



Patentdirektoratet

-
- (21) Patentansøgning nr.: 0645/86 (51) Int. Cl. 4: A 23 G 9
(22) Indleveringsdag:.... 11 feb 1986
(24) Løbedag:..... 11 feb 1986
(41) Alm. tilgængelig:.... 12 aug 1987
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: -
(71) Ansøger: O.G. *HØYER A/S, Højbjerg, DK
(72) Opfinder: Kurt *Kristensen, , DK
(74) Fuldmægtig: Patentingeniør K. Skøtt-Jensen, Lemmingvej 225, 8361, Hasselager

-
- (54) Håndterings- og transportanlæg for emner såsom spiseislegemer, der på en endeløs transportør føres gennem en behandlingsstation såsom en frysekabine
(57) Sammendrag

S A M M E N D R A G :

0645-86

Ved fremstilling af spiseislegemer efter frysetunnelmetoden afsættes de emner, der skal fryses, på bæreplader (10) på en endeløs transportkæde (4), som bringer emnerne gennem en frysekabine (2), hvorfra transportkæden er udragende i en kort, snæver sløjfe med et indførlingsløb (6) og et udførlingsløb (8). I praksis må de tilhørende organer til afsætning på eller navnlig aftagning fra pladerne arbejde fra ydersiden af de respektive løb, og ved en produktionsomstilling fra større emner til mindre emner i form af ispinde er det nærmest en betingelse, at pindene (16) rager udenfor sidekanten af bærepladen (10), for at der kan være fornøden plads til de benyttede gribeorganer. Det er der- ved vanskeligt at udnytte den plads på bærepladerne, som set fra yderkanten ligger bagved en yderkantrække af forholdsvist små emner (14). Det er foreslået at benytte vandret vendbare bæreplader for udnyttelse af også det modstående kantområde, men dette er en dyr og uhensigtsmæssig løsning.

fortsættes

Ved opfindelsen foreskrives det, at der ved produktions-
 overgang mellem emner af forskellige størrelser, dvs. med
 mulighed for anbringelse i flere eller færre rækker, fore-
 tages en sådan modifikation af bærepladerne (10), at disse
 fremstår med indbyrdes forskudte bærefladeniveauer (26, 28;
 38) svarende til det aktuelle rækkeantal, hvorved der til-
 vejebringes den nævnte fornødne plads udenfor yderkanten af
 hver af bærefladeniveauerne. Herved kan pladsen på bærepla-
 derne udnyttes effektivt, når blot gribeorganerne er ind-
 rettede til selektivt at kunne samarbejde med emnerne langs
 de pågældende forskellige bærefladeniveauer.

0645-86

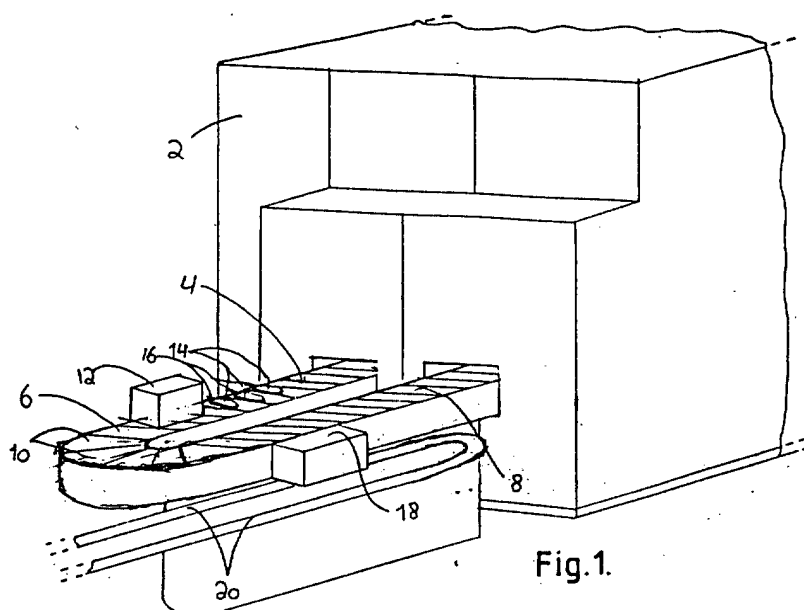


Fig. 1.

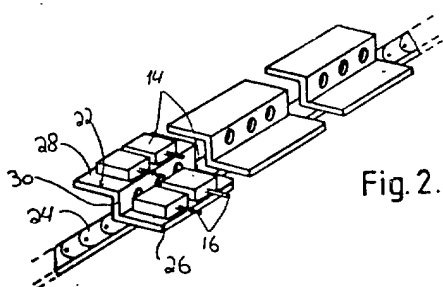


Fig. 2.

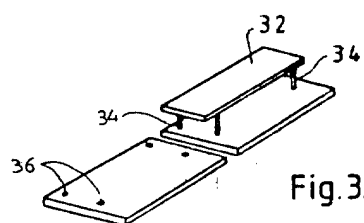


Fig. 3.

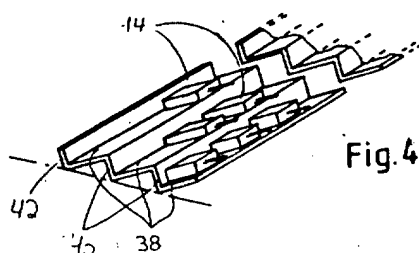


Fig. 4.