

(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101166496 B

(45) 授权公告日 2012. 06. 13

(21) 申请号 200680014263. 1

(22) 申请日 2006. 04. 18

(30) 优先权数据

129994/2005 2005. 04. 27 JP

(85) PCT申请进入国家阶段日

2007. 10. 26

(86) PCT申请的申请数据

PCT/JP2006/308137 2006. 04. 18

(87) PCT申请的公布数据

W02006/118024 JA 2006. 11. 09

(73) 专利权人 尤妮佳股份有限公司

地址 日本爱媛县

(72) 发明人 川上祐介

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专

利商标事务所 11038

代理人 何腾云

(51) Int. Cl.

A61F 13/56 (2006. 01)

A61F 13/496 (2006. 01)

(56) 对比文件

US 4701171 A, 1987. 10. 20, 全文.

US 4522874 A, 1985. 06. 11, 全文.

WO 2004/047704 A1, 2004. 06. 10, 全文.

审查员 王秀丽

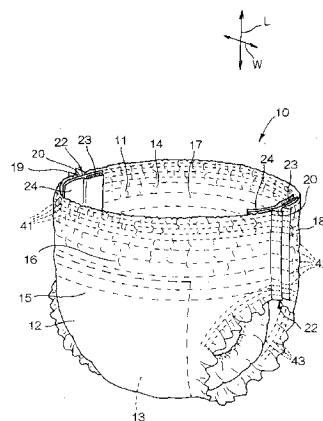
权利要求书 1 页 说明书 6 页 附图 6 页

(54) 发明名称

短裤型一次性穿用物品

(57) 摘要

提供一种短裤型一次性穿用物品, 该一次性穿用物品直到使用时可将扣件保持为能够使用而且安全的状态, 该扣件用于在切开前后片部后再次对它们进行连接。一次性使用尿布 (10) 具有相互连接的前片部 (16) 和后片部 (17), 可使该前后片部 (16、17) 被切开并设于腰周两侧部 (18、19) 的切断部 (22), 以及可再次将切开的前后片部 (16、17) 连接并且接近切断部 (22) 地设于后片部 (17) 的内面 (14) 侧的扣构件 (23); 覆盖切断部 (22) 和扣构件 (23) 的覆盖构件 (24) 设于后片部 (17) 的内面 (14) 侧。



1. 一种短裤型一次性穿用物品,具有长度方向、宽度方向、内面、外面、及相互面对且具有腰周区域的第一片部和第二片部,这些第一片部和第二片部在宽度方向腰周两侧部连接;其特征在于:

可切开上述第一片部与上述第二片部的切断部处于上述腰周两侧部的至少一方的上述第一片部与上述第二片部的边界,

可将切开的上述第一片部再次与上述第二片部连接的扣构件接近上述切断部地设于上述腰周两侧部的上述至少一方的内面侧,

覆盖上述切断部与上述扣构件的覆盖构件设于上述腰周两侧部的上述至少一方的内面侧,

当上述第一片部与上述第二片部被切开时,上述覆盖构件卷起,露出上述扣构件。

2. 根据权利要求1所述的穿用物品,其特征在于:上述覆盖构件在与上述切断部和上述扣构件重合的部分不与它们接合,在上述宽度方向的两侧部分接合于上述腰周两侧部的上述至少一方的内面侧。

3. 根据权利要求1或2所述的穿用物品,其特征在于:在上述覆盖构件上,沿长度方向设有易裂部分,上述易裂部分接近上述扣构件的宽度方向两侧部中的、与切断部接近的侧部相反的侧部。

4. 根据权利要求3所述的穿用物品,其特征在于:上述易裂部分为设于长度方向的狭缝。

5. 根据权利要求1或2所述的穿用物品,其特征在于:上述第一片部与上述第二片部在上述腰周两侧部通过连接片间接地连接。

短裤型一次性穿用物品

技术领域

[0001] 本发明涉及一种短裤型一次性穿用物品。

背景技术

[0002] 在日本特开平 5-317356 (专利文献 1) 中公开有一种短裤型尿布, 该短裤型尿布具有连接于前后身大片的相向侧部、朝外侧伸出的扣片, 在扣片的连接部内侧的、接近连接部的部位, 具有用于切开前后身大片的切断线。在扣片的前端部的内面设有接合部, 接合部除了通过涂覆粘合剂而形成外, 还通过粘合具有钩群的公知的带片而形成。该一次性使用尿布具有上述那样的切断线和扣片, 从而可在沿切断线切开前后身大片后, 作为开放型的尿布穿用。

[0003] 专利文献 1 : 日本特开平 5-317356 号公报

[0004] 上述扣片虽然在按切断线切开前后身大片之前不使用, 但由于扣片位于尿布的外面侧, 所以, 在使用前可能因为恶作剧等使接合部被弄脏而不能使用扣片, 或扣片的接合部接触到穿用者的皮肤而使穿用者产生不快感。

