



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

376, 5/12
✓ E04c

Nr 44542

Kl. 37-b, 4/01

E04c 5/12

PEZETBE

Przedsiębiorstwo Projektowania i Budowy Zakładów Prefabrykacji *)

Warszawa, Polska

Uchwyt do kotwienia naciągowych strun splatanych i profilowanych

Patent trwa od dnia 29 sierpnia 1958 r.

fig. 1 przedstawia pionowy przekrój podłużny uchwytu, fig. 2—jego przekrój poprzeczny

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do kotwienia naciągowych strun splatanych i profilowanych w zastosowaniu do produkcji strunobetonów ua długich torach naciągowych, pozwalający na jednoczesne kotwienie większej liczby strun splatanych.

Dotychczas znane urządzenia do kotwienia strun splatanych pozwalają jedynie na oddzielne kotwienie każdej struny lub ewentualnie dwóch strun, wskutek czego czynność zarówno kotwienia jak i naciągu jest skomplikowana i pracochłonna. Próby zastosowania do powyższego celu urządzeń do kotwienia strun gładkich nie dały zadowalających wyników.

Niedogodności te usuwa uchwyt według wy-

nalazku uwidoczniiony na rysunku, na którym wzdłuż linii B-B na fig. 1, a fig. 3 — widok z góry uchwytu według fig. 1.

Uchwyt według wynalazku jest wykonany w postaci wydrążonego stalowego korpusu prostopadłościennego, wykonanego z dwóch połówek 1 i 2, połączonych ze sobą na jednym końcu kołkami 6, a na drugim —za pomocą wkrętów 7. W dnie korpusu 1, 2 wykonana jest szczelina 8, przez którą do wnętrza korpusu przewleka się wiązkę strun podlegających kotwieniu i naciągowi. Wskutek zastosowania szczeliny 8 w dnie korpusu 1 i 2 są utworzone progi 9. Między powleczone struny wstawia się do wnętrza korpusu 1, 2 przekładki kotwiące 4, z których każda posiada na obu swych czołowych stronach wgłębienia rowkowe 10 i w tych właśnie wgłębieniach układane są struny. Po wstawieniu potrzebnej liczby przekładek 4 wstawia się do korpusu zacisk końcowy 5, posiadający wgłębienia rowkowe 11 tylko na jednym swym boku. Te wgłębienia 11 odpow-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Krzysztof Mianowski, Aleksander Jakubowski i Zbigniew Chodnikiewicz.

wiadają ściśle wgłębieniom 10 przekładek 2. Po założeniu wszystkich przekładek wbija się klin dociskowy 3 między zacisk końcowy 5 a korpus.

Następnie wiązka strun podlegających kotwieniu, zaopatrzona na swych końcach w uchwyty według wynalazku, zostaje przenoszona na tor naciagowy i tak umocowana z jednej strony na oporze, a z drugiej strony — łączona z naciagarką, po czym uskutecznia się naciąg wstępny, mający na celu wyrównanie początkowej długości struny. Po lekkim następnie przeciągnięciu wiązki strun, powstającym na skutek poślizgu strun w uchwycie według wynalazku, klin dociskowy 3 zostaje wbijany aż do oporu i dopiero wówczas tak zaklinowaną wiązką strun poddaje się właściwemu naciągowi.

Zasada działania uchwytu według wynalazku jest następująca:

Klin dociskowy 3 wywiera poprzez przekładki kotwiące 2 nacisk na przewleczone między nimi struny i tym samym wywołuje siły tarcia między tymi przekładkami a powierzchnią dociskanych strun, wskutek czego cała siła naciągu przenosi się na przekładki 4, które wskutek oparcia ich na progach 9, znajdujących się na obrzeżach szczeliny 8 dna korpusu 1, 2, uniemożliwiają wysliznięcie się strun z tego korpusu. występują znaczne naprężenia ściskające i prze-

Należy podkreślić, że w końcowej fazie naciągu kładki 4 ulegają spęcznianiu, co dodatkowo zwiększa docisk strun i powoduje samoczynne ich zakleszczanie.

Zastrzeżenie patentowe

Uchwyt do kotwienia naciagowych strun splatanych i profilowanych, składający się z korpusu, w którym w środkowej części dna jest wykonana szczelina, po obu stronach której znajdują się progi oporowe, znamieny tym, że korpus (1, 2) składa się z dwóch połówek i że w nim są oparte dociskane klinem (3) przekładki kotwiące (4), z których każda zawiera dwa dwustronne równoległe wgłębienia rowkowe (10) do układania strun, wskutek czego w czasie pracy uchwytu powstają osiowe siły ściskające, w końcowej zaś fazie naciągu w przekładkach (4) występują duże naprężenia ściskające, na skutek których przekładki te ulegają spęcznianiu, co dodatkowo zwiększa docisk tych przekładek do strun.

PEZETBE Przedsiębiorstwo
Projektowania i Budowy
Zakładów Prefabrykacji

Zastępca: inż. Józef Felkner,
rzecznik patentowy

