



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221916052 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 29

(21) 申请号 202323425768.7

(22) 申请日 2023.12.14

(73) 专利权人 内蒙古隆福玻璃有限公司

地址 010010 内蒙古自治区呼和浩特市玉泉区小黑河镇华美社区D区235号

(72) 发明人 席艳龙 唐兆远

(74) 专利代理机构 广州中祺知力知识产权代理有限公司 (普通合伙) 44736

专利代理师 张然

(51) Int. Cl.

B65G 41/00 (2006.01)

B65G 47/74 (2006.01)

B65G 15/30 (2006.01)

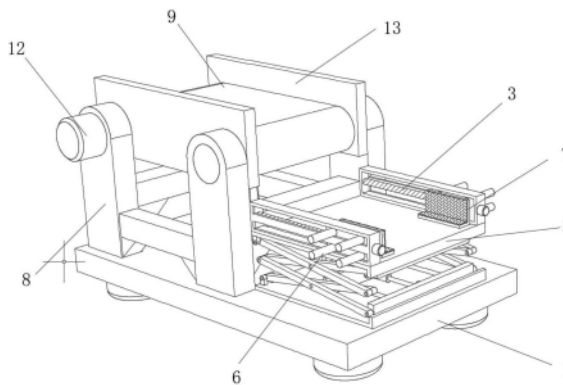
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种玻璃加工用上料平台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻璃加工用上料平台,包括底座和传送带,所述底座的顶部固定连接升降台,升降台顶部的两侧均固定连接有空心架,空心架的两端之间转动插接有螺纹杆,螺纹杆的外壁螺纹套设有连接块,所述连接块的一侧固定连接电动伸缩杆,电动伸缩杆的一端固定连接支撑板,所述支撑板的一侧粘接有海绵垫,所述空心架的一端外壁固定连接第一电机,第一电机的输出端与螺纹杆的一端固定连接,所述底座的顶部固定连接支撑架。本实用新型通过将升降台升上去与传送带齐高,然后,在第一电机的带动下螺纹杆进行转动,从而带动连接块进行移动,进而将玻璃输送到传送带上,从而实现玻璃的自动上料。



1. 一种玻璃加工用上料平台,包括底座(1)和传送带(9),其特征在于,所述底座(1)的顶部固定连接有升降台(2),升降台(2)顶部的两侧均固定连接有空心架(3),空心架(3)的两端之间转动插接有螺纹杆(4),螺纹杆(4)的外壁螺纹套设有连接块(5),所述连接块(5)的一侧固定连接有电动伸缩杆(6),电动伸缩杆(6)的一端固定连接有支撑板(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用上料平台,其特征在于,所述支撑板(7)的一侧粘接有海绵垫(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃加工用上料平台,其特征在于,所述空心架(3)的一端外壁固定连接有第一电机(11),第一电机(11)的输出端与螺纹杆(4)的一端固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用上料平台,其特征在于,所述底座(1)的顶部固定连接有支撑架(8),传送带(9)设置在支撑架(8)内。

5. 根据权利要求4所述的一种玻璃加工用上料平台,其特征在于,所述支撑架(8)的一侧外壁固定连接有第二电机(12),第二电机(12)的输出端与传送带(9)连接。

6. 根据权利要求4所述的一种玻璃加工用上料平台,其特征在于,所述支撑架(8)的两侧内壁均固定连接有挡板(13)。

7. 根据权利要求4所述的一种玻璃加工用上料平台,其特征在于,所述支撑架(8)的两侧内壁之间固定连接有加强架(14)。

8. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用上料平台,其特征在于,所述底座(1)的底部粘接有多个脚垫(15)。

一种玻璃加工用上料平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工技术领域,尤其涉及一种玻璃加工用上料平台。

背景技术

[0002] 玻璃加工上料使用人工搬运常常容易发生意外造成玻璃损坏,所以需要使用相应的上料平台。

[0003] 其中,经检索,授权公开号为CN217321871U的专利,公开了一种钢化玻璃加工用上料装置。上述专利虽然可以通过两组合板对玻璃进行抬升上料,但是玻璃只能从底部进行放置且两组合板没有对玻璃进行限位,可能导致玻璃在上料时滑脱损坏,不能满足玻璃加工上料平台的应用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种玻璃加工用上料平台。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种玻璃加工用上料平台,包括底座和传送带,所述底座的顶部固定连接升降台,升降台顶部的两侧均固定连接有空心架,空心架的两端之间转动插接有螺纹杆,螺纹杆的外壁螺纹套设有连接块,所述连接块的一侧固定连接电动伸缩杆,电动伸缩杆的一端固定连接支撑板。

