



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110972744 A

(43)申请公布日 2020.04.10

(21)申请号 201911348148.3

(22)申请日 2019.12.24

(71)申请人 湖北三华生态农业科技发展有限公司

地址 435000 湖北省黄石市大冶市罗家桥  
街道办事处两塘村陈兴武细屋小区9  
号

(72)发明人 范鹤鸣

(74)专利代理机构 北京文苑专利代理有限公司  
11516

代理人 陈佳

(51)Int.Cl.

A01G 2/30(2018.01)

A01G 17/00(2006.01)

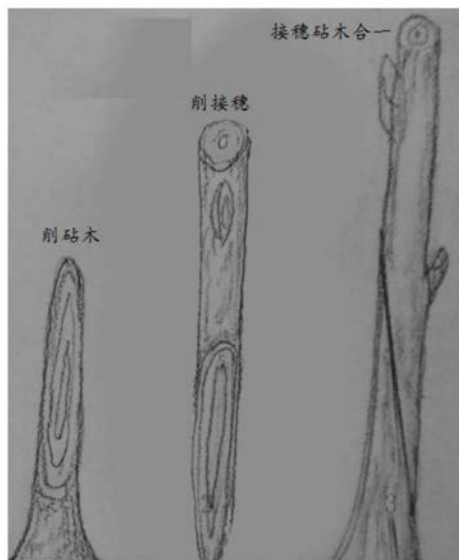
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)发明名称

一种斜剖面嫁接方法

(57)摘要

本发明公开了一种斜剖面嫁接方法,包括如下步骤:选择1-3年生健壮苗木;(2)在苗木离地面2cm的无节处,先用嫁接刀以15°角向上斜削至需要的长度,断砧收刀,砧木削后形成一个马耳形斜面,接穗的削法与砧木斜剖面的角度长度保持一致;(3)再将接穗与砧木两个斜面合在一起,将一边对齐后,快速用备好的薄膜带自下而上拉紧缠绕,绑扎牢固即完成。本发明能显著提高成活率,且嫁接后的植物生长速度快,嫁接后无接痕,提高了观赏价值。



1. 一种斜削面嫁接方法,其特征在于,包括如下步骤:

(1) 选择1-3年生健壮苗木;

(2) 在苗木离地面2cm的无节处,先用嫁接刀以 $15^{\circ}$ 角向上斜削至需要的长度,断砧收刀,砧木削后形成一个马耳形斜面,接穗的削法与砧木斜削面的角度长度保持一致;

(3) 再将接穗与砧木两个斜面合在一起,将一边对齐后,快速用备好的薄膜带自下而上拉紧缠绕,绑扎牢固即完成。

2. 根据权利要求1所述的一种斜削面嫁接方法,其特征在于,选择在每年2-3月的植物萌芽前,或8-12月植物木质化后进行嫁接。

3. 根据权利要求1所述的一种斜削面嫁接方法,其特征在于,斜面长度根据其用途需要而定,斜削面长度约5-10cm。

4. 根据权利要求1-3所述的一种斜削面嫁接方法,其特征在于,薄膜带的宽度为2cm。

5. 根据权利要求1所述的一种斜削面嫁接方法,其特征在于,缠绕过程中,薄膜带以交叠方式向上缠绕,相邻薄膜带的交叠部分占薄膜面积的一半。

## 一种斜剖面嫁接方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及植物繁殖栽培领域,具体为一种斜剖面嫁接方法。

### 背景技术

[0002] 嫁接,是植物的人工繁殖方法之一,即把一种植物的枝或芽,嫁接到另一种植物的茎或根上,使接在一起的两个部分长成一个完整的植株。嫁接是利用植物受伤后具有愈伤组织的再生机能来进行的。

[0003] 现有技术中通常采用的嫁接方法包括劈接、切接、和复接嫁接方式。上述嫁接方法能够适用于少数多年生,直径大,木质化程度高的苗木。但上述方法也具有以下缺陷:1、嫁接时间短:只能在早春萌芽前2-3月进行操作;2、嫁接技术难掌握、工序复杂:如劈接4刀,切接5刀;复接4刀,2个剖面不易削好,难度大,插穗时不易掌控;3、专业人员操作:其工序复杂,非专业人看不懂,学不会,不易掌握;4、嫁接效率低:由于嫁接工艺多而复杂麻烦,费工费事,操作速度慢,工效较低,一般专业人员日人均嫁接苗只有700株左右;5、成活率较低:由于嫁接工艺多而复杂麻烦,难度大,费工费事,操作速度慢,砧木、接穗剖面长度短,接穗剖面插入砧木剖面浅,砧穗接触面小,成活率较低;6、生长速度较斜面接慢:由于接穗剖面长度短,穗剖面插入砧木剖面浅,砧、穗接触面小等缺陷,在生长成活过程中,接口愈合慢、发芽迟、生长期短、生长速度就慢;7、痕迹明显:因嫁接砧木、接穗形状不一,都会留下明显痕迹。

### 发明内容

[0004] 为解决上述技术问题,本发明提供了一种斜剖面嫁接方法,该方法能显著提高成活率,且嫁接后的植物生长速度快,嫁接后无接痕,提高了观赏价值。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0006] 一种斜剖面嫁接方法,包括如下步骤:

[0007] (2) 选择1-3年生健壮苗木;

[0008] (2) 在苗木离地面2cm的无节处,先用嫁接刀以15°角向上斜削至需要的长度,断砧收刀,砧木削后形成一个马耳形斜面,接穗的削法与砧木斜剖面的角度长度保持一致;

