

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5829**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **5218**

(22) Data zgłoszenia: **18.12.2002**

(54)

Gałka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2004 WUP 09/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ROTEX Zakład Produkcji Artykułów
z Tworzyw Sztucznych Andrzej Ryżak,
Oława, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Ryżak Andrzej, Oława, (PL)

PL 5829

Nr Rp. 5829.....

Klasa 08-06.....

Gałka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest gałka do szuflad i drzwiczek meblowych.

Zgodnie z dotychczasowo przemysłowo i handlowo wykorzystawanymi gałkami do szuflad i drzwiczek meblowych, każda z nich stanowi jednolity co do kształtu i barwy korpus, względnie zespolone właściwym wkrętem poosiowo usytuowanym połączenie czołowej nakładki, właściwego korpusu uchwyty i oporowej podkładki, przy czym w tym ostatnim rozwiązaniu spotyka się zarówno zastosowanie odmiennych rodzajów materiału jak i barwy poszczególnych jego elementów.

W przedmiotowym wzorze gałka stanowi każdorazowo trwałe połączenie zróżnicowanych, w większości kontrastowo, w barwie właściwego tworzywowego korpusu rdzenia i również tworzywowej obwodowej obudowy jego części chwytowej.

Niezależnie od odmiany wzoru, jego tworzywowy korpus rdzenia w części czołowej gałki posiada kształt odcinka sferoidy połączonej z jego górną częścią walcową, którą z właściwymi sztyką i podstawą łączy hiperboloida jednopowłokowa w zakresie dodatniej półosi "z". Obwodowo, z wyjątkiem walcowej podstawy i części sferoidalnej, tworzywowy korpus rdzenia pokryty jest trwale warstwą tworzywa o odmiennym od niego kolorze, przy czym warstwa ta w obszarze obwodu jego górnej części walcowej, w przekroju pionowym, posiada kształt półkolisty.

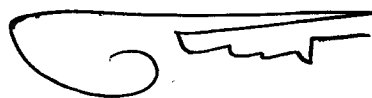
Przedmiotowy wzór przemysłowy przedstawiony jest na rysunku w poszczególnych odmianach.

I odmianę wzoru uwidoczniono na rysunku w częściowym przekroju w widoku z boku na fig. 1 i w widoku od czoła na fig. 2.

II odmianę wzoru uwidoczniono na rysunku w częściowym przekroju w widoku z boku na fig. 3 i w widoku od czoła na fig. 4.

Cechą istotną wzoru przemysłowego w odmianie pierwszej jest, że korpus jego tworzywowego rdzenia, przyjmując od czoła, tworzą współosiowo połączone kształty o zewnętrznym zarysie odcinka spłaszczonej sferoidy obrotowej 1, górnego walca eliptycznego 2, części hiperboloidy jednopowłokowej w zakresie dodatniej półosi "z" 3 oraz dwustopniowego walca eliptycznego 4, którego osi wielkie i małe stanowią nie więcej niż $1/3$ odpowiednich osi górnego walca eliptycznego 2, przy czym obwodowo jego górny walec eliptyczny 2, właściwa część hiperboloidy jednopowłokowej 3 i mniejszy z dwustopniowego walca eliptycznego 4 są obwodowo trwale pokryte warstwą odmiennego w kolorze tworzywa 5, a warstwa ta w obszarze obwodu górnego walca eliptycznego 2 po przekroju ku zewnątrznie ukształtowana jest półkoliście 6.

Cechą istotną wzoru przemysłowego w odmianie drugiej jest, że korpus jego tworzywowego rdzenia, przyjmując od czoła, tworzą połączone współosiowo kształty o zewnętrznym zarysie odcinka spłaszczonej sferoidy obrotowej 7, górnego walca eliptycznego 8, części hiperboloidy jednopowłokowej w zakresie dodatniej półosi "z" 9 oraz dwustopniowego walca obrotowego 10, przy czym obwodowo jego górny walec eliptyczny 8, właściwa część hiperboloidy jednopowłokowej 9 i mniejszy z dwustopniowego walca obrotowego 10 są trwale pokryte warstwą odmiennego w kolorze tworzywa 11, a warstwa ta w obszarze obwodu górnego walca eliptycznego 8 po przekroju ku zewnątrznie ukształtowana jest półkoliście 12.



Odmiana I

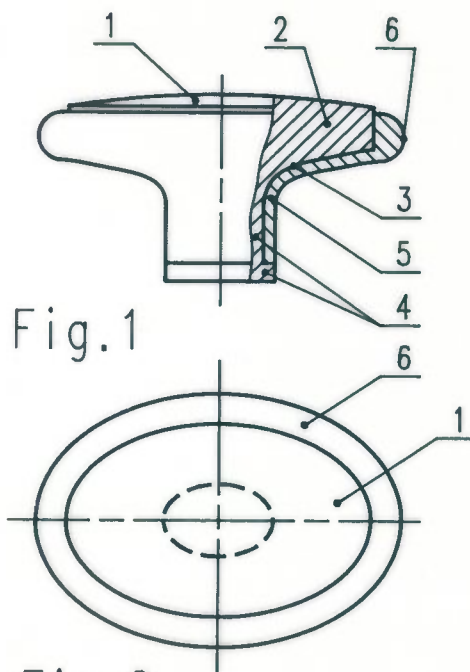


Fig.1

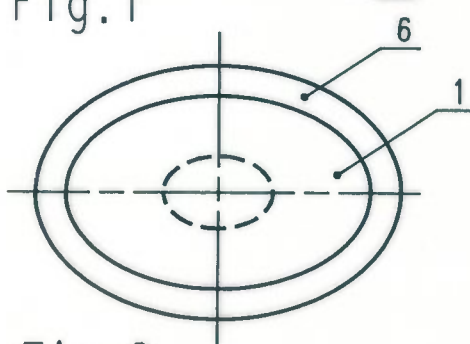


Fig.2

Odmiana II

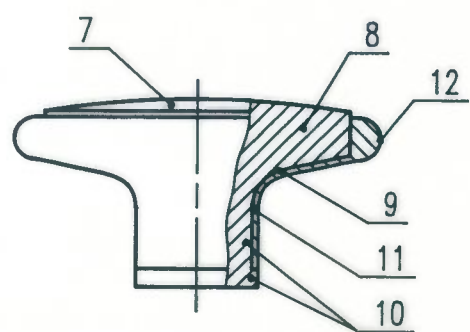


Fig.3

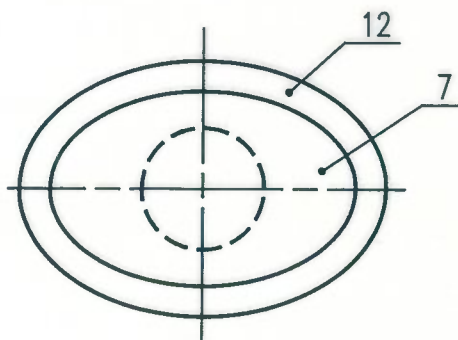


Fig.4