



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207682162 U

(45)授权公告日 2018.08.03

(21)申请号 201721582628.2

(22)申请日 2017.11.23

(73)专利权人 无锡市拓亿塑胶制品厂

地址 214000 江苏省无锡市锡山区鹅湖镇
蔡湾工业园

(72)发明人 华生宝

(74)专利代理机构 江阴市永兴专利事务所(普
通合伙) 32240

代理人 彭春艳

(51) Int. Cl.

B24B 41/00(2006.01)

B24B 55/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

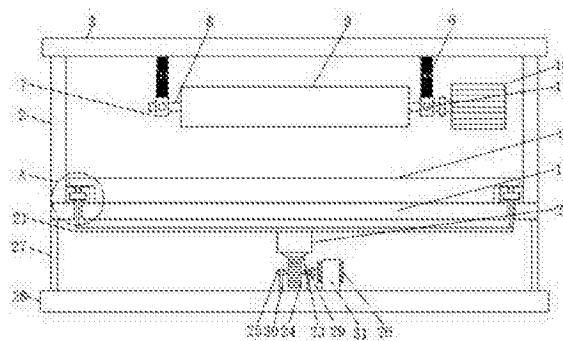
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于五金制品的打磨装置

(57)摘要

本实用新型涉及五金制品技术领域,且公开了一种用于五金制品的打磨装置,包括打磨台,所述滑板的顶部开设有通槽,所述通槽内壁的底部开设有滑槽,所述滑槽的内侧滑动连接有滑块,所述滑块的顶部通过支杆连接有刷板,所述滑块的底部通过连接杆连接有横杆,所述横杆底部的中部连接有连接板,所述连接板的底部连接有齿轨,所述齿轨的底部啮合有齿轮。本实用新型通过收集罩、刷板、滑块、横杆、连接板、齿轨和齿轮的配合使用,让横杆上的连接杆带动滑块在滑槽内进行滑动,从而让刷板前后刮动,将产生的金属碎屑刮动到收集罩中,从便于对产生的金属碎屑进行收集,从而提高了五金制品打磨装置的实用性。



1. 一种用于五金制品的打磨装置,包括打磨台(1),其特征在于:所述打磨台(1)顶部的两侧均连接有挡板(2),所述挡板(2)的顶部连接有固定板(3),所述打磨台(1)顶部的背面连接收集罩(4),所述收集罩(4)的顶部连接背板(5),所述固定板(3)底部的两侧均通过连接弹簧(6)连接第一轴承(7),两个所述第一轴承(7)之间贯穿连接转动轴(8),所述转动轴(8)外侧的中部套接有打磨辊(9),所述转动轴(8)的右侧连接电机(10),所述第一轴承(7)的正面连接拉杆(11),所述打磨台(1)顶部表面的两侧均连接滑板(12),所述滑板(12)的顶部开设有通槽(13),所述通槽(13)内壁的底部开设有滑槽(14),所述滑槽(14)的内侧滑动连接滑块(15),所述滑块(15)的顶部通过支杆(16)连接刷板(17),所述滑槽(14)内壁的底部底部开设有通口(18),所述打磨台(1)内部的两侧均开设有穿槽(19),所述滑块(15)的底部通过连接杆(20)连接横杆(21),所述横杆(21)底部的中部连接连接板(22),所述连接板(22)的底部连接齿轨(23),所述齿轨(23)的底部啮合齿轮(24),所述齿轮(24)的中部贯穿连接转轴(25),所述转轴(25)的右侧连接电动马达(26)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于五金制品的打磨装置,其特征在于:所述打磨台(1)底部的两侧均连接支撑脚(27),两个所述支撑脚(27)之间的下侧连接固定座(28)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于五金制品的打磨装置,其特征在于:所述转轴(25)外部的两侧均套接第二轴承(29),所述第二轴承(29)的底部通过加固杆(30)与固定座(28)的顶部连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于五金制品的打磨装置,其特征在于:所述连接杆(20)的底部依次贯穿通口(18)和穿槽(19)并延伸至打磨台(1)底部的外侧。

5. 根据权利要求1所述的一种用于五金制品的打磨装置,其特征在于:所述刷板(17)底部的中部与打磨台(1)顶部的表面搭接。

6. 根据权利要求1所述的一种用于五金制品的打磨装置,其特征在于:所述电动马达(26)的外侧套接安装架(31),所述安装架(31)的底部与固定座(28)的顶部连接。

