



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202425573 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 12

(21) 申请号 201220029988. 0

(22) 申请日 2012. 01. 17

(73) 专利权人 梁祥

地址 528300 广东省佛山市顺德区陈村镇勒
竹工业园 1 号

(72) 发明人 梁祥

(51) Int. Cl.

A23N 12/08 (2006. 01)

A23N 12/12 (2006. 01)

A21B 1/14 (2006. 01)

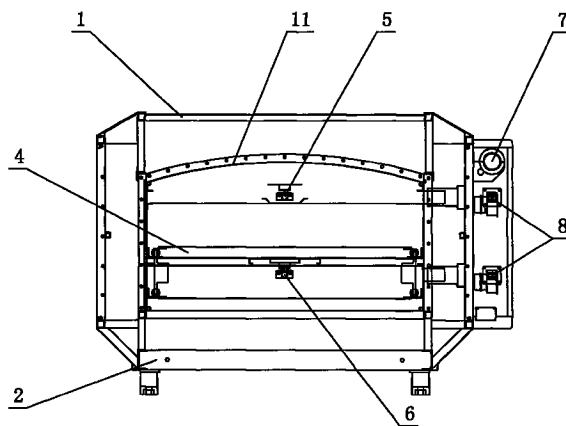
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

高效节能的食品烘焙炉

(57) 摘要

一种高效节能的食品烘焙炉,包括烘焙炉体与底座,所述的烘焙炉体为中空机体,内部设置有烘焙室以及烘焙系统,该烘焙室为穹顶隧道式,烘焙炉体内设置有输送系统;其中烘焙系统可为燃气式烘焙系统或电热式烘焙系统,并于穹顶隧道内的上顶面设置有隔热板或反射板。本实用新型利用上述的高效节能食品烘焙炉,穹顶式的隔热板或反射板,可有效的隔离热能或反射热量,使加工食品受热均匀,不但加热速度快,而且制作出来的食品色、香、味好。具有结构简单合理,操作使用方便,性能安全可靠,适用性广等特点。可广泛适用于月饼、蛋糕、面包、匹萨饼等食品的烘焙,还有农产品的干燥脱水等。



1. 一种高效节能的食品烘焙炉,包括烘焙炉体(1)与底座(2),其特征在于烘焙炉体为中空机体,内部设置有烘焙室以及烘焙系统,该烘焙室为穹顶隧道式。

2. 根据权利要求1所述高效节能的食品烘焙炉,其特征在于所述烘焙炉体(1)内设置有输送系统(4)。

3. 根据权利要求2所述高效节能的食品烘焙炉,其特征在于所述烘焙系统为上火管(5),下火管(6),燃气管(7)以及燃气机(8)配合形成的燃气式烘焙系统,并且于烘焙室内部上顶面设置有隔热板(11)。

4. 根据权利要求3所述高效节能的食品烘焙炉,其特征在于所述上火管(5)设置于输送系统(4)的上面,下火管(6)设置于输送系统的下面。

5. 根据权利要求1-4任一项所述高效节能的食品烘焙炉,其特征在于所述烘焙炉体(1)设置有调节把手(3)以及控制箱(10)。

6. 根据权利要求5所述高效节能的食品烘焙炉,其特征在于所述烘焙系统为陶瓷电热管(9),绝缘隔离管,反射板(12)配合形成的电热式烘焙系统,所述的反射板设置于烘焙室内部上顶面。

7. 根据权利要求6所述高效节能的食品烘焙炉,其特征在于所述陶瓷电热管(9)横向设置或纵向设置于烘焙炉体(1)内,并且于输送系统(4)上面与下面至少设置一层。

高效节能的食品烘焙炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种烘焙炉，具体是一种高效节能的食品烘焙炉。

背景技术

[0002] 现有的食品烘焙机，都是利用发热管产生热量，热量从食物外部逐渐进入食物内部，或通过微波炉产生微波，微波直接深入食物内部，直至烘熟食品。中国专利文献号 CN2903745 于 2007 年公开一种节能烘焙炉与微波炉的组合装置，它是由发热管、微波发生器和炉壁组合而成。发热管能源的提供可有三种方式可以是：电力、柴油或液化气，微波发生器由电力提供能源，该炉可以是隧道式或箱体式。据称该实用新型可以提高烘焙效率，缩短食品烘焙时间和节约能源，具有实际使用推广价值。但是，该机器结构复杂，并且生产成本高。因此，有必要进一步改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的旨在提供一种结构简单合理，操作使用方便，性能安全可靠，适用性广的高效节能的食品烘焙炉，以克服现有技术中的不足之处。