发明内容

[0005] 本发明就是鉴于上述那样的问题而作出的, 其目的在于提供一种一次性穿用物品, 该一次性穿用物品具有在将连接着的前身后大片切开后再次将其连接的扣件, 可保持为在使用之前不弄脏该扣件且不接触到穿用者皮肤的状态。

[0006] 用于解决上述问题的本发明的一次性穿用物品具有长度方向、宽度方向、内面、外面、及相互面对且具有腰周区域的第一片部和第二片部, 这些第一片部和第二片部在宽度方向腰周两侧部连接; 其特征在于: 可切开第 1 片部与第 2 片部的切断部设于两侧部的至少一方, 可将切开的第一片部再次与第二片部连接的扣构件接近切断部地设于第一片部的内面侧, 覆盖切断部与扣构件的覆盖构件设于第一片部的内面侧, 当第一片部与第二片部切开时, 覆盖构件卷起, 露出扣构件。

[0007] 通过这样将扣构件设于物品的内面侧, 而且由覆盖构件覆盖, 从而可防止扣构件被恶作剧等弄脏而成为不能使用的状态, 或扣片的接合部接触于穿用者皮肤而使得穿用者感产生不快感。覆盖构件覆盖切断部和扣构件, 从而在将切开第一片部与第二片部的力施加于切断部时, 该力还传递到覆盖构件, 结果, 覆盖构件卷起, 露出隐蔽的扣构件。在第一片部与第二片部被切开后, 使用露出的扣构件再次连接第一片部与第二片部, 则可将该穿用物品作为开放型使用。

[0008] 第一片部与第二片部的哪一方都可为前侧, 哪一方都可为后侧, 但最好设置扣构件的第一片部为后侧。这样, 当将该穿用物品用作开放型时, 在使穿用者仰躺的状态下, 容易将作为后侧的第一片部重合到作为前侧的第二片部的外面, 再次将这些片部连接。

[0009] 第一片部与第二片部可在相互面对的宽度方向腰周两侧部直接连接, 也可间接地连接。在这里, 第一片部与第二片部直接地连接, 为第一片部与第二片部在相互重合的部分

粘接或熔接的状态。另一方面,第一片部与第二片部间接地连接,为在第一片部与第二片部间存在构成物品主体的构件之外的构件,第一片部和第二片部分别与别的构件粘接或熔接的状态。下面将这样连接第一片部与第二片部的构件称为连接片。连接片接合到物品的内面和外面中的哪一方都可,也可接合到内面和外面两面。

[0010] 切断部虽然设于连接第一片部与第二片部的腰周两侧部的至少一方,但当设于腰周两侧部的双方时,物品的装拆变得容易,更理想。

[0011] 腰周侧部指第一片部与第二片部的边界和其周边一带。切断部如为腰周侧部,则也可处于边界以外的部分,但当切断部处于第一片部与第二片部的边界时,容易切开第一片部与第二片部,更理想。例如,在直接连接第一片部与第二片部、切断部为这些片部的边界的场合,通过调节第一片部与第二片部的接合强度,从而可容易地切开第一片部与第二片部。另外,在第一片部与第二片部通过连接片间接地连接、切断部为这些片部的边界的连接片的场合,与物品的其它部分相比,为容易使连接片断开或容易撕裂的部分,从而可容易地切开第一片部与第二片部。切断部只要可切开第一片部与第二片部,则不特别限定其形成材料、形状,但切断部最好为比物品的其它部分容易断开或容易撕裂的部分。例如,切断部可沿物品的长度方向按直线而且断续的形式设置的狭缝,即所谓的缝纫机针穿孔线,也可在物品的长度方向的端部成为撕裂开始点地设置的切口。另外,在物品包含上述那样的连接片的场合,也可由具有比物品其它部分容易断开或容易撕裂的性质的片料形成连接片,将其作为切断部。在将连接片作为切断部,沿该处切开第一片部与第二片部的场合,即使物品在内部包含构成吸收体的纸浆、高吸收性聚合物粒子等内装物,也不用担心在切开第一片部与第二片部时这些内装物飞出到外部。

[0012] 覆盖扣构件的覆盖构件设于第一片部的内面侧,当扣构件处于物品的内面与覆盖构件间时,覆盖构件也可在重合到切断部和扣构件的部分由粘合剂或机构扣件等接合手段可剥离地接合到它们。然而,为了在切开第一片部与第二片部时轻松地将覆盖构件卷起,覆盖构件最好在与切断部和扣构件重合的部分不接合到它们。在该场合,覆盖构件最好确实地固定于第一片部的内面侧地在其宽度方向的两侧部接合到第一片部的内面侧。