[0007] 进一步的,所述支撑板的一侧粘接有海绵垫。

[0008] 进一步的,所述空心架的一端外壁固定连接第一电机,第一电机的输出端与螺纹杆的一端固定连接。

[0009] 进一步的,所述底座的顶部固定连接支撑架,传送带设置在支撑架内。

[0010] 进一步的,所述支撑架的一侧外壁固定连接第二电机,第二电机的输出端与传送带连接。

[0011] 进一步的,所述支撑架的两侧内壁均固定连接挡板。

[0012] 进一步的,所述支撑架的两侧内壁之间固定连接加强架。

[0013] 进一步的,所述底座的底部粘接有多个脚垫。

[0014] 本实用新型的有益效果为:

[0015] 1.通过将升降台升上去与传送带齐高,然后,在第一电机的带动下螺纹杆进行转动,从而带动连接块进行移动,进而将玻璃输送到传送带上,从而实现玻璃的自动上料。

[0016] 2.通过在电动伸缩杆的带动下支撑板进行移动,从而调节两个支撑板之间的距离,以便适用于不同规格的玻璃使用,提升上料平台的适用性。

[0017] 3.通过在传送带的两侧均设有挡板的设置能够防止玻璃从传送带上掉落,以免对玻璃造成损坏。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型提出的一种玻璃加工用上料平台的正视立体结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型提出的一种玻璃加工用上料平台的局部立体结构示意图；

[0020] 图3为本实用新型提出的一种玻璃加工用上料平台的侧视立体结构示意图。

[0021] 图中：1、底座；2、升降台；3、空心架；4、螺纹杆；5、连接块；6、电动伸缩杆；7、支撑板；8、支撑架；9、传送带；10、海绵垫；11、第一电机；12、第二电机；13、挡板；14、加强架；15、脚垫。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0023] 参照图1-图3，一种玻璃加工用上料平台，包括底座1和传送带9，底座1的顶部通过螺栓固定有升降台2，升降台2顶部的两侧均通过螺栓固定有空心架3，空心架3的两端之间转动插接有螺纹杆4，螺纹杆4的外壁螺纹套设有连接块5，在螺纹杆4的转动下带动连接块5进行移动，进而将玻璃输送到传送带9上，连接块5的一侧通过螺栓固定有电动伸缩杆6，电动伸缩杆6的一端通过螺栓固定有支撑板7，在电动伸缩杆6的带动下支撑板7进行移动，从而调节两个支撑板7之间的距离，以便适用于不同规格的玻璃使用。

[0024] 支撑板7为L形结构，支撑板7的一侧粘接有海绵垫10，从而对玻璃进行防护，进而更好地对玻璃进行输送，空心架3的一端外壁通过螺栓固定有第一电机11，第一电机11的输出端与螺纹杆4的一端固定连接，通过第一电机11为螺纹杆4的转动提供动力，底座1的顶部通过螺栓固定有支撑架8，传送带9设置在支撑架8内，支撑架8的一侧外壁通过螺栓固定有第二电机12，第二电机12的输出端与传送带9连接，在第二电机12的带动下传送带9进行转动，从而对玻璃进行输送，支撑架8的两侧内壁均焊接有挡板13，从而防止玻璃从传送带9上掉落，支撑架8的两侧内壁之间焊接有加强架14，底座1的底部粘接有多个脚垫15。

[0025] 本实施例的工作原理：使用时，首先，将升降台2降下来，然后，启动电动伸缩杆6，在电动伸缩杆6的带动下支撑板7进行移动，从而调节两个支撑板7之间的距离，以便适用于不同规格的玻璃使用，接着，将玻璃放置在两个支撑板7之间，然后，将升降台2升上去与传送带9齐高，接着，启动第一电机11，在第一电机11的带动下螺纹杆4进行转动，从而带动连接块5进行移动，进而将玻璃输送到传送带9上，再在第二电机12的带动下传送带9进行转动，从而对玻璃进行输送。

