(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222209333 U
(45)授权公告日 2024.12.20

(21)申请号 202420971752.1

(22)申请日 2024.05.07

(73)专利权人 江西江铃汽车集团上饶实业有限公司
地址 334000 江西省上饶市信州区盘石村朝阳标准厂房

(72)发明人 张景灵 赵振宇 李铭 朱念鹏

(74)专利代理机构 合肥彦谦知识产权代理事务所(普通合伙) 34255
专利代理师 杨俊平

(51)Int.Cl.
F16L 15/04(2006.01)
F16L 21/08(2006.01)

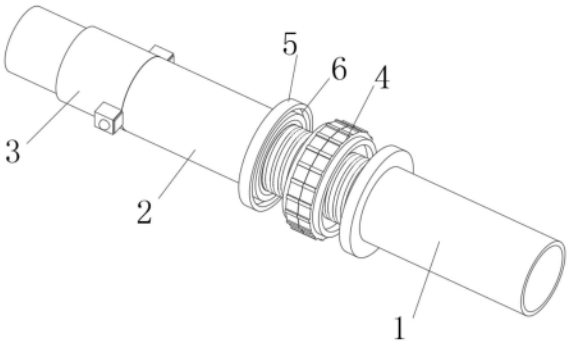
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种回水管组焊件

(57)摘要

本实用新型涉及水路管道技术领域,尤其为一种回水管组焊件,包括第一连接管、连接装置和第三连接管,所述第一连接管和连接装置之间共同活动安装有连接机构,所述第一连接管和连接装置的外表面靠近连接机构的一端均设置有固定环,两个所述固定环的相对面均设置有密封槽,所述第三连接管的右端设置有第一连接内管,所述第三连接管的左端设置有第二连接内管,所述第三连接管的外表面右部前方和外表面右部后方均设置有固定座,两个所述固定座的右端均设置有卡槽,两个所述卡槽的内壁均设置有卡孔。本实用新型所述的一种回水管组焊件,方便对回水管进行安装延长,方便连接密封,且拆卸连接速度快,方便使用。



CN 222209333 U

1.一种回水管组焊件,包括第一连接管(1)、连接装置(2)和第三连接管(3),其特征在于:所述第一连接管(1)和连接装置(2)之间共同活动安装有连接机构(4),所述第一连接管(1)和连接装置(2)的外表面靠近连接机构(4)的一端均设置有固定环(5),两个所述固定环(5)的相对面均设置有密封槽(6),所述第三连接管(3)的右端设置有第一连接内管(7),所述第三连接管(3)的左端设置有第二连接内管(8),所述第三连接管(3)的外表面右部前方和外表面右部后方均设置有固定座(9),两个所述固定座(9)的右端均设置有卡槽(10),两个所述卡槽(10)的内壁均设置有卡孔(11)。

2.根据权利要求1所述的一种回水管组焊件,其特征在于:所述连接装置(2)包括第二连接管(21),所述第二连接管(21)的外表面前部和后部均设置有固定块(22),两个所述固定块(22)的内部均设置有安装槽(23),两个所述安装槽(23)的内部均设置有弹簧(24),两个所述安装槽(23)的内部均设置有限位块(25),两个所述限位块(25)远离弹簧(24)的一端均设置有卡块(26)。

3.根据权利要求2所述的一种回水管组焊件,其特征在于:所述弹簧(24)与限位块(25)固定连接在一起,所述固定块(22)活动安装在卡槽(10)内,所述卡块(26)活动卡接在卡孔(11)内。

4.根据权利要求1所述的一种回水管组焊件,其特征在于:位于左部的所述固定环(5)固定安装在第二连接管(21)的外表面右部。

5.根据权利要求1所述的一种回水管组焊件,其特征在于:所述连接机构(4)包括连通管(41),所述连通管(41)的外表面中部设置有外螺纹(42),所述连通管(41)的外表面中部螺纹安装有两个固定套(43),两个所述固定套(43)的外表面均设置有防滑纹(44),两个所述固定套(43)的一端均设置有密封圈(45)。

