

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **12136**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **11509**

(22) Data zgłoszenia: **11.01.2007**

(54)

Uchwyt

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2007 WUP 12/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
KUBALA Sp. z o.o., Ustroń, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kubala Roman, Ustroń, (PL)

PL 12136

Nr Rp. ...12.136...

Klasa ...08-05...

Uchwyt

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt do ręcznych narzędzi budowlanych typu szpachla, paca.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać uchwyty przejawiająca się w ukształtowaniu zewnętrznym, układzie linii oraz cechach materiałów.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na rysunkach, na których fig.1.1 przedstawia pierwszą odmianę uchwyty w widoku z boku, fig.1.2 przedstawia pierwszą odmianę uchwyty od czoła, fig.1.3 przedstawia pierwszą odmianę uchwyty w widoku z góry, fig.2.1 przedstawia drugą odmianę uchwyty w widoku z boku, fig. 2.2 przedstawia drugą odmianę uchwyty w widoku od czoła, fig.2.3 przedstawia drugą odmianę uchwyty w widoku z góry, fig.3.1 przedstawia trzecią odmianę uchwyty w widoku z boku, fig. 3.2 przedstawia trzecią odmianę uchwyty w widoku od czoła, fig.3.3 przedstawia trzecią odmianę uchwyty w widoku z góry.

Uchwyt w pierwszej odmianie rozwiązania przedstawiony na fig. 1.1 do 1.3, posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytniej oraz części mocującej, przy czym krótszy element litery odpowiada części mocującej.

Część chwytna ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych i łukowej linii spodniej. Swobodny koniec uchwyty jest ograniczony powierzchnią, która w widoku z boku, ma postać figury utworzonej przez przechodzące w owal linie konturu i odcinek łączący krawędzie.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego ściana czołowa jest lekko wklęsła i łączy się z zaokrąglonym końcem części chwytnej. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, posiada przelotowe półokrągłe wycięcie. Proste ściany boczne są ścięte przy podstawie.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu znajduje się po obydwu stronach uchwytu i wyznacza ją linia równoległa do konturu. Powierzchnia wewnątrz konturu, znajdująca się na bocznych częściach uchwytu, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa.

Uchwyt w drugiej odmianie rozwiązania, przedstawiony na fig. 2.1 do 2.3, posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytnej oraz części mocującej, przy czym krótszy element litery odpowiada części mocującej.

Część chwytna ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych, której jeden swobodny koniec jest ograniczony spłaszczoną czaszą kulistą a drugi jest ukośnie ścięty w stosunku do powierzchni czołowej.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego ściana czołowa jest lekko wklęsła i łączy się z ukośnie ściętym końcem części chwytnej. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, posiada przelotowe półokrągłe wycięcie a proste ściany boczne są ścięte przy podstawie.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu znajduje się po obydwu stronach uchwytu i wyznacza ją linia

równoległa do konturu. Powierzchnia wewnątrz konturu, znajdująca się na bocznych częściach uchwytu, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa.

Uchwyt w trzeciej odmianie rozwiązania, przedstawiony na fig. 3.1 do 3.3, posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytnej oraz części mocującej, przy czym krótszy element litery odpowiada części mocującej.

Część chwytna ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych i łukowej linii spodniej. Swobodny koniec uchwytu jest ograniczony powierzchnią, która w widoku z boku, ma postać figury utworzonej przez przechodzące w owal linie konturu i odcinek łączący krawędzie.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego prosta ściana czołowa łączy się z zaokrąglonym końcem części chwytnej.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa wewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu, która w widoku z boku jest linią prostą, biegnie przez środek łuku spodniego pomiędzy częścią chwytą i mocującą oraz nieco poza wspólnym końcem obydwu części znajdującym się na krawędzi górnej a drugą stanowi krawędź czaszy. Powłoka korpusu pomiędzy linią falistą a krawędzią czaszy jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa.

Uchwyty według wzoru przemysłowego są wykonane z twardego i gumowego porowatego tworzywa sztucznego.