[0013] 另外,由容易朝长度方向裂开的片料形成覆盖构件,或在覆盖构件设置容易朝长度方向裂开的部分,使得在切开第一片部与第二片部时,更容易卷起覆盖构件。在将容易沿长度方向裂开的部分设于覆盖构件的场合,如该易裂部分接近扣构件的宽度方向的两侧部中的、与切断部接近的侧部相反的侧部,则更理想。当在那样的位置设置易裂部分时,覆盖构件在易裂部分断开,同时,可在宽范围露出扣构件的连接面。这样,除了切开第一片部与第二片部的作业外,无需进行卷起覆盖构件、露出扣构件的作业,而且,可有效地利用扣构件的连接面。易裂部分可为在覆盖构件沿长度方向设置的切口线,即狭缝。狭缝虽然也可1条,但最好为多条。在狭缝为多条的场合,如作为从覆盖构件的上端延伸到下端的所谓缝纫机针穿孔线设置,则更理想。

[0014] 在本发明中,当切开、撕裂、或断开时,意味着人用空手可进行的动作。

[0015] 发明的效果

[0016] 按照本发明的一次性穿用物品,扣构件设于底片的内面侧,扣构件的整个面由覆盖构件覆盖,所以,在沿切断部将前后片部切开之前,可保持为一直到使用时不会弄脏扣构件且不接触到穿用者皮肤的状态。

[0017] 本发明的其它构成、材料等在这里援用实施形式的记述。但是,本发明不限于实施形式。

附图说明

- [0018] 图 1 为本发明短裤型的一次性使用尿布的透视图。
[0019] 图 2 为从腰开口的正上方观看图 1 的一次性使用尿布的端面图。
[0020] 图 3 为放大示出图 1 的一次性使用尿布的腰周侧部的图。
[0021] 图 4 为从一次性使用尿布的内面侧观看的腰周侧部的局部截断放大图。
[0022] 图 5 为从一次性使用尿布的外面侧观看的腰周侧部的放大图。
[0023] 图 6 为示出前后片部被切开后的腰周侧部的与图 4 相当的图。
[0024] 符号の説明
[0025] 10 一次性使用尿布(一次性穿用物品)
[0026] 14 内面
[0027] 15 外面
[0028] 16 前片部(第二片部)
[0029] 17 后片部(第一片部)
[0030] 18 腰周侧部
[0031] 19 腰周侧部
[0032] 20 连接片
[0033] 22 切断部
[0034] 23 扣构件
[0035] 24 覆盖构件
[0036] L 长度方向
[0037] W 宽度方向

具体实施方式

[0038] 下面,作为本发明的一次性穿用物品,以一次性使用尿布为例,参照附图说明本发明的实施形式。

[0039] 图 1 为短裤型的一次性使用尿布 10 的透视图。图 2 为从腰开口的正上方观看图 1 的一次性使用尿布 10 的端面图。图 3 为放大示出一次性使用尿布 10 的腰周侧部 18 的图。

[0040] 一次性使用尿布 10 由透液性表面片 11、不透液性背面片 12、及处于该两片 11、12 间的体液吸收性的芯材 13 构成。该一次性使用尿布 10 具有长度方向 L、宽度方向 W、内面 14、外面 15、及相互面对且具有腰周区域的前片部(第二片部)16 和后片部(第一片部)。如图所示那样,前片部 16 和后片部 17 在其相互面对的腰周两侧部 18、19 通过一对连接片 20 间接地连接,这样,形成腰开口和一对腿开口。连接片 20 跨于前片部 16 与后片部 17 地由粘接剂 30 接合于内面 14(参照图 2、图 3)。

[0041] 在一次性使用尿布 10 的腰周两侧部 18、19 设有可切开前片部 16 与后片部 17 的一对切断部 22。更详细地说,切断部 22 处于朝外侧伸出的两耳部 18a、18a 间和两耳部 19a、19a 间的连接片 20 上的、前片部 16 与后片部 17 的边界 21(参照图 2)。切断部 22 虽然设

于腰周两侧部 18、19 中的哪一方都可,但当如图所示那样在腰周两侧部 18、19 的双方设置切断部 22 时,通过在切断部 22 用手撕裂连接片 20,切开前片部 16 与后片部 17,从而可完全地展开一次性使用尿布 10,一次性使用尿布 10 的装拆操作变得容易。

[0042] 腰周弹性构件 41 和腿周弹性构件 43 分别由公知的手段沿腰开口和腿开口安装。在前后片部 16、17 的腰周弹性构件 41 的下侧安装具有比腰周和腿周弹性构件 41、43 的伸长应力低的伸长应力、沿宽度方向延伸的腰周辅助弹性构件 42。腰周弹性构件 41、腰周辅助弹性构件 42、及腿周弹性构件 43 夹于表面片 11 和背面片 12 间,在伸长状态下由粘接剂(图中未示出)接合于表背面片 11、12 的至少某一方。

