



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206821852 U

(45)授权公告日 2018.01.02

(21)申请号 201720590533.9

(22)申请日 2017.05.25

(73)专利权人 贵州省榕江县盛源天然食品开发有限公司

地址 557200 贵州省黔东南苗族侗族自治州榕江县城东工业园区5号

(72)发明人 宋波 潘琴

(74)专利代理机构 贵阳春秋知识产权代理事务所(普通合伙) 52109

代理人 李剑

(51)Int.Cl.

A21C 11/22(2006.01)

A21C 3/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

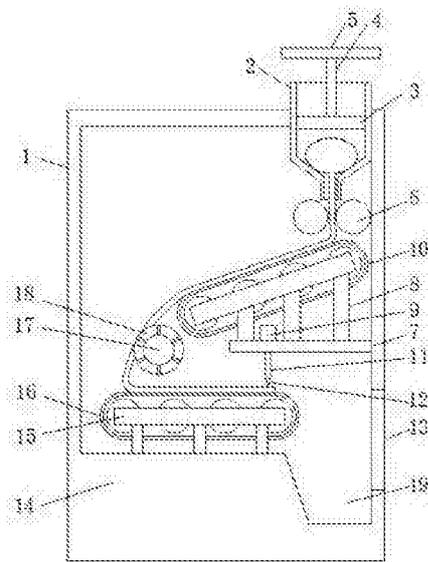
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种葛根面条成型机

(57)摘要

本实用新型公开了一种葛根面条成型机,包括成型机本体,所述成型机本体为空腔结构,所述成型机本体的顶端一侧设有原料放置斗,所述原料放置斗的一端延伸至成型机本体内,原料放置斗的内壁之间滑动连接有水平设置的压板,压板的顶端中间位置连接有竖直设置的压杆,压杆的顶端安装有水平设置的手柄,且手柄位于原料放置斗的上方,所述成型机本体内设有两个水平设置辊轴,其中两个辊轴之间设有间隔,所述成型机本体靠近原料放置斗的一侧内壁上焊接有水平设置的支撑板,支撑板上设有第一支架,第一支架上设有第一传送机构。本实用新型设计合理,结构紧凑,适用于家庭使用,且方便快速制造葛根面条,有效提高该成型机的使用质量。



1. 一种葛根面条成型机,包括成型机本体(1),其特征在于,所述成型机本体(1)为空腔结构,所述成型机本体(1)的顶端一侧设有原料放置斗(2),所述原料放置斗(2)的一端延伸至成型机本体(1)内,原料放置斗(2)的内壁之间滑动连接有水平设置的压板(3),压板(3)的顶端中间位置连接有竖直设置的压杆(4),压杆(4)的顶端安装有水平设置的手柄(5),且手柄(5)位于原料放置斗(2)的上方,所述成型机本体(1)内设有两个水平设置辊轴(6),其中两个辊轴(6)之间设有间隔,且间隔与放置斗(2)的底端出料口相对应,所述成型机本体(1)靠近原料放置斗(2)的一侧内壁上焊接有水平设置的支撑板(7),支撑板(7)上设有第一支架(8),第一支架(8)上设有第一传送机构(10),支撑板(7)的顶端还安装有推杆电机(9),支撑板(7)的底端设有竖直设置的伸缩杆(11),且伸缩杆(11)与推杆电机(9)的输出轴连接,伸缩杆(11)的底端安装有切刀(12),所述成型机本体(1)远离原料放置斗(2)的一侧底端设有固定块(14),固定块(14)与成型机本体(1)的内壁之间构成面条存放腔(19),固定块(14)的顶端安装有第二支架(15),第二支架(15)上设有第二传送机构(16),所述第一传送机构(10)和第二传送机构(16)之间设有水平设置的转动杆(17),转动杆(17)转动安装于成型机本体(1)的两侧内壁之间,转动杆(17)外还套设有多个圆形刀片(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种葛根面条成型机,其特征在于,所述成型机本体(1)靠近原料放置斗(2)的一侧还开设有取面口(13),其中取面口(13)位于支撑板(7)的下方,且取面口(13)与面条存放腔(19)相对应。

