

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.⁵
A45C 13/36

(45) 공고일자 1991년09월16일
(11) 공고번호 실 1991-0006864

(21) 출원번호	실 1989-0005855	(65) 공개번호	실 1990-0007951
(22) 출원일자	1989년05월04일	(43) 공개일자	1990년05월01일
(30) 우선권주장	63-31843 1988년10월08일 일본(JP)		
(71) 출원인	가부시기이사 니후고 오가사하라 도시아끼 일본국 가나가와엔 요꼬하마시 도쓰까구 마이오까죠 184반찌 1		
(72) 고안자	이케다 야스히코 일본국 가나가와엔 요꼬하마시 도쓰까구 마이오까죠 184반찌 1 가부시기이사 니후고내		
(74) 대리인	최박용, 김병진		

**심사관 : 유동일 (책
자공보 제1479호)**

(54) 가방류의 모서리 카버

요약

내용 없음.

대표도

도1

형세서

[고안의 명칭]

가방류의 모서리 카버

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 고안의 관한 모서리 카버를 장착한 가방의 측면도.

제2도는 가방의 모서리부와 모서리카버와의 결합상태를 표시한 분해사시도.

제3도는 제2도의 A-A'선 단면도.

제4도는 제3도와 동일부분에 착설구를 장착한 상태를 표시한 부분단면도.

제5도는 종래의 금속제 모서리카버와 가방의 모서리부와의 결합상태의 분해사시도.

*도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

10 : 가방

10a : 모서리부

12 : 모서리카버

14 : 모서리 카버본체

16 : 착설구

20 : 도려낸부

22 : 얇은 형태의 연접부

26 : 걸어붙임돌기부

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은, 예를들면 가방, 랜드셀등의 가방류의 모서리부에 압착고정되어 모서리부의 테두리를 그음과 동시에 이 부분의 마모를 보호하는 모서리카버에 관한 것이다.

일반적으로 가방, 렌즈셀등의 가방류에는, 그 모서리부분에 장식을 겸용한 모서리 카버가 압착고정되어 있었다.

제5도에 표시한 바와 같이 이 모서리카버(1)는 L자형을 이룬 금속프레스 성형체로 되어 있어서, 그 내측의 흄(1a)의 양측에 1쌍의 걸어붙임돌기부(2)를 각각 대향하여 휘여서 형성해 두고, 가방(3)의 모서리부(3a)에 흄(1a)을 끼워맞춘 상태로 양측 외주를 압착구등에 의하여 짧아 압력을 가함으로서 상기 걸어붙임 돌기부(2)를 가방(3)에 치합시켜서 고정하도록 되어 있다.

첫째, 이런류의 모서리카버는, 가방에 대한 고정상태를 견고하게 유지하기 위해 그 소재로서 철표면에 도금 내지는 기타의 표면처리를 한 소재를 이용하고 있는바, 따라서 이것을 진열장 등에 장시간 진열하면, 도금층이 벗겨지거나, 코팅한 부분이 벗겨져 속에 있는 철의 녹이 눈에 띠게 되어 상품으로서의 체

모를 잊어버리게 된다.

다음에, 상기 모서리 카버는, 프레스 성형체이기 때문에 비교적 얇고, 흠(1a)의 가장자리는 예각을 이루고 있다.

그리고 이부분은 압착에 의한 탄력적 복원력에 의하여 흠이 생긴 상태에서 고정되는 경우가 있고, 의복 등에 접촉하여 실이 풀리거나, 손상입는 원인이 된다.

본 고안은 이상 문제를 해결하기 위한 것으로, 장식용으로도 보기좋고, 장기 진열해도 녹이 슬지 않으며, 또 예각을 이루고 있지도 않음으로서 안전성이 높은 모소리카버를 제공하는 것을 목적으로 한것으로, 이의 구현을 위해, 본 고안은 가방등의 모서리부에 끼워맞출 대체로 L자형을 이룬 플라스틱제 모서리 카버 본체와, 이 모서리 카바본체의 양측에 트인구멍이 형성된 도려낸부에 끼워져서 모서리 카버본체의 흠양측을 협지함과 동시에 상기 모서리부에 압착고정될 금속제 U자형 착설구등으로 되며, 고정 상태에 있어서, 이 착설구의 배면이 모서리 카버 본체의 외주에서 내측으로 위치도록 한 것이다.

따라서 그 본체부분은 플라스틱제임으로 종래와 같은 장기 진열에 의한 녹의 발생이나, 이에 따른 반품 등의 시끄러움도 발생하지 않는다.

또 장착구에 의하여 압착한 상태에서는 본체는 그 가요성에 따라 전체적으로 흠을 막는 방향으로 탄자되므로 가방과의 사이에 흠새도 발생하지 않는다.

압착상태에서 장착구는 본체부분의 외주에서 내측으로 위치한다.

이하 본 고안을 도면에 따라 상세히 설명한다.

제1도 내지 제4도에 있어서, 가방(10)의 하부네모서리에는 본 고안에 의한 모서리 카버(12)가 압착고정된다.

모서리 카버(12)는 플라스틱 사출성형체로 된 모서리 카버본체(14)와, 이본체(14)의 양측에 장착되어서 가방(10)의 모서리부(10a)에 압착될 1쌍의 장착구(16)등으로 된다.

상기 본체(14)는, 단면U자형을 이루며, 또 상기 모서리부(10a)의 R형상에 따라서 U자형이 흠(14a)을 내측으로 하여 L자형 형상으로 형상된 것으로서, 그 회주부에는 두터운 가장자리부(18)가 일체로 돌설되어 있다.

또 이 본체(14)의 양측에는 도려냄(20)이 트인구멍으로 형성되어 있다.

