



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203328384 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320287885. 9

(22) 申请日 2013. 05. 24

(73) 专利权人 颜学平

地址 413400 湖南省益阳市桃江县桃花江镇
胜利街 2 号咸丰宾馆

专利权人 桃江冰梦家居用品有限公司

(72) 发明人 颜学平 雷梦佳

(74) 专利代理机构 益阳市银城专利事务所
43107

代理人 舒斌 夏宗福

(51) Int. Cl.

A47G 9/02 (2006. 01)

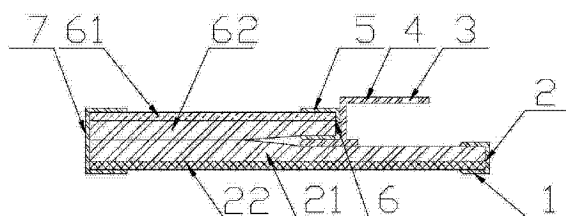
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

麻将席包边

(57) 摘要

本实用新型公开了一种适用于麻将席裁剪零售的麻将席包边,其特征是它包括装饰层(6)、位于装饰层(6)下方的垫层(2),垫层(2)的面积大于装饰层(6)的面积;装饰层(6)、垫层(2)相邻的同一侧的周围设有外包边(7),装饰层(6)、垫层(2)的另一侧各设有装饰层包边(5)、垫层包边(1);所述装饰层包边(5)与垫层(2)之间设有内包边(4),本实用新型结构简单,使用简单,零售商能及时方便地解决麻将席裁剪后的包边问题,且使得整张麻将席完整、美观。



1. 一种麻将席包边,其特征是它包括装饰层(6)、位于装饰层(6)下方的垫层(2),垫层(2)的面积大于装饰层(6)的面积;装饰层(6)、垫层(2)相邻的同一侧的周围设有外包边(7),装饰层(6)、垫层(2)的另一侧各设有装饰层包边(5)、垫层包边(1);所述装饰层包边(5)与垫层(2)之间设有内包边(4)。

2. 根据权利要求1所述的麻将席包边,其特征是所述的内包边(4)的截面呈Z型,其用于覆盖于席面上的一侧设有缝合孔(3)。

3. 根据权利要求2所述的麻将席包边,其特征是所述的内包边(4)包覆于麻将席裁剪断面的一侧距缝合孔(3)的距离为14.5 mm~18 mm,相邻的缝合孔(3)之间的间距为8 mm~12 mm。

4. 根据权利要求1或2或3所述的麻将席包边,其特征是所述的装饰层(6)包括装饰表层(61)、设于装饰表层(61)下的上填充层(62);所述的垫层(2)包括衬底(22)、设于衬底(22)上的下填充层(21)。

5. 根据权利要求4所述的麻将席包边,其特征是所述的上填充层(62)、下填充层(21)为EVA树脂层。

麻将席包边

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种生活用品，具体的说是一种麻将席，特别是涉及一种麻将席包边。

背景技术

[0002] 竹席是人类夏季生活必需品之一。近年来流行由小竹块串编而成麻将席，适用于沙发、席梦思床等不平整的表面。而后为了避免小竹块对座椅、沙发、床垫等表面造成磨损或钩挂，又在麻将席的底部增设了衬底。

[0003] 麻将席的生产主要依靠工人手工串编成一定的大小尺寸，但由于家具尺寸规格的多样化，人们往往难以买到合适尺寸的麻将席。于是，生产商们将麻将席制成较长尺寸，然后再卷成既利于运输又节省存放空间的卷筒状，零售时就可以根据顾客所需的长短像布匹似的裁剪。

[0004] 但是，麻将席裁剪后形成的断面(如图 1)不美观，且其裸露的“三明治”网布(见图 1 标号 10)、“牛筋”(见图 1 标号 8)的截面、小竹块(见图 1 标号 9)的侧面等表面粗糙，特别是经过高温高压处理的竹炭麻将席的竹块硬度较高，会对座椅、沙发、床垫、衣裤等表面造成磨损或钩挂。目前，生产厂家处理麻将席的边缘或断面一般是使用专用缝纫机器，采用布料进行包边(见图 1 标号 11)处理，对于销售卷筒麻将席的零售商若采用此方法则相当麻烦。因此，需要一种即简单易行又美观的包边以满足市场所需。

