件，通过带倒刺连接螺栓进行两组构件之间的连接，能够降低标准件在使用过程中出现脱孔情况的可能性，通过第一内置L型孔与第二内置L型孔内部的右位柔质定片与左位柔质定片经第一连接孔和第二连接孔能够进行标准件的外伸固定，从而进一步提高标准件在使用过程的稳定性，适用不同工作状况，带来更好的使用前景。



1. 一种带有倒刺的稳固型标准件,包括用于进行日常使用的带倒刺连接螺栓(1),还包括用于安装标准件的拧紧头(4),其特征在于:所述带倒刺连接螺栓(1)的顶端固定安装有底块(2),所述拧紧头(4)的顶端固定安装有顶块(3),所述带倒刺连接螺栓(1)的内部位于中线两侧位置处分别竖向开设有第一内置L型孔(5)与第二内置L型孔(7),且第一内置L型孔(5)的内部设置有右位柔质定片(6),所述第二内置L型孔(7)的内部设置有左位柔质定片(8),所述右位柔质定片(6)的一端连接有内卡块(9),且右位柔质定片(6)的另一端连接有外卡块(10),所述右位柔质定片(6)上开设有第一连接孔(11)与第二连接孔(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种带有倒刺的稳固型标准件,其特征在于:所述带倒刺连接螺栓(1)与底块(2)之间的连接方式为熔接,且拧紧头(4)的底端固定安装在底块(2)的顶端中间位置处。

3. 根据权利要求1所述的一种带有倒刺的稳固型标准件,其特征在于:所述第一内置L型孔(5)与第二内置L型孔(7)沿着带倒刺连接螺栓(1)的内部中线位置处对称分布,且第一内置L型孔(5)与第二内置L型孔(7)的底部端口均与带倒刺连接螺栓(1)的外侧壁彼此连通。

4. 根据权利要求1所述的一种带有倒刺的稳固型标准件,其特征在于:所述内卡块(9)的宽度在右位柔质定片(6)与第一内置L型孔(5)的宽度之间,且内卡块(9)与右位柔质定片(6)之间以焊接方式连接。

5. 根据权利要求1所述的一种带有倒刺的稳固型标准件,其特征在于:所述外卡块(10)与右位柔质定片(6)之间以螺纹方式连接,且右位柔质定片(6)与左位柔质定片(8)均可在一定范围内自由弯折。

6. 根据权利要求1所述的一种带有倒刺的稳固型标准件,其特征在于:所述第一连接孔(11)与第二连接孔(12)沿着右位柔质定片(6)上中线靠近外卡块(10)的位置处横向左右开设,且左位柔质定片(8)与右位柔质定片(6)的结构相同。

一种带有倒刺的稳固型标准件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标准件领域,特别涉及一种带有倒刺的稳固型标准件。

背景技术

[0002] 标准件,是指用于进行两组或者两组以上构件之间的连接使用的一种连接配件,主要用于机械、结构、建筑等领域中,具有便于安装、易于制作、方便存放等特点;现有的标准件在使用时存在一定的弊端,标准件的结构较为单一,导致其在使用过程中容易发生脱孔情况,无法保证标准件在使用过程中的稳定性和安全性,给标准件的使用带来了一定的影响,为此,我们提出一种带有倒刺的稳固型标准件。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种带有倒刺的稳固型标准件,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种带有倒刺的稳固型标准件,包括用于进行日常使用的带倒刺连接螺栓,还包括用于安装标准件的拧紧头,所述带倒刺连接螺栓的顶端固定安装有底块,所述拧紧头的顶端固定安装有顶块,所述带倒刺连接螺栓的内部位于中线两侧位置处分别竖向开设有第一内置L型孔与第二内置L型孔,且第一内置L型孔的内部设置有右位柔质定片,所述第二内置L型孔的内部设置有左位柔质定片,所述右位柔质定片的一端连接有内卡块,且右位柔质定片的另一端连接有外卡块,所述右位柔质定片上开设有第一连接孔与第二连接孔。