[0004] 按此目的设计的一种高效节能的食品烘焙炉，包括烘焙炉体与底座，其结构特征在于烘焙炉体为中空机体，内部设置有烘焙室以及烘焙系统，该烘焙室为穹顶隧道式。

[0005] 所述烘焙炉体内设置有输送系统。

[0006] 所述烘焙系统为上火管，下火管，燃气管以及燃气机配合形成的燃气式烘焙系统，并且于烘焙室内部上顶面设置有隔热板。

[0007] 所述上火管设置于输送系统的上面，下火管设置于输送系统的下面。

[0008] 所述烘焙炉体设置有调节把手以及控制箱。

[0009] 所述烘焙系统为陶瓷电热管，绝缘隔离管，反射板配合形成的电热式烘焙系统，所述的反射板设置于烘焙室内部上顶面。

[0010] 所述陶瓷电热管横向设置或纵向设置于烘焙炉体内，并且于输送系统上面与下面至少设置一层。

[0011] 利用上述的高效节能食品烘焙炉，穹顶式的隔热板或反射板，可有效的隔离热能或反射热量，使加工食品受热均匀，不但加热速度快，而且制作出来的食品色、香、味好。具有结构简单合理，操作使用方便，性能安全可靠，适用性广等特点。可广泛适用于月饼、蛋糕、面包、匹萨饼等食品的烘焙，还有农产品的干燥脱水等。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型一实施例结构示意图。

[0013] 图 2 为一实施例剖面结构示意图。

[0014] 图 3 为二实施例剖面结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述。

[0016] 第一实施例

[0017] 参见图 1- 图 2, 本高效节能的食品烘焙炉, 包括烘焙炉体 1 与底座 2, 烘焙炉体 1 为中空机体, 内部设置有烘焙室以及烘焙系统, 该烘焙室为穹顶隧道式, 并且于内部设置有输送系统 4; 所述的烘焙系统为上火管 5, 下火管 6, 燃气管 7 以及燃气机 8 配合形成的燃气式烘焙系统, 并且于烘焙室内部上顶面设置有隔热板 11, 上火管 5 设置于输送系统 4 的上面, 下火管 6 设置于输送系统 4 的下面; 烘焙炉体 1 设置有调节把手 3 以及控制箱 10。

[0018] 第二实施例

[0019] 参见图 3, 本高效节能的食品烘焙炉, 所述的烘焙系统为陶瓷电热管 9, 绝缘隔离管, 反射板 12 配合形成的电热式烘焙系统, 反射板 12 设置于烘焙室内部上顶面, 陶瓷电热管 9 横向设置或纵向设置于烘焙炉体 1 内, 并且于输送系统 4 上面与下面至少设置一层。