[0005] EVA 树脂是由乙烯(E)和乙酸乙烯(VA)共聚而制得，英文名称为：Ethylene Vinyl Acetate，简称为 EVA 或 E/VAC。被广泛应用于发泡鞋料、功能性棚膜、包装膜、热熔胶、电线电缆及玩具等领域。EVA 树脂具有良好的柔软性，橡胶般的弹性，在 -50°C 下仍能够具有较好的可挠性，透明性和表面光泽性好，化学稳定性良好，抗老化和耐臭氧强度好，无毒性，与填料的掺混性好，着色和成型加工性好。

发明内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种适用于麻将席裁剪零售的麻将席包边。

[0007] 是采用如下技术方案实现其发明目的的，一种麻将席包边，它包括装饰层、位于装饰层下方的垫层，垫层的面积大于装饰层的面积；装饰层、垫层相邻的同一侧的周围设有外包边，装饰层、垫层的另一侧各设有装饰层包边、垫层包边；所述装饰层包边与垫层之间设有内包边。

[0008] 本实用新型所述的内包边的截面呈 Z 型，其用于覆盖于席面上的一侧设有缝合孔。

[0009] 本实用新型为了便于连接，所述的内包边包覆于麻将席裁剪断面的一侧距缝合孔的距离为 $14.5\text{ mm} \sim 18\text{ mm}$ ，相邻的缝合孔之间的间距为 $8\text{ mm} \sim 12\text{ mm}$ 。

[0010] 本实用新型所述的装饰层包括装饰表层、设于装饰表层下的上填充层；所述的垫层包括衬底、设于衬底上的下填充层。

[0011] 本实用新型所述的上填充层、下填充层为 EVA 树脂层。

[0012] 本实用新型所述的衬底为“三明治”网布。

[0013] 由于采用上述技术方案,本实用新型较好的实现了发明目的,其结构简单、使用简单,零售商能及时方便地解决麻将席裁剪后的包边问题,且使得整张麻将席完整、美观。

附图说明

[0014] 图 1 是麻将席裁剪断面图;

[0015] 图 2 是本实用新型的结构示意图;

[0016] 图 3 是图 2 的 A-A 视图的放大图;

[0017] 图 4 是本实用新型的使用状态图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0019] 由图 2~图 4 可知,一种麻将席包边,它包括装饰层 6、位于装饰层 6 下方的垫层 2,垫层 2 的面积大于装饰层 6 的面积;装饰层 6、垫层 2 相邻的同一侧的周围设有外包边 7,装饰层 6、垫层 2 的另一侧各设有装饰层包边 5、垫层包边 1;所述装饰层包边 5 与垫层 2 之间设有内包边 4。

[0020] 本实用新型所述的内包边 4 的截面呈 Z 型,其用于覆盖于席面上的一侧设有缝合孔 3。

[0021] 本实用新型为了便于连接,所述的内包边 4 包覆于麻将席裁剪断面的一侧距缝合孔 3 的距离为 14.5 mm~18 mm,相邻的缝合孔 3 之间的间距为 8 mm~12 mm。

[0022] 本实用新型所述的装饰层 6 包括装饰表层 61、设于装饰表层 61 下的上填充层 62;所述的垫层 2 包括衬底 22、设于衬底 22 上的下填充层 21。

[0023] 本实用新型所述的上填充层 62、下填充层 21 为 EVA 树脂层。

[0024] 本实用新型所述的衬底 22 为“三明治”网布。

[0025] “三明治”网布是一种合成的纤维,主要用于车套、运动服装、箱包等,牢固耐用。表面是网状的(较大的圆形网孔),底下有层密网,使得表面的网不至于变形太大,加强了面料的牢度及色彩度。网状效果使得更有现代感和运动感;面料的中间复合了薄型海绵,使得面料更饱满有弹性,坐感舒适;面料的最底层再复合了无纺布,具有锁水功能,因此,即使有液体倾倒在上,也能保持较长时间不直接渗透到座椅的表面,对用棉麻类面料制作的原装座椅具有非常实用的保护功能。透气性好是“三明治”网布的另外一个亮点,因此运动服装等常常用到类似的面料。座套采用该面料,有助于长时间开车时候,在腰部、腿部有清爽的感觉。

