



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2017-0077242
(43) 공개일자 2017년07월05일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A45D 34/04 (2006.01) A45D 40/26 (2006.01)
B25G 1/10 (2006.01)
(52) CPC특허분류
A45D 34/045 (2013.01)
A45D 40/265 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2017-7015448
(22) 출원일자(국제) 2015년11월20일
심사청구일자 2017년06월07일
(85) 번역문제출일자 2017년06월07일
(86) 국제출원번호 PCT/EP2015/077275
(87) 국제공개번호 WO 2016/079325
국제공개일자 2016년05월26일
(30) 우선권주장
1461290 2014년11월21일 프랑스(FR)

(71) 출원인
로레알
프랑스공화국, 파리 F-75008, 뤼 르와이알 14
(72) 발명자
폴리에 에릭
프랑스 92110 클리시 뤼 피에르 드레이뤼스 9
페냉 오드레
프랑스 92110 클리시 뤼 피에르 드레이뤼스 9
(뒷면에 계속)
(74) 대리인
특허법인코리아나

전체 청구항 수 : 총 11 항

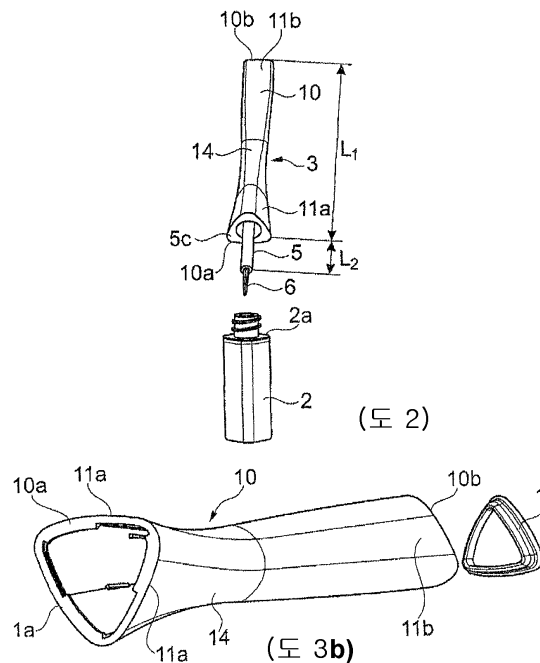
(54) 발명의 명칭 화장품, 메이크업 또는 케어 제품을 도포하기 위한 어플리케이션터

(57) 요약

직선형 종축을 따라 연장되는 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션터 (3)로서: - 어플리케이션터 부재 (6), 특히 어플리케이션터 팁, - 상기 어플리케이션터 부재 (6)를 지지하는 지지체로서, 상기 어플리케이션터의 종축을 따라 측정된 가시 길이 (L_2)를 따라 연장되는, 상기 지지체, - 사용자가 제품의 도포 중에 상기 어플리케이션터를 유지

(뒷면에 계속)

대표도



할 수 있는 파지 표면을 규정하는 핸들 (10)로서, 상기 핸들 (10)은 실질적으로 삼각형의 전체 형상의 상기 어플리케이션의 종축 (X)에 수직하게 위한 적어도 하나의 단면을 가지며, 상기 핸들은 상기 어플리케이션의 종축 (X)을 따라서 측정된 길이 (L_1)를 따라 연장되는, 상기 핸들을 포함하고, - 상기 지지체의 가시 길이 (L_2)에 대한 상기 핸들의 길이 (L_1)의 L_1/L_2 비는 2보다 크고, 바람직하게는 2 ~ 7, 보다 양호하게는 3 ~ 6이며, - 상기 핸들 (10)은 실질적으로 삼각형 전체 형상의 적어도 2개의 이격된 단면들을 가지고, 상기 실질적으로 삼각형 전체 형상의 2개의 단면들은 서로에 대해 각방향으로 오프셋된다.

(52) CPC특허분류

B25G 1/102 (2013.01)

A45D 2200/1072 (2013.01)

(72) 발명자

르브뤽 앙투안

프랑스 92110 클리시 뒤 피에르 드레이뤼스 9

프라드 폴랭

프랑스 92110 클리시 뒤 피에르 드레이뤼스 9

명세서

청구범위

청구항 1

직선형 종축 (X) 을 따라 연장되는 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션 (3) 로서,

- 어플리케이션 부재 (6), 특히 어플리케이션 팁,
- 상기 어플리케이션 부재 (6) 를 지지하는 홀더 (5) 로서, 상기 어플리케이션의 종축 (X) 을 따라 측정된 가지 길이 (L_2) 를 따라 연장되는, 상기 홀더 (5),
- 사용자가 제품의 도포 중에 상기 어플리케이션을 유지하도록 할 수 있는 파지 표면을 규정하는 핸들 (10) 로서, 상기 핸들 (10) 은 실질적으로 삼각형 전체 형상의 상기 어플리케이션의 종축 (X) 에 수직하게 취한 적어도 하나의 단면을 가지며, 상기 핸들은 상기 어플리케이션의 종축 (X) 을 따라서 측정된 길이 (L_1) 를 따라 연장되는, 상기 핸들 (10) 을 포함하고,

상기 홀더의 가지 길이 (L_2) 에 대한 상기 핸들의 길이 (L_1) 의 L_1/L_2 비는 2 보다 크고, 바람직하게는 2 ~ 7, 보다 양호하게는 3 ~ 6 이며,

상기 핸들 (10) 은 실질적으로 삼각형 전체 형상의 적어도 2 개의 이격된 단면들을 가지고, 상기 실질적으로 삼각형 전체 형상의 2 개의 단면들은 서로에 대해 각방향으로 (angularly) 오프셋되는, 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

상기 홀더 (5) 는 7 mm 보다 큰, 보다 양호하게는 9 mm 보다 큰 가지 길이 (L_2) 를 따라 연장되는, 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션.

청구항 3

제 1 항 또는 제 2 항에 있어서,

상기 핸들 (10) 은 40 ~ 90 mm, 보다 양호하게는 50 ~ 80 mm 의 길이 (L_1) 를 따라 연장되는, 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션.