[0020] 其它未述同第一实施例。

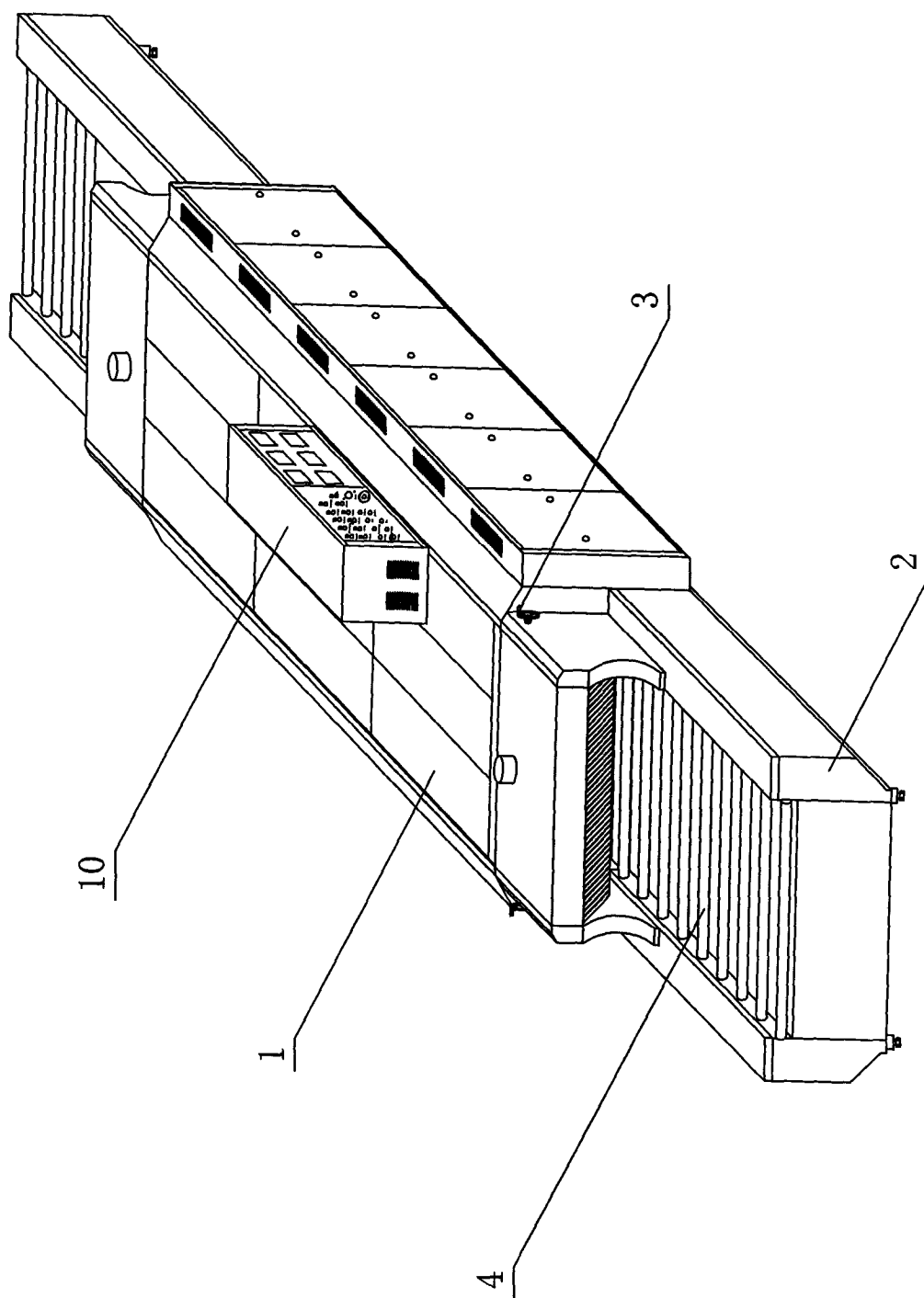


图 1

