



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202497908 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220104302. X

(22) 申请日 2012. 03. 12

(73) 专利权人 安徽省枞阳县旭阳金属颜料有限公司

地址 246724 安徽省枞阳县陈瑶湖镇

(72) 发明人 董前年 朱双单 疏敏

(51) Int. Cl.

B02C 17/18 (2006. 01)

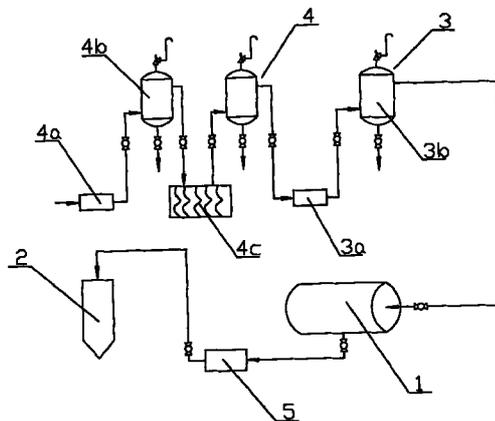
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种球磨机出料系统装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种球磨机出料系统装置,用于将球磨机中的浆料输送至储料罐中,所述球磨机的输入端管路依次连接有氮气输送装置、空气压缩装置,所述球磨机上与储料罐之间的管路上设有离心泵。本实用新型通过氮气增压输送及离心泵的负压输送的配合使用,不仅出料速度快,同时也可保证输送时的干燥性,不影响浆料质量,有利于提高产品品质及生产效率。



1. 一种球磨机出料系统装置,用于将球磨机中的浆料输送至储料罐中,其特征在于:所述球磨机的输入端管路依次连接有氮气输送装置、空气压缩装置,所述球磨机上与储料罐之间的管路上设有离心泵。

2. 根据权利要求1所述的一种球磨机出料系统装置,其特征在于:所述氮气输送装置由制氮机及氮气罐连接构成。

3. 根据权利要求1所述的一种球磨机出料系统装置,其特征在于:所述空气压缩装置由空压机、一组以上的空气罐及冷干机连接构成。

一种球磨机出料系统装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种将球磨好的浆料从球磨机送至储料罐的系统装置。

背景技术

[0002] 铝银浆生产第一道工序是球磨工序。即是将一定规格的铝粉、溶剂油以及助剂在球磨机内进行一定时间、转速的球磨。球磨好的浆料进入下一道筛分工序。关于球磨机出料过程,目前铝银浆生产行业基本上是使用一定压力的空气将浆料从球磨机以正压方式输送到储料罐,或者通过泵将浆料以负压方式输送到储料罐。第一种方法是用空气输送浆料,而空气并非惰性气体,用以输送易燃的溶剂油存在一定的危险性;另外,空气里含有水分,进入浆料中将影响铝银浆的储存稳定性;第二种方法是用泵抽送浆料,速度过慢且不能将浆料彻底抽尽,也就是说不能保证球磨机出料干净,这样将影响下一次球磨物料的品质,同时也降低了生产效率。本实用新型设计了一种球磨机出料系统,即是通过一定压力且干燥的氮气进行压送浆料,此外再结合泵的抽送来进行出机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足,提供一种能够保证球磨机出料彻底、安全并且不影响浆料质量的球磨机出料系统装置。

[0004] 一种球磨机出料系统装置,用于将球磨机中的浆料输送至储料罐中,所述球磨机的输入端管路依次连接有氮气输送装置、空气压缩装置,所述球磨机上与储料罐之间的管路上设有离心泵。

[0005] 所述氮气输送装置由制氮机及氮气罐连接构成。

[0006] 所述空气压缩装置由空压机、一组以上的空气罐及冷干机连接构成。

[0007] 本实用新型通过氮气增压输送及离心泵负压输送的配合使用,不仅出料速度快,同时也可保证输送时的干燥性,不影响浆料质量,有利于提高产品品质及生产效率。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 以下结合具体实施例,对本实用新型做进一步说明。应理解,以下实施例仅用于说明本实用新型而非用于限制本实用新型的范围。

[0010] 参见图1,本实用新型所提供的一种球磨机出料系统装置,用于将球磨机1中的浆料输送至储料罐2中,所述球磨机1的输入端管路依次连接有氮气输送装置3、空气压缩装置4,所述氮气输送装置3由制氮机3a及氮气罐3b连接构成,所述空气压缩装置4由空压机4a、一组以上的空气罐4b及冷干机4c连接构成;所述球磨机1上与料罐2之间的管路上设有离心泵5。

[0011] 氮气输送装置3所产生的干燥氮气正压进入球磨机1,之后通过泵5的负压输送至储料罐2,整个过程是在氮气的保护下进行,非常安全,消除了安全隐患。这种以正压和负压并用的出料装置提高了出料速度。且能保证出料干净,即球磨机内钢珠上没有残留铝银浆。这样对接下来球磨质量不产生影响,保证了生产产品品质,同时也提高了生产效率。

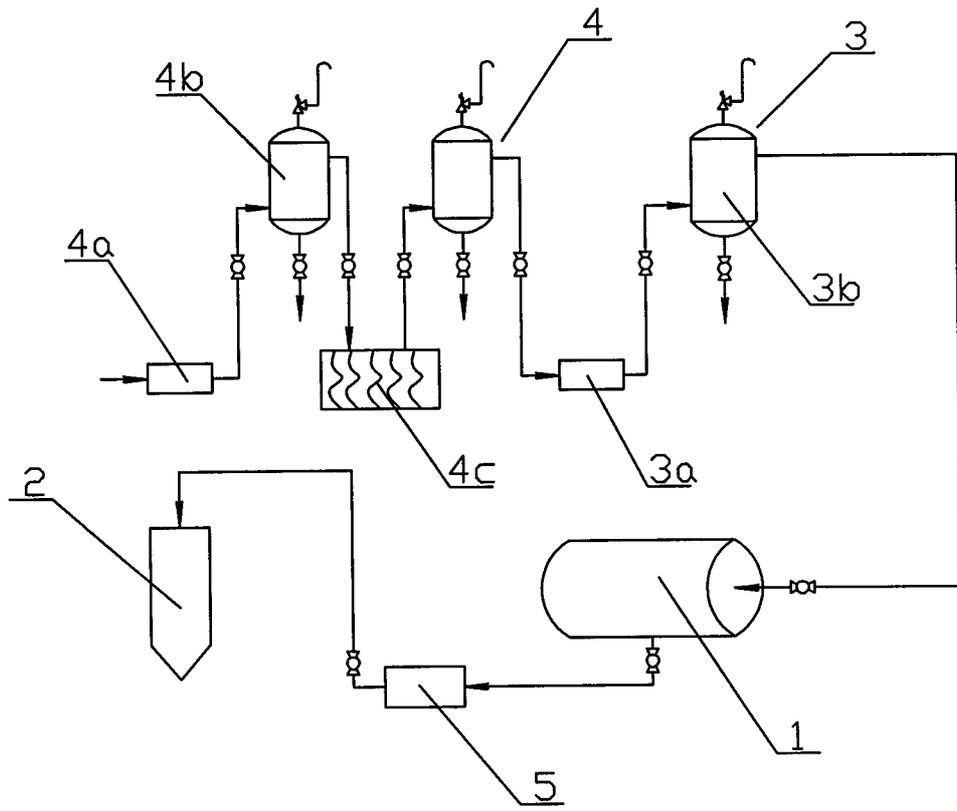


图 1