청구항 4

제 1 항 내지 제 3 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 핸들 (10) 의 가장 큰 폭 (1) 은 8 ~ 30 mm, 보다 양호하게는 10 ~ 20 mm 인, 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션.

청구항 5

제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 핸들의 가장 큰 폭 (1) 에 대한 상기 핸들 (10) 의 길이 (L_1) 의 $L_1/1$ 비는 2 ~ 7, 보다 양호하게는 3 ~ 6 인, 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션.

청구항 6

제 1 항 내지 제 5 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 핸들 (10) 은 상기 실질적으로 삼각형 전체 형상의 적어도 2 개의 이격된 단면들과 실질적으로 삼각형과 다른 형상의 적어도 하나의 중간 단면을 가지는, 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션.

청구항 7

제 1 항 내지 제 6 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 핸들 (10) 은 실질적으로 삼각형 전체 형상의 단면을 규정하도록 배열된 적어도 3 개의 면들 (11a, 11b) 을 가지고, 상기 면들은 상기 어플리케이션의 종축 (X) 에 평행하지 않는, 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션이터.

청구항 8

제 1 항 내지 제 7 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 핸들 (10) 은 상기 어플리케이션이터의 종축 (X) 을 중심으로 상부에서 꼬리까지 연동 (interlocking) 하는 적어도 6 개의 면들 (11a, 11b) 을 가지는, 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션이터.

청구항 9

제 1 항 내지 제 8 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 핸들 (10) 은 좁은 중간 부분 (14) 을 가지는, 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션이터.

청구항 10

도포될 아이라이너를 포함하는 컨테이너 (2) 및 제 1 항 내지 제 9 항 중 어느 한 항에 따른 어플리케이션이터 (3) 를 포함하는 포장 및 도포 디바이스 (1).

청구항 11

눈꺼풀을 메이크업하는 방법으로서,

상기 눈꺼풀에 라인을 그리기 위해 제 1 항 내지 제 10 항 중 어느 한 항에 따른 어플리케이션이터 (3) 또는 디바이스 (1) 가 사용되는, 눈꺼풀을 메이크업하는 방법.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 화장품, 메이크업 또는 케어 제품, 특히 아이라이너 또는 네일 바니시 또는 립글로스를 예를 들어 눈꺼풀, 손톱, 피부 또는 입술에 도포하기 위한 어플리케이션이터들 또한 특히 아이라이너의 포장 (packaging) 및 도포용 디바이스들에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 화장품을 그리거나 (writing) 도포하기 위한 펜으로서, 손의 내부면을 지지하기 위한 제 1 안내면 및 그 위에 손가락을 통과시키기 위한 제 2 안내면을 포함하는, 핸들이 손의 형상에 맞도록 만곡된 펜이 실용신안 DE 20 2011 104 712 U1 에 공지되어 있다.

[0003] 눈꺼풀을 메이크업하는 것은 실시하기 어려운 조작이고 그리고 일반적으로 눈꺼풀을 팽팽하게 유지하면서 아이라이너의 라인을 그리는 것, 눈꺼풀의 한쪽 코너에서 다른쪽으로 눈꺼풀 및 속눈썹 언저리에 평행하게 어플리케이션이터 부재를 이동시키는 것으로 구성된다. 이러한 조작은 메이크업할 표면의 작은 크기 및 필요한 정밀도를 감안하면 브러시로 실시하기가 상대적으로 어렵고, 콜 (kohl) 연필을 소비자가 우선적으로 사용한다.

[0004] 사용자가 어플리케이션이터 부재를 유지하는 방식을 개선하려고 함으로써 이러한 조작을 보다 용이하게 하려는 어플리케이션이터들이 제안되었다. 제안할 수 있는 광범위한 어플리케이션이터들에도 불구하고, 이러한 메이크업 조작은 어려운 것으로 남아 있다.

발명의 내용

해결하려는 과제

[0005] 결과적으로, 달성된 메이크업 결과의 품질을 손상시키지 않으면서 이러한 조작을 용이하게 할 필요가 있다.