[0026] 本实用新型使用时,零售商按顾客所需尺寸从卷筒麻将席上截取相应长度的麻将席块,麻将席包边也截取相应的长度;然后将其包覆于麻将席块的裁剪断面处,使得麻将席块夹于内包边 4 与垫层 2 之间,亦为内包边 4 与下填充层 21 之间;由于缝合孔 3 根据组成麻将席的小竹块 14 的尺寸设置,仅需用线穿过缝合孔 3 即可;最后将垫层包边 1 与麻将席块底部缝合,即得到完整美观的麻将席。

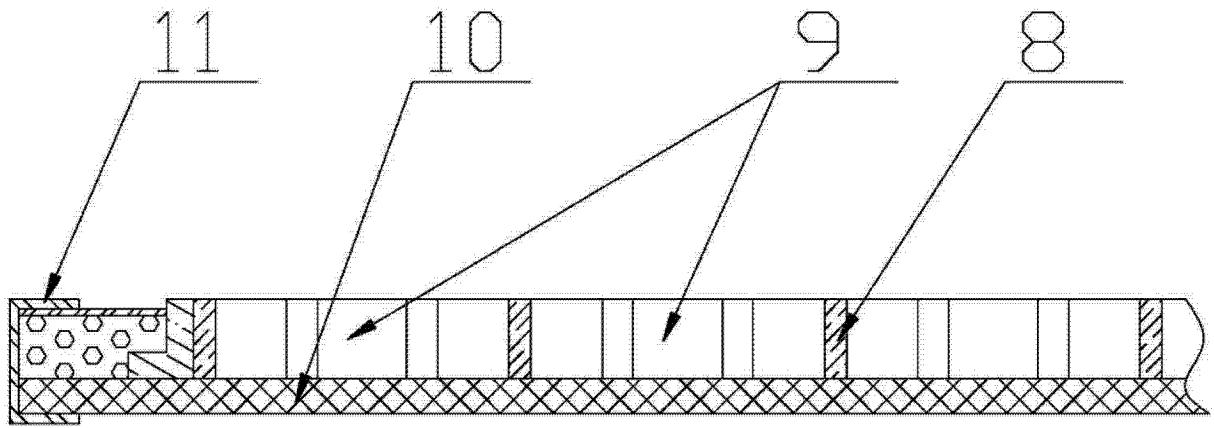


图 1