[0043] 腰周弹性构件 41 和腰周辅助弹性构件 42 分成配置于前片部 16 的前半部和配置于后片部 17 的后半部,这些前半部与后半部在腰周两侧部 18、19 不连续。即,腰周弹性构件 41 不存在于作为切断部 22 的前片部 16 与后片部 17 的边界 21。

[0044] 腿周弹性构件 43 配置于腿开口周缘的上半部。腿周弹性构件 43 也与腰周弹性构件 41 同样,分成配置于前片部 16 的前半部和配置于后片部 17 的后半部,这些前半部与后半部在腰周两侧部 18、19 不连续。即,腿周弹性构件 43 在作为切断部 22 的前片部 16 与后片部 17 的边界 21 不存在。

[0045] 这样,在切断部 22,所有的弹性构件 41、42、43 都不存在,从而在切断部 22 容易切开前后片部 16、17,另外,不会在前后片部 16、17 切开时感受到弹性构件断开而碰到手的心烦,较理想。

[0046] 具有比连接片 20 的刚性高的刚性的一对扣构件 23、23 接近腰周两侧部 18、19 的切断部 22 地设于后片部 17 的内面 14 侧,该一对扣构件 23、23 可再次连接被切开的前片部 16 与后片部 17。扣构件 23 最好如图 2 和图 3 所示那样,沿后片部 17 的侧缘设置。当扣构件 23 这样设置时,可沿扣构件 23 的侧缘撕裂连接片 20,前片部 16 与后片部 17 的切开变得容易。

[0047] 扣构件 23 由粘接剂 31 接合于连接片 20。该粘接剂 31 在图示一次性使用尿布 10 中涂覆到扣构件 23 的与连接片 20 的整个接合面,但只要可获得一次性使用尿布 10 使用上足够的接合强度,则也可部分地涂覆到扣构件 23 的与连接片 20 的接合面。但是,在粘接剂 31 部分地涂覆到扣构件 23 的与连接片 20 的接合面的场合,最好将粘接剂 31 涂覆到扣构件 23 的宽度方向 W 的两侧部 23a、23b 中的至少侧部 23b。在切开前后片部 16、17 后,当通过扣构件 23 再次连接前后片部 16、17,将一次性使用尿布 10 用作开放型时,在扣构件 23 由粘接剂 31 在位于前片部 16 附近的侧部 23a 接合到后片部 17 的内面 14 侧的场合,如对扣构件 23 作用剪切力,则前后片部 16、17 容易分离。然而,如扣构件 23 在侧部 23b 由粘接剂 31 接合到后片部 17 的内面 14 侧,则即使粘接剂 31 的涂覆面积与上述场合相同,前后片部 16、17 也比上述场合难分离。

[0048] 图示的扣构件 23 虽然为机械扣件的钩构件,但作为扣构件 23,也可使用在表面涂覆了粘合剂的粘合带。在该场合,作为覆盖构件 24,最好使用具有离模性的薄片,或在薄片的与扣构件 23 的接触面涂覆离模剂等,实施离模处理,使得容易从扣构件 23 的表面卷起薄片。

[0049] 扣构件 23 由覆盖构件 24 覆盖。该覆盖构件 24 覆盖切断部 22 和扣构件 23 地设于后片部 17 的内面 14 侧(参照图 3)。覆盖构件 24 虽然在宽度方向 W 的两侧部 24a、24b

由粘接剂 32 接合于连接片 20,但在重合到切断部 22 和扣构件 23 的部分 24c,不接合到连接片 20。这样,当覆盖构件 24 处于相对切断部 22 和扣构件 23 未接合的状态时,作用于切断部 22 的撕裂力容易传递到覆盖构件 24 的其它部分,同时,不需要用于使覆盖构件 24 从扣构件 23 的表面剥离的力,所以,可极为容易地用手切开前片部 16 与后片部 17。另外,在连接片 20、扣构件 23、及覆盖构件 24 如图所示那样重合地接合的场合,将连接片 20、扣构件 23、及覆盖构件 24 作为一个单元预先准备,从而可容易地将这些构件安装于该一次性使用尿布 10。

[0050] 图 4 为从一次性使用尿布 10 的内面 14 侧观看的腰周侧部 18 的放大图。其中,为了方便,部分截断地示出覆盖构件 24。图 5 为从一次性使用尿布 10 的外面 15 一侧观看的腰周侧部 18 的放大图。图 6 为示出前片部 16 与后片部 17 在切断部 22 被切开后的腰周侧部 18 的图 4 相当图。