과제의 해결 수단

- [0006] 따라서, 본원의 제 1 태양에 따라서, 본원의 과제는 직선형 종축 (X) 을 따라 연장되는 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션이고, 상기 어플리케이션은:
- [0007] - 어플리케이션 부재, 특히 어플리케이션 팁,
- [0008] - 어플리케이션 부재를 지지하는 홀더로서, 어플리케이션의 종축 (X) 을 따라 측정된 홀더의 가시 길이 (L_2) 를 따라 연장되는, 상기 홀더,
- [0009] - 사용자가 제품의 도포 중에 어플리케이션을 유지도록 할 수 있는 파지 표면을 규정하는 핸들로서, 상기 핸들은 실질적으로 삼각형의 전체 형상의 어플리케이션의 종축 (X) 에 수직하게 취한 적어도 하나의 단면을 가지며, 상기 핸들은 어플리케이션의 종축 (X) 을 따라서 측정된 길이 (L_1) 를 따라 연장되는, 상기 핸들을 포함하고,
- [0010] 홀더의 가시 길이 (L_2) 에 대한 핸들의 길이 (L_1) 의 L_1/L_2 비는 2 보다 크고, 특히 2 ~ 7, 보다 양호하게는 3 ~ 6 이다.
- [0011] 본원에 따른 어플리케이션은 홀더와 비교하여 비교적 긴 핸들이 장착된다. 이러한 핸들은, 원위 부분을 통하여, 엄지와 검지 사이의 인터디지털 웹상에 놓기에 충분히 길며, 이는 제위치에 보다 양호하게 유지함을 보장하고 그에 따라서 도포 정밀도를 향상시킬 수 있다.
- [0012] 추가로, 핸들상에 놓인 손가락들이 어플리케이션 부재에 더 근접하게 위치되어 어플리케이션 부재의 보다 정확한 안내를 가능하게 하기 때문에, 홀더는 비교적 짧고, 이는 메이크업 조작을 용이하게 할 수 있다.
- [0013] 핸들은 실질적으로 삼각형의 전체 형상의 적어도 2 개의 이격된 단면들을 가질 수 있다. 실질적으로 삼각형 전체 형상의 2 개의 단면들은 서로에 대해 각방향으로 오프셋될 수 있다.
- [0014] 홀더는 7 mm 보다 더 크게, 보다 양호하게는 9 mm 보다 더 크게, 특히 7 ~ 25 mm, 보다 양호하게는 8 ~ 20 mm 의 가시 길이 (L_2) 를 따라서 연장될 수 있다.
- [0015] "홀더의 가시 길이" 는, 어플리케이션을 전체적으로 측면에서 볼 때 볼 수 있는 홀더 부분의 길이를 의미하는 것으로 의도된다. 홀더의 가시 길이는, 핸들의 길이와 어플리케이션 부재의 길이를 차감한 어플리케이션의 전체 길이 사이의 차로부터 발생할 수 있다.
- [0016] 길이 (L_1) 는 바람직하게는 40 ~ 90 mm, 보다 바람직하게는 50 ~ 80 mm 이다.
- [0017] 핸들의 가장 큰 폭 (1) 은 8 ~ 30 mm, 보다 양호하게는 10 ~ 20 mm 일 수 있다. 가장 큰 폭은 핸들의 전체 길이에 대해 측정될 수 있는 가장 큰 횡방향 치수에 해당한다. 예를 들어, 핸들의 단면이 내접하는 원의 직경에 의해 주어질 수 있다. 어플리케이션 부재에 가장 근접한 핸들의 근위 단부에 위치될 수 있다.
- [0018] 핸들의 가장 큰 폭 (1) 에 대한 핸들의 길이 (L_1) 의 $L_1/1$ 비는 바람직하게는 2 ~ 7, 보다 양호하게는 3 ~ 6 이다.
- [0019] 단면의 실질적으로 삼각형 형상은 엄지, 검지 및 중지 사이의 3 개의 손가락 파지에 의해 한 손의 3 개의 손가락들 사이에 핸들을 유지하는데 바람직하다. 손가락 각각은 실질적으로 평면 또는 약간 만곡된 핸들의 면에 편안하고 안정적으로 놓일 수 있다.
- [0020] 핸들은 실질적으로 삼각형 전체 형상의 적어도 2 개의 이격된 단면들과 실질적으로 삼각형과 다른 형상의 적어도 하나의 중간 단면을 가질 수 있다.
- [0021] 각각의 실질적으로 삼각형 단면은 바람직하게는 실질적으로 이등변삼각형 또는 정삼각형이다.
- [0022] 어플리케이션은 어플리케이션의 원위 단부에 근접하여, 즉 홀더 및 어플리케이션 부재에 근접하여 위치되는 실질적으로 삼각형 전체 형상의 어플리케이션의 종축 (X) 에 수직한 제 1 단면을 가질 수 있다. 이러한 실질적으로 삼각형 단면이 어플리케이션 부재에 근접하게 존재하면, 어플리케이션을 손의 3 개의 손가락들 사이에 파지시킬 수 있도록 하고, 한쪽은 중지에는 놓고 다른 2 개는 접촉되는데, 하나는 엄지와 다른 하나는 검지와 접촉한다. 따라서, 어플리케이션은 부적절한 회전 위험없이 사용자의 손에 제자리에 잘 유지된다.