Cechą istotną uchwytu w pierwszej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytnej i mocującej, przy czym krótszy element litery odpowiada części mocującej

- część chwytana ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych i łukowej linii spodniej. Swobodny koniec uchwytu jest ograniczony powierzchnią, która w widoku z boku, ma postać figury utworzonej przez przechodzące w owal linie konturu i odcinek łączący krawędzie.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego ściana czołowa jest lekko wklęsła i łączy się z zaokrąglonym końcem części chwytnej. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, posiada przelotowe półokrągłe wycięcie, a ściany boczne są proste i ścięte przy podstawie.
- korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym.
- linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu znajduje się po obydwu stronach uchwytu i wyznacza ją linia równoległa do konturu. Powierzchnia wewnątrz konturu, znajdująca się na bocznych częściach uchwytu, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa.

Cechą istotną uchwytu w drugiej odmianie wzoru jest to, że:

- posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytnej i mocującej, przy czym krótszy element litery odpowiada części mocującej
- część chwytana ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych, której jeden swobodny koniec jest ograniczony spłaszczoną czaszą kulistą a drugi jest ukośnie ścięty w stosunku do powierzchni czołowej.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego ściana czołowa jest lekko wklęsła i łączy się z zaokrąglonym końcem części chwytnej. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, posiada przelotowe półokrągłe wycięcie, a ściany boczne są proste i ścięte przy podstawie.

- korpus uchwyty jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym.
- linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu znajduje się po obydwu stronach uchwyty i wyznacza ją linia równoległa do konturu. Powierzchnia wewnątrz konturu, znajdująca się na bocznych częściach uchwyty, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa..

Cechą istotną uchwyty w trzeciej odmianie wzoru jest to, że:

- posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytnej i mocującej, przy czym krótszy element litery odpowiada części mocującej.
- część chwytne ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych i łukowej linii spodniej. Swobodny koniec uchwyty jest ograniczony powierzchnią, która w widoku z boku, ma postać figury utworzonej przez przechodzące w owal linie konturu i odcinek łączący krawędzie.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego prosta ściana czołowa łączy się z zaokrąglonym końcem części chwytnej.
- zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym.
- linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu, która w widoku z boku, jest linią prostą, biegnie przez środek łuku spodniego pomiędzy częścią chwytne i mocującą oraz nieco poza wspólnym końcem obydwu części znajdującym się na krawędzi górnej a drugą stanowi krawędź czaszy. Powłoka korpusu pomiędzy linią falistą a krawędzią czaszy jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa.

