



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **2 289 863**

⑫ Número de solicitud: 200501289

⑬ Int. Cl.:
B65D 90/00 (2006.01)

⑭

PATENTE DE INVENCION CON EXAMEN PREVIO

B2

⑮ Fecha de presentación: **30.05.2005**

⑯ Fecha de publicación de la solicitud: **01.02.2008**

Fecha de la concesión: **29.07.2008**

⑰ Fecha de anuncio de la concesión: **16.08.2008**

⑱ Fecha de publicación del folleto de la patente:
16.08.2008

⑲ Titular/es: **J.S.V. LOGISTIC, S.L.**
Monte Gorbea, nº 9 - Bajo
09200 Miranda de Ebro, Burgos, ES

⑳ Inventor/es: **Herzog Herzog, Antonio**

㉑ Agente: **Ungría López, Javier**

㉒ Título: **Contenedor portapales en dos alturas.**

㉓ Resumen:

Contenedor portapales en dos alturas, siendo el contenedor cerrado (tipo box) para el transporte de todo tipo de mercancías por carretera, ferrocarril y vía marítima y aérea, disponiendo el contenedor de medios para la ubicación de palés según dos alturas, definiéndose los medios para la ubicación de palés, según dos alturas, por: una pareja de perfiles (3) angulares en "L", fijando un perfil a cada una de las caras laterales internas del contenedor (1); una pluralidad de soportes (4), anclables a la base del contenedor (1), montados en posición transversal; medios de unión de los soportes (4) entre sí, y; una serie de parejas de orificios (11) ciegos de la base del contenedor (1), en posición transversal.

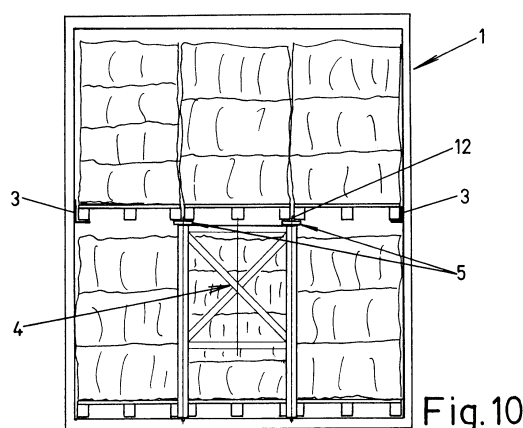


Fig.10

ES 2 289 863 B2

Aviso: Se puede realizar consulta prevista por el art. 37.3.8 LP.

DESCRIPCIÓN

Contenedor portapales en dos alturas.

Objeto de la invención

La siguiente invención, según se expresa en el enunciado de la presente memoria descriptiva, se refiere a un contenedor portapales en dos alturas, siendo el contenedor cerrado (tipo box) para el transporte de todo tipo de mercancías por carretera, ferrocarril y vía marítima o aérea, disponiendo el contenedor de medios para la ubicación de palés según dos alturas, de forma que los medios para el apoyo de los palés superiores se van montando, a modo de mecano, conforme se va llenando el contenedor, permitiendo el libre acceso de las carretillas en su carga y descarga.

Así, además de poder cargar el contenedor según toda su capacidad, dado que se puede disponer hasta tres palés en posición transversal al contenedor, se facilita el uso de las carretillas para la manipulación de los palés, tanto en la operación de carga como en la de descarga.

Por otra parte, dado que el apoyo de los palés se realiza sobre los laterales y el suelo del contenedor se obtiene un homogéneo reparto de la carga.

Campo de aplicación

En la presente memoria se describe un contenedor portapales de dos alturas, siendo el contenedor cerrado (tipo box) para el transporte de todo tipo de mercancías por carretera, ferrocarril y vía marítima o aérea, presentando el contenedor en sus vértices correspondientes córniers para su posicionamiento.

Antecedentes de la invención

Como es conocido en el mercado existen una gran variedad de contenedores y cajas móviles de carga para el transporte de mercancías por carretera, ferrocarril y vía marítima o aérea, de forma que, en general, diferentes tipos de contenedores presentan en sus vértices el correspondiente córnier para su manipulación y posicionamiento, y los mismos pueden tener distintas medidas normalizadas, mientras que las cajas móviles son manipuladas por los convencionales túneles o pinzas.