3. 根据权利要求1所述的一种葛根面条成型机,其特征在于,所述第一传送机构(10)和第二传送机构(16)均包括传动带、转动轴和第一转动电机,传送带套设于转动轴外,转动轴分别转动安装于第一支架(8)和第二支架(15)上,转动轴与第一转动电机的输出轴连接。

4. 根据权利要求1所述的一种葛根面条成型机,其特征在于,所述第一传送机构(10)、转动杆(17)和第二传送机构(16)依次由上到下倾斜设置。

5. 根据权利要求1所述的一种葛根面条成型机,其特征在于,所述第一支架(8)和第一传送机构(10)为倾斜式结构,且第一支架(8)和第一传送机构(10)靠近第二传送机构(16)的一侧高度小于第一支架(8)和第一传送机构(10)远离第二传送机构(16)的一侧高度。

6. 根据权利要求1所述的一种葛根面条成型机,其特征在于,所述成型机本体(1)的外侧壁上安装有多个第二转动电机,且第二转动电机的输出轴分别对应与辊轴(6)和转动杆(17)连接。

一种葛根面条成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面条生产技术领域,尤其涉及一种葛根面条成型机。

背景技术

[0002] 葛根面,是在面粉里合理的添加葛根粉,加工成的挂面。源于其富含的人体不能合成的氨基酸、赖氨酸、蛋氨酸、笨丙氨酸、苏氨酸、异亮氨酸、缬氨酸、亮氨酸等营养素以及对人体健康极为重要的硒,锗,锌,锰等微量元素,其中被确认为儿童必需的氨基酸—组氨酸含量尤其丰富。而现有的用于生产葛根面条的成型机结构复杂,占地面积较大,不便于家庭使用,另外,面条成型时间较长,耗费较多的时间,使用上存在一定的局限性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种葛根面条成型机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种葛根面条成型机,包括成型机本体,所述成型机本体为空腔结构,所述成型机本体的顶端一侧设有原料放置斗,所述原料放置斗的一端延伸至成型机本体内,原料放置斗的内壁之间滑动连接有水平设置的压板,压板的顶端中间位置连接有竖直设置的压杆,压杆的顶端安装有水平设置的手柄,且手柄位于原料放置斗的上方,所述成型机本体内设有两个水平设置辊轴,其中两个辊轴之间设有间隔,且间隔与放置斗的底端出料口相对应,所述成型机本体靠近原料放置斗的一侧内壁上焊接有水平设置的支撑板,支撑板上设有第一支架,第一支架上设有第一传送机构,支撑板的顶端还安装有推杆电机,支撑板的底端设有竖直设置的伸缩杆,且伸缩杆与推杆电机的输出轴连接,伸缩杆的底端安装有切刀,所述成型机本体远离原料放置斗的一侧底端设有固定块,固定块与成型机本体的内壁之间构成面条存放腔,固定块的顶端安装有第二支架,第二支架上设有第二传送机构,所述第一传送机构和第二传送机构之间设有水平设置的转动杆,转动杆转动安装于成型机本体的两侧内壁之间,转动杆外还套设有多个圆形刀片。

[0006] 优选的,所述成型机本体靠近原料放置斗的一侧还开设有取面口,其中取面口位于支撑板的下方,且取面口与面条存放腔相对应。

[0007] 优选的,所述第一传送机构和第二传送机构均包括传动带、转动轴和第一转动电机,传送带套设于转动轴外,转动轴分别转动安装于第一支架和第二支架上,转动轴与第一转动电机的输出轴连接。

[0008] 优选的,所述第一传送机构、转动杆和第二传送机构依次由上到下倾斜设置。

[0009] 优选的,所述第一支架和第一传送机构为倾斜式结构,且第一支架和第一传送机构靠近第二传送机构的一侧高度小于第一支架和第一传送机构远离第二传送机构的一侧高度。

