



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203900598 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201420032710. 8

(22) 申请日 2014. 01. 20

(73) 专利权人 万世泰金属工业(昆山)有限公司
地址 215325 江苏省苏州市昆山市周庄镇园
区大道 99 号

(72) 发明人 林进光

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224
代理人 董建林

(51) Int. Cl.
B23D 21/00 (2006. 01)
B23D 33/04 (2006. 01)

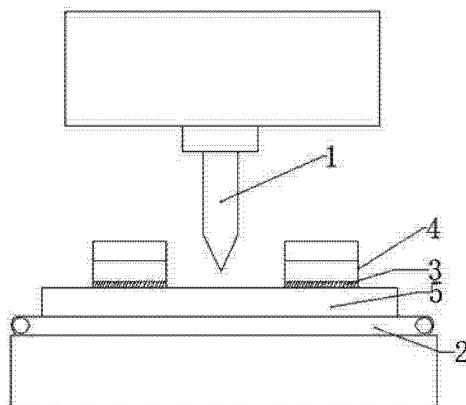
(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种金属管切割机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种金属管切割机,包括:切割件,还包括:置于切割件的下方并至于工作台上的移动件,固定于移动件两侧的固定组件。本实用新型提供一种适用于金属管等易滚动的切割机,固定产品位置,也不会让切割机切割到固定装置,运行稳定,安全,成本低。



1. 一种金属管切割机,包括:切割件,其特征在于,还包括:置于上述切割件的下方并至于工作台上的移动件,固定于上述移动件两侧的固定组件;上述固定组件组成有:设于上述移动件两侧的夹紧件,连接于上述夹紧件与移动件之间的弹性铰链。

2. 根据权利要求1所述的一种金属管切割机,其特征在于,上述夹紧件组成有:多个夹紧件单元,上述夹紧件单元平行排列在上述移动件上。

3. 根据权利要求2所述的一种金属管切割机,其特征在于,上述夹紧单元组成有:两个镜像对称的弧形限位块。

4. 根据权利要求3所述的一种金属管切割机,其特征在于,上述弧形限位块内侧设有防滑垫。

5. 根据权利要求4所述的一种金属管切割机,其特征在于,上述防滑垫为橡胶垫。

6. 根据权利要求1所述的一种金属管切割机,其特征在于,上述移动件为传送带。

7. 根据权利要求1所述的一种金属管切割机,其特征在于,上述切割机为圆盘切割机。

一种金属管切割机

技术领域

[0001] 一种切割机,特别是一种金属管切割机。

背景技术

[0002] 现有技术中的切割机,切割机不动,需要人手动将产品移动,从而切割出需要的尺寸,现有技术中也出现了可自动带动产品移动的车床,但类似像金属管这类圆柱形,易滚动的产品,在切割过程中容易滚动,从而导致切割的位置和形状出现偏差;现有技术还未解决这样的问题。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种适用于金属管等易滚动的产品的切割机,固定产品位置,也不会让切割机切割到固定装置,运行稳定,安全,成本低。

[0004] 为了实现上述目标,本实用新型采用如下的技术方案:

[0005] 一种金属管切割机,包括:切割件,还包括:置于切割件的下方并至于工作台上的移动件,固定于移动件两侧的固定组件。

[0006] 前述的一种金属管切割机,固定组件组成有:设于移动件两侧的夹紧件,连接于夹紧件与移动件之间的弹性铰链。

[0007] 前述的一种金属管切割机,夹紧件组成有:多个夹紧件单元,夹紧件单元平行排列在移动件上。

[0008] 前述的一种金属管切割机,夹紧单元组成有:两个镜像对称的弧形限位块。

[0009] 前述的一种金属管切割机,弧形限位块内侧设有防滑垫。

[0010] 前述的一种金属管切割机,防滑垫为橡胶垫。

[0011] 前述的一种金属管切割机,移动件为传送带。

[0012] 前述的一种金属管切割机,切割机为圆盘切割机。

[0013] 本实用新型的有益之处在于:本实用新型提供一种适用于金属管等易滚动的切割机,固定产品位置,也不会让切割机切割到固定装置,运行稳定,安全,成本低。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的一种实施例的主视图;

[0015] 图2是本实用新型的一种实施例的侧视图;

[0016] 图中附图标记的含义:

[0017] 1 圆盘切割机,2 传送带,3 弹性铰链,4 夹紧件单元,401 弧形限位块,402 防滑垫,5 隔板。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作具体的介绍。