6.根据权利要求5所述的一种回水管组焊件,其特征在于:两个所述密封圈(45)分别与两个密封槽(6)活动卡接在一起,所述连通管(41)的外表面左部和外表面右部分别活动卡接在第一连接管(1)和第二连接管(21)内。

一种回水管组焊件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水路管道技术领域,特别涉及一种回水管组焊件。

背景技术

[0002] 水管是供水的管道,水管的分类有三种,第一类是金属管,如内搪塑料的热镀铸铁管、铜管、不锈钢管等。第二类是塑复金属管,如钢塑复合管,铝塑复合管等;第三类是塑料管,如PB管、PP-R管等。随着时代的发展,技术的进步,对水管的实用性提出了更高的要求,现有水管供水压力过大时,可能对管路上的阀门等装置造成损伤,因此也对水管的连接结构要求更高,故此,我们推出一种新的回水管组焊件。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种回水管组焊件,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种回水管组焊件,包括第一连接管、连接装置和第三连接管,所述第一连接管和连接装置之间共同活动安装有连接机构,所述第一连接管和连接装置的外表面靠近连接机构的一端均设置有固定环,两个所述固定环的相对面均设置有密封槽,所述第三连接管的右端设置有第一连接内管,所述第三连接管的左端设置有第二连接内管,所述第三连接管的外表面右部前方和外表面右部后方均设置有固定座,两个所述固定座的右端均设置有卡槽,两个所述卡槽的内壁均设置有卡孔。

[0006] 优选的,所述连接装置包括第二连接管,所述第二连接管的外表面前部和后部均设置有固定块,两个所述固定块的内部均设置有安装槽,两个所述安装槽的内部均设置有弹簧,两个所述安装槽的内部均设置有限位块,两个所述限位块远离弹簧的一端均设置有卡块。

[0007] 优选的,所述弹簧与限位块固定连接在一起,所述固定块活动安装在卡槽内,所述卡块活动卡接在卡孔内。

[0008] 优选的,位于左部的所述固定环固定安装在第二连接管的外表面右部。

[0009] 优选的,所述连接机构包括连通管,所述连通管的外表面中部设置有外螺纹,所述连通管的外表面中部螺纹安装有两个固定套,两个所述固定套的外表面均设置有防滑纹,两个所述固定套的一端均设置有密封圈。

[0010] 优选的,两个所述密封圈分别与两个密封槽活动卡接在一起,所述连通管的外表面左部和外表面右部分别活动卡接在第一连接管和第二连接管内。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1、将连通管的左部和右部分别卡接在第一连接管和第二连接管的内部,并通过分别转动两个固定套,从而带动两个固定套分别向左右两侧移动,直至两个固定套上的密封圈分别卡接在两个密封槽的内部,即可方便将第一连接管和第二连接管之间连接密封,方

便对管道进行连接并延长管道；

[0013] 2、通过将第二连接管左端的两个固定块卡接在两个卡槽内，此时第三连接管的右端的第一连接内管卡接在第二连接管的内部右侧，同时两个卡块分别利用两个弹簧卡接在两个卡孔内，从而方便将第三连接管与连接装置进行连接密封，最后将第二连接内管卡接在与其整体相连接的管道内进行固定即可进行密封固定。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种回水管组焊件的整体结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型一种回水管组焊件的整体分解结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型一种回水管组焊件的连接装置整体结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型一种回水管组焊件的连接机构整体结构示意图。

[0018] 图中：1、第一连接管；2、连接装置；21、第二连接管；22、固定块；23、安装槽；24、弹簧；25、限位块；26、卡块；3、第三连接管；4、连接机构；41、连通管；42、外螺纹；43、固定套；44、防滑纹；45、密封圈；5、固定环；6、密封槽；7、第一连接内管；8、第二连接内管；9、固定座；10、卡槽；11、卡孔。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0021] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“设置有”、“连接”等，应做广义理解，例如“连接”，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：