[0009] (3) 再将接穗与砧木两个斜面合在一起,将一边对齐后,快速用备好的薄膜带自下而上拉紧缠绕,绑扎牢固即完成。

[0010] 优选的,选择在每年2-3月的植物萌芽前,或8-12月植物木质化后进行嫁接。

[0011] 优选的,斜面长度根据其用途需要而定,斜剖面长度约5-10cm。

[0012] 优选的,薄膜带的宽度为2cm。

[0013] 优选的,缠绕过程中,薄膜带以交叠方式向上缠绕,相邻薄膜带的交叠部分占薄膜面积的一半。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0015] 1、嫁接时间增长,原来嫁接只能在每年2-3月份进行,本发明除上述时间外,还可

以在8-12月进行。

[0016] 2、工序减少,简便快捷,提高了工作效率高。

[0017] 3、成活率高、生长速度快、在圃时间短、景观树无接痕、提高了美观性。

### 附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本发明的嫁接过程示意图。

### 具体实施方式

[0020] 实施例1

[0021] 一种斜剖面嫁接方法,选择在每年2-3月的植物萌芽前,或8-12月植物木质化后进行嫁接,参考图1,包括如下步骤:

[0022] (1) 选择1-3年生健壮苗木;

[0023] (2) 在苗木离地面2cm的无节处,先用嫁接刀以 $15^{\circ}$ 角向上斜削至需要的长度,断砧收刀,砧木削后形成一个马耳形斜面,斜面长度根据其用途需要而定,斜剖面长度约5-10cm,接穗的削法与砧木斜剖面的角度长度保持一致;

[0024] (3) 再将接穗与砧木两个斜面合在一起,将一边对齐后,快速用备好的2cm宽的薄膜带自下而上拉紧缠绕,缠绕过程中,薄膜带以交叠方式向上缠绕,相邻薄膜带的交叠部分占薄膜面积的一半,绑扎牢固即完成。整个过程突出“快、准、紧”三个字,即动作速度要快,形成层要对准,最后绑扎一定要紧牢。

[0025] 各种嫁接方式对比如下:

| 新老嫁接方法各项指标比对一览表 |      |            |                   |                |  |
|-----------------|------|------------|-------------------|----------------|--|
| 序号              | 1    | 2          | 3                 | 4              | 优势对比   |
| 工序/时间           | 劈接   | 切接         | 复接                | 斜接             |  |
| 嫁接时间            | 2-3月 | 2-3月       | 2-3月              | 2-3月和<br>8-12月 | 斜接嫁接时间多5个月,占有150天左右绝对优势。                     |
| 剪砧              | 1    | 1          |                   |                | 斜接无须剪砧,少1道工序优势。                              |
| 开砧              | 1    | 2          | 2                 | 1              | 斜面接法少1-2刀工序优势。                               |
| 削穗              | 正面   | 1          | 1                 | 1              | 斜接只削1个斜面,少削1面,少了换面削穗几道工序优势。                  |
|                 | 反面   | 1          | 1                 | 1              |  |
| 合计              | 4    | 5          | 4                 | 2              | 斜接减少了剪砧和削穗2-3刀工序优势。                          |
| 接穗形状            | 楔形   | 锥形         | 三角形               | 马耳形            | 斜接一刀成形,比前3种接法容易多了的优势。                        |
|                 | 两面一样 | 一边多<br>一边少 | 一边多<br>一边少,一边厚一边薄 | 一个斜面           | 斜接只削1个斜面,比所有接法都要削2平面容易多了,削穗较其它方法,省时50%以上的优势。 |
| 插穗对接            | 大砧不易 | 一般         | 较难                | 容易             | 斜接较前3种更易操作,两个斜面合在一起就行了,优势更大。                 |

[0026]

|        |      |      |    |    |          |               |
|--------|------|------|----|----|----------|---------------|
| [0027] | 技术要求 | 较高   | 较高 | 较高 | 不高       | 较前 3 种法，简单易行。 |
|        |      | 专业操作 |    |    | 非专业都能操作， |               |
|        | 粗大苗木 | 可以嫁接 |    |    | 不宜嫁接     | 这是斜接法唯一缺陷。    |

[0028] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节，也不限制该发明仅为所述的具体实施方式。显然，根据本说明书的内容，可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例，是为了更好地解释本发明的原理和实际应用，从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

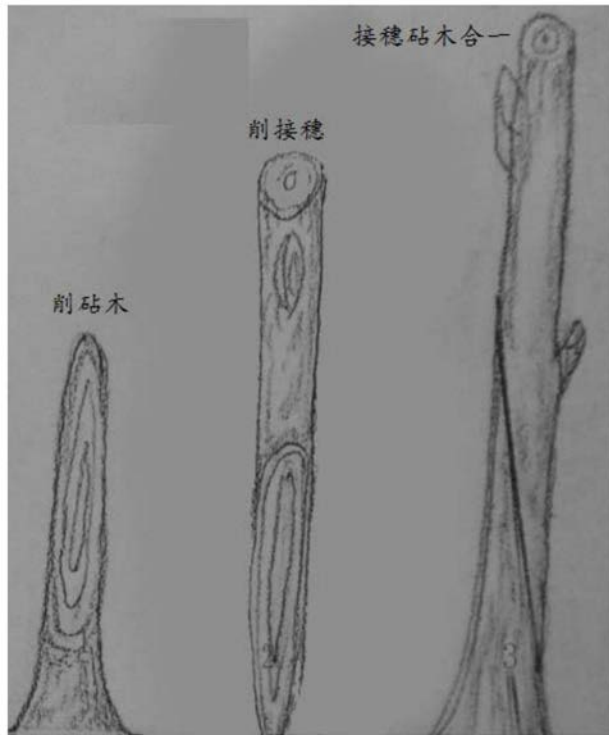


图1