



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102008901662040
Data Deposito	24/09/2008
Data Pubblicazione	24/03/2010

Classifiche IPC

Titolo

MINI COMPATTATORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA

PROSPETTO MODULO A
DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

NUMERO DI DOMANDA:	TO 2008 A 000699	DATA DI DEPOSITO:	12 4 SET 2008
A. RICHIEDENTE/I COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE, RESIDENZA O STATO			
SARDELLA FRANCESCO SARDELLA SILVIA			
C. TITOLO			
MINI COMPATTATORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA.			

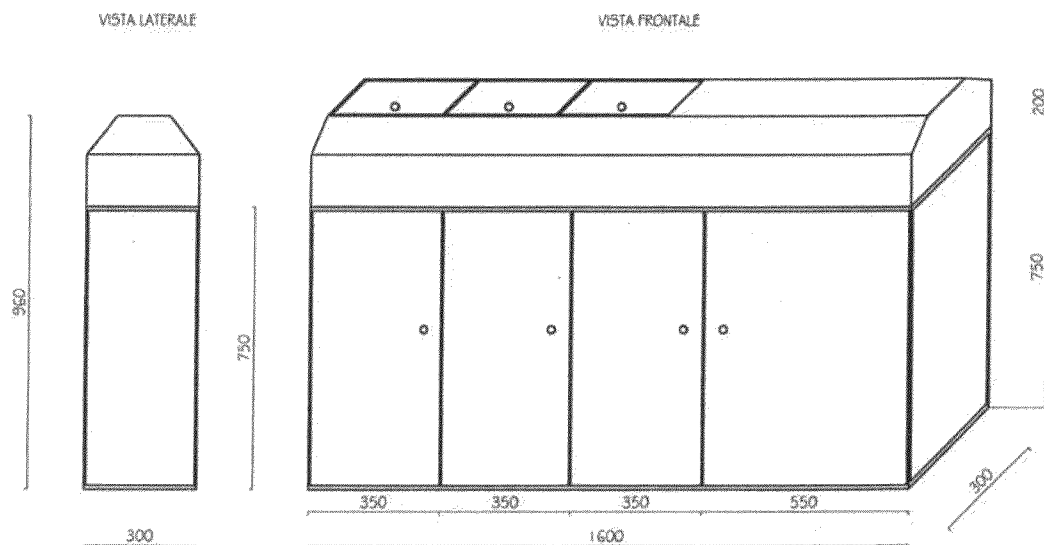
SEZIONE	CLASSE	SOTTOCLASSE	GRUPPO	SOTTOGRUPPO

E. CLASSE PROPOSTA

O. RIASSUNTO

IL MACCHINARIO E' STATO STUDIATO PER FRANTUMARE E RIDURRE DI VOLUME BOTTIGLIE DI VETRO, PLASTICA E LATTINE, OTTIMIZZANDO AL MASSIMO LO SPAZIO PER LA RACCOLTA DEI RIFIUTI STESSI. SI AVVALE DI UN MACCHINARIO ELETTRICO INSERITO IN UN MOBILE, CON TRE DIVERSE ZONE, PER I TRE DIVERSI MATERIALI DA SMALTIRE, RIDUCENDONE IL VOLUME.

P. DISEGNO PRINCIPALE



FIRMA DEL/DEI
RICHIEDENTE/I

[Signature]

[Signature]



CAMERA DI COMMERCIO
INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI TORINO

DESCRIZIONE DI INVENZIONE INDUSTRIALE.

DESCRIZIONE DELL'INVENZIONE INDUSTRIALE DAL TITOLO: MINI COMPATTATORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA.

A NOME DI: SARDELLA FRANCESCO, DI NAZIONALITA' ITALIANA, RESIDENTE A TORINO IN CORSO LOMBARDIA, 165 E A NOME DI SARDELLA SILVIA, NAZIONALITA' ITALIANA RESIDENTE A TORINO IN CORSO FRANCIA, 101.

DOMICILIO ELETTIVO PRESSO IL SIG. SARDELLA FRANCESCO
INVENTORE DESIGNATO: SARDELLA FRANCESCO, SARDELLA SILVIA.

DEPOSITATA IL: 24 SET 2008 N. TO 2008 A 000699

DESCRIZIONE

Il macchinario è stato studiato per frantumare e ridurre di volume l'ingombro di bottiglie di vetro, plastica e lattine, ottimizzando di conseguenza al massimo lo spazio per la raccolta degli stessi.

Il macchinario è composto da un involucro in acciaio presso piegato verniciato, delle seguente dimensione: altezza mm 950, lunghezza mm. 1600, profondità mm. 300.