[0051] 如图 4 所示那样,在腰周侧部 18,沿长度方向 L 将易裂部分 25 设于覆盖切断部 22 和扣构件 23 的覆盖构件 24。易裂部分 25 例如可为沿长度方向 L 设置的狭缝,当如图 4 所示那样为从覆盖构件 24 的上端延伸到下端的缝纫机针穿孔线的场合,更理想。图 4 所示易裂部分 25 接近扣构件 23 的宽度方向 W 的两侧部 23a、23b 中的、与切断部 22 接近的侧部 23a 相反侧的侧部 23b,位于扣构件 23 上,但也可沿扣构件 23 的边缘或在扣构件 23 的边缘的外侧接近侧部 23b(图中未示出)。在易裂部分 25 处于扣构件 23 的边缘的外侧的场合,当覆盖构件 24 在易裂部分 25 断开而卷起时,扣构件 23 沿宽度方向 W 的全长露出。这样,可有效地利用扣构件 23 的连接面。

[0052] 当切开前片部 16 与后片部 17 时,在腰周侧部 18 和 / 或腰周侧部 19,用双手捏住切断部 22 的宽度方向 W 两侧,朝长度方向 L 撕裂连接片 20 地施加力。该力也传递到在内面侧重合于连接片 20 的覆盖构件 24。覆盖构件 24 先在切断部 22 与连接片 20 一起被撕裂,但不久在易裂部分 25 断开(参照图 6)。当覆盖构件 24 在易裂部分 25 断开时,由比在其它部位断开时更弱的力容易地断开,所以,即使切断部 22 由覆盖构件 24 覆盖,也可容易地切开前片部 16 与后片部 17。

[0053] 具有上述那样的构成的一次性使用尿布 10 在前片部 16 与后片部 17 被切开的同时,卷起覆盖构件 24,露出扣构件 23。

[0054] 前片部 16 和后片部 17 也可不通过连接片 20 连接,而是直接连接。在省略了连接片 20 的场合,前后片部 16、17 具有可用手切开的程度的接合强度地由公知的手段直接接合。此时,连接片 20 和覆盖构件 24 直接接合于后片部 17(或前片部 16)。即使前片部 16 和后片部 17 直接连接,一次性使用尿布 10 也具有上述那样的构成的连接片 20 和覆盖构件 24,从而在将前片部 16 与后片部 17 切开的同时,将覆盖构件 24 卷起,露出扣构件 23。

[0055] 表面片 11 可使用由热塑性合成树脂纤维形成的、单位面积重量 $10 \sim 30\text{g/m}^2$ 的无纺布,或由热塑性合成树脂构成的厚 $10 \sim 30$ 微米的单向拉伸或双向拉伸的开孔膜。

[0056] 背面片 12 可使用由热塑性合成树脂构成的厚 $20 \sim 50$ 微米的双向拉伸膜,或间断地接合该膜与由热塑性合成树脂纤维形成的、单位面积重量 $20 \sim 50\text{g/m}^2$ 的无纺布而构成的复合片等。但是,在使用机械扣件的钩构件作为扣构件 23 的场合,背面片 12 使用在表面具有与该钩可接合的柱状毛茸的材料。

[0057] 芯材 13 使用由液体透过性或液体透过性和液体扩散性优良的薄绵纸、无纺布等

片料包覆碎纸浆与高吸水性聚合物粒子的混合物而获得的材料,或由这样的片料包覆碎纸浆而获得的材料等。

[0058] 连接片 20 可使用由聚乙烯、聚丙烯、聚酯等热塑性合成树脂构成的纤维形成的无纺布,由这些合成树脂构成的薄膜,或这样的无纺布与薄膜的层叠物等。作为上述无纺布的例子,具有由纤度 1 ~ 5dtex 的聚乙烯纤维构成、单位面积重量 20 ~ 50g/m² 的纺粘无纺布,或 SMS 无纺布等;该 SMS 无纺布为层叠物,即,由纤度 1 ~ 5dtex 的聚乙烯纤维构成、单位面积重量 6.5g/m² 的纺粘无纺布,由纤度 0.2 ~ 1dtex 的聚乙烯纤维构成、单位面积重量 2g/m² 的熔喷无纺布,及由纤度 15dtex 的聚乙烯纤维构成、单位面积重量 6.5g/m² 的纺粘无纺布的层压布。作为上述薄膜的例子,具有厚 20 ~ 50 微米、单向或双向拉伸的聚乙烯膜、聚丙烯膜。通过使用形成无纺布的纤维朝某一特定方向强烈地取向的无纺布、形成膜的高分子链朝某一特定方向强烈地取向的膜,并且使其特定方向成为一次性使用尿布 10 的长度方向,从而可使连接片 20 的撕裂容易,或撕裂容易朝长度方向发展。另外,通过设置所谓缝纫机针穿孔,从而可使得连接片 20 的撕裂容易。

[0059] 作为扣构件 23,在使用机械扣件的钩构件的场合,可使用公知的构件。作为扣构件 23,在使用将粘合剂涂覆到表面的带片的场合,可在由公知的塑料薄膜构成的带片使用公知的粘合剂。