[0006] 优选的,所述带倒刺连接螺栓与底块之间的连接方式为熔接,且拧紧头的底端固定安装在底块的顶端中间位置处。

[0007] 优选的,所述第一内置L型孔与第二内置L型孔沿着带倒刺连接螺栓的内部中线位置处对称分布,且第一内置L型孔与第二内置L型孔的底部端口均与带倒刺连接螺栓的外侧壁彼此连通。

[0008] 优选的,所述内卡块的宽度在右位柔质定片与第一内置L型孔的宽度之间,且内卡块与右位柔质定片之间以焊接方式连接。

[0009] 优选的,所述外卡块与右位柔质定片之间以螺纹方式连接,且右位柔质定片与左位柔质定片均可在一定范围内自由弯折。

[0010] 优选的,所述第一连接孔与第二连接孔沿着右位柔质定片上中线靠近外卡块的位置处横向左右开设,且左位柔质定片与右位柔质定片的结构相同。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该带有倒刺的稳固型标准件,通过带倒刺连接螺栓进行相邻两组构件之间的连接,能够降低标准件在使用过程中出现脱孔情况的可能性,通过第一内置L型孔与第二内置L型孔内部的右位柔质定片与左位柔质定片经第一连接孔和第二连接孔能够进行标准件的外伸固定,从而进一步提高标准件在使用过程的稳定性,整个标准件结构简单,操作方便,使用的效果相对于传统方式更好。

附图说明

- [0012] 图1为本实用新型一种带有倒刺的稳固型标准件的整体结构示意图；
- [0013] 图2为本实用新型一种带有倒刺的稳固型标准件中带倒刺连接螺栓的内部结构示意图；
- [0014] 图3为本实用新型一种带有倒刺的稳固型标准件中右位柔质定片的俯视图。
- [0015] 图中：1、带倒刺连接螺栓；2、底块；3、顶块；4、拧紧头；5、第一内置L型孔；6、右位柔质定片；7、第二内置L型孔；8、左位柔质定片；9、内卡块；10、外卡块；11、第一连接孔；12、第二连接孔。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1-3所示，一种带有倒刺的稳固型标准件，包括用于进行日常使用的带倒刺连接螺栓1，还包括用于安装标准件的拧紧头4，带倒刺连接螺栓1的顶端固定安装有底块2，拧紧头4的顶端固定安装有顶块3，使用者将带倒刺连接螺栓1放入连接孔内部，然后将安装工具放到位于底块2和顶块3之间的拧紧头4，以此进行标准件的安装过程，底块2和顶块3能够在一定程度上提高安装工具的操作效果，当带倒刺连接螺栓1完全插入连接孔内部以后，使用者通过两组外卡块10分别向带倒刺连接螺栓1的两侧拉动位于第一内置L型孔5与第二内置L型孔7内部的右位柔质定片6和左位柔质定片8，使得二者从第一内置L型孔5与第二内置L型孔7向带倒刺连接螺栓1的外侧移动，在右位柔质定片6和左位柔质定片8向外侧移动的过程中，位于二者顶端位置处的内卡块9对其进行一定的限定，保证二者的顶端始终位于第一内置L型孔5与第二内置L型孔7的内部，当右位柔质定片6和左位柔质定片8的位置调节完成以后，使用者通过第一连接孔11与第二连接孔12将右位柔质定片6和左位柔质定片8与连接构件的底端相连，以此提高标准件在使用过程中的稳定性，而通过带倒刺连接螺栓1进行相邻两组构件之间的连接，可降低标准件在使用过程中出现脱孔情况的可能性，带倒刺连接螺栓1的内部位于中线两侧位置处分别竖向开设有第一内置L型孔5与第二内置L型孔7，且第一内置L型孔5的内部设置有右位柔质定片6，第二内置L型孔7的内部设置有左位柔质定片8，右位柔质定片6的一端连接有内卡块9，且右位柔质定片6的另一端连接有外卡块10，右位柔质定片6上开设有第一连接孔11与第二连接孔12。