一种用于五金制品的打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金制品技术领域,具体为一种用于五金制品的打磨装置。

背景技术

[0002] 五金制品日常生活和工业生产中使用的辅助性、配件性制成品。早期多用金、银、铜、铁、锡等金属材料制作,因而得名。现除采用各种金属材料,还广泛采用塑料、玻璃纤维等非金属材料制作,据《中国五金制品行业发展前景与投资战略规划分析报告》数据显示,2010年,我国五金制品行业全年快速恢复性增长。总体来说,五金制品行业运行良好,内外销增长势头明显,进出口高速增长,各项经济指标快速提升,行业整体基本恢复到金融危机前的水平。

[0003] 目前五金制品在加工后,每件五金制品的规格不可能完全相同,因此当五金制品在使用之前,需要对五金制品进行打磨,让打磨后的五金制品符合使用的效果,现有的打磨装置在打磨五金制品时,五金制品上产生的金属碎屑容易四处飘散,不容易进行清理,从而就降低了五金制品打磨装置的实用性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于五金制品的打磨装置,具备便于对五金制品打磨时产生的金属碎屑进行收集的优点,解决了不方便收集金属碎屑会降低五金制品打磨装置实用性的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于五金制品的打磨装置,包括打磨台,所述打磨台顶部的两侧均连接有挡板,所述挡板的顶部连接有固定板,所述打磨台顶部的背面连接有收集罩,所述收集罩的顶部连接有背板,所述固定板底部的两侧均通过连接弹簧连接有第一轴承,两个所述第一轴承之间贯穿连接有转动轴,所述转动轴外侧的中部套接有打磨辊,所述转动轴的右侧连接有电机,所述第一轴承的正面连接有拉杆,所述打磨台顶部表面的两侧均连接有滑板,所述滑板的顶部开设有通槽,所述通槽内壁的底部开设有滑槽,所述滑槽的内侧滑动连接有滑块,所述滑块的顶部通过支杆连接有刷板,所述滑槽内壁的底部底部开设有通口,所述打磨台内部的两侧均开设有穿槽,所述滑块的底部通过连接杆连接有横杆,所述横杆底部的中部连接有连接板,所述连接板的底部连接有齿轨,所述齿轨的底部啮合有齿轮,所述齿轮的中部贯穿连接有转轴,所述转轴的右侧连接有电动马达。

[0006] 优选的,所述打磨台底部的两侧均连接有支撑脚,两个所述支撑脚之间的下侧连接有固定座。

[0007] 优选的,所述转轴外部的两侧均套接有第二轴承,所述第二轴承的底部通过加固杆与固定座的顶部连接。

[0008] 优选的,所述连接杆的底部依次贯穿通口和穿槽并延伸至打磨台底部的外侧。

[0009] 优选的,所述刷板底部的中部与打磨台顶部的表面搭接。

[0010] 优选的,所述电动马达的外侧套接有安装架,所述安装架的底部与固定座的顶部连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、本实用新型通过收集罩、刷板、滑块、横杆、连接板、齿轨和齿轮的配合使用,使得齿轮在进行转动时,齿轮能够通过齿轨带动连接板进行前后移动,从而让横杆上的连接杆带动滑块在滑槽内进行滑动,从而让刷板前后刮动,将产生的金属碎屑刮动到收集罩中,从便于对产生的金属碎屑进行收集,从而提高了五金制品打磨装置的实用性。

[0013] 2、本实用新型通过挡板、背板和固定板的配合使用,使得在打磨时产生的金属碎屑会通过打磨辊的转动,将碎屑冲击到收集罩中,挡板、背板和固定板能够降低碎屑四处飘散的程度,从而方便金属碎屑进行收集。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为图1中A处放大图;

[0016] 图3为本实用新型打磨台的俯视图;