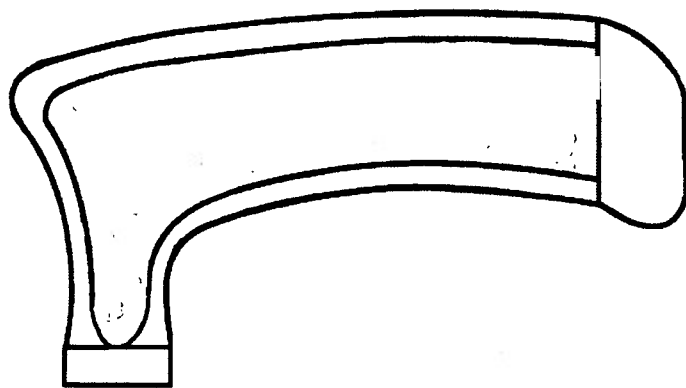


Fig. 1.1

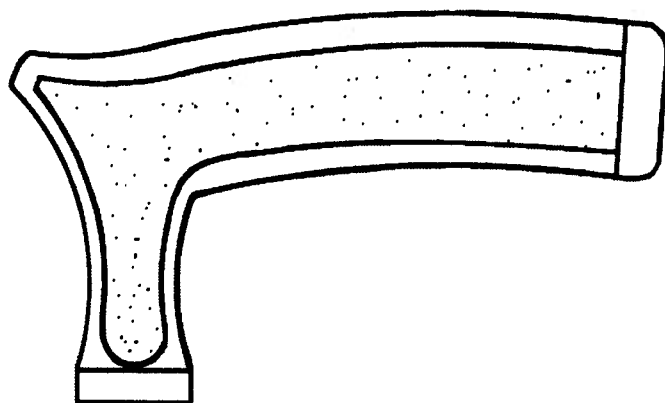


Fig. 2.1

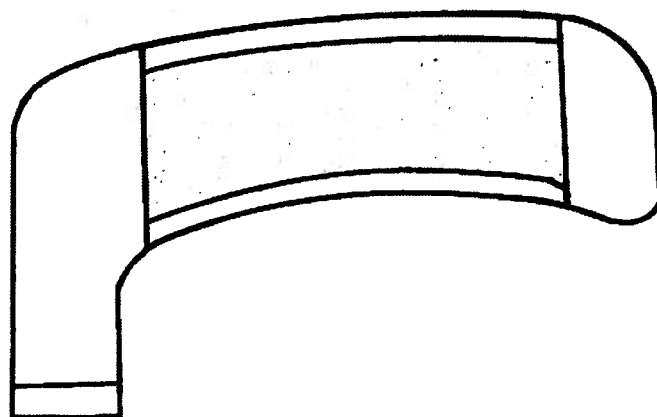


Fig. 3.1

Rys.

