



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209178584 U

(45)授权公告日 2019. 07. 30

(21)申请号 201822070067.9

(22)申请日 2018.12.10

(73)专利权人 常州市万方引玉环境科技有限公司

地址 213176 江苏省常州市武进区礼嘉镇
蒲岸村工业集中区

(72)发明人 李朋宝

(74)专利代理机构 常州市权航专利代理有限公司 32280

代理人 张佳文

(51)Int.Cl.

D03D 37/00(2006.01)

D03C 9/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

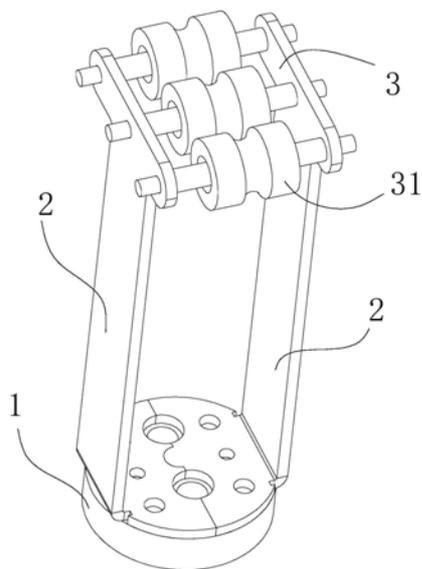
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

综丝杆扶正机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种综丝杆扶正机构,包括圆织机大盘,所述大盘上设有多个起落工位,所述大盘的起落工位穿设有两根可做上下交替运动的综丝杆;所述起落工位上固定安装有上封盖,所述上封盖上开设有2个穿杆孔,两根综丝杆分别从2个穿杆孔中穿过;所述上封盖上端设置有一对导板,所述导板下端与上盖板固定连接,两个导板上端之间设置有导轮组,所述导轮组中形成2个导槽,两根综丝杆分别从两个导槽中穿过。该机构可以使长短两根综丝杆在无需添加润滑油的情况下实现对综丝杆的扶正,为两根综丝杆竖向运动提供稳定的支撑。



1. 一种综丝杆扶正机构,其特征是,包括圆织机大盘(6),所述大盘(6)上设有多个起落工位,所述大盘(6)的起落工位穿设有两根可做上下交替运动的综丝杆;

所述起落工位上固定安装有上封盖(1),所述上封盖(1)上开设有2个穿杆孔,两根综丝杆分别从2个穿杆孔中穿过;

所述上封盖(1)上端设置有一对导板(2),所述导板(2)下端与上盖板固定连接,两个导板(2)上端之间设置有导轮组(3),所述导轮组(3)中形成2个导槽,两根综丝杆分别从两个导槽中穿过。

2. 根据权利要求1所述的综丝杆扶正机构,其特征是,所述导轮组(3)包括3个导轮(31),所述3个导轮(31)并排设置在两个导板(2)之间,中间导轮(31)分别与两侧导轮(31)之间形成2个到导槽。

3. 根据权利要求1所述的综丝杆扶正机构,其特征是,所述综丝杆与穿杆孔的孔内壁之间形成避让间隙。

4. 根据权利要求1所述的综丝杆扶正机构,其特征是,所述上封盖(1)与大盘(6)之间经螺栓固定连接。

5. 根据权利要求1所述的综丝杆扶正机构,其特征是,所述上封盖(1)下端开设有一对用于与导柱上端头配合的台阶槽孔。

6. 根据权利要求1所述的综丝杆扶正机构,其特征是,所述上封盖(1)采用树脂注塑形成。

综丝杆扶正机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体涉及一种综丝杆扶正机构。

背景技术

[0002] 圆织机用于编织筒布,通过大凸轮转动,两个装有综丝杆的导向装置做上下运动,综丝杆分为长综丝杆和短综丝杆,长综丝杆安装在下端的导向装置上被大凸轮带动做上下运动,短综丝杆安装上端的导向装置上被大凸轮带动做上下运动,上下导向装置滑动设置在两根导柱上,长短两根综丝杆一起上下交替运动带动圆织机中的织布机构做编织运动。