[0060] 在覆盖构件 24,可使用与连接片 20 同样的由聚乙烯、聚丙烯、聚酯等热塑性合成树脂的纤维形成的无纺布,由这些合成树脂构成的薄膜,或这样的无纺布与薄膜的层叠物等。

[0061] 连接片 20、扣构件 23 及覆盖构件 24 的接合,只要可获得一次性使用尿布 10 的使用上足够的接合强度,则可由使用热融粘接剂等粘接剂的粘接进行,也可由利用热或超声波的熔接进行。另外,它们的接合可连续,也可间断。

[0062] 在弹性构件 41、42、43,可使用天然橡胶、合成橡胶、聚氨基甲酸酯泡沫等公知的材料构成的橡胶丝或橡胶带等。

[0063] 本发明除了短裤型的一次性使用尿布以外,还可作为训练用短裤、失禁患者用短裤、经期用短裤等短裤型的一次性穿用物品实施。

图1

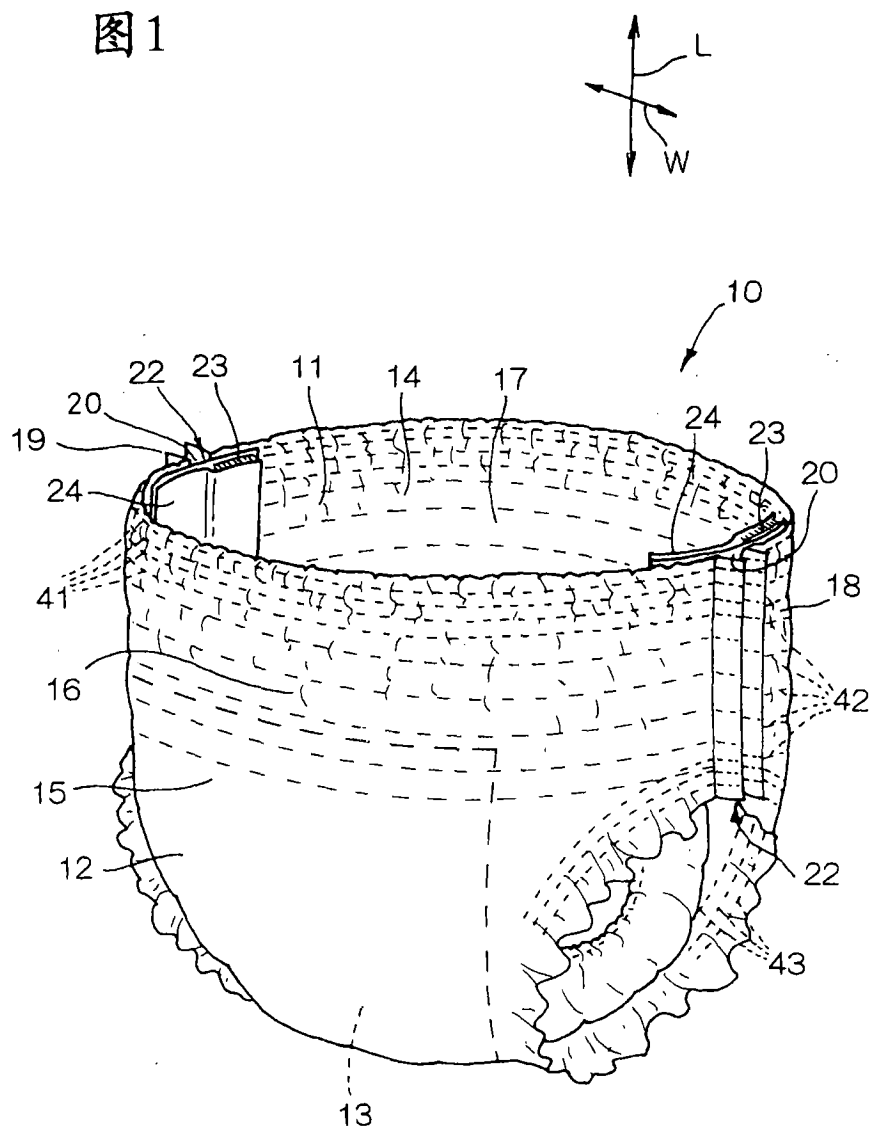