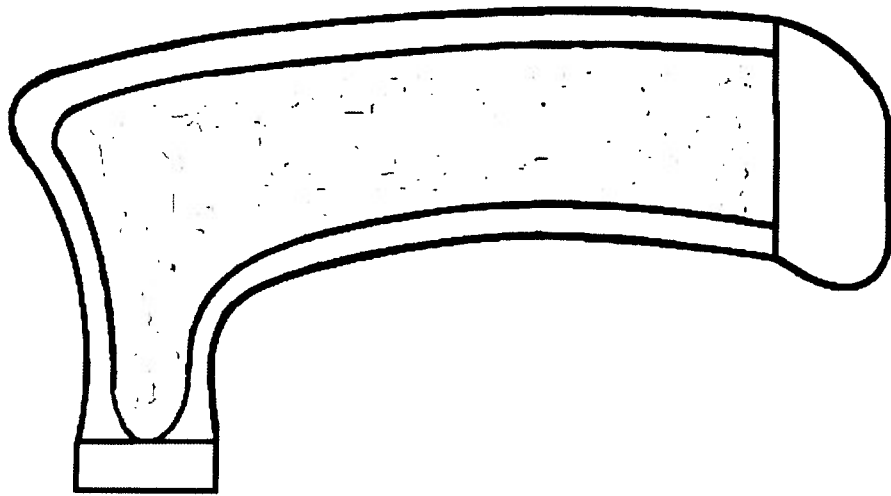


Fig. 1.1

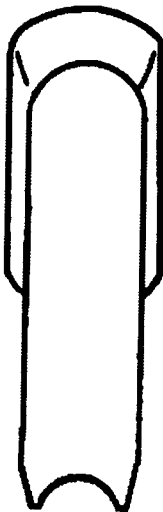


Fig. 1.2



Fig. 1.3

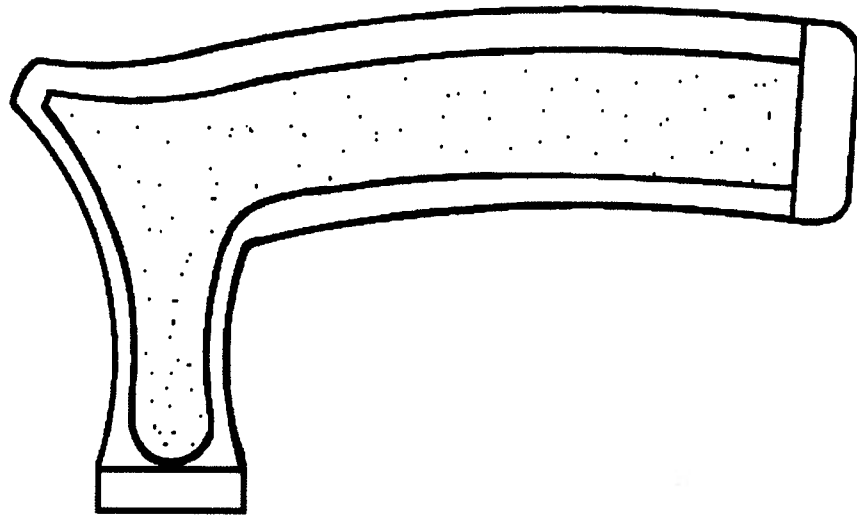


Fig. 2.1

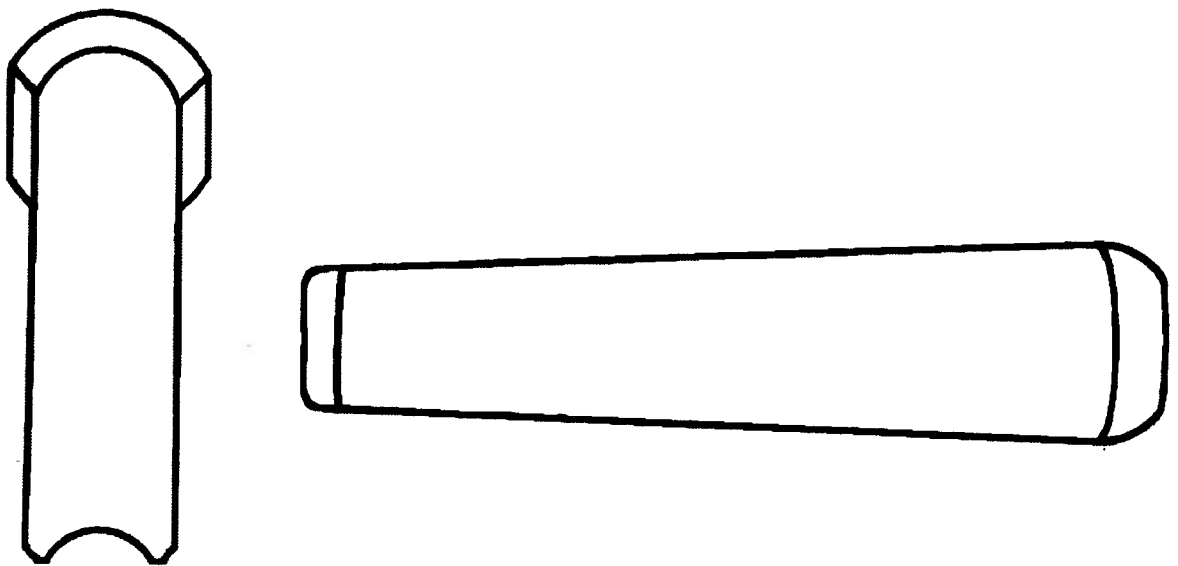


Fig. 2.3

Fig. 2.2

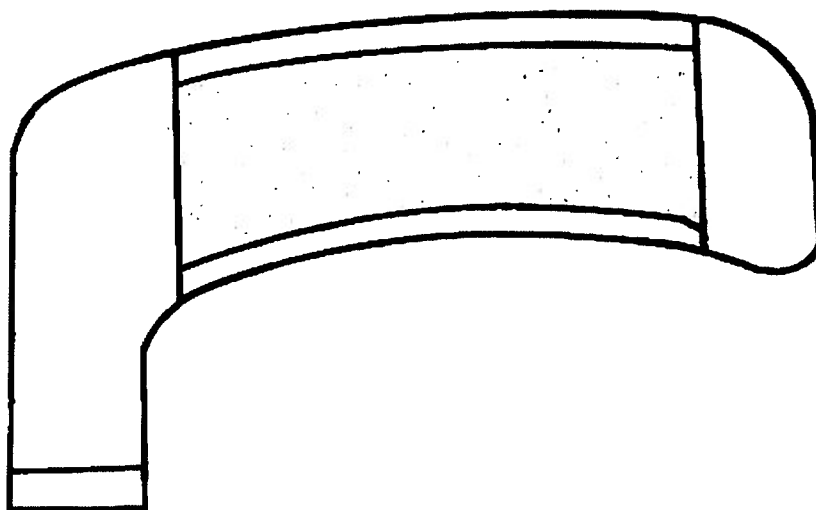


Fig. 3.1

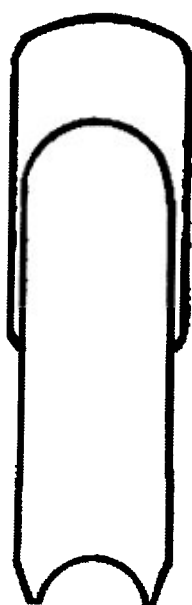


Fig. 3.2



Fig. 3.3