[0023] 一种回水管组焊件，包括第一连接管1、连接装置2和第三连接管3，第一连接管1和连接装置2之间共同活动安装有连接机构4，第一连接管1和连接装置2的外表面靠近连接机构4的一端均设置有固定环5，两个固定环5的相对面均设置有密封槽6，第三连接管3的右端设置有第一连接内管7，第三连接管3的左端设置有第二连接内管8，第三连接管3的外表面右部前方和外表面右部后方均设置有固定座9，两个固定座9的右端均设置有卡槽10，两个卡槽10的内壁均设置有卡孔11。

[0024] 本实施例中，连接装置2包括第二连接管21，第二连接管21的外表面前部和后部均设置有固定块22，两个固定块22的内部均设置有安装槽23，两个安装槽23的内部均设置有弹簧24，两个安装槽23的内部均设置有限位块25，两个限位块25远离弹簧24的一端均设置

有卡块26;弹簧24与限位块25固定连接在一起,固定块22活动安装在卡槽10内,卡块26活动卡接在卡孔11内;位于左部的固定环5固定安装在第二连接管21的外表面右部。

[0025] 本实施例中,连接机构4包括连通管41,连通管41的外表面中部设置有外螺纹42,连通管41的外表面中部螺纹安装有两个固定套43,两个固定套43的外表面均设置有防滑纹44,两个固定套43的一端均设置有密封圈45;两个密封圈45分别与两个密封槽6活动卡接在一起,连通管41的外表面左部和外表面右部分别活动卡接在第一连接管1和第二连接管21内。

[0026] 需要说明的是,本实用新型为一种回水管组焊件,使用时,首先将连通管41的左部和右部分别卡接在第一连接管1和第二连接管21的内部,并通过分别转动两个固定套43,从而带动两个固定套43分别向左右两侧移动,直至两个固定套43上的密封圈45分别卡接在两个密封槽6的内部,即可方便将第一连接管1和第二连接管21之间连接密封,然后将第二连接管21左端的两个固定块22卡接在两个卡槽10内,此时第三连接管3的右端的第一连接内管7卡接在第二连接管21的内部右侧,同时两个卡块26分别利用两个弹簧24卡接在两个卡孔11内,从而方便将第三连接管3与连接装置2进行连接密封,最后将第二连接内管8卡接在与其整体相连接的管道内进行固定即可进行密封连接。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