Así, genéricamente, podemos considerar los contenedores cerrados (tipo box), los contenedores de carga lateral (open side), los contenedores de carga superior (open top) y los contenedores de carga lateral y superior.

De esta forma, considerando más en concreto los contenedores cerrados, éstos presentan un par de puertas en su pared posterior, de forma que si presentan todo el espacio interno libre se permite el acceso de las populares carretillas para efectuar la carga y descarga facilitando dichas operaciones.

Por otra parte, se presenta el inconveniente de que determinados productos paletizados no pueden ser apilados porque pueden sufrir daños, no pudiendo colocar un palé sobre otro, por lo que la capacidad de transporte se reduce, incluso al 50%, de la capacidad del contenedor, lo cual representa un importante inconveniente.

Así, al tratarse de productos a transportar por medio de palés sólo se puede colocar una fila de palés sin poder colocar un palé sobre otro, con lo cual la capacidad de transporte se reduce de forma drástica.

Estos inconvenientes se ha tratado de solventar fabricando contenedores con dos alturas que permitan definir un apoyo Intermedio en el que depositar una segunda fila de palés, sobre los palés inferiores pero

apoyando en un piso intermedio.

Así, podemos citar el Modelo de Utilidad U9303068 por: "*contenedor portapales en dos alturas*"; cuyo contenedor dispone de un falso piso intermedio, configurado por dos parejas de ménsulas con sus correspondientes guías que definen dos compartimentos superiores, de forma que la pareja de ménsulas quedan soportadas por una plancha posicionadas en relación al fondo del contenedor, en posición longitudinal y que define los dos compartimentos inferiores con sus correspondientes guías.

Descripción de la invención

En la presente memoria se describe un contenedor portapales en dos alturas, siendo el contenedor cerrado (tipo box) para el transporte de todo tipo de mercancías por carretera, ferrocarril y vía marítima o aérea, disponiendo el contenedor de medios para la ubicación de palés según dos alturas, de forma que los medios para la ubicación de palés, según dos alturas, se definen por:

- una pareja de perfiles angulares en "L", fijando un perfil a cada una de las caras laterales internas del contenedor;
- una pluralidad de soportes, anclables a la base del contenedor, montados en posición transversal;
- medios de unión de los soportes entre sí, y;
- una serie de parejas de orificios ciegos de la base del contenedor, en posición transversal.

La pluralidad de soportes anclables a la base del contenedor se definen por una pareja de largueros tubulares, rigidizados por unos travesaños, con su base superior abierta y su base inferior cerrada provista de respectivos pivotes, de forma que estos soportes se irán montando conforme se van colocando los palés.

Los medios de unión de los soportes entre sí, dispuestos en posición transversal, se definen por parejas de largueros provistos en sus extremos de pequeñas pletinas, estando una de las pletinas prolongada por la parte inferior y superior, en tanto que la otra pletina se prolonga, únicamente, por su parte inferior.

Asimismo, la cara superior, según su posición de montaje, de los citados largueros presenta una pequeña pletina longitudinal que define dos superficies laterales.

De esta forma, en el progresivo montaje del piso intermedio los soportes transversales se anclan en respectivas parejas de orificios ciegos de la base del contenedor y las parejas de largueros de unión entre ellos se disponen encajando el saliente inferior de las pletinas de sus extremos en las correspondientes bases superiores de los perfiles tubulares de los soportes transversales a unir.

Las parejas de largueros de unión de los soportes transversales quedan enrasadas con los perfiles angulares en "L" fijados a las caras laterales internas del contenedor, materializando el piso intermedio, de forma que los palés superiores quedarán apoyados en los citados perfiles angulares en "L" y en los largueros de unión de los soportes.

Así, dado que el piso intermedio se va montando conforme se va llenando el contenedor se permite el uso de carretillas para la manipulación de los palés sin ningún problema.

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar, y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, de un juego de planos, en cuyas figuras de forma ilustrativa y no limitativa, se representan los detalles más característicos de la invención.