[0019] 一种金属管切割机,包括:切割件,还包括:置于切割件的下方并至于工作台上的移动件,固定于移动件两侧的固定组;作为一种优选,移动件为传送带 2,切割机为圆盘切割机 1。为了不让切割机切割到传送带 2,在金属管与传送带 2 之间设有隔板。

[0020] 固定组件组成有:设于移动件两侧的夹紧件,为了适应不同尺寸的金属管等其他产品,还组成有:连接于夹紧件与移动件之间的弹性铰链 3。这样的设计因为铰链的弹力,夹紧件会自动转动,调节夹紧件之间的距离和弧度。夹紧件组成有:多个夹紧件单元 4,夹紧件单元 4 平行排列在移动件上。为了不让圆盘切割机 1 切割到夹紧件,在传送带 2 移动时,设置距离,将圆盘切割机 1 在两个夹紧件单元 4 之间。

[0021] 夹紧单元组成有:两个镜像对称的弧形限位块 401。设计成弧形,适应于不同尺寸的金属管,且夹紧件与金属管的接触面积大,夹得紧。为了增大接触面和静摩擦力,弧形限位块 401 内侧设有防滑垫 402;作为一种优选,防滑垫 402 为橡胶垫,其他能增加静摩擦力的材料都可以作为防滑垫 402。

[0022] 本实用新型提供一种适用于金属管等易滚动的切割机,固定产品位置,也不会让切割机切割到固定装置,运行稳定,安全,成本低。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,上述实施例不以任何形式限制本实用新型,凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围内。