[0018] 带倒刺连接螺栓1与底块2之间的连接方式为熔接，且拧紧头4的底端固定安装在底块2的顶端中间位置处；

[0019] 第一内置L型孔5与第二内置L型孔7沿着带倒刺连接螺栓1的内部中线位置处对称分布，且第一内置L型孔5与第二内置L型孔7的底部端口均与带倒刺连接螺栓1的外侧壁彼此连通，以此方便取用左位柔质定片8和右位柔质定片6；

[0020] 内卡块9的宽度在右位柔质定片6与第一内置L型孔5的宽度之间，且内卡块9与右位柔质定片6之间以焊接方式连接；

[0021] 外卡块10与右位柔质定片6之间以螺纹方式连接，且右位柔质定片6与左位柔质定片8均可在一定范围内自由弯折，从而进行标准件的辅助固定，提高标准件在使用过程中的稳定性；

[0022] 第一连接孔11与第二连接孔12沿着右位柔质定片6上中线靠近外卡块10的位置处横向左右开设,且左位柔质定片8与右位柔质定片6的结构相同。

[0023] 需要说明的是,本实用新型为一种带有倒刺的稳固型标准件,在使用时,使用者将带倒刺连接螺栓1放入连接孔的内部,然后将安装工具放到位于底块2和顶块3之间的拧紧头4,以此进行标准件的安装过程,底块2和顶块3能够在一定程度上提高安装工具的操作效果,当带倒刺连接螺栓1完全插入连接孔内部以后,使用者通过两组外卡块10分别向带倒刺连接螺栓1的两侧拉动位于第一内置L型孔5与第二内置L型孔7内部的右位柔质定片6和左位柔质定片8,使得二者从第一内置L型孔5与第二内置L型孔7向带倒刺连接螺栓1的外侧移动,在右位柔质定片6和左位柔质定片8向外侧移动的过程中,位于二者顶端位置处的内卡块9对其进行一定的限定,保证二者的顶端始终位于第一内置L型孔5与第二内置L型孔7的内部,当右位柔质定片6和左位柔质定片8的位置调节完成以后,使用者通过第一连接孔11与第二连接孔12将右位柔质定片6和左位柔质定片8与连接构件的底端相连,以此提高标准件在使用过程中的稳定性,而通过带倒刺连接螺栓1进行相邻两组构件之间的连接,可降低标准件在使用过程中出现脱孔情况的可能性,较为实用。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

