



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

227722

(11)

(B1)

(22) Prihlášené 14 12 81
(21) (PV 9243-81)

(51) Int. Cl.³
E 04 G 21/16

(40) Zverejnené 15 09 83

(45) Vydané 15 05 86

(75)
Autor vynálezu

BOJKO LADISLAV ing., STARÝ SMOKOVEC, JURČO JOZEF dipl. tech., SVIT

(54) Závesné zariadenie pre zavesenie prefabrikátov

1

Predmetom vynálezu je závesné zariadenie prefabrikátov, najmä v stavebnej výrobe, ktoré pozostáva z páky a kolmo napojeného závesného ramena s trňom, čím je vytvorené ucelené závesné zariadenie pre manipuláciu s prefabrikátmi.

V súčasnej dobe sa používajú pri výrobe prefabrikátov na odformovanie, dopravu a manipuláciu, závesné háky z kvalitných ocelí. Funkcia hákov zvyčajne končí po osadení prefabrikátu na miesto zabudovania a hák sa musí odstrániť. V praxi nie je možné viacnásobné použitie háka.

Tieto nedostatky odstraňuje závesné zariadenie prefabrikátov podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že pozostáva z páky s otvorom na jednom konci a dosadacou plochou na druhom konci. Páka je spojená so závesným ramenom, na ktorom je kolmo osadený trň, čím vzniká ucelené závesné zariadenie s možnosťou mnohonásobného použitia. Vynález odstraňuje nevýhody jednorázového použitia závesných hákov z kruhovej ocele, čo v celoštátnom merítku predstavuje veľké úspory ocele.

Na pripojenom výkrese je znázornený na obr. 1 v čelnom pohľade, na obr. 2 v pozdĺžnom reze jeden príklad prevedenia predmetu vynálezu.

Páka 10 je opatrená na jednom konci otvorom 11 a na druhom konci dosadacou vložkou 12, upevnenou na spodnej strane tak, že dosadacia plocha tvorí s pozdĺžnou osou páky 10 ostrý uhol. Závesné rameno 20 je pevne spojené jedným koncom s pákou 10 prostredníctvom spojovacieho prvku 21. Na druhom konci ramena 20 je kolmo osadený trň 22, ktorý je v zhodnej rovine so spojovacím prvkom 21.

Pri manipulácii sa používajú dve závesné zariadenia podľa vynálezu. Do vopred vytvorených otvorov v horných rohoch prefabrikátu sa zasunie trň 22 závesného ramena 20 tak, aby plocha ramena 20 priliehala k prefabrikátu a páka 10 bola nad hornou hranou prefabrikátu. Cez otvor 11 sa zasúva hák zdvihacieho prostriedku. Dvíhaním priliehne dosadacia vložka 12 k hrane prefabrikátu a vytvorí pôsobením páky 10 pevný záves. Po položení prefabrikátu, uvoľnením závesného lana je závesné zariadenie uvoľnené, môže sa vybrať trň 22 z otvoru prefabrikátu a závesné zariadenie sa použije pre ďalšie prefabrikáty.