이 각 도려냄(20)의 상기 U자형흔(14a)의 트인구멍 가장자리측은, 얇은 형태의 연접부(22)및 이와 일체의 두터운 형태의 연접부(24)에 의하여 일체로 형성되어 있다.

상기 장착구(16)는 상기 도려냄(20)의 폭과 대체로 같으며, U자형 단면에 형성된 철제로서 그 표면에는 상기 본체(12)와 같은 색깔의 플라스틱이 코팅되어 있으며, 방청효과도 있도록 한것이다.

그리고 장착구(16)의 U자형 트인구멍 가장자리에는 1쌍의 걸어 불임돌기(26)가 내측으로 구부러진 상태로 대향하여 형성되어 있다.

이상 구성에 있어서, 상기 가방(10)에 모서리 카버(12)를 고정할 때는, 먼저 본체(14)를 모서리부(10a)에 끼우고, 각 도려냄(20) 내로 장착구(16)를 끼우고, 그 양측을 도시없는 압착구를 이용하여 협압하면 상기 걸어 불임돌기부(26)가 도려냄(20)의 선단측의 얇은 상태의 연접부(22)를 물어뜨른 상태로 모서리부(10a)에 밝혀, 다시 조임으로서 본체(14)의 U자형 트인구멍 가장자리를 균일하게 축소시켜, 모서리부(10)에 물은 상태에서 압착하여 고정된다.

이때 장착구(16)의 외주부는 본체(14)측의 가장자리부(18)의 내측에 위치하고, 본체(14)의 외주에서 외주로는 돌출하지 않고 압착 작업후는 타와의 접촉이 극력 방지하도록 되어 있다.

또 상기 본체(14)와 장착구(16)와는 제품납입 상태로 셋트하여 납입해도 되고, 밀 장착구(16)의 걸어불임돌기부(26)를 본체(14)측의 얇은 상태의 연접부(22)를 물은 상태에서 고정하고, 이 상태에서 납입하도록 해도 무방하다.

또 실시예에서는 가방의 모서리부를 대상으로 하고 있으나, 랜드셀, 기타 가방류 일반에 적용됨은 물론이다.

이상과 같이 본 고안에 의한 가방류의 모서리 카버에 있어서는, 그 본체부가 플라스틱제이어서 종래와 같은 장기 진열에 의한 녹쓰는 사례가 발생하거나 이에 따른 반품 요청등의 요구를 받지 않는다.

또 본체를 장착구에 의하여 압착한 상태에서는 본체는 그 가요성에 의하여 전체적으로 흠을 막는 방향으로 탄자됨으로서 가방과의 사이에 흠새를 유발하지 않으며, 기타의 어떤것에도 접촉으로 인한 실이 풀리거나 떨려 가거나, 접촉물을 손상하거나하는 사례도 없게 된다.

또 금속부품인 장착구는 본체부분의 외주에서 내측으로 위치 하여져 있으므로, 타와의 접촉이 없고, 따라서 접촉에 의한 표면의 피막이 벗겨지거나, 이에 따른 역시 녹쓰는 사례도 없다.

따라서 장기 진열에 적합할 뿐 아니라, 금속제의 모서리 카버에 비하여 선택폭을 한층 넓게 해주는 특징도 있게 된다.

(57) 청구의 범위

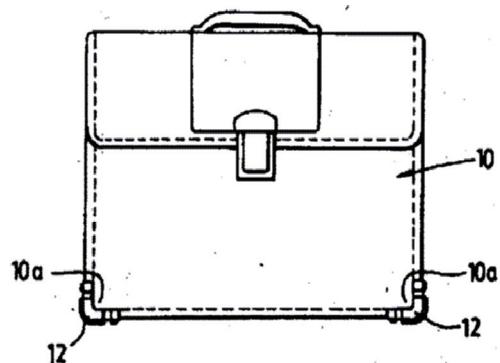
청구항 1

가방등의 모서리부에 끼워 맞추어질 대체로 E자형을 이룬 플라스틱제 모서리 카버본체(14)와, 이 모서리

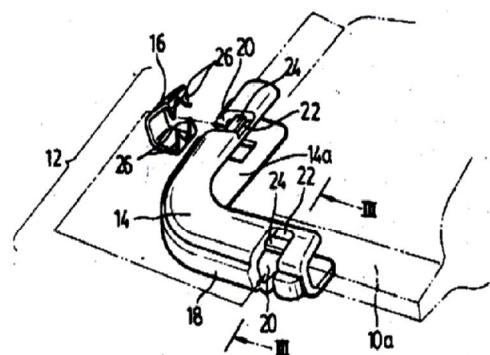
카버본체(14)의 양측에 트인구멍으로 된 도려냄(20)에 끼워 맞추어져 모서리카버본체(14)의 흡부(14a)양 측을 협지함과 동시에, 상기 모서리부(10a)에 압착고정될 금속제 U자형 장착구(16)로 되며, 고정상태에 있어서 이장착구(16)의 배면이 모서리카버 본체(14)의 외주에서 내측으로 위치하도록 됨을 특징으로하는 가방류의 모서리 카버.

도면

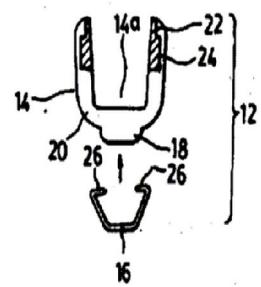
도면1



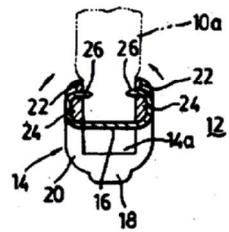
도면2



도면3



도면4



도면5