[0026] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

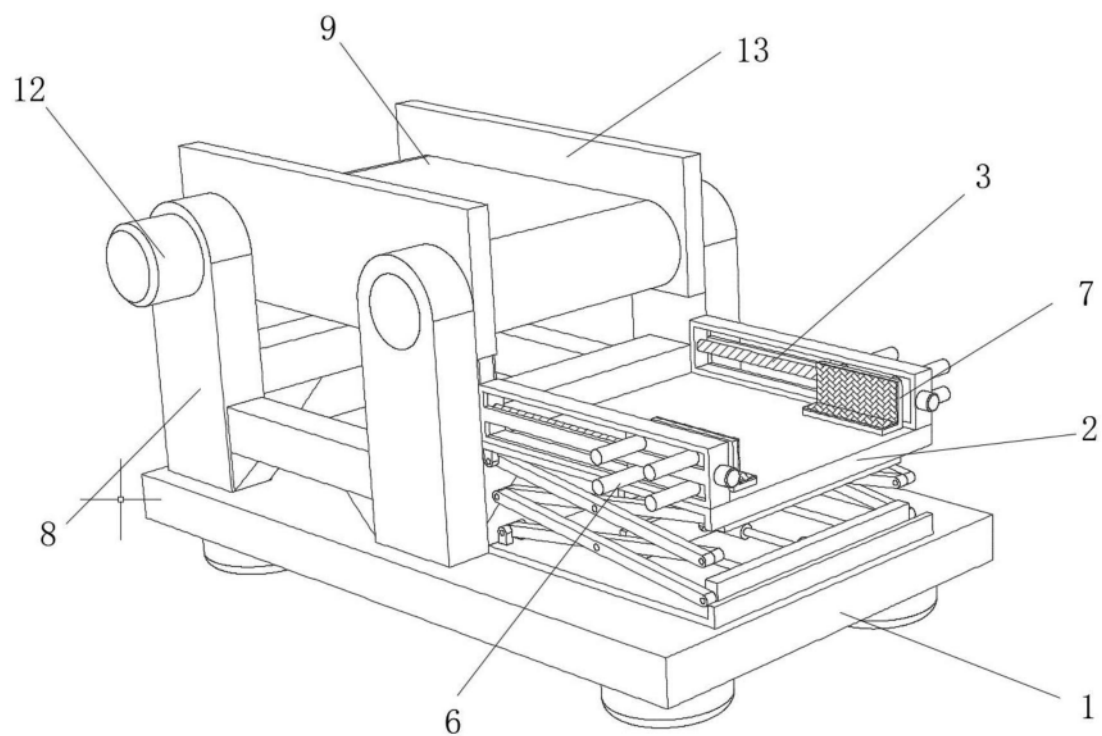


