



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212960285 U

(45) 授权公告日 2021.04.13

(21) 申请号 202021675353.9

(22) 申请日 2020.08.12

(73) 专利权人 浙江屹腾金属制品有限公司

地址 325000 浙江省温州市龙湾区永兴街
道滨海园区三道四路216号办公楼三
楼

(72) 发明人 陈腾宇

(74) 专利代理机构 浙江海贸律师事务所 33347

代理人 徐昌伟

(51) Int.Cl.

F16L 15/04 (2006.01)

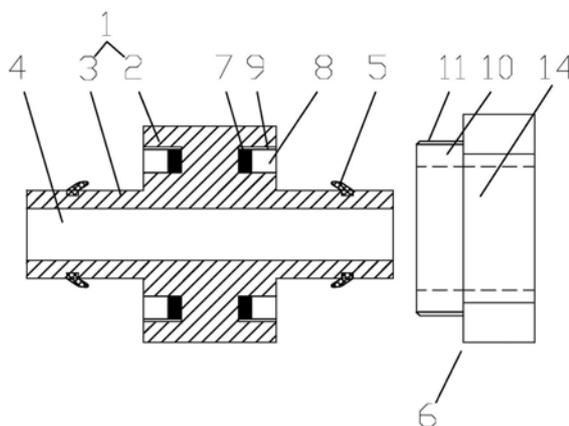
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种螺纹接头

(57) 摘要

本实用新型涉及一种螺纹接头,包括接头本体,接头本体包括一体成型夹持部分以及对称设置在夹持部分两端用于与外部管件连接的连接套管,还包括橡胶倒刺、锁紧套螺母和密封环,橡胶倒刺可拆式套装在连接套管的环形槽内,夹持部分的端面上设有嵌入槽,嵌入槽的外壁上设有内螺纹,密封环设置在嵌入槽内,锁紧套螺母的一端延伸有连接套,连接套的外壁上设有与上述内螺纹相匹配的外螺纹。使用的时候,将外管套接在连接套管上,然后通过锁紧套螺母锁紧,连接方便快捷,提高连接效率,另外,在连接管套上设置橡胶倒刺,提高外管与连接管套之间的退出阻力,提高连接稳定性,而且在锁紧套螺母与接头本体之间设置密封环,提高了接头与外管之间的密封性。



CN 212960285 U

1. 一种螺纹接头,包括接头本体,所述接头本体包括一体成型夹持部分以及对称设置在夹持部分两端用于与外部管件连接的连接套管,所述夹持部分和连接套管同轴设置,夹持部分和连接套管的轴线上设有通孔,其特征在于:还包括橡胶倒刺、锁紧套螺母和密封环,所述橡胶倒刺可拆式套装在连接套管的环形槽内,所述夹持部分的端面上设有嵌入槽,所述嵌入槽的外壁上设有内螺纹,所述密封环设置在嵌入槽内,所述锁紧套螺母的一端延伸有连接套,所述连接套的外壁上设有与上述内螺纹相匹配的外螺纹。

2. 根据权利要求1所述的螺纹接头,其特征在于:所述橡胶倒刺包括一体成型的橡胶套和等间距设置在橡胶套上的倒刺。

3. 根据权利要求2所述的螺纹接头,其特征在于:所述锁紧套螺母上设有用于连接管套穿过的连接孔,所述连接孔内壁与连接管套外壁之间留有用于外管套入的间隙。

4. 根据权利要求1所述的螺纹接头,其特征在于:所述夹持部分为等边六边形结构。

一种螺纹接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及螺纹接头,具体涉及一种螺纹接头。

背景技术

[0002] 在实际的生产活动中,管道与管道之间的连接具有多种方式,其中使用最为广泛的包括焊接式与卡压式,所谓焊接式,是将管道插入管接头的承接口后,对结合部位进行焊接,采用这种方式需要一定的焊接工艺,对工人和设备的要求较高,而且焊接时产生的高温会改变加热部位的材料性能,从而影响到连接处的强度。而卡压式是在接头上设置一圈凸棱,在凸棱内侧的槽内放置密封垫圈,当管道插入接头的承接口后,采用特殊的工具对承接口进行挤压,使其发生形变,咬合在管道上,采用卡压式很容易因操作不当而造成挤压失效,影响到管道之间的连接效果,严重影响生产效率,而且接头与管件的连接处密封性很难保证。