- [0023] 또한, 어플리케이션은 핸들의 근위 단부에 근접하게 위치된 실질적으로 삼각형 전체 형상의 제 2 단면을 가질 수 있다. 실질적으로 삼각형 단면의 핸들의 근위 단부에 존재하면, 핸들의 단부가 엄지와 검지 사이의 인터 디지털 웹상에 놓일 수 있기 때문에, 사용자의 손에 만족스러운 방식으로 어플리케이션을 위치시키는 것이 가능하다. 손에서 핸들이 회전하는 것을 방지할 수 있는 면에 의해 또는 핸들의 2 개의 면들 사이에 배열된 리지 (ridge) 에 의해, 핸들은 이러한 인터 디지털 웹상에 놓일 수 있고, 이는 이러한 리지를 웹의 함몰부내로 푸시하는 특정 효과에 의해 핸들을 손의 제자리에 유지하도록 할 수 있다. 이러한 위치들 사이의 선택은 사용자에게 달려 있고, 도포하는데 최대한 편안함을 찾는다.
- [0024] 실질적으로 삼각형 전체 형상의 2 개의 단면들은 서로에 대해 각방향으로 오프셋될 수 있다. 각방향 오프셋은, 실질적으로 삼각형 전체 형상의 2 개의 단면들의 삼각형의 정점들이 균일하게 규칙적으로 오프셋되도록 $40^\circ \sim 80^\circ$, 예를 들어 60° 정도일 수 있다. 따라서, 본원에 따른 어플리케이션의 핸들은 이러한 각방향 오프셋을 고려하여 비틀린 외관을 가질 수 있다.
- [0025] 핸들은 실질적으로 삼각형 전체 형상의 단면을 규정하는 적어도 3 개의 면들을 가질 수 있고, 이러한 면들은 어플리케이션의 종축 (X) 에 평행하지 않다. 이러한 면들은 핸들의 원위 단부로부터 거리를 증가시키면서 내부로 경사질 수 있고, 이는 손가락들을 이러한 면들상에 가압하는데 바람직할 수 있으며, 이는 손가락들이 홀더의 방향으로 미끄러지는 것을 방지한다. 면들은 어플리케이션의 종축 (X) 을 포함하는 중간 평면에 대하여 각각 대칭일 수 있다. 면에 의해 규정된 측면에 실질적으로 평행한 핸들을 측면에서 볼 때, 이러한 면은 외부로 만곡되거나 오목하게 나타날 수 있다.
- [0026] 핸들은 어플리케이션의 종축 (X) 을 중심으로 상부에서 꼬리까지 연동 (interlocking) 하는 적어도 6 개의 면들을 가진다. 면들 중 3 개의 베이스들은 핸들의 원위 단부에 위치될 수 있고, 3 개의 다른 면들의 베이스들은 핸들의 근위 단부에 위치될 수 있다.
- [0027] 핸들은 좁은 중간 부분을 포함할 수 있다. 이 부분은 원위 단부로부터 약 $1/3 L_1$ 및 근위 단부로부터 $2/3 L_1$ 에 위치될 수 있다.
- [0028] 본원의 다른 과제들은, 전술한 바와 조합하여 또는 별개로, 직선형 종축 (X) 을 따라 연장되는 아이라이너를 도포하기 위한 어플리케이션이고, 상기 어플리케이션은:
- [0029] - 어플리케이션 부재, 특히 어플리케이션 팁,
- [0030] - 어플리케이션 부재를 지지하는 홀더,
- [0031] - 사용자가 제품의 도포 중에 어플리케이션을 유지할 수 있는 파지 표면을 규정하는 핸들로서, 상기 핸들은 각각 실질적으로 삼각형 전체 형상의 적어도 2 개의 이격된 단면 및 실질적으로 삼각형과 다른 형상의 적어도 하나의 중간 단면을 가진, 상기 핸들을 포함한다.
- [0032] 실질적으로 삼각형 전체 형상의 2 개의 단면들은 바람직하게는 서로에 대해, 특히 60° 로 각방향으로 오프셋될 수 있다. 2 개의 단면들은 상이한 크기로 될 수 있고, 핸들의 근위 단부에 있는 단면은 핸들의 원위 단부에 있는 단면보다 작다. 추가로, 핸들은 좁은 중간 부분을 포함할 수 있다. 더욱이, 어플리케이션은, 단독으로 또는 조합하여, 전술한 특징들 중 하나 또는 다른 특징을 포함할 수 있다.
- [0033] 어플리케이션 부재는 엘라스토머로 제조된 식모된 단부 피스, 브러시, 펠트, 발포 단부 피스 또는 식모되거나 식모되지 않은 사출 성형된 펜일 수 있다. 이 어플리케이션 부재는 바람직하게는 가요성이며, 예를 들어 열가소성 엘라스토머로 제조된 보디를 포함한다. 펠트의 경우에, 이 어플리케이션 부재는 바람직하게는 서로 결합된 종방향으로 배향된 섬유들을 포함한다. 제품은 다공성을 고려하여 어플리케이션 부재내에서 모세관 작용에 의해 확산될 수 있다. 섬유들은 열가소성 재료, 특히 아크릴 폴리머, 폴리에스테르 또는 폴리아미드로 제조된 섬유들일 수 있다. 섬유들은 1 데니어 미만, 바람직하게는 $0.5 \sim 0.9$ 데니어, 특히 0.7 데니어 (즉, 약 9 마이크로미터) 의 선밀도 (linear density) 를 가질 수 있다. 섬유들은 Nylon[®] 으로 제조될 수 있다.
- [0034] 그 길이의 적어도 일부분을 따라, 어플리케이션 부재는 회전 대칭이 아닌 단면을 가질 수 있다. 이는 눈꺼풀에 대한 이동 방향에 대하여 어플리케이션 부재의 배향에 따라 다소 미세한 라인을 그릴 수 있게 한다.
- [0035] 어플리케이션 부재의 치수는 어플리케이션 부재가 피부에 수직하게 이동될 때, 피부상에 그려지는 제품 라인의 최대 두께가 바람직하게는 5 mm 이하, 보다 양호하게는 3 mm 이하가 되도록 한다. 눈꺼풀에 대한 어플리케이션

이터 부재의 배향에 따라서, 예를 들어 라인의 두께를 변화시키는 것이 가능하다.

- [0036] 어플리케이션 부재는 어떠한 수단, 예를 들어 홀더의 단부에 제공된 대응 하우징에 압입된 수단에 의해 홀더에 고정될 수 있다.
- [0037] 바람직하게는, 어플리케이션 부재는 출원 FR 2 933 281 에 개시된 바와 같이 단부에 스페츨라 또는 넓어진 헤드가 제공되거나 제공되지 않는 어플리케이션 팁이다.
- [0038] 어플리케이션 팁은 어플리케이션이 피부에 수직하게 배향된 방식으로 이동될 때 어플리케이션에 의해 그려지는 미세한 라인의 폭보다 큰 직경을 갖는 어플리케이션 홀더에 고정하기 위한 단부 피스를 포함할 수 있다.
- [0039] 핸들은 컨테이너를 폐쇄하기 위한 캡의 형태로 제조될 수 있다. 홀더 또는 핸들은 사용하지 않을 때, 특히 누밀한 방식으로 컨테이너를 폐쇄하도록 구성될 수 있다.
- [0040] 핸들은 단일 재료, 예를 들어 몰딩에 의해 또는 보다 가요적인 제 2 재료의 오버몰딩으로 제조될 수 있고, 이는 핸들의 파지를 용이하게 할 수 있다.
- [0041] 아이라이너는 수용성 또는 유기 용매 및 안료, 특히 산화철을 포함할 수 있다. 아이라이너는, 예를 들어 물, 안료, 특히 산화철 및/또는 염료 및 폴리머들을 함유한다.
- [0042] 본원의 다른 과제는 도포될 아이라이너를 포함하는 컨테이너 및 상기 규정된 바와 같이 본원에 따른 어플리케이션을 포함하는 포장 및 도포 디바이스이다.
- [0043] 적절하다면, 컨테이너는 이 컨테이너를 흔들으로써 그 내용물을 균질화하기 위한 볼을 포함할 수 있다.
- [0044] 컨테이너의 용량은 예를 들어 1 ~ 6 ml 이다.
- [0045] 어플리케이션 부재에는 컨테이너에 침지됨으로써 제품이 공급되거나 대안으로서 마커 펜들과 유사한 방식으로 어플리케이션 부재를 통하여 모세관 작용으로 도포 표면에 제품이 공급된다.
- [0046] 이러한 변형 실시형태에서, 제품, 특히 아이라이너는 핸들 내부에 배치된 저장기에 수용될 수 있고, 그 후 어플리케이션은 아이라이너 도포 펜을 형성한다. 이러한 경우에, 어플리케이션 부재는 내부가 다공성인 것이 바람직하고, 저장기에 의해 아이라이너가 공급되는 기다란 형상을 가진다. 어플리케이션은, 예를 들어 스냅-체결, 나사결합 또는 마찰에 의해 어플리케이션의 핸들에 고정되고 그리고 컨테이너의 넥에 장착되도록 사용되는 스톱퍼를 포함할 수 있다.
- [0047] 이 실시예에서, 어플리케이션 부재에는 그 근위 단부를 통하여 제품이 공급되고, 제품은 피부와 접촉하는 부분에 도달할 때까지 어플리케이션 부재내에서 종방향으로 확산될 수 있다. 이러한 경우에, 어플리케이션 부재는 이를 홀더에 고정시키는데 사용되는 베이스, 및 어플리케이션 부재의 펠트 (felt) 를 함침시키는 아이라이너를 그 위에 피착하기 위해 피부와 접촉함으로써 도포하는데 사용되는 팁을 가진다.
- [0048] 본원의 다른 과제는 눈꺼풀을 메이크업하는 방법으로서, 눈꺼풀에 라인을 그리기 위해 본원에 따른 어플리케이션 또는 디바이스가 사용된다. 어플리케이션 부재, 특히 어플리케이션 팁의 배향은 메이크업 조작 중에 눈꺼풀 및 파지 표면에 대하여 변경될 수 있다.
- [0049] 사용자는 눈꺼풀에 그려지는 라인의 두께에 따라 눈꺼풀에 대하여 원하는 배향으로 핸들을 위치시킬 수 있다.
- [0050] 본원은 비제한적인 예시적인 실시형태에 대한 이하의 상세한 설명을 관독함으로써 그리고 첨부된 도면을 검토함으로써 보다 잘 이해될 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [0051] 도 1 및 도 2 는 각각 본원에 따른 포장 및 도포 디바이스의 일 실시예의 폐쇄 위치 및 개방 위치에서의 사시도들이다.
- 도 3a 및 도 3b 는 도 1 및 도 2 의 디바이스의 핸들의 사시도들이다.
- 도 4a 는 이러한 동일한 핸들의 측면도이다.
- 도 4b 및 도 4c 는 각각 IV B 및 IV C 에 따른 상기 핸들의 종단면도들이다.
- 도 5a ~ 도 5c 는 도 1 및 도 2 의 디바이스의 핸들의 다른 사시도들이다.