[0003] 长综丝杆和短综丝杆在工作的时候上端头需要穿过圆织机大盘,对于大盘上方的长综丝杆和短综丝杆部分需要机构进行扶正,从而保证长短两根综丝杆稳定的进行竖向运动。

[0004] 以往的圆织机中对于综丝杆扶正的机构只是一个简单的支架结构,然后综丝杆与支架之间滑动配合,综丝杆与支架之间需要添加润滑油从而保证两根综丝杆稳定的上下运行。以往的扶正机构只适用于含油圆织机中,含油圆织机属于老机型,目前的新圆织机中开始制造无油圆织机,显然传统含油圆织机中的扶正机构不能满足现在无油圆织机中的使用要求。

实用新型内容

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有技术的不足,提供一种综丝杆扶正机构,解决以往扶正机构需要添加润滑油来实现运作的缺陷。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种综丝杆扶正机构,包括圆织机大盘,所述大盘上设有多个起落工位,所述大盘的起落工位穿设有两根可做上下交替运动的综丝杆;

[0007] 所述起落工位上固定安装有上封盖,所述上封盖上开设有2个穿杆孔,两根综丝杆分别从2个穿杆孔中穿过;

[0008] 所述上封盖上端设置有一对导板,所述导板下端与上盖板固定连接,两个导板上端之间设置有导轮组,所述导轮组中形成2个导槽,两根综丝杆分别从两个导槽中穿过。

[0009] 进一步的,所述导轮组包括3个导轮,所述3个导轮并排设置在两个导板之间,中间导轮分别与两侧导轮之间形成2个到导槽。

[0010] 进一步的,所述综丝杆与穿杆孔的孔内壁之间形成避让间隙。

[0011] 进一步的,所述上封盖与大盘之间经螺栓固定连接。

[0012] 进一步的,所述上封盖下端开设有一对用于与导柱上端头配合的台阶槽孔。

[0013] 进一步的,所述上封盖采用树脂注塑形成。

[0014] 本实用新型的有益效果是:

[0015] 提供一种综丝杆扶正机构,该机构可以使长短两根综丝杆在无需添加润滑油的情况下实现对综丝杆的扶正,为两根综丝杆竖向运动提供稳定的支撑。

附图说明

[0016] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0017] 图1是综丝杆扶正机构立体图；

[0018] 图2是上封盖正面视图；

[0019] 图3是上封盖背面视图；

[0020] 图4是综丝杆扶正机构安装在大盘上的示意图；

[0021] 其中,1、上封盖,2、导板,3、导轮组,31、导轮,4、下导向装置,5、上导向装置,6、大盘,7、长综丝杆,8、短综丝杆。

具体实施方式

[0022] 现在结合具体实施例对本实用新型作进一步的说明。这些附图均为简化的示意图仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0023] 如图1至图4所示,一种综丝杆扶正机构,安装在圆织机的大盘6上,所述大盘6上设有多个起落工位,所述大盘6的起落工位穿设有两根可做上下交替运动的综丝杆;每个起落工位设置1根长综丝杆7和1根短综丝杆8。

[0024] 起落工位上固定安装有上封盖1,上封盖1通过螺栓固定在大盘6上,上封盖1采用树脂注塑形成。所述上封盖1上开设有2个穿杆孔,2个穿杆孔在上封盖1上前后布置,两根综丝杆分别从2个穿杆孔中穿过;上封盖1上端设置有一对导板2,两个导板2在上封盖1上呈左右布置,所述导板2下端与上盖板固定连接,两个导板2上端之间设置有导轮组3,所述导轮组3中形成2个导槽,两根综丝杆分别从两个导槽中穿过。

[0025] 该实施例中,导轮组3包括3个导轮31,3个导轮31在上封盖1上方由前至后布置,所述3个导轮31并排设置在两个导板2之间,中间导轮31分别与两侧导轮31之间形成2个到导槽。