[0017] 图4为本实用新型收集罩的侧视图。

[0018] 图中:1打磨台、2挡板、3固定板、4收集罩、5背板、6连接弹簧、7第一轴承、8转动轴、9打磨辊、10电机、11拉杆、12滑板、13通槽、14滑槽、15滑块、16支杆、17刷板、18通口、19穿槽、20连接杆、21横杆、22连接板、23齿轨、24齿轮、25转轴、26电动马达、27支撑脚、28固定座、29第二轴承、30加固杆、31安装架。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种用于五金制品的打磨装置,包括打磨台1,打磨台1底部的两侧均连接有支撑脚27,两个支撑脚27之间的下侧连接有固定座28,打磨台1顶部的两侧均连接有挡板2,挡板2的顶部连接有固定板3,打磨台1顶部的背面连接有收集罩4,收集罩4的顶部连接有背板5,通过挡板2、背板5和固定板3的配合使用,使得在打磨时产生的金属碎屑会通过打磨辊9的转动,将碎屑冲击到收集罩4中,挡板2、背板5和固定板3能够降低碎屑四处飘散的程度,从而方便金属碎屑进行收集,固定板3底部的两侧均通过连接弹簧6连接有第一轴承7,两个第一轴承7之间贯穿连接有转动轴8,转动轴8外侧的中部套接有打磨辊9,转动轴8的右侧连接有电机10,第一轴承7的正面连接有拉杆11,打磨台1顶部表面的两侧均连接有滑板12,滑板12的顶部开设有通槽13,通槽13内壁的底部开设有滑槽14,滑槽14的内侧滑动连接有滑块15,滑块15的顶部通过支杆16连接有刷板17,刷板17底部的中部与打磨台1顶部的表面搭接,滑槽14内壁的底部底部开设有通口18,打磨台1内部的两侧均开设有穿槽19,滑块15的底部通过连接杆20连接有横杆21,连接杆20的底部依次贯穿通口18和穿槽19并延伸至打磨台1底部的外侧,横杆21底部的中部连

接有连接板22,连接板22的底部连接有齿轨23,齿轨23的底部啮合有齿轮24,通过收集罩4、刷板17、滑块15、横杆21、连接板22、齿轨23和齿轮24的配合使用,使得齿轮24在进行转动时,齿轮24能够通过齿轨23带动连接板22进行前后移动,从而让横杆21上的连接杆20带动滑块15在滑槽14内进行滑动,从而让刷板17前后刮动,将产生的金属碎屑刮动到收集罩4中,从便于对产生的金属碎屑进行收集,从而提高了五金制品打磨装置的实用性,齿轮24的中部贯穿连接有转轴25,转轴25外部的两侧均套接有第二轴承29,第二轴承29的底部通过加固杆30与固定座28的顶部连接,通过第二轴承29与加固杆30的使用,使得第二轴承29与加固杆30能够对齿轮24起到支撑的作用,从而让齿轮24在转动时能够更加稳定,转轴25的右侧连接有电动马达26,电动马达26的外侧套接有安装架31,安装架31的底部与固定座28的顶部连接。

[0021] 使用时,五金制品在通过打磨辊9打磨完后,启动电动马达26,齿轮24进行转动,齿轮24通过齿轨23带动横杆21上通过连接杆20连接的滑块15进行滑动,刷板17向后移动,将打磨台1上的金属碎屑刮动到收集罩4内。

[0022] 综上所述,该用于五金制品的打磨装置,通过收集罩4、刷板17、滑块15、横杆21、连接板22、齿轨23和齿轮24的配合使用,使得齿轮24在进行转动时,齿轮24能够通过齿轨23带动连接板22进行前后移动,从而让横杆21上的连接杆20带动滑块15在滑槽14内进行滑动,从而让刷板17前后刮动,将产生的金属碎屑刮动到收集罩4中,从便于对产生的金属碎屑进行收集,从而提高了五金制品打磨装置的实用性,解决了不方便收集金属碎屑会降低五金制品打磨装置实用性的问题。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