[0010] 优选的,所述成型机本体的外侧壁上安装有多个第二转动电机,且第二转动电机

的输出轴分别对应与辊轴和转动杆连接。

[0011] 本实用新型的有益效果是：通过两个辊轴方便将葛根面粉压制出面皮，并利用第一传送机构传送面皮至圆形刀片处进行分切操作，配合第二传送机构将分切后的面条传送至切刀下方进行分断处理，实现葛根面条快速成型的目的，方便使用者直接取出食用，有效提高该成型机的使用质量，本实用新型设计合理，结构紧凑，适用于家庭使用，且方便快捷制造葛根面条，有效提高该成型机的使用质量。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种葛根面条成型机的侧视剖析结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型提出的一种葛根面条成型机的部分细节结构示意图。

[0014] 图中：1成型机本体、2原料放置斗、3压板、4压杆、5手柄、6辊轴、7支撑板、8第一支架、9推杆电机、10第一传送机构、11伸缩杆、12切刀、13取面口、14固定块、15第二支架、16第二传送机构、17转动杆、18圆形刀片、19面条存放腔。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-2，一种葛根面条成型机，包括成型机本体1，成型机本体1为空腔结构，成型机本体1的顶端一侧设有原料放置斗2，原料放置斗2的一端延伸至成型机本体1内，原料放置斗2的内壁之间滑动连接有水平设置的压板3，压板3的顶端中间位置连接有竖直设置的压杆4，压杆4的顶端安装有水平设置的手柄5，且手柄5位于原料放置斗2的上方，成型机本体1内设有两个水平设置辊轴6，其中两个辊轴6之间设有间隔，且间隔与放置斗2的底端出料口相对应，成型机本体1靠近原料放置斗2的一侧内壁上焊接有水平设置的支撑板7，支撑板7上设有第一支架8，第一支架8上设有第一传送机构10，支撑板7的顶端还安装有推杆电机9，支撑板7的底端设有竖直设置的伸缩杆11，且伸缩杆11与推杆电机9的输出轴连接，伸缩杆11的底端安装有切刀12，成型机本体1远离原料放置斗2的一侧底端设有固定块14，固定块14与成型机本体1的内壁之间构成面条存放腔19，固定块14的顶端安装有第二支架15，第二支架15上设有第二传送机构16，第一传送机构10和第二传送机构16之间设有水平设置的转动杆17，转动杆17转动安装于成型机本体1的两侧内壁之间，转动杆17外还套设有多个圆形刀片18。

[0017] 本实施例中，成型机本体1靠近原料放置斗2的一侧还开设有取面口13，其中取面口13位于支撑板7的下方，且取面口13与面条存放腔19相对应，第一传送机构10和第二传送机构16均包括传动带、转动轴和第一转动电机，传送带套设于转动轴外，转动轴分别转动安装于第一支架8和第二支架15上，转动轴与第一转动电机的输出轴连接，第一传送机构10、转动杆17和第二传送机构16依次由上到下倾斜设置，第一支架8和第一传送机构10为倾斜式结构，且第一支架8和第一传送机构10靠近第二传送机构16的一侧高度小于第一支架8和第一传送机构10远离第二传送机构16的一侧高度，成型机本体1的外侧壁上安装有多个第二转动电机，且第二转动电机的输出轴分别对应与辊轴6和转动杆17连接。

[0018] 本实施例中,工作时,将混合葛根粉的面粉原料混水揉制后放置于原料放置斗2内,通过按压手柄5,使得原料放置斗2内的压板3将原料挤出原料放置斗2外,并进入两个辊轴6之间,挤压成面皮形状,通过第一传送机构10倾斜动至转动杆17部分,利用圆形刀片18快速转动,进而将面皮切割成多个长条形的面条,并继续进入第二传送机构16上,面条在第二传送机构16的传送带上移动至切刀12的下方,利用推杆电机9驱动伸缩杆11向下移动,切刀12将面条切割成数段后滑动至面条存放腔19内,使用者只需从取面口13处直接拿取即可,操作简单方便,实用性强。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