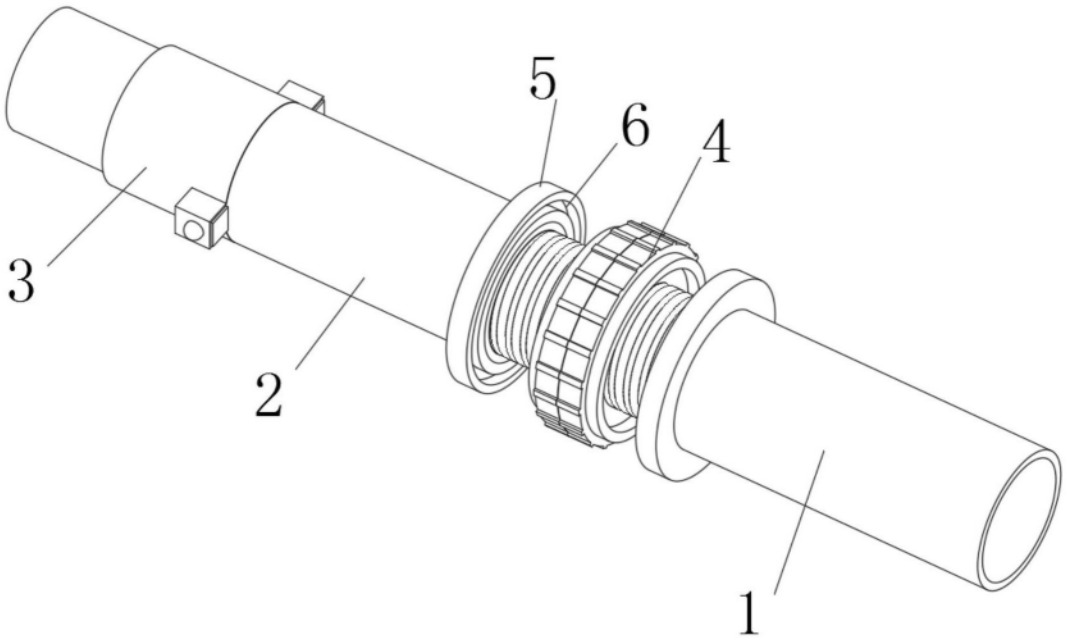


图1

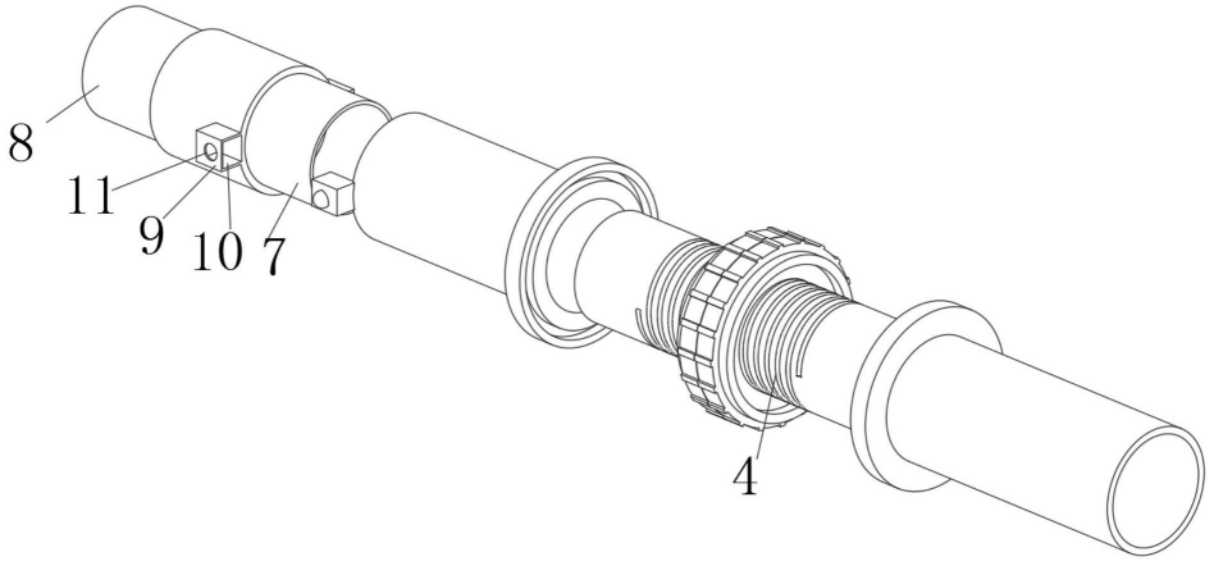


图2

