



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

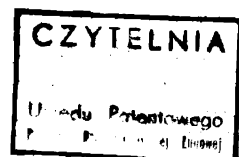
Zgłoszono: 24. 09. 76 (P. 192 645)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 28. 03. 78

Opis patentowy opublikowano: 15. 01. 1982

Int. Cl.² B65G 47/57



Twórca wynalazku: Stanisław Rycewicz

Uprawniony z patentu: Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk (Polska)

**Urządzenie do przenoszenia identycznych wyrobów
o kształcie beczkowatym, zwłaszcza beczek pełnych**

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przenoszenia identycznych wyrobów o kształcie beczkowatym, zwłaszcza beczek pełnych, przeznaczone szczególnie do stosowania w procesie technologicznym przetwórstwa ryb na statku rybackim.

Znane urządzenie do transportu beczek, zwłaszcza pełnych, stosowane na morskich statkach rybackich, zawiera przenośnik poziomy płytowy lub ich szereg oraz współpracujące z nimi przenośniki pionowe kołyskowe. Urządzenie spełnia zadanie przemieszczania beczek z pomieszczenia przetwórczego do ładowni statku, na wysokość każdego pokładu ładowni. Wadą urządzenia jest konieczność ręcznego przemieszczania beczek, o masie dochodzącej do 140 kg, z przenośnika poziomego na kołyskę przenośnika pionowego.

Celem wynalazku jest całkowite zmechanizowanie transportu beczek na statku.

Urządzenie według wynalazku zawiera znany przenośnik poziomy płytowy lub ich szereg, przy czym nad taśmą transportową tego przenośnika, w odległości większej od maksymalnej średnicy beczki a mniejszej od wysokości beczki, zamocowany jest sztywno element oporowy korzystnie w postaci poprzeczki poziomej prostopadłej do kierunku ruchu przenośnika. Wzdłuż przenośnika poziomego płytowego, na wysokości mniejszej od maksymalnej średnicy beczki, korzystnie na wysokości równej połowie maksymalnej średnicy beczki, zamocowane są sztywno prowadnice boczne. Na prze-

2

dłużeniu przenośnika poziomego płytowego umieszczony jest przenośnik poziomy płytowy pochylony w kierunku bocznym. Nad końcem przenośnika poziomego płytowego pochylonego, w odległości mniejszej od maksymalnej średnicy beczki, zamocowany jest zderzak sterujący otwarciem poprzeczki uchylnej w położeniu wyjściowym równoległej do kierunku ruchu przenośnika poziomego płytowego pochylonego i oddalonej od niego o odległość mniejszą niż maksymalna średnica beczki. Prostopadle do przenośnika poziomego płytowego pochylonego od strony niższego poziomu płyt przenośnika umieszczona jest równia pochyła w postaci dwóch równoległych kształtowników, których odległość jest mniejsza od wysokości beczki. Nad końcem równi pochyłej umieszczone są elementy oporowe uchylne sterowane za pomocą zderzaka uruchamianego przez kołyskę przenośnika pionowego kołyskowego. Koniec równi pochyłej zestawiony jest z podajnikiem przenośnika pionowego kołyskowego.

Zastosowanie urządzenia według wynalazku poprawia bezpieczeństwo pracy poprzez wyeliminowanie wysiłku fizycznego, co w warunkach ciągłych przechylów statku pracującego w morzu ma istotne znaczenie.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku: na którym fig. 1 — przedstawia widok z góry na urządzenie, fig. 2 — przekrój poprzeczny urządzenia według linii A—B na fig. 1.

Urządzenie składa się z przenośnika poziomego płytowego 1, nad którym, w odległości równej 0,9 wysokości beczki 2, zamocowana jest sztywno pozioma poprzeczka 3 prostopadła do kierunku ruchu przenośnika poziomego płytowego 1. Wzdłuż boków przenośnika poziomego płytowego 1, na wysokości równej połowie maksymalnej średnicy beczki 2, mierząc od przenośnika, zamocowane są sztywno prowadnice boczne 4, 5. Na przedłużeniu przenośnika poziomego płytowego 1 umieszczony jest przenośnik poziomy płytowy pochylony 6 w kierunku bocznym. Nad końcem przenośnika poziomego płytowego pochylonego 6, w odległości równej połowie maksymalnej średnicy beczki 2, zamocowany jest zderzak 7 sterujący otwarciem poprzeczki uchylnej 8 równoległej w położeniu wyjściowym do kierunku ruchu przenośnika poziomego płytowego pochylonego 6 i oddalonej od niego na odległość równą połowie maksymalnej średnicy beczki 2. Prostopadle do przenośnika poziomego płytowego pochylonego 6, od strony niższego poziomu płyt, umieszczona jest równia pochyła w postaci dwóch równoległych rur 9, 10 odległych od siebie na odległość równą 0,7 wysokości beczki 2. Nad końcem równi pochyłej umieszczone są poprzeczki uchylne 11, 12 sterowane zderzakiem 13 uruchamianym przez kołyskę 14 przenośnika pionowego 15 z podajnikiem 16.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do przenoszenia identycznych wyrobów o kształcie beczkowatym, zwłaszcza beczek

