



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204094862 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 14

(21) 申请号 201420449595. 4

(22) 申请日 2014. 08. 11

(73) 专利权人 常州精研科技有限公司

地址 213000 江苏省常州市钟楼经济开发区
童子河西路 16-8 号

(72) 发明人 王明喜

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B26F 1/02 (2006. 01)

B26D 7/22 (2006. 01)

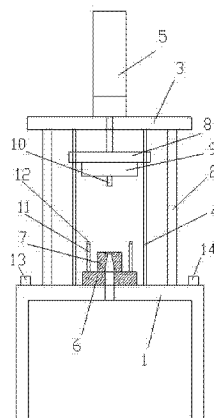
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

手机卡托生产用冲压装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种手机卡托生产用冲压装置,包括:基座和两个支撑架,两个支撑架之间设有横板和两根导柱,导柱的外表面上设置有聚四氟乙烯涂层,所述横板上安装有一个气缸;所述基座上固定有下安装座,所述下安装座上安装有凹模,所述两根导柱上套接有一上连接座,所述上连接座下部固定有一上安装座,所述上安装座上安装有与所述凹模相对应的凸模;所述下安装座上还固定有至少两个限位支柱,所述限位支柱的顶端设置有橡胶垫;所述基座上设置有气缸控制开关,所述气缸控制开关包括一起控制气缸的左开关和右开关,所述左开关和右开关分别位于两个支撑架的外侧。通过上述方式,本实用新型结构简单合理,使用性能好,且安全性高。



1. 一种手机卡托生产用冲压装置,其特征在于,包括:

基座,所述基座上左右对称设置有两个支撑架,两个支撑架的顶端之间设置有一横板,两个支撑架之间还设置有两根导柱,所述导柱的外表面上设置有聚四氟乙烯涂层,所述导柱的底端固定在基座上,顶端固定在横板上,所述横板上安装有一个气缸;

所述基座上固定有下安装座,所述下安装座上安装有凹模,所述两根导柱上套接有一上连接座,所述上连接座沿导柱的长度方向移动,所述上连接座下部固定有一上安装座,所述上安装座上安装有与所述凹模相对应的凸模,所述气缸的输出端与上连接座相连接;

所述下安装座上还固定有至少两个用来对上安装座进行限位的限位支柱,所述限位支柱的顶端设置有橡胶垫;

所述基座上设置有气缸控制开关,所述气缸控制开关包括一起控制气缸的左开关和右开关,所述左开关和右开关分别位于两个支撑架的外侧。

2. 根据权利要求1所述的手机卡托生产用冲压装置,其特征在于,所述限位支柱有四个,均匀分布在凹模的外侧。

3. 根据权利要求1所述的手机卡托生产用冲压装置,其特征在于,所述聚四氟乙烯涂层的厚度为50微米。

4. 根据权利要求1所述的手机卡托生产用冲压装置,其特征在于,所述橡胶垫通过粘剂粘贴在限位支柱顶部,橡胶垫的厚度为5毫米。

手机卡托生产用冲压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压装置技术领域,特别是涉及一种手机卡托生产用冲压装置。

背景技术

[0002] 手机卡托是手机中用来放置 SIM 卡的零部件,手机卡托的生产加工行业随着手机行业的发展不断壮大。

[0003] 手机卡托在加工时需要采用冲压装置对其进行冲孔等操作,现有的这种冲压装置结构复杂,使用性能不好,且安全性不高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种手机卡托冲压成形装置,结构简单合理,使用性能好,且安全性高。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种手机卡托生产用冲压装置,包括:

[0006] 基座,所述基座上左右对称设置有两个支撑架,两个支撑架的顶端之间设置有一横板,两个支撑架之间还设置有两根导柱,所述导柱的外表面上设置有聚四氟乙烯涂层,所述导柱的底端固定在基座上,顶端固定在横板上,所述横板上安装有一个气缸;

[0007] 所述基座上固定有下安装座,所述下安装座上安装有凹模,所述两根导柱上套接有一上连接座,所述上连接座沿导柱的长度方向移动,所述上连接座下部固定有一上安装座,所述上安装座上安装有与所述凹模相对应的凸模,所述气缸的输出端与上连接座相连接;

[0008] 所述下安装座上还固定有至少两个用来对上安装座进行限位的限位支柱,所述限位支柱的顶端设置有橡胶垫;

[0009] 所述基座上设置有气缸控制开关,所述气缸控制开关包括一起控制气缸的左开关和右开关,所述左开关和右开关分别位于两个支撑架的外侧。

[0010] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述限位支柱有四个,均匀分布在凹模的外侧。

[0011] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述聚四氟乙烯涂层的厚度为 50 微米。

[0012] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述橡胶垫通过粘结剂粘贴在限位支柱顶部,橡胶垫的厚度为 5 毫米。

[0013] 本实用新型的有益效果是:本实用新型手机卡托冲压成形装置,结构简单合理,使用性能好,且安全性高。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图

获得其它的附图,其中:

[0015] 图 1 是本实用新型手机卡托冲压成形装置一较佳实施例的结构示意图。

[0016] 附图中各部件的标记如下:1、基座,2、支撑架,3、横板,4、导柱,5、气缸,6、下安装座,7、凹模,8、上连接座,9、上安装座,10、凸模,11、限位支柱,12、橡胶垫,13、左开关,14、右开关。

具体实施方式

[0017] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图 1,本实用新型实施例包括:

[0019] 一种手机卡托生产用冲压装置,包括:

[0020] 基座 1,所述基座在具体应用时就是一工作台,所述基座 1 上左右对称设置有两个支撑架 2,两个支撑架 2 的顶端之间设置有一横板 3,两个支撑架 2 之间还设置有两根导柱 4,所述导柱 4 的外表面上设置有聚四氟乙烯涂层,所述聚四氟乙烯涂层的厚度为 50 微米,所述聚四氟乙烯涂层使得导柱 4 的外表面摩擦系数低,比较光滑。

[0021] 所述导柱 4 的底端固定在基座 1 上,顶端固定在横板 3 上,所述横板 3 上安装有一个气缸 5;

[0022] 所述基座 1 上固定有下安装座 6,所述下安装座 6 上安装有凹模 7,所述两根导柱上套接有一上连接座 8,所述上连接座 8 沿导柱的长度方向移动,所述上连接座 8 下部固定有一上安装座 9,所述上安装座 9 上安装有与所述凹模相对应的凸模 10,所述气缸 5 的输出端与上连接座 8 相连接,所述气缸 5 带动上连接座 8 上下移动,从而实现冲压,由于导柱 4 的外表面上设置有聚四氟乙烯涂层,使得上连接座 8 与导柱之间的滑动更加顺畅。

[0023] 所述下安装座 8 上还固定有至少两个用来对上安装座 9 进行限位的限位支柱 11,所述上安装座 9 在随着上连接座 8 向下冲压时,会碰撞在限位支柱 11 上,限位支柱 11 限制了凸模向下冲压的程度。

[0024] 所述限位支柱 11 的顶端设置有橡胶垫 12,所述橡胶垫通过粘结剂粘贴在限位支柱顶部,橡胶垫的厚度为 5 毫米,橡胶垫 12 可以减少上安装座 9 碰撞限位支柱 11 时产生的震动,也可以降低噪音。

[0025] 优选的,所述限位支柱 11 有四个,均匀分布在凹模 7 的外侧。

[0026] 所述基座 1 上设置有气缸控制开关,所述气缸控制开关包括一起控制气缸的左开关 13 和右开关 14,所述左开关 13 和右开关 14 分别位于两个支撑架的外侧,工作人员使用时,需要用手将卡托放置在凹模上,然后左右两只手同时摁住左开关 13 和右开关 14,气缸才会启动,这样就避免了冲到工作人员的手,安全性高。

[0027] 本实用新型的有益效果是:本实用新型手机卡托冲压成形装置,结构简单合理,使用性能好,且安全性高。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相

关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

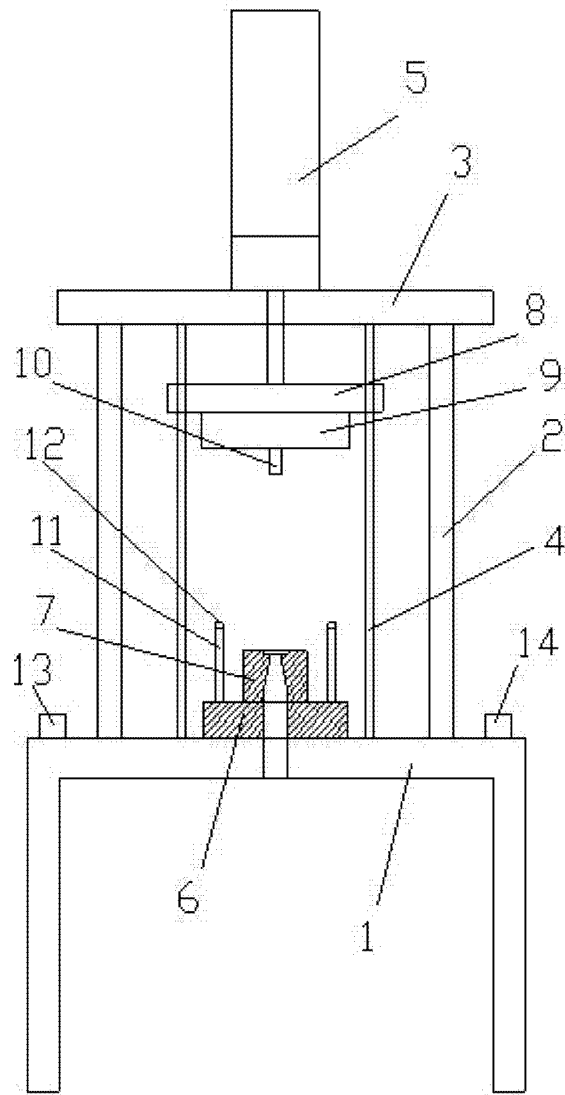


图 1