Breve descripción de los diseños

Figura 1. Muestra una vista en alzado de un contenedor, habiendo sido seccionado, pudiendo observar como se ha conformado un piso intermedio, por medio de una estructura de montaje y desmontaje progresivo a modo de mecano.

Figura 2. Muestra una vista en planta de la base interna de un contenedor pudiendo observar una serie de parejas de orificios ciegos en los que se enclavarán correspondientes soportes conformantes del piso intermedio.

Figura 3. Muestra una vista seccionada en detalle de una pared lateral del contenedor pudiendo observar el perfil angular en "L" fijado a ella, conformante del piso intermedio.

Figura 4. Muestra una vista frontal de un soporte conformante del piso intermedio, el cual se define por una pareja de perfiles tubulares rigidizados por unos travesaños.

Figura 5. Muestra una vista en alzado lateral del soporte de la figura anterior, pudiendo observar el pivote de encaje en los orificios ciegos de la base del contenedor.

Figura 6. Muestra una vista en planta del soporte de la figura 4, pudiendo observar la sección de la pareja de perfiles tubulares.

Figura 7. Muestra una vista en alzado de un larguero de fijación entre soportes contiguos conformantes del piso intermedio.

Figura 8. Muestra una primera vista frontal del larguero de la figura anterior, pudiendo observar una pequeña pletina central a su cara superior en el montaje que define dos superficies laterales.

Figura 9. Muestra una segunda vista frontal del larguero de la figura 7.

Figura 10. Muestra una vista de la disposición de unos palés en un contenedor, pudiendo observar como los palés quedan en filas de tres, según dos alturas, así como la disposición de un soporte transversal con la pareja de largueros superiores de unión al soporte contiguo no visible.

Descripción de una realización preferente

A la vista de las comentadas figuras y de acuerdo con la numeración adoptada podemos observar como partiendo de un contenedor 1 cerrado de forma convencional se trata de definir un piso 2 intermedio para el apoyo de palés, con lo correspondientes productos, en aquellos casos en los que los palés con los productos paletizados no deben de ser apilados porque se pueden dañar los productos, con objeto de optimizar el espacio de carga del contenedor.

De esta forma, los medios que definen el piso 2 intermedio se constituyen por una pareja de perfiles 3 angulares en "L" que se fijan a las caras laterales internas del contenedor 1 a la altura a la que se vaya a conformar el piso 2 intermedio y una serie de soportes

4, dispuestos en posición transversal y unidos entre sí por una serie de parejas de largueros 5.

Así, los soportes 4 se constituyen por una pareja de perfiles 6 tubulares paralelos rigidizados por unos travesaños, de forma que la base superior de la pareja de perfiles 6 tubulares queda abierta, en tanto que en la base inferior de la pareja de perfiles 6 tubulares presenta sendos pivotes 7.

Por otra parte, en la base del contenedor 1 se han practicado una serie de parejas de orificios 11 ciegos en posición transversal, de forma que en el montaje del piso 2 intermedio, los pivotes 7 de los soportes 4 se encajan en los mismos y, los citados soportes 4, se fijan por sendas parejas de largueros 5.

Para ello, los largueros 5 se definen por un perfil 8 que por una de sus bases presenta una pequeña pletina 9 que sobresale por su parte inferior y superior, mientras que el perfil 8, por su otra base, presenta una pequeña pletina 10 que sobresale por su parte inferior, de forma que en la unión de los soportes 4 la parte inferior de las pequeñas pletinas 9 y 10 se encajan en la base superior abierta de los correspondientes perfiles 6.

Además, los largueros 5 de unión de los soportes 4 en su cara superior, según su montaje, presenta una pequeña pletina 12 central longitudinal que define dos superficies laterales de apoyo de los correspondientes palés.

Los largueros 5, en su montaje uniendo a los correspondientes soportes 4, quedan enrasados con los perfiles 3 angulares fijados a las caras laterales internas del contenedor 1, materializando el piso 2 intermedio.

De esta forma, en la carga de un contenedor 1 se irá introduciendo la carga, por medio de la correspondiente carretilla, y progresivamente se va montando el piso 2 intermedio, una vez que se han introducido los palés dispuestos sobre la base del contenedor.