pełnych, zawierające jeden lub więcej przenośników poziomych płytowych oraz współpracujące z nimi przenośniki pionowe kołyskowe, **znamiennie** tym, że nad taśmą przenośnika poziomego płytowego (1) w odległości większej od maksymalnej średnicy beczki (2) oraz większej od połowy wysokości a mniejszej od wysokości beczki (2), zamocowany jest sztywno element oporowy korzystnie w postaci poziomej poprzeczki (3) prostopadłej do kierunku ruchu przenośnika poziomego płytowego (1), przy czym wzdłuż przenośnika poziomego płytowego (1) po obydwu bokach przebiegają barierki boczne (4, 5) a na jego przedłużeniu umieszczony jest przenośnik poziomy płytowy pochylony (6) w kierunku bocznym, nad którym, w odległości mniejszej od maksymalnej średnicy beczki (2), zamocowany jest zderzak (7) sterujący otwarciem poprzeczki uchylnej (8) w położeniu wyjściowym równoległej do kierunku ruchu przenośnika poziomego płytowego pochylonego (6) i oddalonej od niego na wysokość nie większą niż maksymalna średnica beczki (2), przy czym prostopadle do przenośnika poziomego płytowego pochylonego (6) od strony niższego poziomu płyt przenośnika poziomego pochylonego umieszczona jest równia pochyła w postaci dwóch równoległych kształtowników (9) i (10), których odległość jest mniejsza od wysokości beczki (2), a nad końcem równi pochyłej umieszczone są elementy oporowe uchylne (11) i (12) sterowane za pomocą zderzaka (13) uruchamianego przez kołyskę (14) przenośnika pionowego (15), którego podajnik (16) zestawiony jest z końcem równi pochyłej.

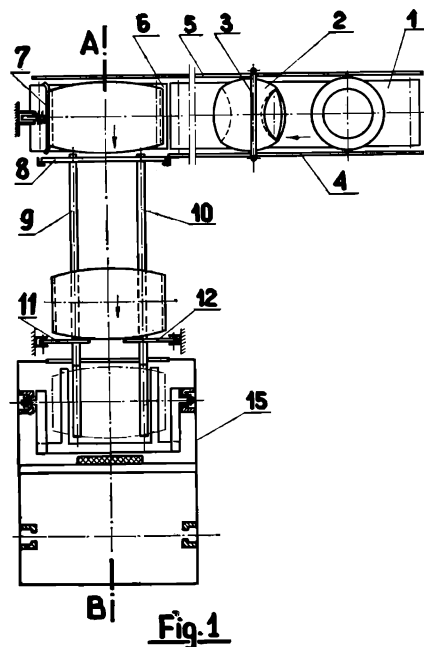


Fig. 1

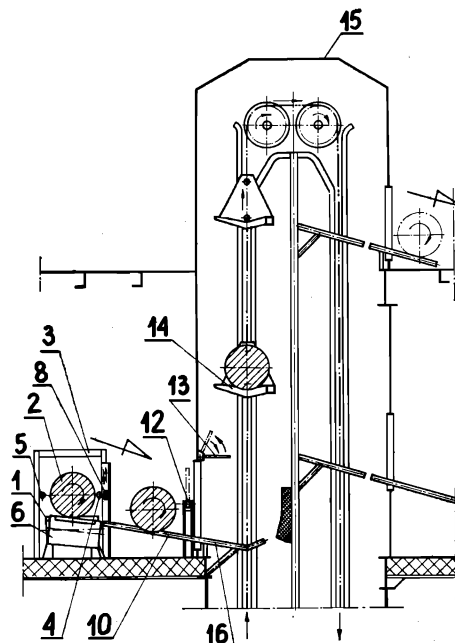


Fig. 2