Nella parte interna superiore si presenta diviso in quattro settori:

- nel primo settore vi è la parte meccanica, composta dalla pressa e dal riduttore
- di spinta a vite senza fine. La pressa stessa è suddivisa nei restanti tre settori
- delle seguenti dimensioni: lunghezza mm 340, larghezza mm. 150, altezza mm.150,.

L'impianto elettrico è così formato:

parte interna:

- motore monofase 220 V. – 0,18 KW;

- fine corsa elettrico meccanici (avanti/indietro N. 2 da 24 V.)
- numero 6 sensori elettrici di sicurezza da 24 V. posizionati nel seguente modo:
- n. 3 sugli sportelli del deposito materiale, n. 3 sulle porte per il prelievo del
- materiale. Nel caso in cui il macchinario sia in movimento aprendo entrambi gli elementi(sportelli e porte), questo immediatamente si blocca.

Per riavviare il ciclo bisogna verificare che sia le porte di prelievo che gli sportelli di deposito siano debitamente chiusi, dopo di che premendo il tasto di marcia il ciclo di lavoro riprenderà.

- L' impianto elettrico dovrà sempre essere, per motivi di sicurezza, chiuso a chiave.

Si ricorda che in caso di malfunzionamento o guasto l'utente dovrà staccare la tensione all'impianto.

1. Settore della plastica: è in grado di pressare la bottiglia fino a 2 litri;
2. Settore delle lattine: composto dal diametro di mm. 100 e altezza di mm. 200 ;
3. Settore del vetro: frantuma bottiglie fino a 1 litro;

La parte inferiore della macchina ' suddivisa in quattro settori di cui tre delle seguenti dimensioni: altezza mm. 750, larghezza mm. 350, profondità mm. 300 aventi una capacità per un contenitore di diametro mm. 280,00, altezza mm. 600 ,00, per la raccolta dei materiali.

4. Settore contenente l'impianto elettrico.

PARTE ESTERNA DEL MINICOMPATTATORE:

PARTE SUPERIORE: vi sono posizionati tre sportelli in corrispondenza di ogni cella

della pressa. Per il deposito del materiale da compattare o da frantumare, adiacente ad ogni sportello vi è rappresentata l'immagine del materiale corrispondente.

PARTE FRONTALE: vi sono posizionate quattro porte di cui tre per il prelievo dei contenitori con i materiali raccolti, e una per la manutenzione e l'accesso all'impianto elettrico.

 CAMERA DI COMMERCIO,
INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI TORINO

RIVENDICAZIONI

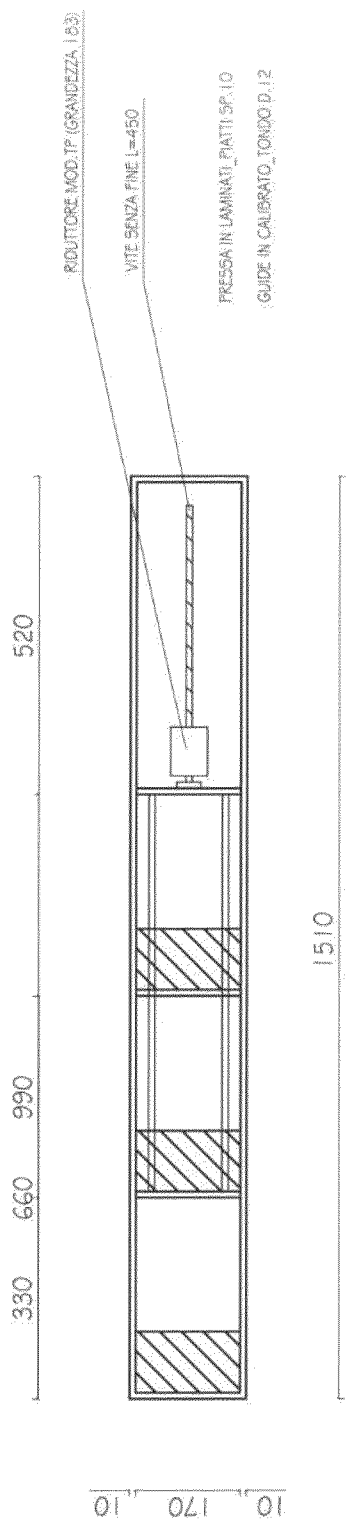
TO 2008 A 000699

- 1) minicompattatore per raccolta differenziata caratterizzata dal fatto che ha il caricamento del contenuto dall'alto a mezzo di tre diverse celle di schiacciamento;
- 2) minicompattatore per raccolta differenziata secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la funzione di schiacciamento del rifiuto avviene orizzontalmente a mezzo di un unico sistema di avanzamento che una volta compresso il contenuto permette allo stesso di cadere automaticamente negli appositi contenitori di raccolta sottostanti divisi per tipologia di rifiuto