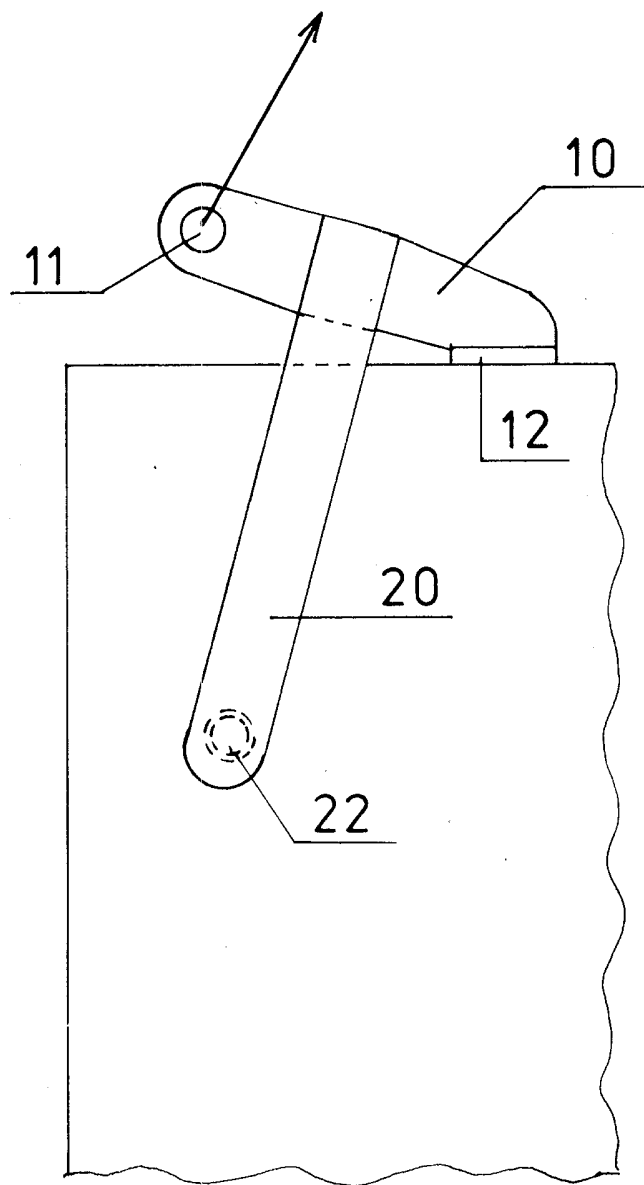
Závesné zariadenie prefabrikátov je možné použiť najmä v stavebníctve pri výrobe plošných železobetónových prvkov, pri manipulácii s nimi a montáži, ale aj pri prefabrikácii panelov z iných materiálov, ako sú betóny.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

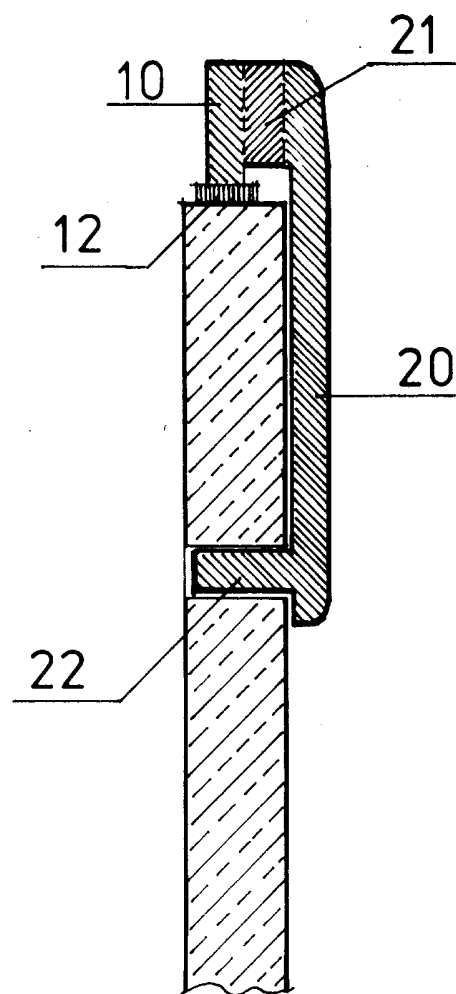
1. Závesné zariadenie pre zavesenie prefabrikátov, vyznačujúce sa tým, že je vytvorené z páky (10) a z pevne spojeného závesného ramena (20), kolmého na páku (10), pričom páka (10) je opatrená na jednom konci otvorom (11), na druhom konci dosadacou vložkou (12) tak osadenou, že dosadacia plocha tvorí s pozdĺžnou osou páky (10) ostrý uhol, zatiaľ čo závesné rameno (20) je opatrené v mieste spojenia spojovacím prvkom (21) a na druhom konci kolmo upevneným trňom (22) v zhodnej rovine ako spojovací prvok (21).

2. Závesné zariadenie podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že závesné rameno (20) je spojené s pákou (10) otočným kĺbom.

1 výkres



obr. 1



obr. 2