Así, una vez dispuesto un soporte 4 ante los palés inferiores cargados se colocará sobre dichos palés inferiores la correspondiente pareja de largueros 5 debidamente montados en los soportes 4, definiendo la porción de piso intermedio deseada para que sobre ellos y los perfiles 3 laterales se puedan disponer los palés superiores por medio de la correspondiente carretilla.

En el montaje de los largueros 5 el tramo inferior de ambas pletinas 9 y 10 se introducirá en la base superior abierta de los correspondientes perfiles 6 de los soportes 4 a unir y el tramo superior de la pletina 9 actuará de tope de los palés superiores.

Esta forma de ejecución permite que el piso 2 intermedio se vaya montando conforme se va cargando el contenedor, quedando espacio libre para las carretillas en la manipulación de los palés.

En la figura 10 de los diseños se puede observar como los palés se pueden disponer según filas de tres y en su apilamiento quedan apoyados en los perfiles 3 angulares y en los largueros 5, o bien los palés quedarán apoyados entre las parejas de largueros 5, al definir en la cara superior de dichos largueros 5 dos superficies laterales de apoyo de los palés, obteniendo una homogéneo reparto de la carga.

REIVINDICACIONES

1. Contenedor portapales en dos alturas, siendo el contenedor cerrado (tipo box) para el transporte de todo tipo de mercancías por carretera, ferrocarril y vía marítima y aérea, disponiendo el contenedor de medios para la ubicación de palés según dos alturas, **caracterizado** porque los medios para la ubicación de palés, según dos alturas, se definen por:

- una pareja de perfiles (3) angulares en "L", fijando un perfil a cada una de las caras laterales internas del contenedor (1);
- una pluralidad de soportes (4), anclables a la base del contenedor (1), montados en posición transversal;
- medios de unión de los soportes (4) entre sí, y;
- una serie de parejas de orificios (11) ciegos de la base del contenedor (1), en posición transversal.

2. Contenedor portapales en dos alturas, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque la pluralidad de soportes (4) anclables a la base del contenedor (1) se definen por una pareja de largueros (6) tubulares, rigidizados por unos travesaños, con su base superior abierta y su base inferior provista de respectivos pivotes (7).

3. Contenedor portapales en dos alturas, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque los medios de unión de los soportes (4) entre sí se definen por parejas de largueros (5) definidos por un perfil (8) provisto en sus extremos de pequeñas pletinas (9) y (10), respectivamente, estando una de las pletinas (9) prolongada por la parte inferior y superior, en tanto que la otra pletina (10) se prolonga por su parte inferior.

4. Contenedor portapales en dos alturas, según reivindicaciones 1ª y 3ª, **caracterizado** porque el perfil (8) conformante de los largueros (5) en su cara superior, según su montaje, presenta una pequeña pletina (12) central longitudinal.

5. Contenedor portapales en dos alturas, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque en el progresivo montaje del piso (2) intermedio los soportes (4) transversales se anclan en respectivas parejas de orificios (11) ciegos de la base del contenedor (1) y las parejas de largueros (5) de unión entre ellos se disponen encajando el saliente inferior de las pletinas (9) y (10) de sus extremos en las correspondientes bases superiores abiertas de los perfiles (6) tubulares de los soportes (4) transversales a unir.

6. Contenedor portapales en dos alturas, según reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque las parejas de largueros (5) de unión de los soportes (4) transversales quedan enrasadas con los perfiles angulares (3) en "L" fijados a las caras laterales internas del contenedor (1), materializando el piso (2) intermedio.