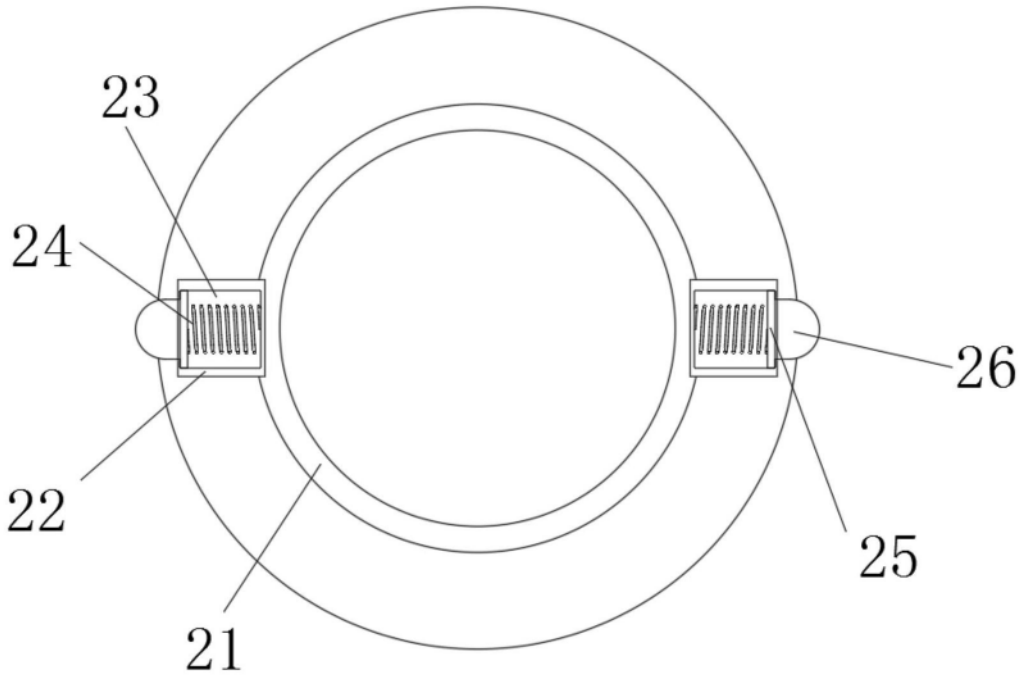


图3

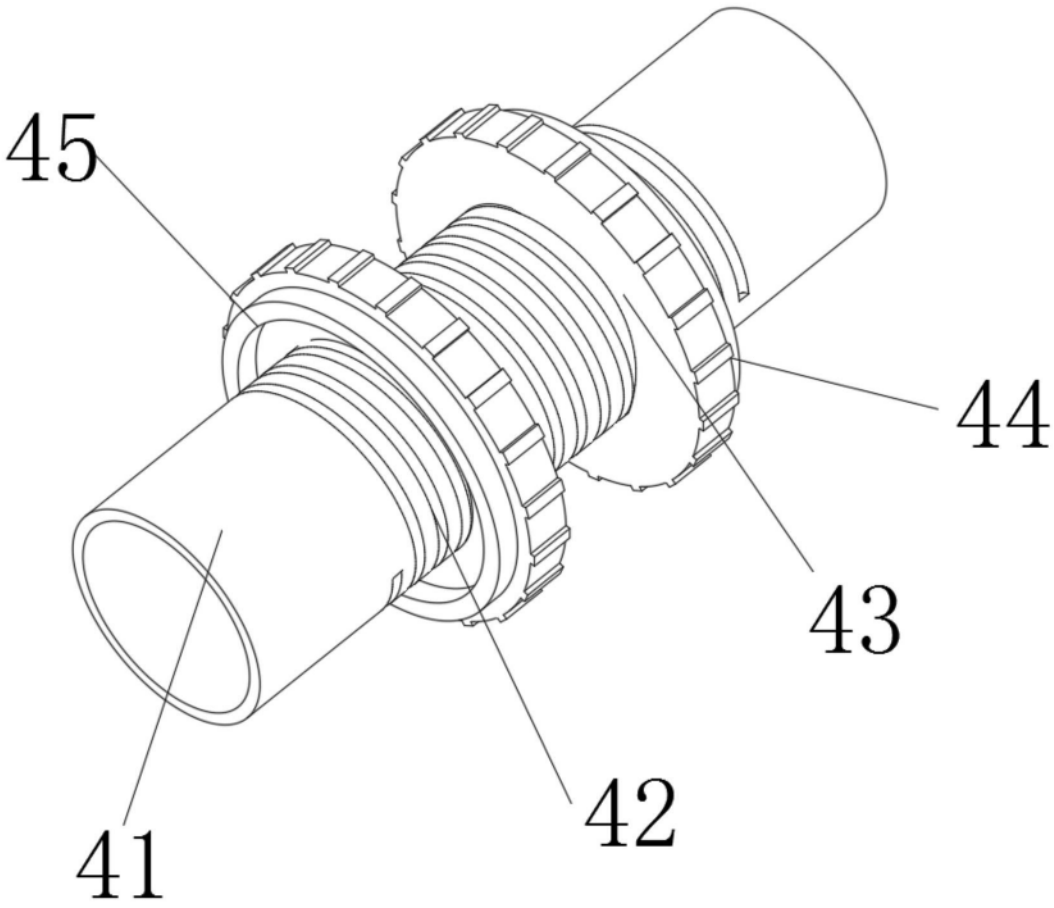


图4