도 6 은 도 4c 의 VI 의 상세도이다.

도 7 은 변형 실시형태의 부분 종단면도이다.

도 8 은 이들의 분해 사시도이다.

도 9a 및 도 9b 는 이들의 사시도들이다.

도 10a 는 동일한 디바이스의 측면도이다.

도 10b 및 도 10c 는 각각 X B 및 X C 를 따른 종단면도들이다.

도 11 은 XI-XI 를 따른 이들의 단면도이다.

도 12 는 도 10 의 XII 의 상세도이다.

도 13a ~ 도 13c 는 변형 실시형태의 측면도들이다.

도 14 는 이들의 사시도이다.

도 15 는 도 13b 의 XV 를 따른 평면도이다.

도 16 은 도 13a 의 XVI-XVI 를 따른 이들의 종단면도이다.

도 17 은 도 16 의 XVII 의 상세도이다.

도 18 및 도 19 는 도 13a ~ 도 17 의 어플리케이션의 분해 사시도들이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0052] 도 1 ~ 도 6 에 도시된 포장 및 도포 디바이스 (1) 는, 도포될 아이라이너를 포함하는 컨테이너 (2), 및 제품을 도포하는데 사용되지 않을 때 도 1 에 도시된 바와 같이 컨테이너를 폐쇄하도록 컨테이너 (2) 에 장착될 수 있고 그리고 도 2 에 도시된 바와 같이 제품을 도포하기 위해 컨테이너로부터 분리될 수 있는 어플리케이션 (3) 을 포함한다. 어플리케이션 (3) 은 직선의 종축 (X) 을 따라서 연장된다.
- [0053] 컨테이너 (2) 는 예를 들어 나사가공된 벽을 포함하고, 상기 벽에 어플리케이션 (3) 이 나사결합될 수 있으며, 어플리케이션은 어플리케이션 팁으로 구성된 어플리케이션 부재 (6) 를 지지하는 홀더 (5) 를 포함한다.
- [0054] 어플리케이션 부재 (6) 는 눈꺼풀에 대한 어플리케이션 부재 (6) 의 배향 및 그 위에서의 이동 방향에 따라서 사용자가 다소 두꺼운 라인을 그릴 수 있도록 하는 형상으로 다양한 방법으로 제조될 수 있다.
- [0055] 어플리케이션 부재 (6) 는 펠트 팁 또는 엘라스토머 재료로 제조된 단부 피스에 의해 형성될 수 있고, 이들은 어플리케이션 부재의 원위 단부에 식모될 수 있거나 식모되지 않을 수도 있다. 적합할 수 있는 어플리케이션 부재들의 실시예들은 특히 공보들 FR 2 933 281, FR 2 947 702, FR 2 890 296 및 US 7 077 592 에 개시되어 있다.
- [0056] 어플리케이션 (3) 은 제품을 도포하는 동안 사용자가 어플리케이션을 유지할 수 있게 하는 파지 표면을 규정하는 핸들 (10) 을 포함한다.
- [0057] 핸들 (10) 은 실질적으로 삼각형 전체 형상의 적어도 2 개의 이격된 단면들을 포함한다.
- [0058] 따라서, 어플리케이션은 핸들의 원위 단부 (10a) 에 더 근접하여, 즉 홀더 (5) 및 어플리케이션 부재 (6) 에 더 근접하여 위치되는 실질적으로 삼각형 전체 형상의 어플리케이션의 종축 (X) 에 수직한 제 1 단면을 포함한다. 따라서, 핸들은 실질적으로 삼각형 전체 형상의 제 1 단면을 규정하도록 배열된 3 개의 면들 (11a) 을 가진다. 면들 (11a) 은 어플리케이션의 종축 (X) 에 평행하지 않고, 도 4a 에 도시된 바와 같이, 종축 (X) 에 대하여 변할 수 있는 각 (α) 만큼 경사진다. 이들의 경사는 손가락들을 면들상에 가압하는데 바람직하고 그리고 손가락들이 홀더 (5) 의 방향으로 미끄러지는 것을 방지한다. 경사각 (α) 은 핸들 (10) 의 원위 단부에서 12° 정도일 수 있다.
- [0059] 컨테이너 (2) 는 또한 실질적으로 삼각형 형상의 솔더 (2a) 를 포함한다.
- [0060] 추가로, 어플리케이션은 어플리케이션의 근위 단부에 더 근접하게 위치한 실질적으로 삼각형 전체 형상의 종축 (X) 에 수직한 제 2 단면을 포함한다.