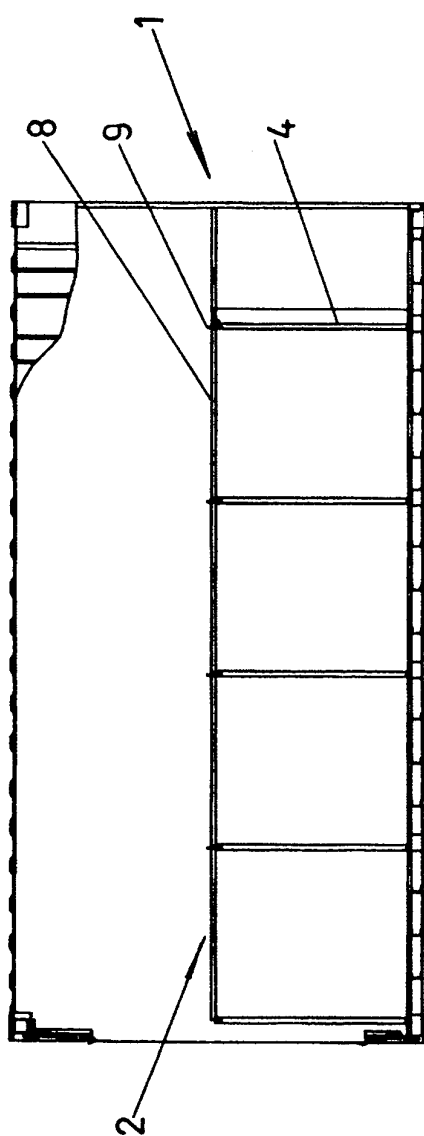


Fig. 1

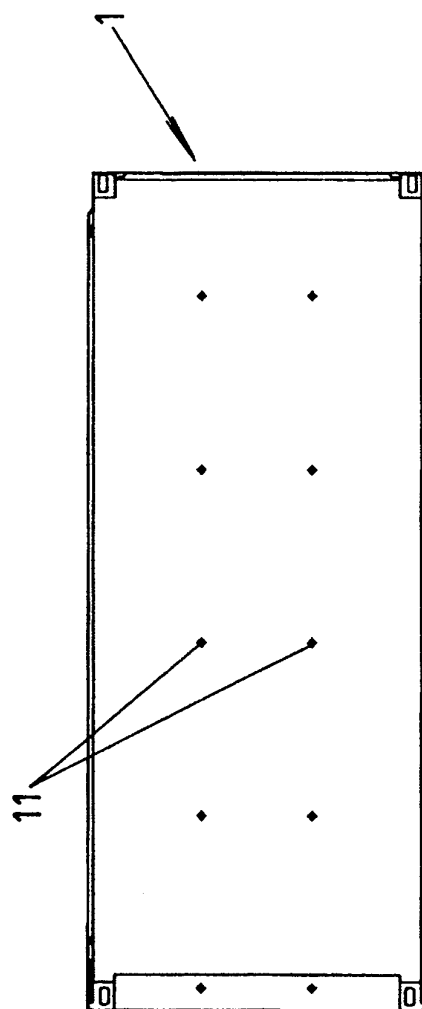


Fig. 2

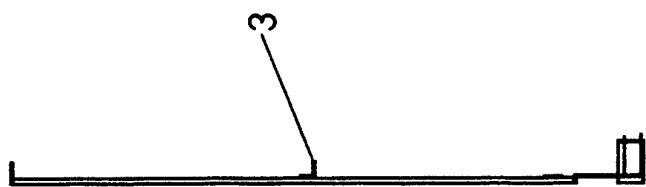
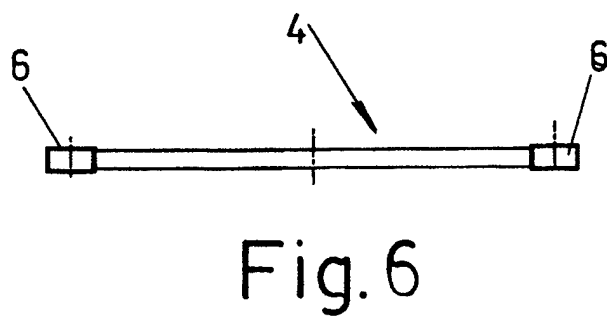
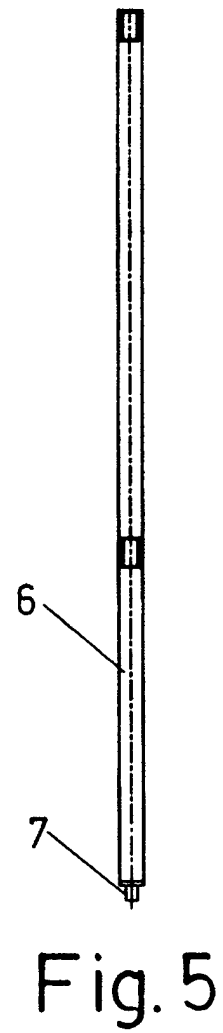
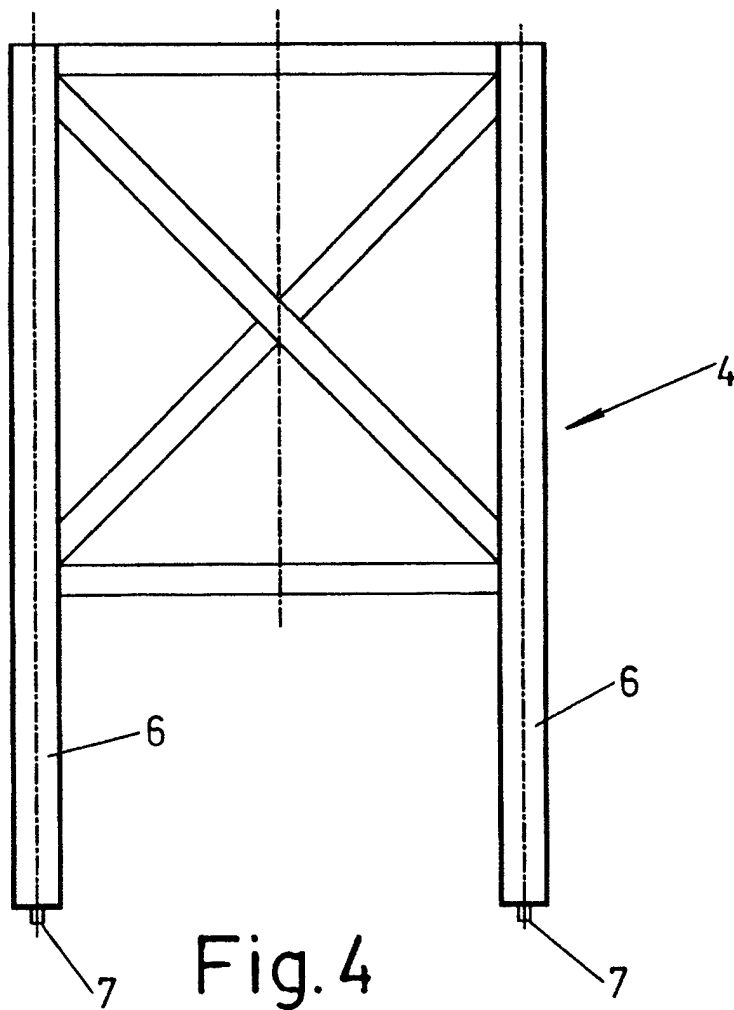
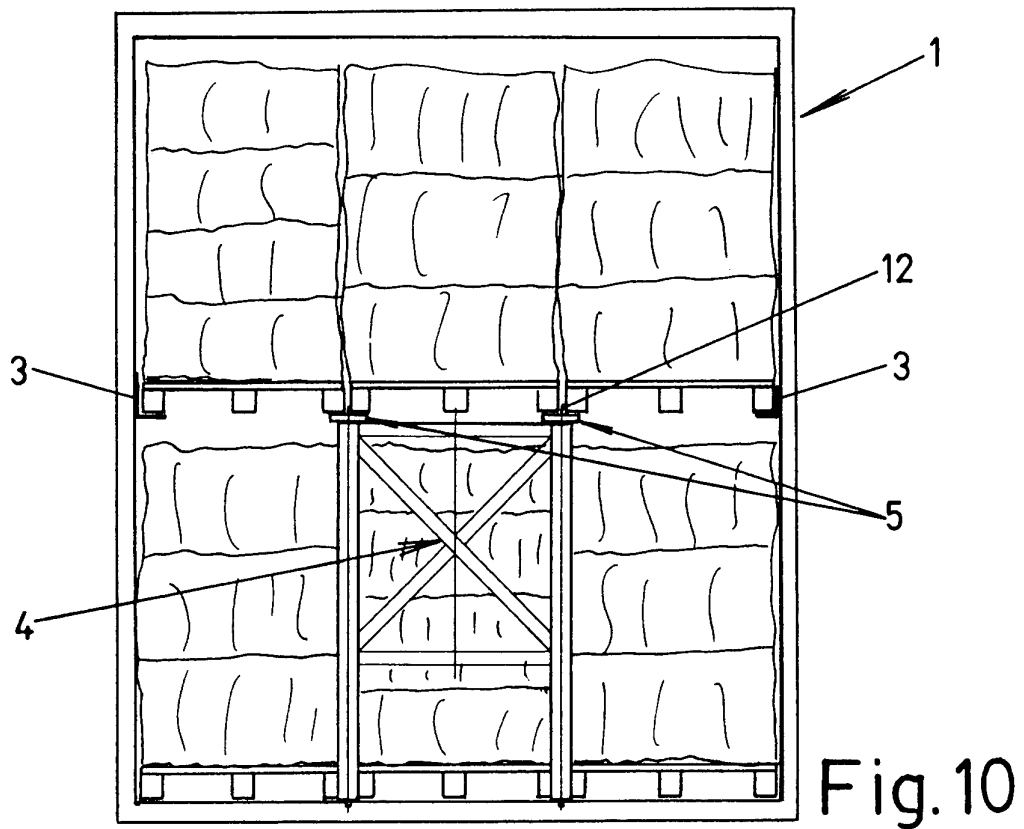
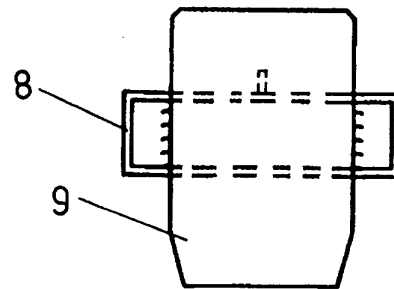
