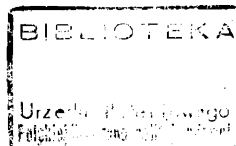


10 listopada 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



B27d 1/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16729.

Kl. 38 c 1.

Henryk Piórnik
(Warszawa, Polska).

Sposób sklejanie cienkich warstw drzewa i fornieru przy pomocy bakelitu w celu otrzymywania płyt (dykt) i przedmiotów gotowych.

Zgłoszono 27 kwietnia 1929 r.
Udzielono 16 sierpnia 1932 r.

Zauważono, że jeżeli fornier drzewny przepoić roztworem bakelitu i następnie kilka lub większą liczbę warstw wysuszonych poddać ciśnieniu od 20 do 300 atm przy temperaturze 120—220°C, to otrzymuje się materiał o własnościach zupełnie odrębnych od materiałów, wyrabianych dotychczas. Niektóre warstwy fornieru w materiałach, otrzymywanych tą drogą, można zastąpić blachą, którą trzeba uprzednio posmarować bakelitem, przyczem otrzymuje się materiał o innych już cechach wytrzymałości i elastyczności.

Wyroby, otrzymane w ten sposób, są odporne na wpływy atmosferyczne, działanie wody, kwasów, zasad, tłuszczów, alko-

holi, szeregu rozpuszczalników technicznych oraz na działanie ciepła, jak również na uderzenia, złamania i t. d. Przedmioty, otrzymywane w sposób powyższy, mogą być przy fabrykacji poddawane ciśnieniu nie tylko pomiędzy płytami gładkimi, ale i pomiędzy płytami wklęsłymi, wypukłymi, zaopatrzonymi w rysunki, ornamenty i t. d. Przedmioty prasowane mogą służyć po sprasowaniu zaraz do użytku, względnie mogą być dalej mechanicznie obrabiane. Z otrzymanego w ten sposób materiału można wyrabiać meble, karoserje samochodowe i samolotowe, wykladać ściany mieszkań, wagonów i teatrów, wyrabiać śmigła, części maszyn i t. d.

Przykład I. 5 warstw fornieru drzewnego, przepojonego roztworem bakelitu, układają się, krzyżując kierunek włókien, i poddaje się w prasie hydraulicznej ciśnieniu 200 atm przy temperaturze 200°C.

Przykład II. 3 warstwy fornieru drzewnego, przepojonego roztworem bakelitu, pokrywa się z dwóch stron blachą metalową, posmarowaną roztworem bakelitu, poczem poddaje się w prasie hydraulicznej ciśnieniu 200 atm przy temperaturze 200°C.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób sklejanía cienkich warstw drzewa i fornieru przy pomocy bakelitu w celu otrzymywania płyt (dykt) i przedmiotów gotowych, znamienny tem, że cienkie

płytki drzewne względnie fornier drzewny zostają przepojone roztworem bakelitu, poczem, po wysuszeniu i nałożeniu na siebie, zostają poddane ciśnieniu od 20 do 300 atm przy temperaturze 120 — 220°C pomiędzy płytami tłocznemi gładkimi względnie zaopatrzonemi w dowolne rysunki lub ornamenty.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że niektóre warstwy drzewa lub fornieru zostają zastąpione blachami metalowemi, posmarowanemi uprzednio roztworem bakelitu.

Henryk Piórník.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.