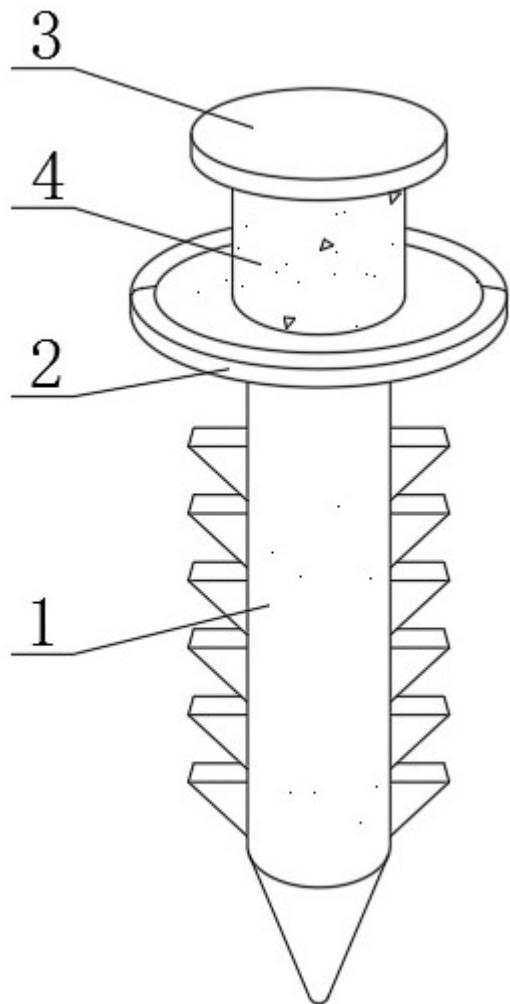


图1

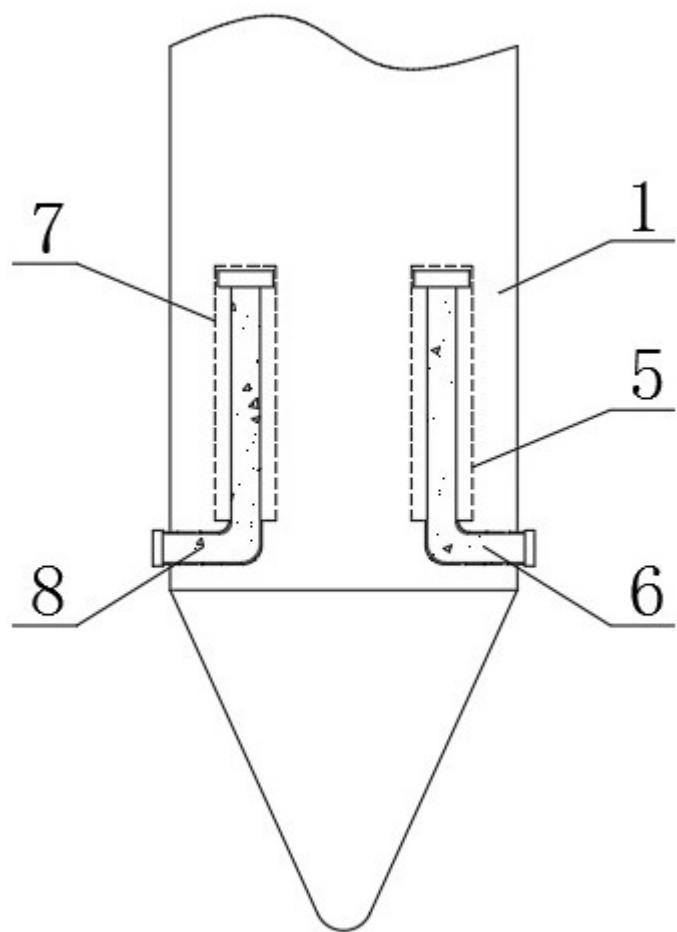


图2

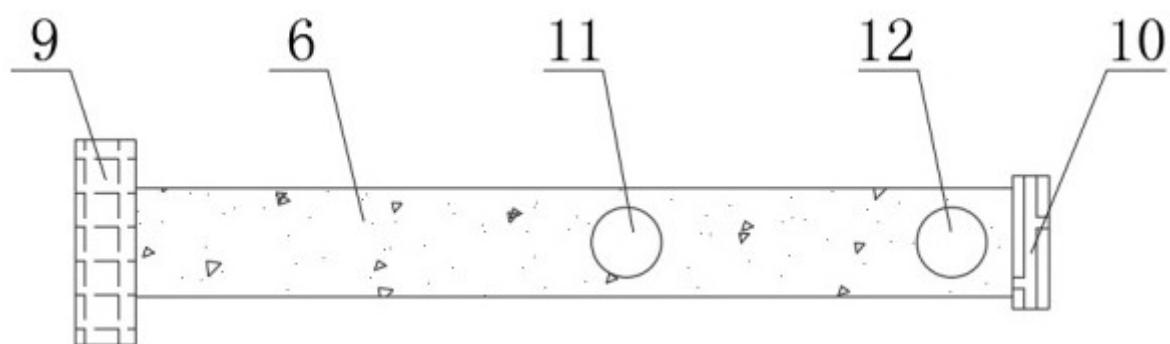


图3