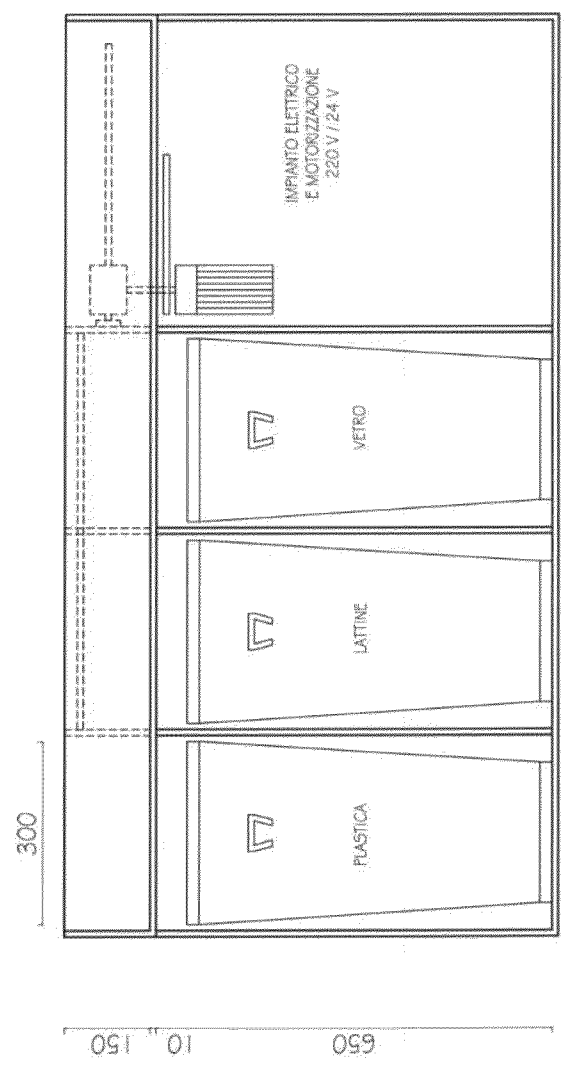
Two handwritten signatures in black ink, likely representing the inventor or legal representative, are positioned below the list of claims. The signatures are stylized and cursive.

[Signature]
[Signature]

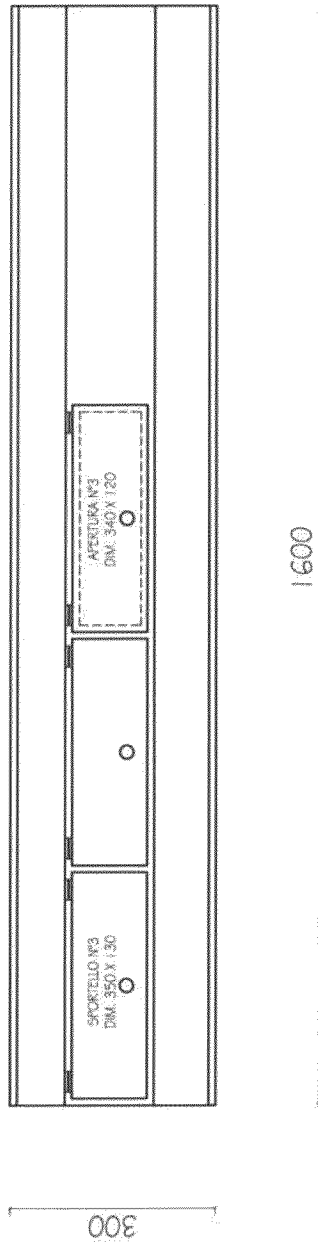
VISTA IN PIANTA
 (PARTE SUPERIORE INTERNA)



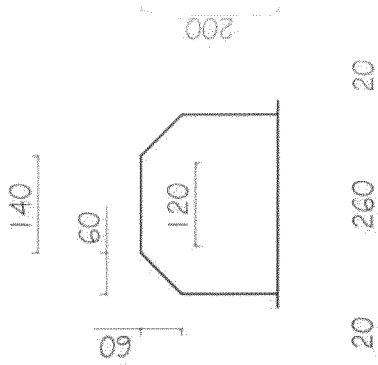
VISTA FRONTALE
 (PARTE INTERNA)



VISTA IN PIANTA



VISTA LATERALE



TO 2008 A 000699

CARTER PER COPERTURA PRESSA

CAMERA DI COMMERCIO
INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI TORINO

[Handwritten signatures]