



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203275023 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320358387. 9

(22) 申请日 2013. 06. 21

(73) 专利权人 保定天威保变电气股份有限公司
地址 071056 河北省保定市天威西路 2222 号

(72) 发明人 贺庆 戴普辉

(74) 专利代理机构 唐山顺诚专利事务所 13106
代理人 于文顺 喻期彪

(51) Int. Cl.
G01L 21/00 (2006. 01)

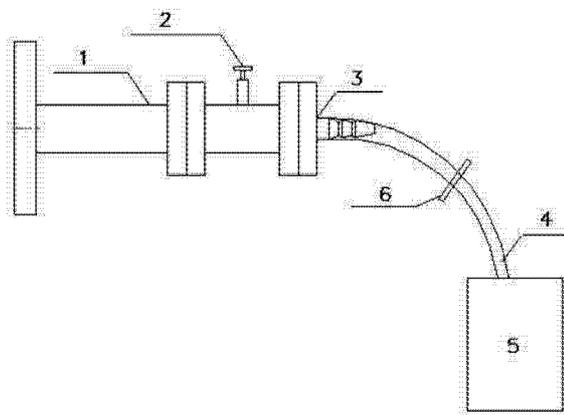
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种变压器真空测量专用工装

(57) 摘要

本实用新型涉及一种变压器真空测量专用工装,属于变压器设备技术领域。技术方案是:包含管接头(1)、真空隔膜阀(2)、接头(3)、软管(4)和麦式真空计(5),所述管接头(1)、真空隔膜阀(2)和接头(3)依次连接组装成管路开关部分,设置在抽真空管路上或油箱本体阀门上,所述软管(4)和麦式真空计(5)组成测量控制部分,麦式真空计(5)通过软管(4)与接头(3)互相连接。本实用新型的有益效果是:结构简单、易于操作,读取数据时麦式真空计始终处于朝下状态,即使误操作也可防止水银进入油箱内,增加管夹控制,易于控制真空计和油箱之间的连通。



1. 一种变压器真空测量专用工装,其特征在于:包含管接头(1)、真空隔膜阀(2)、接头(3)、软管(4)和麦式真空计(5),所述管接头(1)、真空隔膜阀(2)和接头(3)依次连接组装成管路开关部分,设置在抽真空管路上或油箱本体阀门上,所述软管(4)和麦式真空计(5)组成测量控制部分,麦式真空计(5)通过软管(4)与接头(3)互相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种变压器真空测量专用工装,其特征在于:还包含软管夹(6),所述软管夹(6)设置在软管(4)上。

3. 根据权利要求1所述的一种变压器真空测量专用工装,其特征在于:所述麦式真空计(5)设在朝下放置的位置。

一种变压器真空测量专用工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种变压器真空测量专用工装,属于变压器设备技术领域。

背景技术

[0002] 油浸式变压器需在一定的真空度下注油,对于不同电压等级产品要在一定的真空度下维持一定的时间,以保证将油箱内的潮气抽出,从而保证产品质量。使用麦式(水银)真空计测量是变压器行业常用的测量仪器,使用过程中需避免水银进入油箱内。为便于控制真空度,测量仪器与真空管路要有关闭开启控制装置,需制作专用工装达到此目的。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种变压器真空测量专用工装,通过管夹控制麦式真空计与本体的连通,解决背景技术中存在的上述问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种变压器真空测量专用工装,包含管接头、真空隔膜阀、接头、软管和麦式真空计,所述管接头、真空隔膜阀和接头依次连接组装成管路开关部分,设置在抽真空管路上或油箱本体阀门上,所述软管和麦式真空计组成测量控制部分,麦式真空计通过软管与接头互相连接。

[0005] 还包含软管夹,所述软管夹设置在软管上。

[0006] 所述麦式真空计设在朝下放置的位置。

[0007] 本实用新型的有益效果是:结构简单、易于操作,读取数据时麦式真空计始终处于朝下状态,即使误操作也可防止水银进入油箱内,增加管夹控制,易于控制真空计和油箱之间的连通。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构图;

[0009] 图中:管接头1、真空隔膜阀2、接头3、软管4、麦式真空计5、软管夹6。

具体实施方式

[0010] 以下结合附图,通过实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 一种变压器真空测量专用工装,包含管接头1、真空隔膜阀2、接头3、软管4和麦式真空计5,所述管接头1、真空隔膜阀2和接头3依次连接组装成管路开关部分,设置在抽真空管路上或油箱本体阀门上,所述软管4和麦式真空计5组成测量控制部分,麦式真空计5通过软管4与接头3互相连接。

[0012] 还包含软管夹6,所述软管夹6设置在软管4上。抽真空过程真空隔膜阀处于常开状态,通过软管夹控制麦式真空计与本体的连通,读取数据时松开软管夹,平时处于夹紧状态。

[0013] 所述麦式真空计5设在朝下放置的位置。读取数据时麦式真空计始终处于朝下状

态,即使误操作也可防止水银进入油箱内。

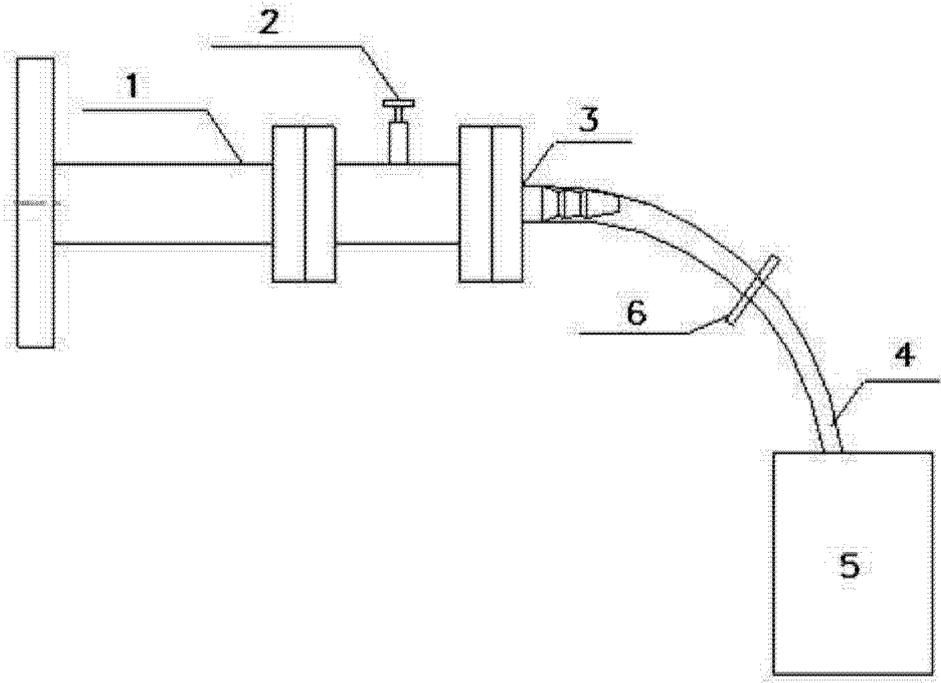


图 1