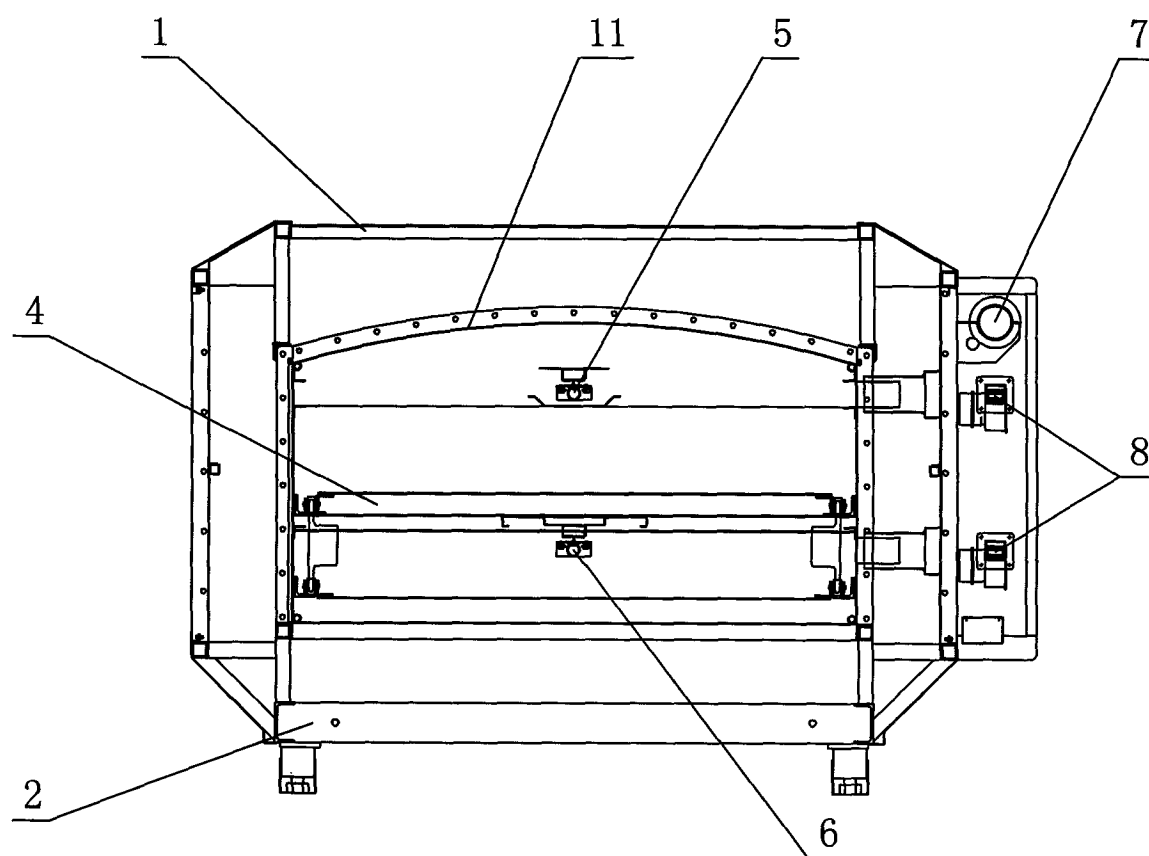


图 2

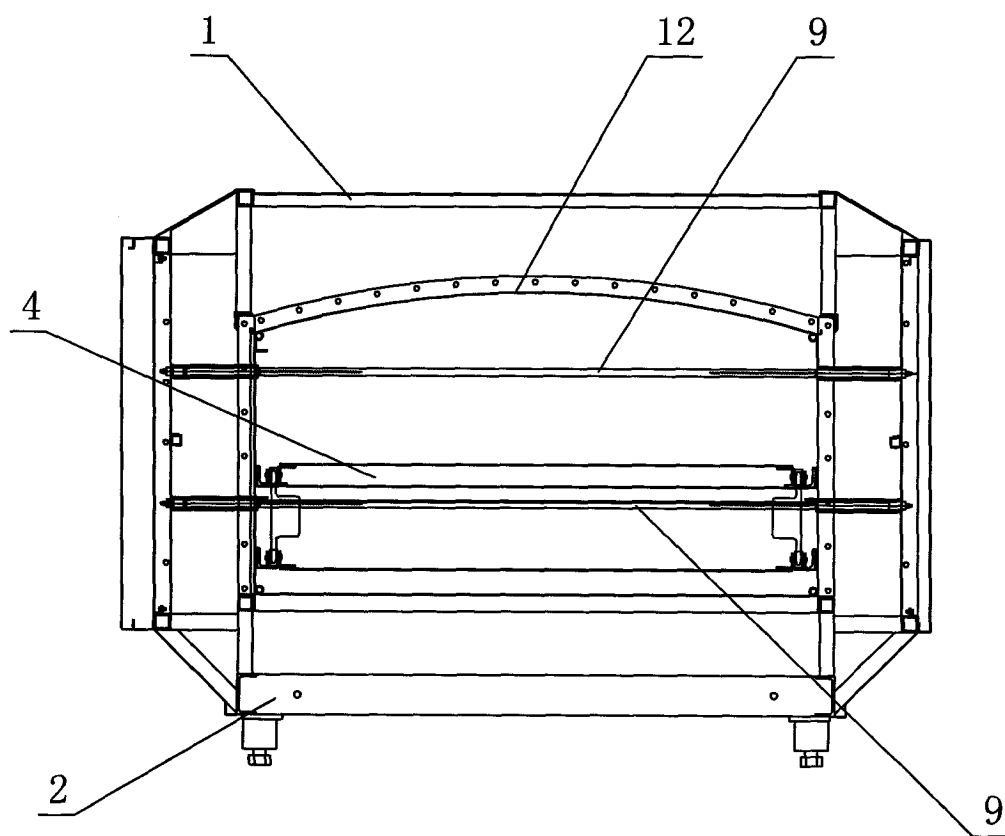


图 3