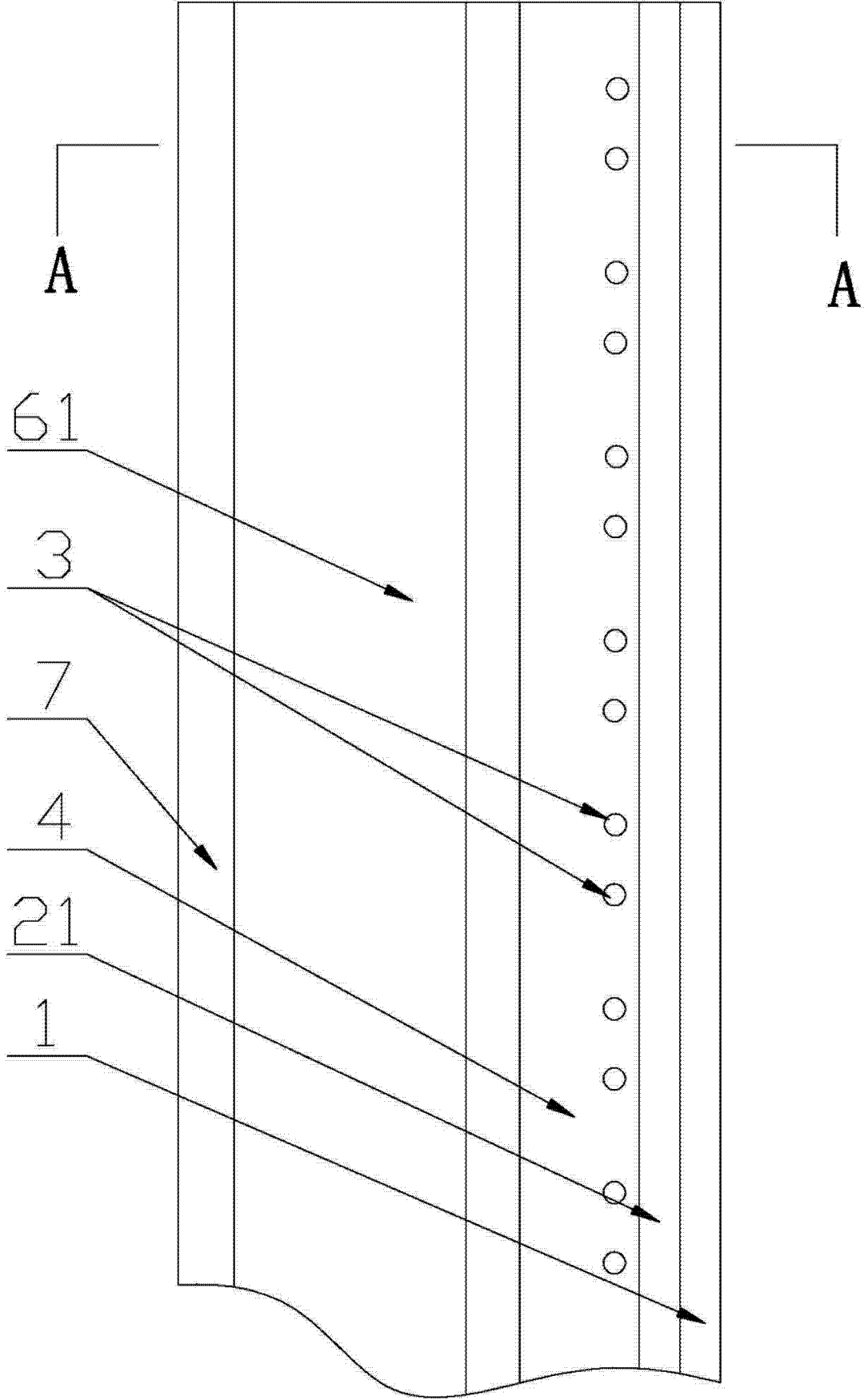


图 2

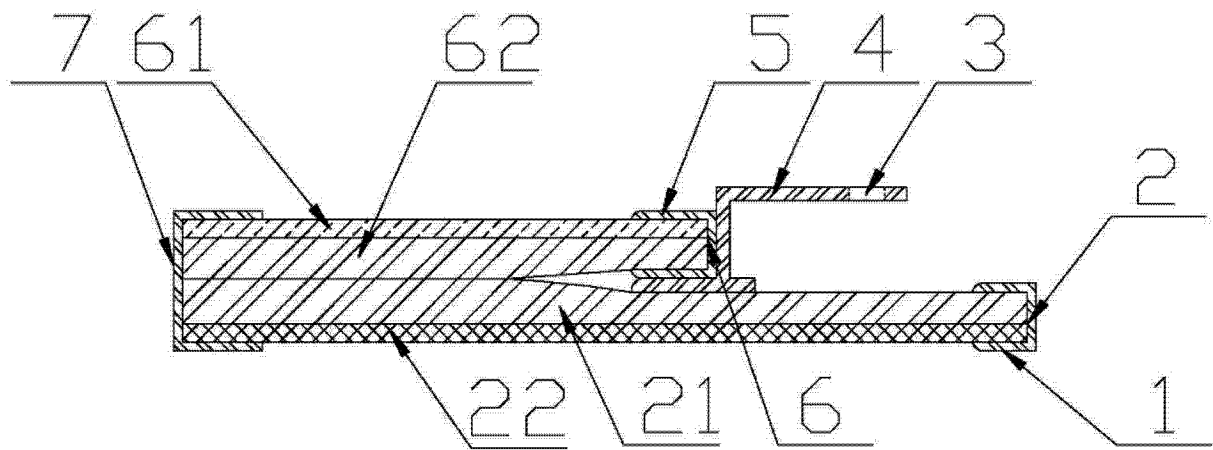


图 3

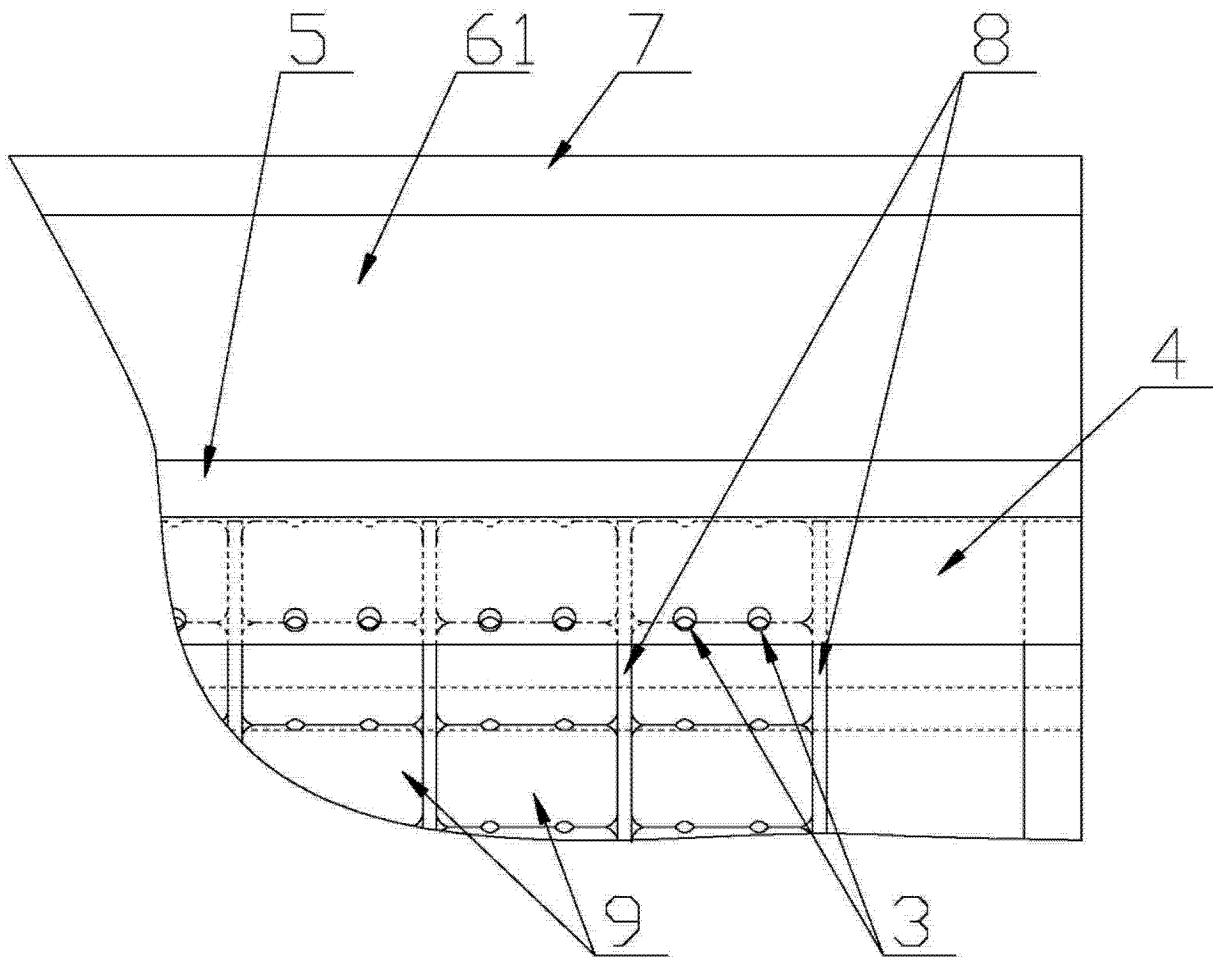


图 4