- [0061] 따라서, 핸들은 실질적으로 삼각형 전체 형상의 단면을 규정하도록 배열된 3 개의 면들 (11b) 을 가진다.
- [0062] 면들 (11a, 11b) 은 어플리케이션의 종축 (X) 을 포함하는 중간 평면에 대하여 각각 대칭이다.
- [0063] 핸들 (10) 의 6 개의 면 (11a, 11b) 은 어플리케이션의 종축 (X) 둘레에 연동하여 배열된다. 3 개의 면들 (11b) 의 베이스들은 핸들의 근위 단부 (10b) 에 위치되고, 3 개의 다른 면들 (11a) 의 베이스들은 핸들의 원위 단부 (10a) 에 위치될 수 있다.
- [0064] 핸들 (10) 은 또한 근위 단부로부터 대략 $1/3 L_1$ 및 원위 단부로부터 대략 $2/3 L_1$ 으로 도시된 실시예에 위치한 좁은 중간 부분 (14) 을 포함하고, L_1 은 핸들의 길이를 나타낸다. 따라서, 핸들은 실질적으로 삼각형 전체 형상의 2 개의 단면들 사이에서 어플리케이션의 종축 (X) 을 따라서 위치되는, 실질적으로 삼각형과 다른 형상의 적어도 하나의 중간 단면을 가진다.
- [0065] 실질적으로 삼각형 전체 형상의 2 개의 단면들은 서로에 대하여 각방향으로 오프셋된다. 각방향 오프셋은, 실질적으로 삼각형 전체 형상의 2 개의 단면들의 삼각형들의 정점들이 도면들에서 볼 수 있는 바와 같이 균일하고 규칙적으로 오프셋되도록 60° 이다. 따라서, 본원에 따른 어플리케이션의 핸들은 비틀린 외관을 가진다.
- [0066] 핸들 (10) 은, 보다 특히 도 3a, 도 3b 및 도 6 에서 볼 수 있는, 이들의 근위 단부 (10b) 에서 스톱퍼 (13) 를 수용한다. 이는 핸들에서 대응하는 환형 그루브와 환형 비드의 상호협력에 의해 스냅-체결에 의해 핸들 (10) 에 고정된다.
- [0067] L_2 는 어플리케이션의 종축 (X) 을 따라서 측정된 홀더의 가시 길이이고, L_1/L_2 비는 2 보다 크고, 보다 더 양호하게는 3 보다 크다. 이 비는 특히 2 ~ 7, 심지어 3 ~ 6 일 수 있다.
- [0068] 설명된 실시예에서, 가시 길이 L_2 는 20 mm 정도이다. 설명된 실시예에서, 가시 길이 L_1 는 85 mm 정도이다.
- [0069] 핸들의 최대 폭 (1) 은 설명된 실시예에서 약 15 mm 이다. 이러한 가장 큰 폭은 이 경우에 어플리케이션 부재 (6) 에 가장 근접한 핸들의 원위 단부 (10a)에 위치된다.
- [0070] 핸들의 가장 큰 폭 (1) 에 대한 핸들의 길이 (L_1) 의 $L_1/1$ 비는 설명된 실시예에서 5 정도이다.
- [0071] 상기 핸들은 그 내부 표면에 핸들 (10) 에서 홀더 (5) 를 고정하도록 의도된 스냅-체결 리지들 (15) 을 포함한다. 설명된 예시적인 실시형태에서, 상기 핸들은 도시된 바와 같이, 서로 120° 로 각각 배열되고 그리고 그 원위 단부 (10a) 에 근접한 3 개의 리지들 (15) 을 포함한다.
- [0072] 홀더, 어플리케이션 부재 및 컨테이너의 구조들은 도 7 ~ 도 12 의 실시형태와 관련하여 보다 상세하게 설명될 것이지만, 물론 도 1 ~ 도 6 의 실시형태와 동일할 수 있다.
- [0073] 홀더 (5) 는, 도 7 및 도 8 에서 볼 수 있는 바와 같이, 그 원위 단부에서 어플리케이션 부재 (6) 를 지지하는 스템 (5a) 및 그 근위 단부에서 핸들 (10) 에 고정하기 위한 단부 피스 (5b) 를 포함한다. 이 고정 단부 피스 (5b) 는 삼각형 플랜지 (5c) 에 의해 종결된다.
- [0074] 컨테이너 (2) 는 단부가 개방된 천공된 시스 (sheath; 8) 를 수용하고, 상기 천공된 시스 (8) 를 지나서 어플리케이션 부재 (6) 는 컨테이너에 담긴 제품 (P) 을 적재하도록 짧은 거리로 연장될 수 있다. 이러한 배열의 일 실시예는 특히 공보 FR 2 947 702 에 개시되어 있다.
- [0075] 컨테이너는 다양한 형상들, 예를 들어 도 1 ~ 도 6 의 실시형태 및 도 7 ~ 도 12 의 실시형태에서 삼각형인 일 반적으로 일정한 외부 단면을 갖는 긴 형상을 가질 수 있다.
- [0076] 도 13a ~ 도 19 의 실시형태에서, 컨테이너는 디바이스의 종축 (X) 을 따라서 이동할 때 일정하지 않은 형상을 가진다. 컨테이너의 단면은 핸들의 부착 지점에서의 형상이 실질적으로 삼각형이고 그리고 컨테이너의 바닥 쪽으로 형상이 원형이다.
- [0077] 앞서 막 설명된 예시적인 실시형태들에서, 컨테이너 (2) 는 제품의 도포 중에 어플리케이션 (3) 로부터 분리된다.
- [0078] 일 변형예로서, 컨테이너 (2) 는 제품의 도포 중에 어플리케이션 부재에 부착되어 잔류하고, 어플리케이션 부재 (6) 에는 예를 들어 컨테이너 (2) 로부터의 내부 채널을 통하여 제품이 공급되며, 컨테이너에는 가능하다면 펌

프가 제공되거나 다르게는 자유 저장기 또는 모세관 작용에 의한 공급을 가능하게 하는 함침된 패드를 포함하는 저장기 또는 상기 제품이 전술한 내부 채널을 통하여 강제 유동하여 도포 표면에 도달하게 하는 어떠한 다른 시스템이 제공된다.