图1

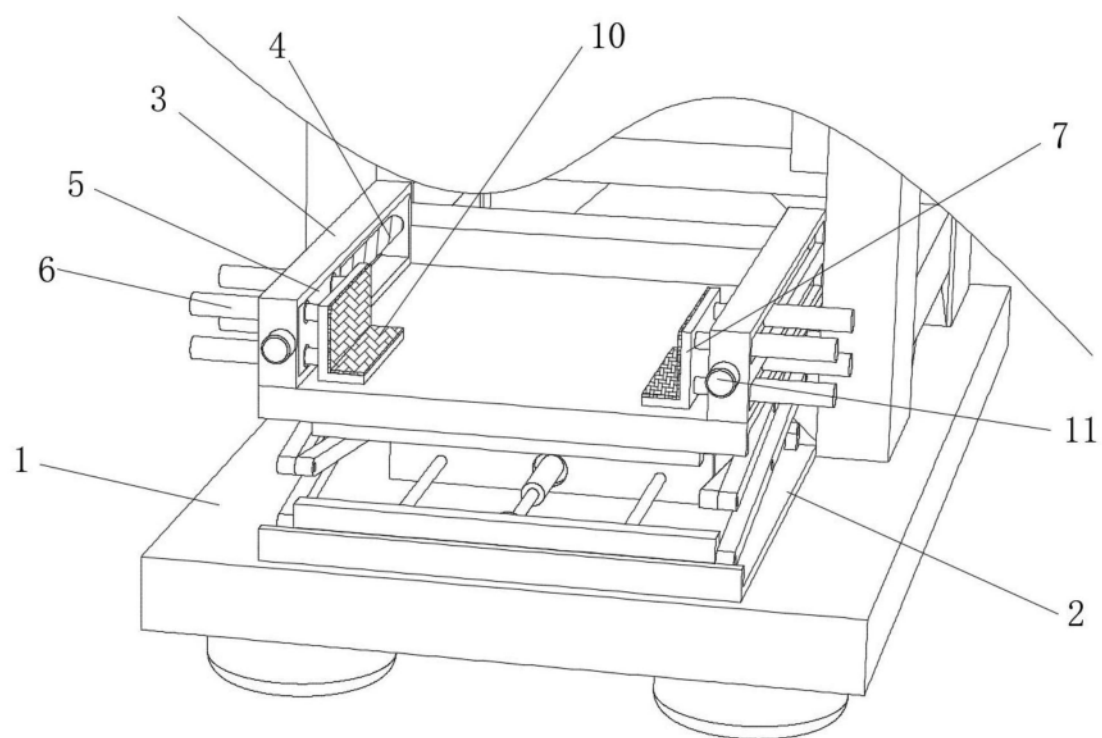


图2

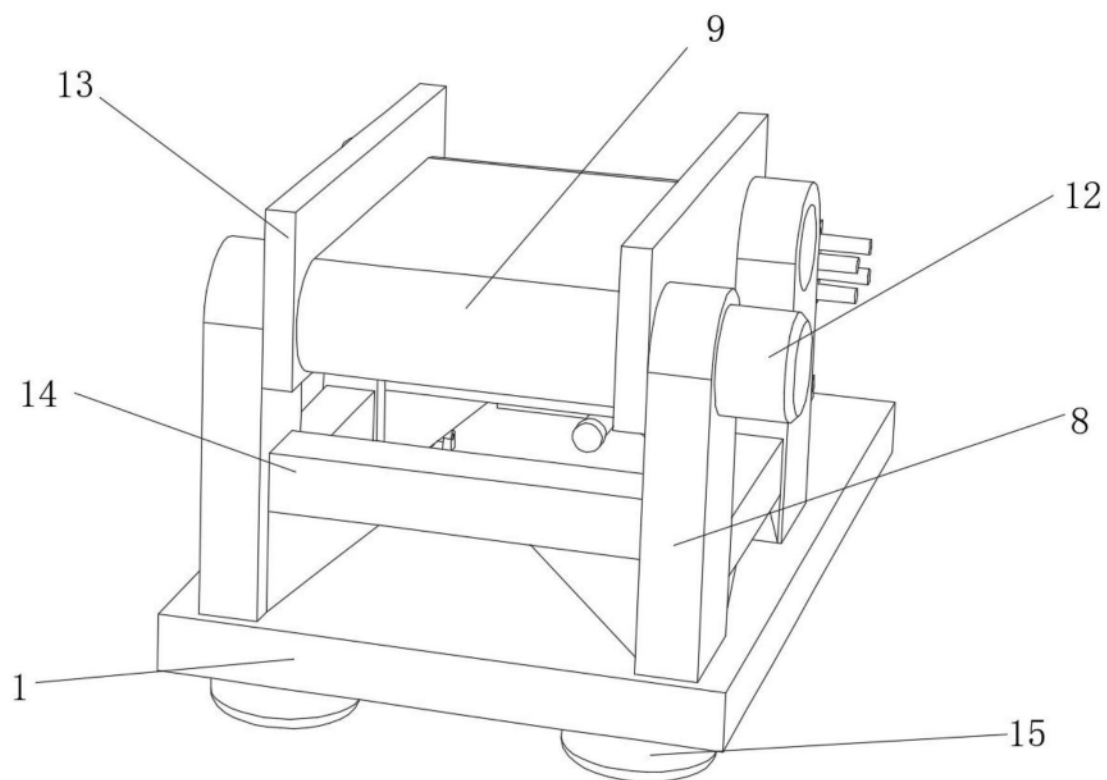


图3