图2

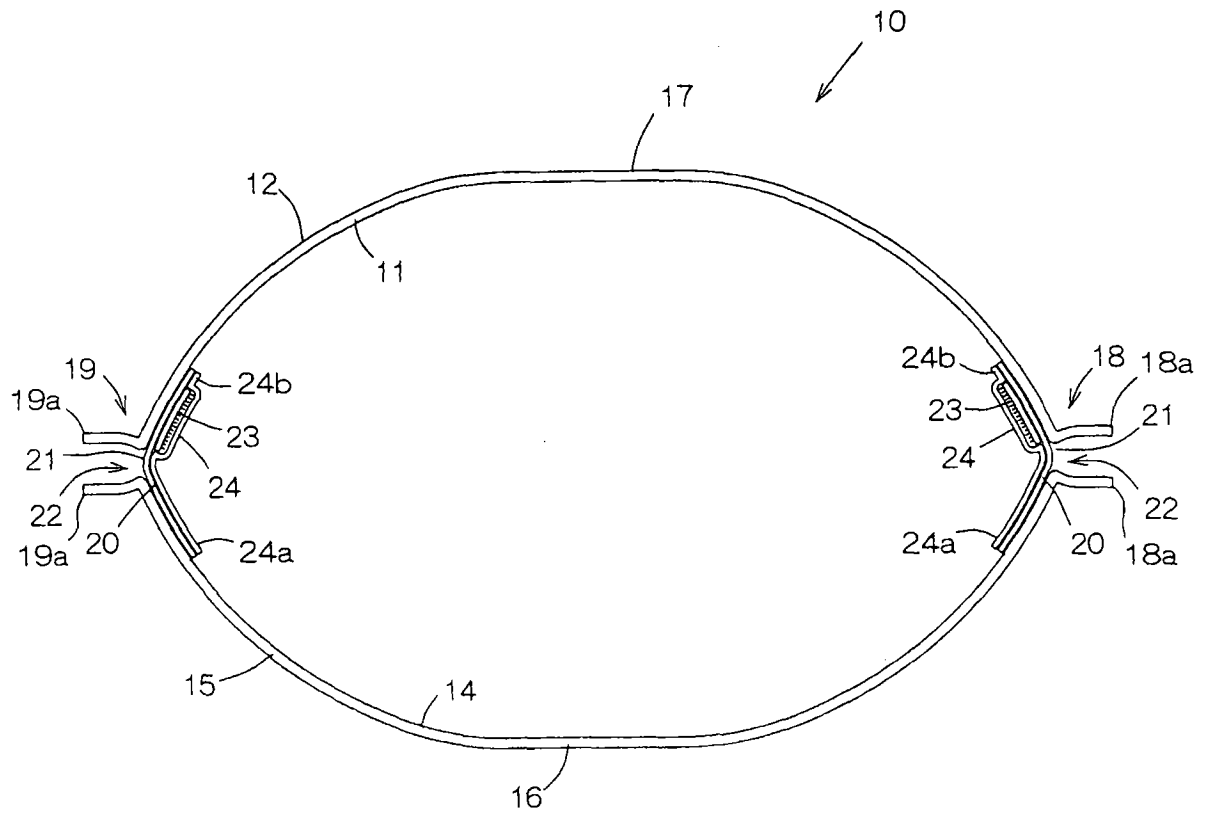


图 3

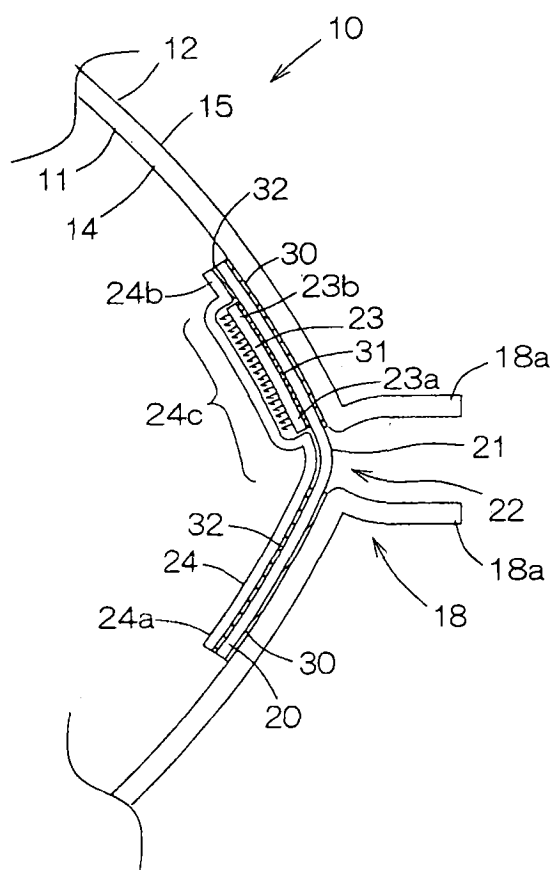


图 4

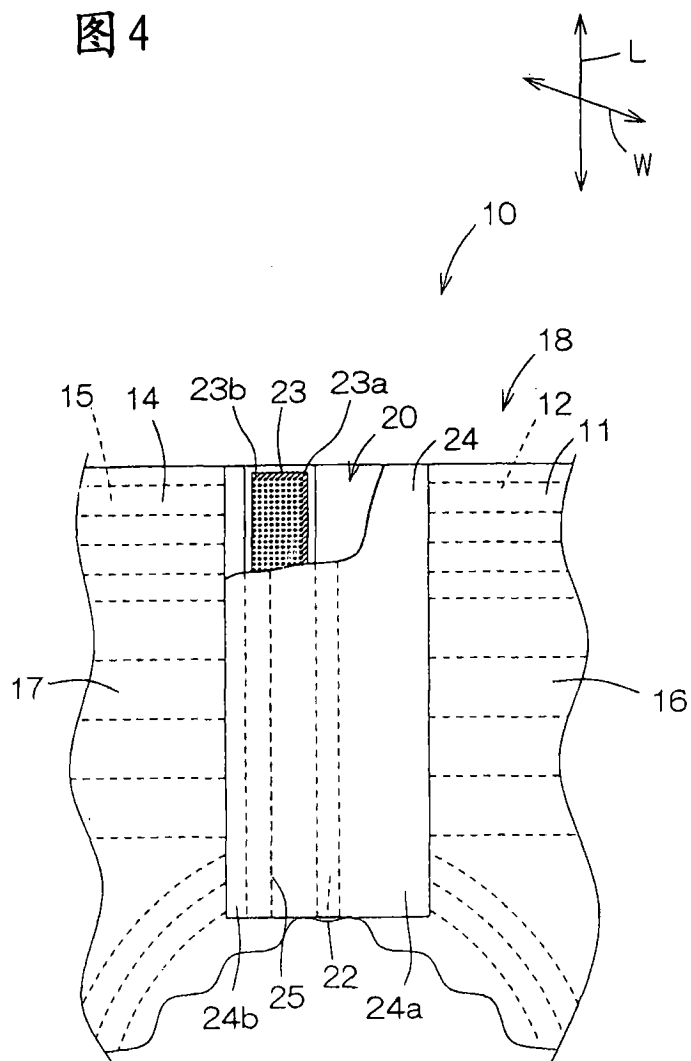


图5

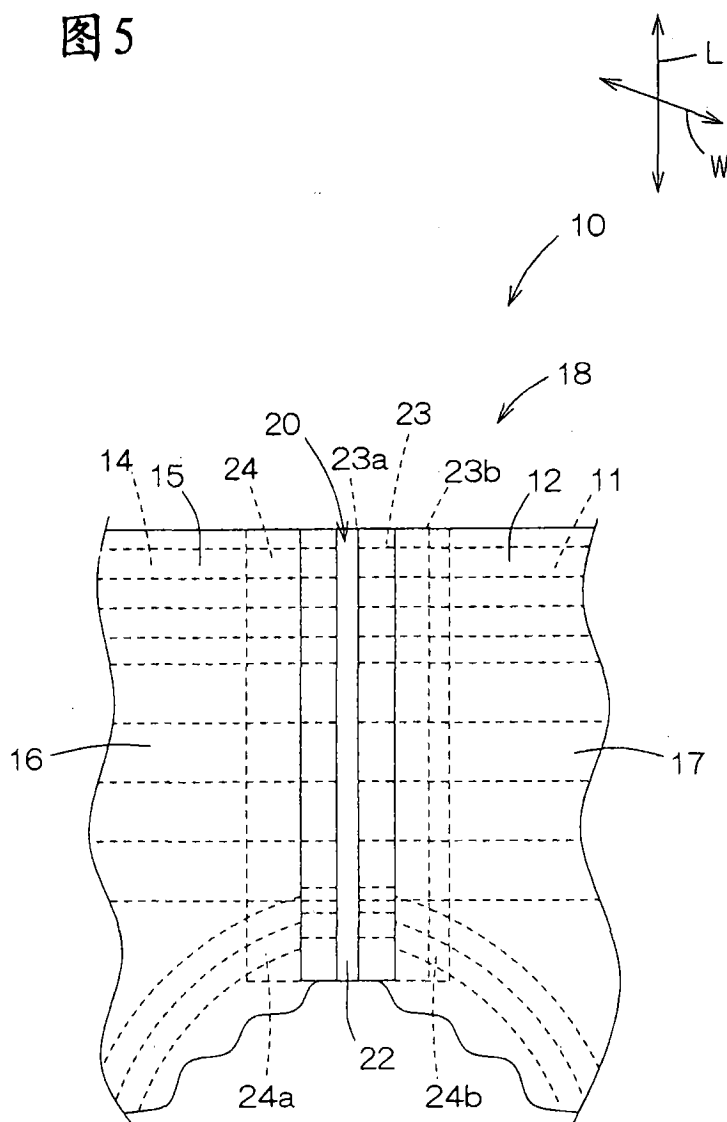


图6