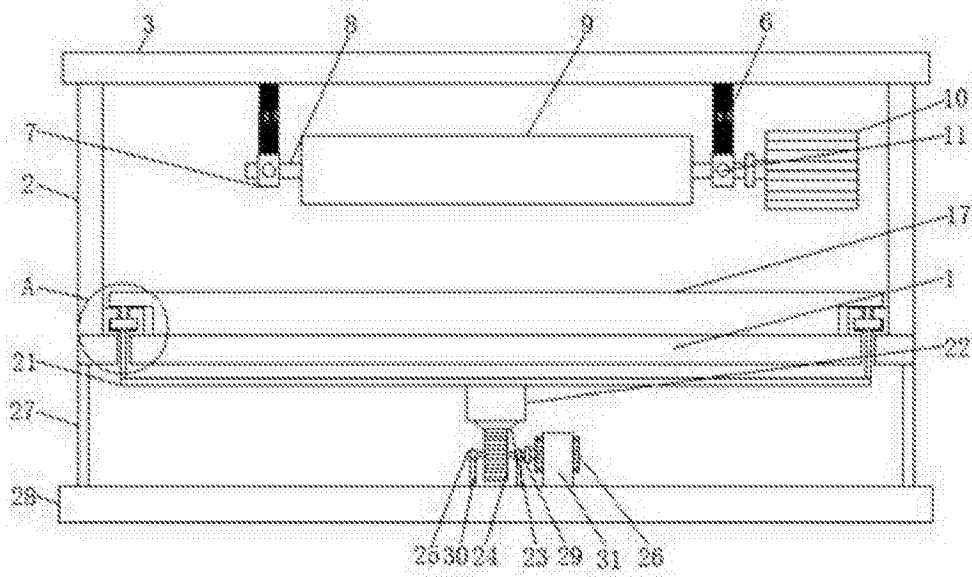


图 1

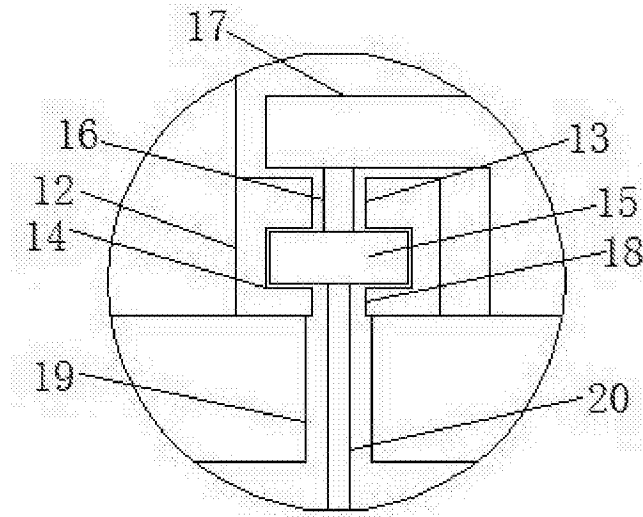


图 2

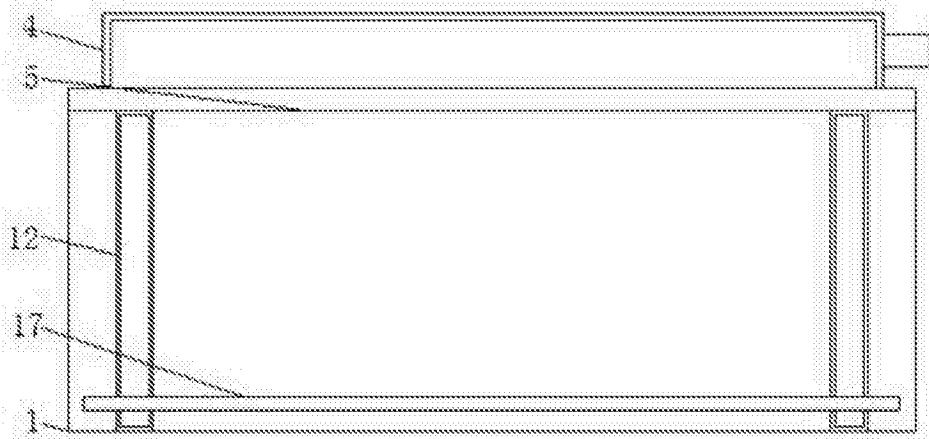


图 3

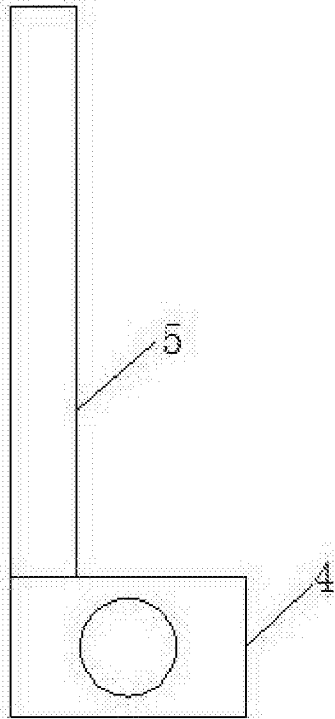


图 4