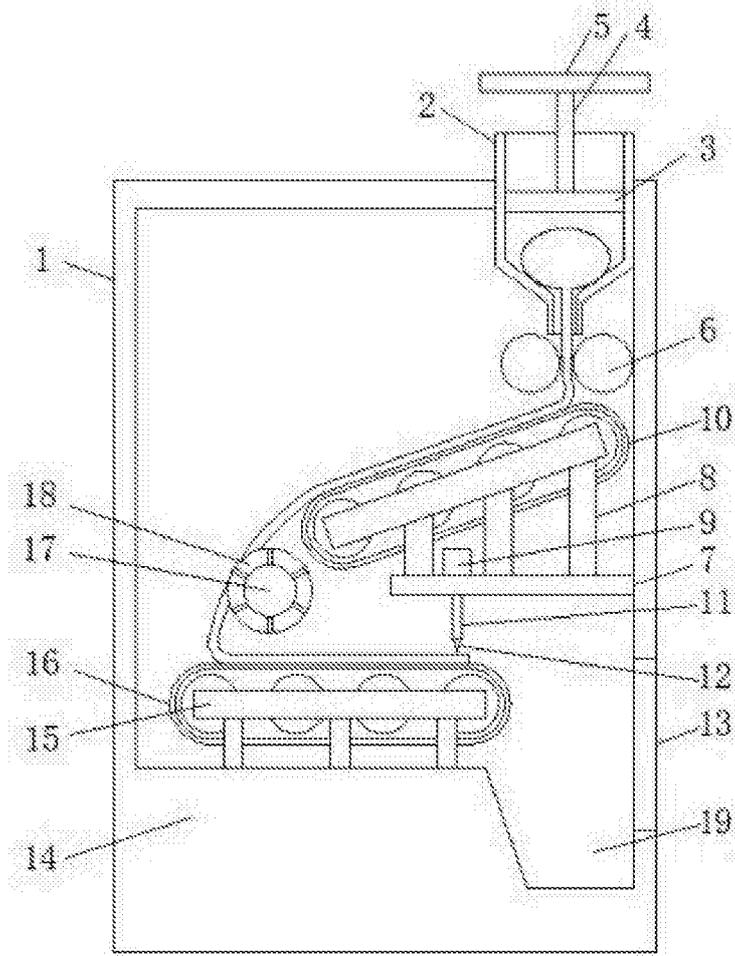


图1

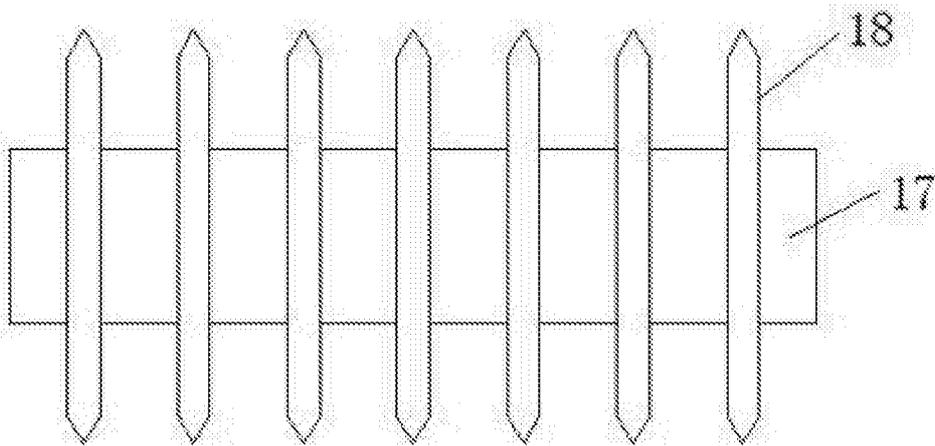


图2