



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848493 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020532977. 5

(22) 申请日 2010. 09. 15

(73) 专利权人 包建红

地址 226600 江苏省南通市海安县海安镇中市后街 3 号

(72) 发明人 包建红

(51) Int. Cl.

B21F 11/00 (2006. 01)

F16H 37/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

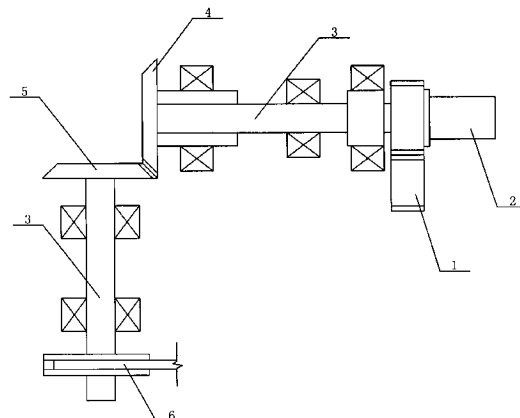
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型简易式冷挤头切断机曲拐传动组件

(57) 摘要

一种新型简易式冷挤头切断机曲拐传动组件,它涉及的机械制造领域,具体涉及的是纺织机的加工制造领域。它是由小轴 (1), 齿轮传动装置 (2), 中轴 (3), 手动转盘 (4), 蜗杆 (5) 和蜗轮 (6) 组成;小轴 (1) 的动力输出端通过齿轮传动装置 (2) 与中轴 (3) 相连接,手动转盘 (4) 被设置在中轴 (3) 的一端,中轴 (3) 的动力输出端通过蜗杆 (5) 与蜗轮 (6) 相连接;本实用新型具有结构简单,操作方便,能够随着布卷直径的增大使得卷布辊的转速减慢。



1. 一种新型简易式冷挤头切断机曲拐传动组件,其特征在于它是由扇形齿轮(1),正齿轮(2),轴(3),螺旋锥齿轮(4),带轴锥齿轮(5)和同步带轮(6)组成;扇形齿轮(1)通过正齿轮(2)与轴(3)相连接,正齿轮(2)通过轴(3)与螺旋锥齿轮(4)相连接,带轴锥齿轮(5)通过轴(3)与带轮(6)相连接。

一种新型简易式冷挤头切断机曲拐传动组件

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及的是机械制造领域，具体涉及的是工程机械制造领域。

背景技术：

[0002] 冷挤头切断机自问世以来，以其钢筋加工效率高，操作性强，而很快被市场所接受，但是目前市场上常见的冷挤头切断机大多体积庞大，移动困难，尤其是现场加工时这方面的问题就显得尤为的突出，往往需要耗费大量的人力，甚至导致整个工序的严重滞后，给施工方带来不必要的损失。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种新型简易式冷挤头切断机曲拐传动组件，它能有效地解决背景技术所存在的问题。为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它是由扇形齿轮 1，正齿轮 2，轴 3，螺旋锥齿轮 4，带轴锥齿轮 5 和同步带轮 6 组成。扇形齿轮 1 通过正齿轮 2 与轴 3 相连接，正齿轮 2 通过轴 3 与螺旋锥齿轮 4 相连接，带轴锥齿轮 5 通过轴 3 与带轮 6 相连接。

[0004] 本实用新型具有结构简单，传动性能稳定可靠，同时大大的降低了冷挤头切断机的重量，使得移动更加灵活，操作更加方便，增加了工作效率和施工进度。

附图说明：

[0005] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0006] 参看图 1，本具体实施方式是采用以下技术方案：它是由扇形齿轮 1，正齿轮 2，轴 3，螺旋锥齿轮 4，带轴锥齿轮 5 和同步带轮 6 组成。扇形齿轮 1 通过正齿轮 2 与轴 3 相连接，正齿轮 2 通过轴 3 与螺旋锥齿轮 4 相连接，带轴锥齿轮 5 通过轴 3 与带轮 6 相连接。

[0007] 本实用新型具有结构简单，传动性能稳定可靠，同时大大的降低了冷挤头切断机的重量，使得移动更加灵活，操作更加方便，增加了工作效率和施工进度。

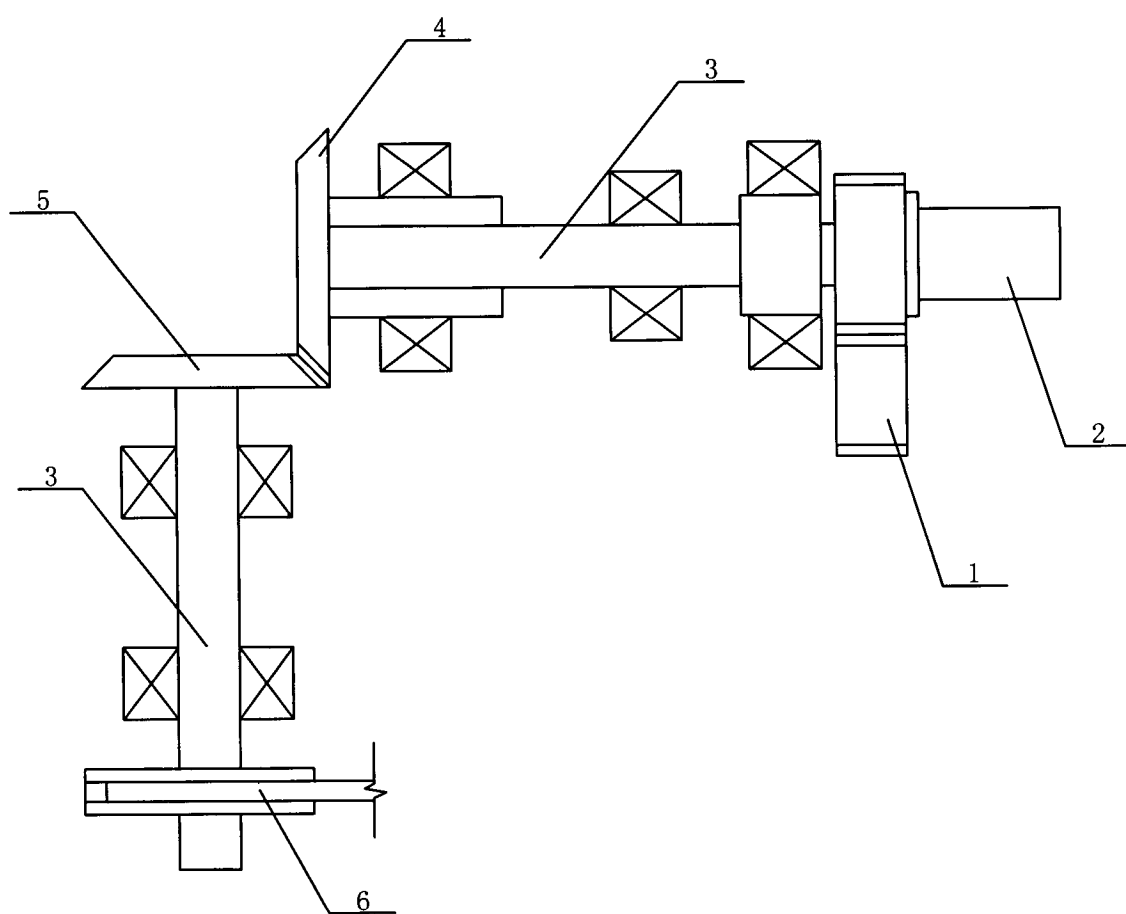


图 1