[0026] 综丝杆与穿杆孔的孔内壁之间形成避让间隙。避让间隙使得综丝杆与穿杆孔之间无法存储润滑油,进一步保证该扶正机构只适用于无油圆织机中。

[0027] 上封盖1下端开设有一对台阶槽孔。该台阶槽孔与导柱上端头配合,上封盖1在除了穿设综丝杆外,还起到定位导柱的目的。

[0028] 扶正机构在作业过程中,长综丝杆7和短综丝杆8分别从两个导槽中穿过,长综丝杆7连接下导向装置4,短综丝杆8连接上导向装置5,两个导向装置在两个导柱上做上下运动的时候带动两个综丝杆上下运动,大盘6上方设置的扶正机构对两个综丝杆上端部进行导向扶正,为圆织机编织提供稳定保证。

[0029] 本实用新型的扶正机构,通过导轮31与综丝杆之间形成滚动配合,改变以往综丝杆滑动扶正需要添加润滑油的缺陷。

[0030] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

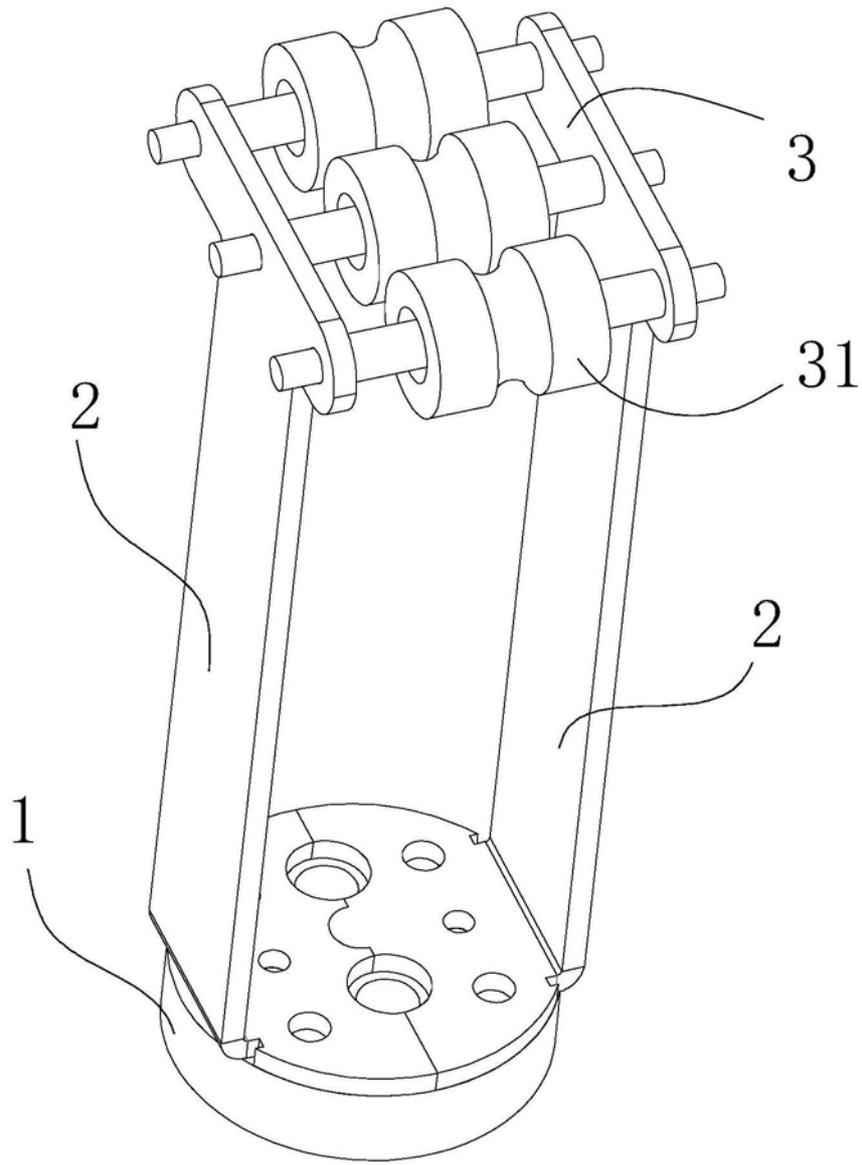


图1

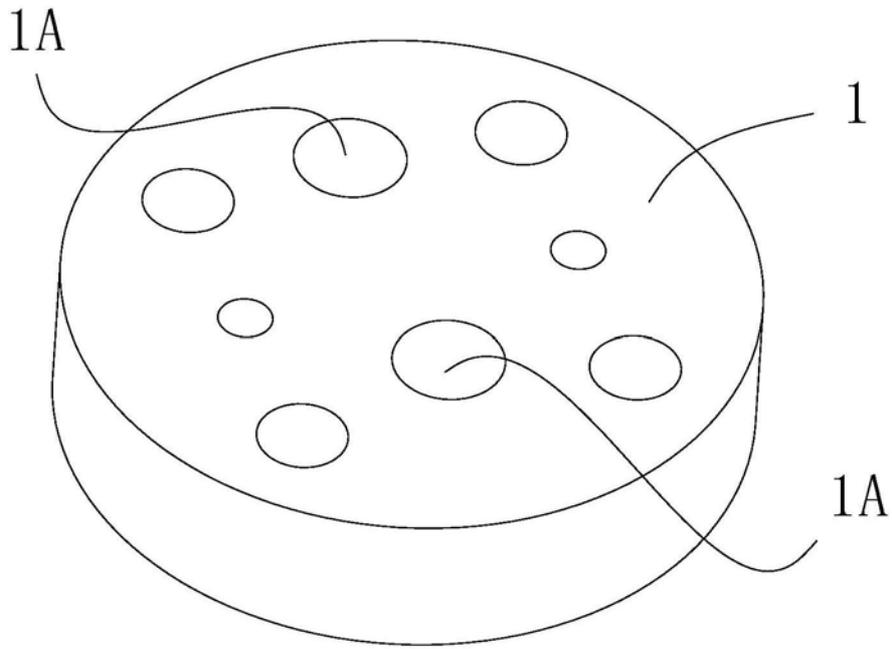


图2

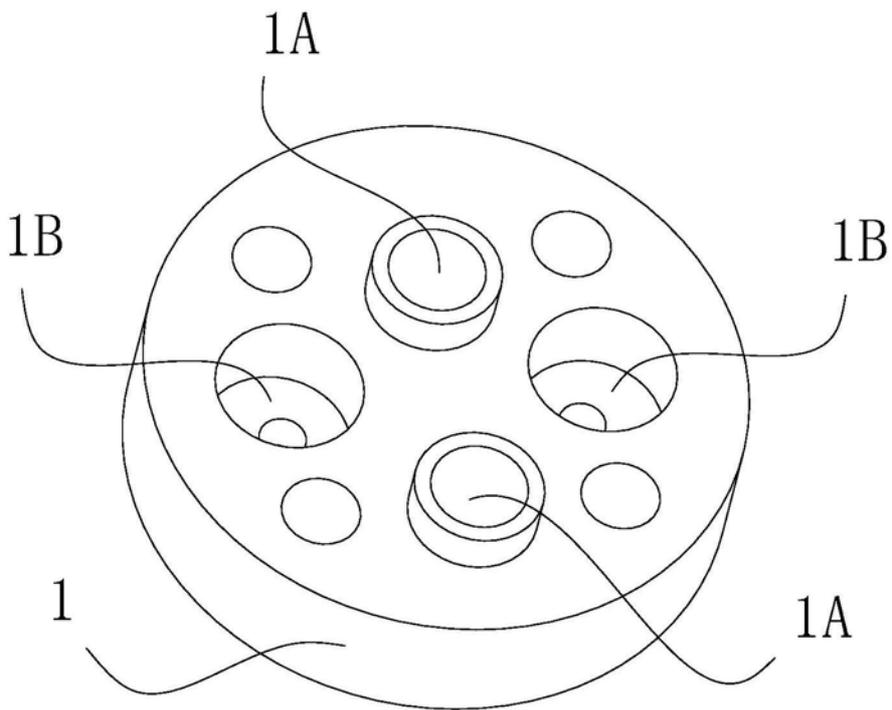


图3

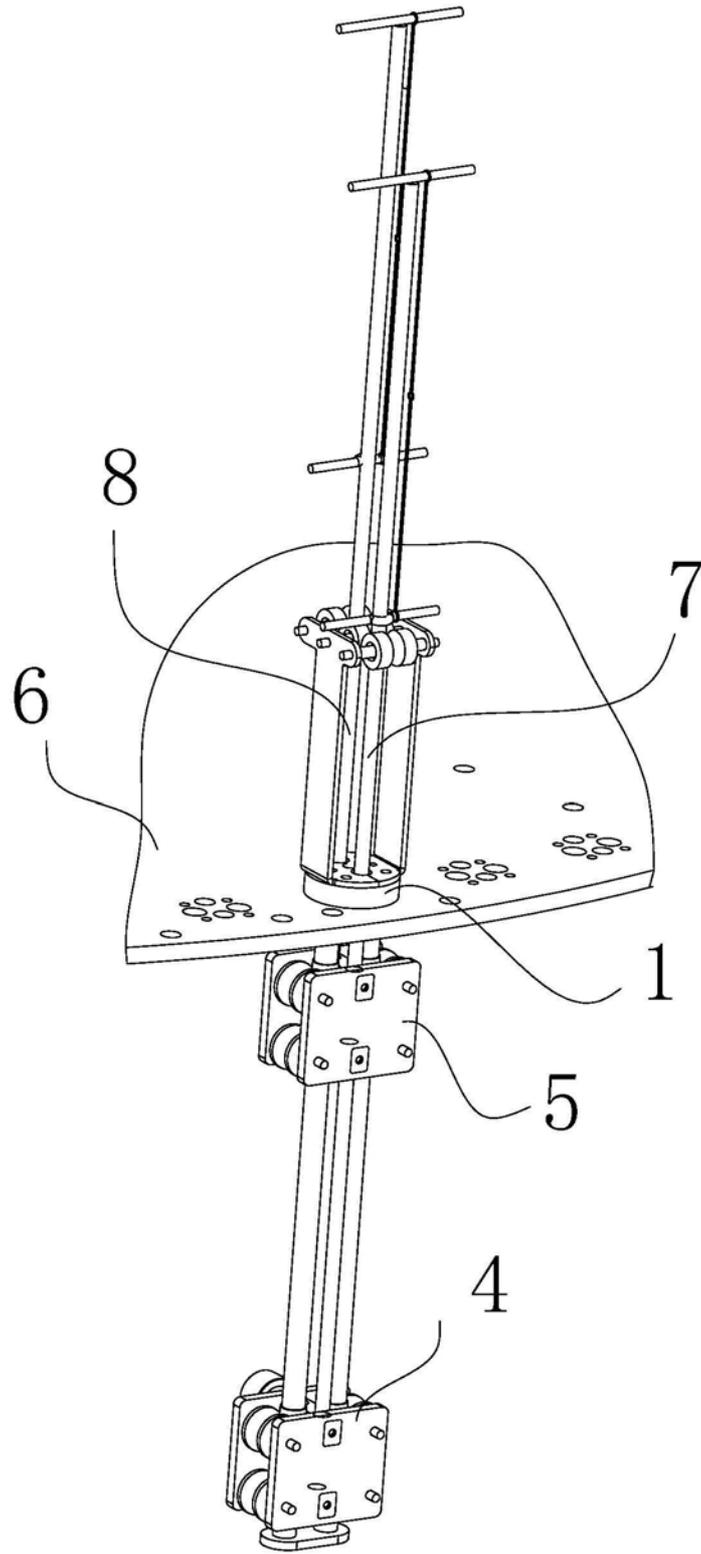


图4