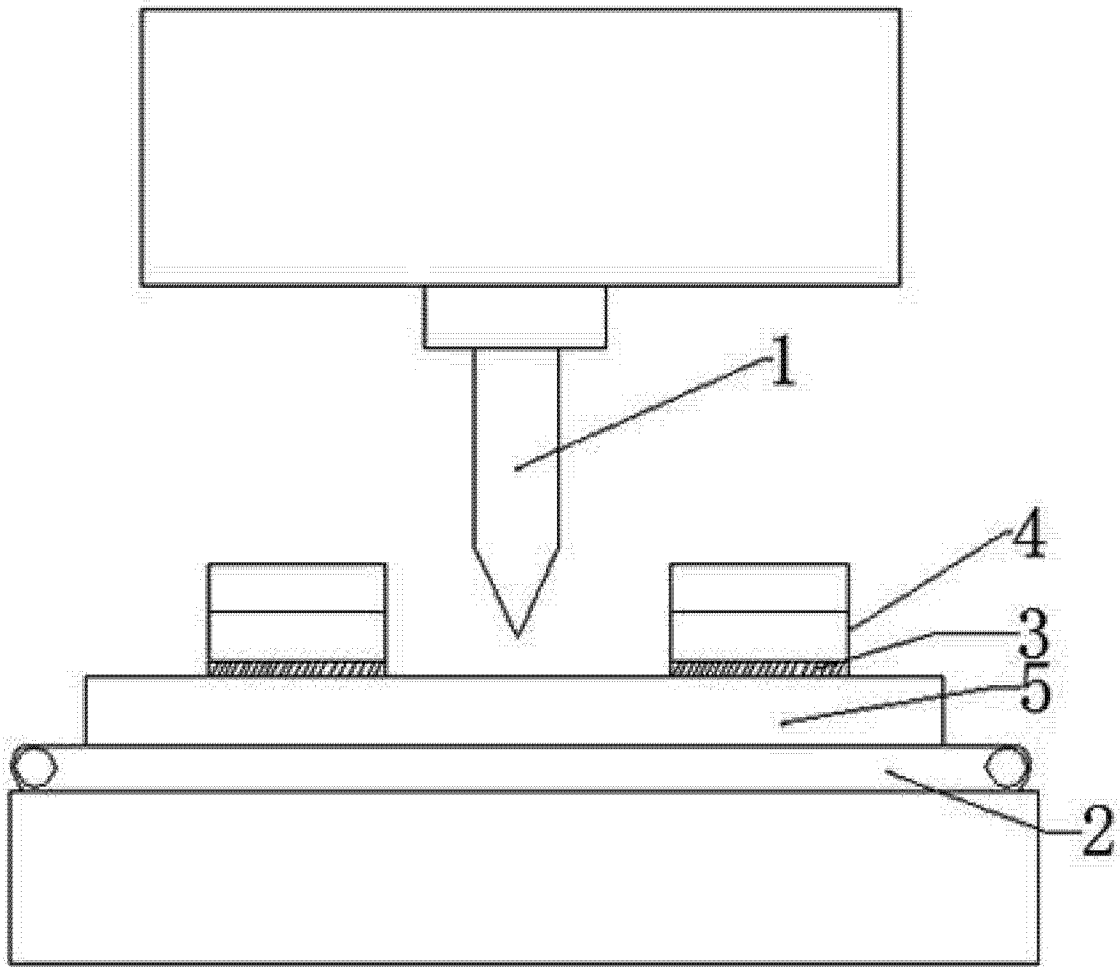


图 1

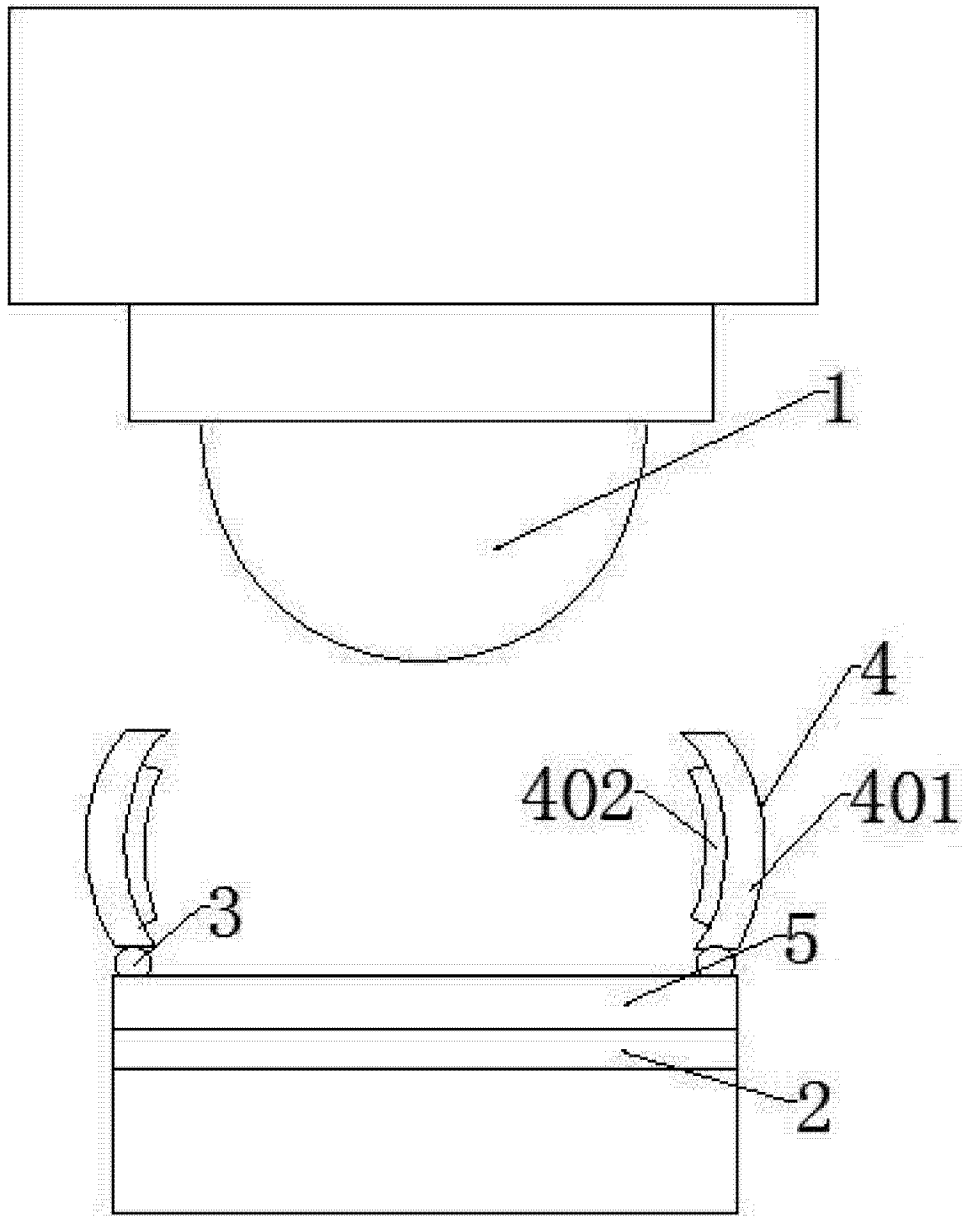


图 2