[0079] 도포 표면은 또한 어플리케이터 부재를 통하여 모세관 작용에 의해 어플리케이터 부재의 다공성 덕분에 공급될 수 있다.

[0080] 말할 필요도 없이, 본원은 지금까지 설명한 실시예들에 한정되지 않는다.

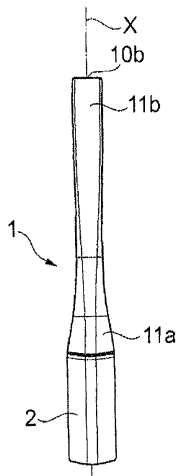
[0081] 특히, 예시된 다양한 실시예들의 특징들은 도시되지 않은 변형예들 내에서 조합될 수 있다.

[0082] 어플리케이터 팁은 식모된 또는 식모되지 않은 펠트, 소결된 제품, 브러시 또는 식모된 엔드 피스일 수 있다. 어플리케이터 팁은 바람직하게는 하나의 둥근 정점을 가진다. 일 변형예에서, 어플리케이터 팁은 2 개의 정점을 갖는 "이중 라이너" 이며, 이는 2 개의 라인을 동시에 그릴 수 있도록 해준다.

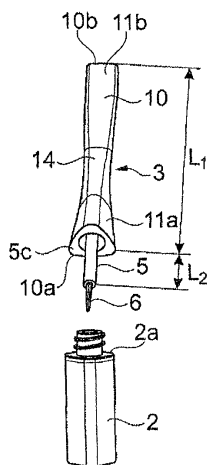
[0083] "포함하는" 이라는 표현은 반대로 명시되지 않는 한 "적어도 하나를 포함하는" 과 동의어로 이해되어야 한다.