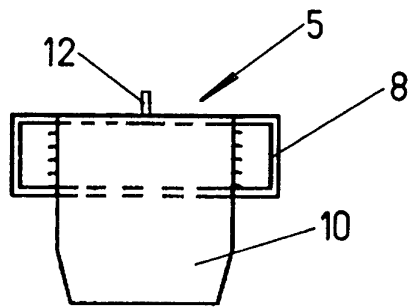
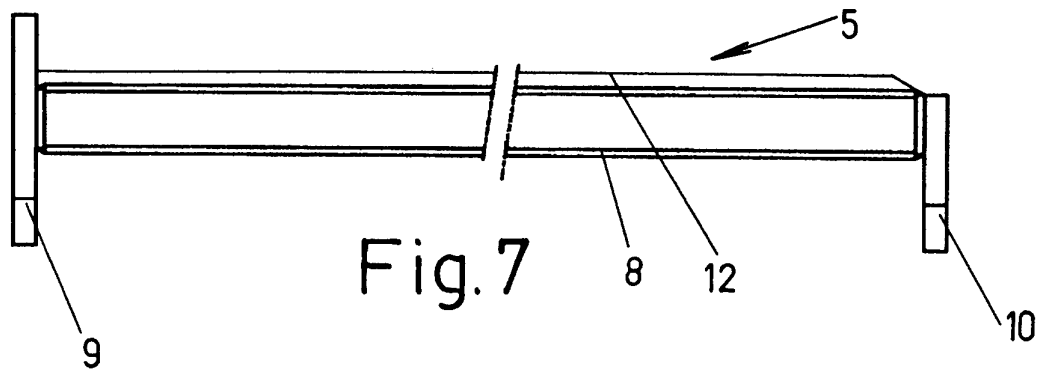


Fig. 3







OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 289 863

⑫ Nº de solicitud: 200501289

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: 30.05.2005

⑭ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: B65D 90/00 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
A	ES 1026325 U (EQUIMODAL) 01.04.1994, todo el documento.	1-6
A	WO 8906211 A1 (JAAKKO PöYRY) 13.07.1989, todo el documento.	1-6
A	GB 2223742 A (INSTONE AIR LINE) 18.04.1990, todo el documento.	1-6
A	GB 2284182 A (ADAMS) 31.05.1995, resumen; figuras 1,2.	1-6

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

20.12.2007

Examinador

F. Monge Zamorano

Página

1/1