도면

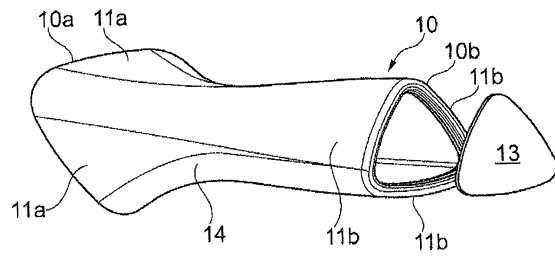
도면1



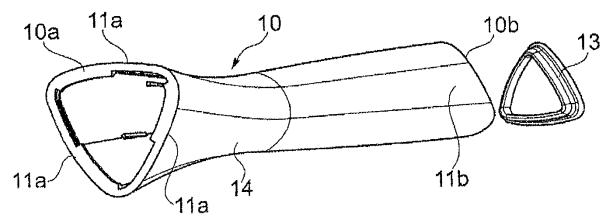
도면2



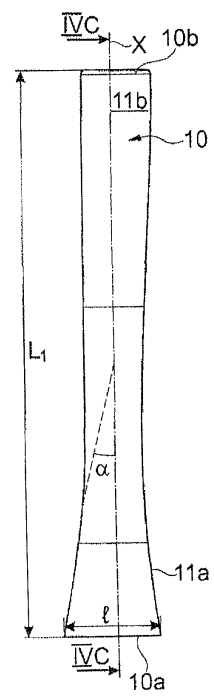
도면3a



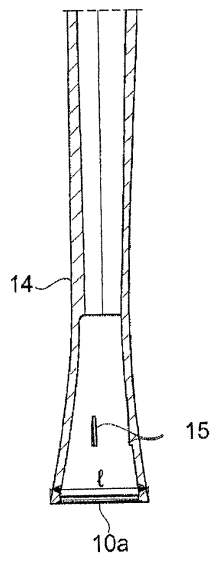
도면3b



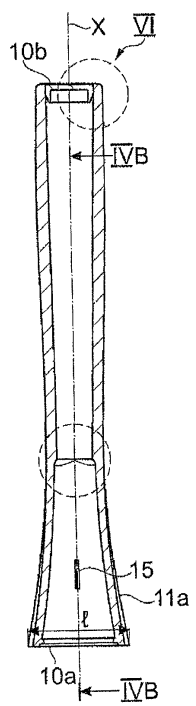
도면4a



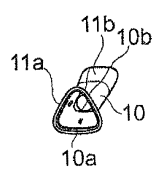
도면4b



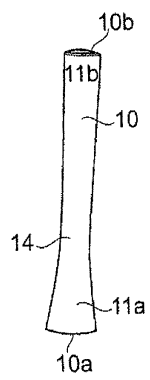
도면4c



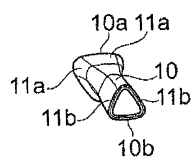
도면5a



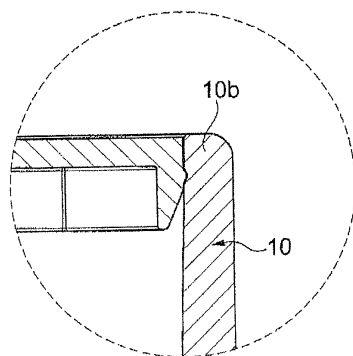
도면5b



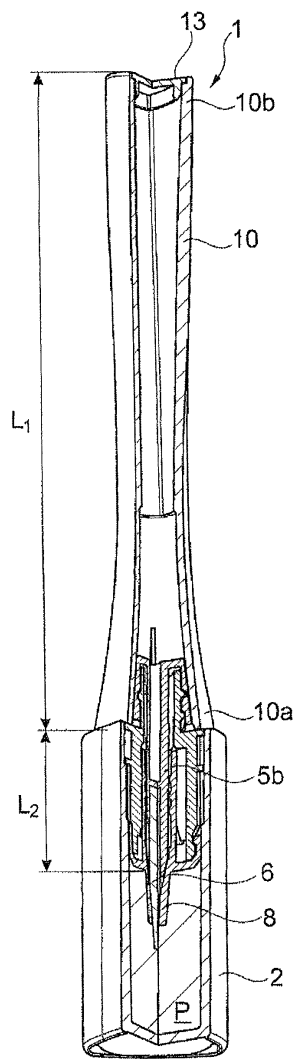
도면5c



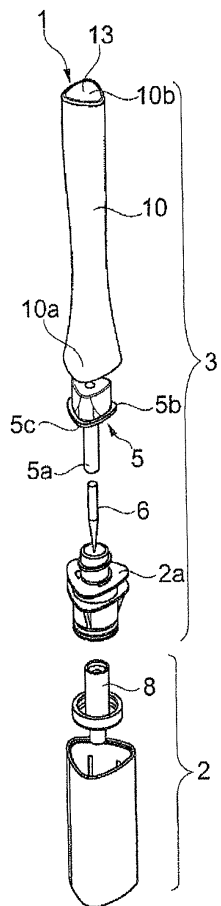
도면6



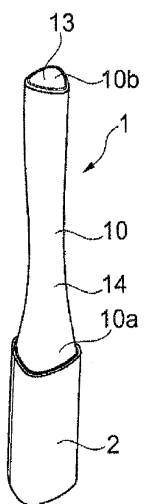
도면7



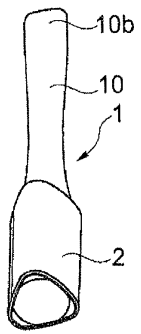
도면8



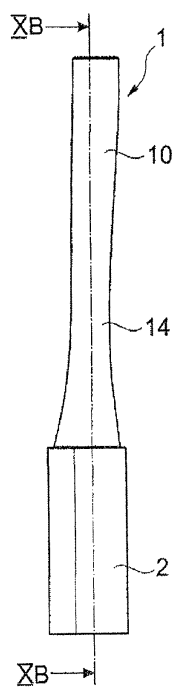
도면9a



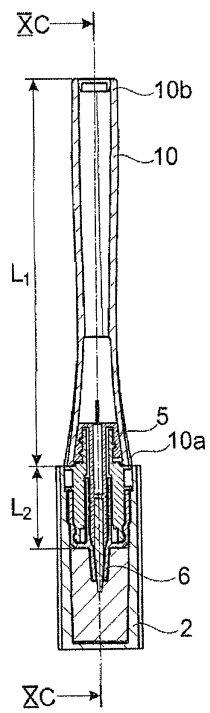
도면9b



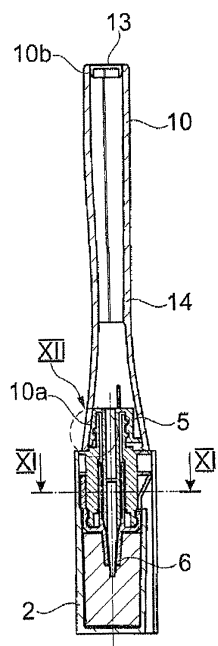
도면10a



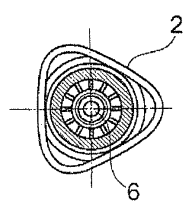
도면10b



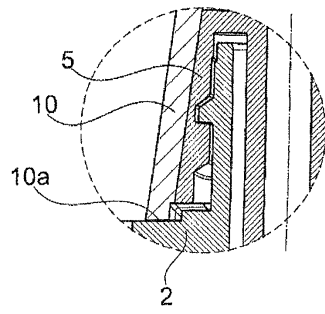
도면10c



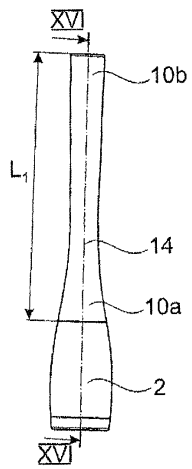
도면11



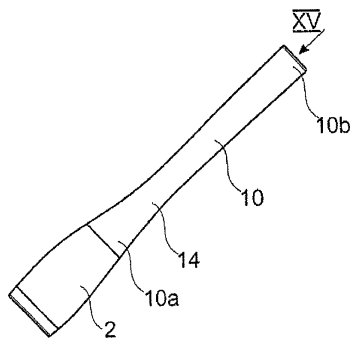
도면12



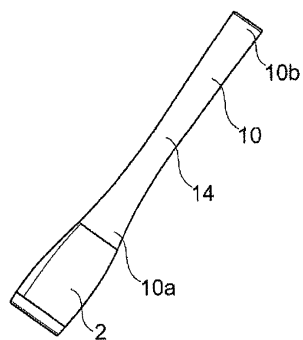
도면13a



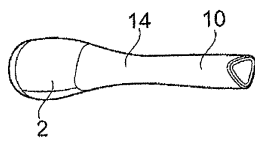
도면13b



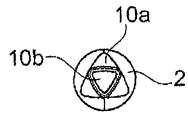
도면13c



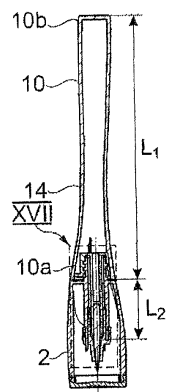
도면14



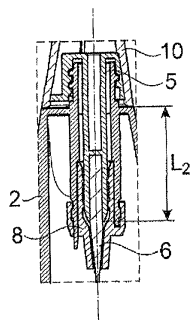
도면15



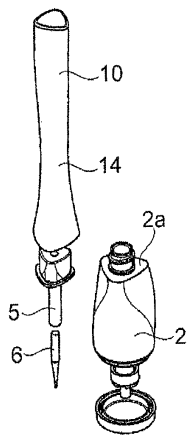
도면16



도면17



도면18



도면19