实用新型内容

[0003] 针对背景技术中的不足,本实用新型提供一种螺纹接头。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种螺纹接头,包括接头本体,所述接头本体包括一体成型夹持部分以及对称设置在夹持部分两端用于与外部管件连接的连接套管,所述夹持部分和连接套管同轴设置,夹持部分和连接套管的轴线上设有通孔,还包括橡胶倒刺、锁紧套螺母和密封环,所述橡胶倒刺可拆式套装在连接套管的环形槽内,所述夹持部分的端面上设有嵌入槽,所述嵌入槽的外壁上设有内螺纹,所述密封环设置在嵌入槽内,所述锁紧套螺母的一端延伸有连接套,所述连接套的外壁上设有与上述内螺纹相匹配的外螺纹。

[0005] 进一步的,所述橡胶倒刺包括一体成型的橡胶套和等间距设置在橡胶套上的倒刺。

[0006] 进一步的,所述锁紧套螺母上设有用于连接管套穿过的连接孔,所述连接孔内壁与连接管套外壁之间留有用于外管套入的间隙。

[0007] 进一步的,所述夹持部分为等边六边形结构。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型使用的时候,将外管套接在连接套管上,然后通过锁紧套螺母锁紧,连接方便快捷,提高连接效率,另外,在连接管套上设置橡胶倒刺,提高外管与连接管套之间的退出阻力,提高连接稳定性,而且在锁紧套螺母与接头本体之间设置密封环,提高了接头与外管之间的密封性。

[0009] 除了上面所描述的目的、特征和优点之外,本实用新型还有其他的目的、特征和优点。

[0010] 下面将参照图,对本实用新型作进一步详细的说明。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2为橡胶倒刺的结构示意图。

[0013] 图1-2中:1、接头本体;2、夹持部分;3、连接套管;4、通孔;5、橡胶倒刺;6、锁紧套螺母;7、密封环;8、嵌入槽;9、内螺纹;10、连接套;11、外螺纹;12、橡胶套;13、倒刺;14、连接孔。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 需要说明,若本实用新型实施例中有涉及方向性指示(诸如上、下、左、右、前、后……),则该方向性指示仅用于解释在某一特定姿态(如附图所示)下各部件之间的相对位置关系、运动情况等,如果该特定姿态发生改变时,则该方向性指示也相应地随之改变。

[0016] 本实用新型提供一种螺纹接头。

[0017] 在本实施例中,参照图1和图2,该螺纹接头,包括接头本体1,所述接头本体1包括一体成型夹持部分2以及对称设置在夹持部分两端用于与外部管件连接的连接套管3,所述夹持部分和连接套管同轴设置,夹持部分和连接套管的轴线上设有通孔4,还包括橡胶倒刺5、锁紧套螺母6和密封环7,所述橡胶倒刺可拆式套装在连接套管的环形槽内,所述夹持部分的端面上设有嵌入槽8,所述嵌入槽的外壁上设有内螺纹9,所述密封环设置在嵌入槽内,所述锁紧套螺母的一端延伸有连接套10,所述连接套10的外壁上设有与上述内螺纹相匹配的外螺纹11。

[0018] 本实用新型使用的时候,将外管套接在连接套管上,然后通过锁紧套螺母锁紧,连接方便快捷,提高连接效率,另外,在连接管套上设置橡胶倒刺,提高外管与连接管套之间的退出阻力,提高连接稳定性,而且在锁紧套螺母与接头本体之间设置密封环,提高了接头与外管之间的密封性。

[0019] 其中,锁紧套螺母的连接套伸入环形槽并与环形槽螺纹连接,提高了锁紧套螺母、接头本体与外管之间的接触面,从而提高密封性能。

[0020] 具体的,所述橡胶倒刺包括一体成型的橡胶套12和等间距设置在橡胶套上的倒刺13;所述锁紧套螺母上设有用于连接管套穿过的连接孔14,所述连接孔内壁与连接管套外壁之间留有用于外管套入的间隙;所述夹持部分为等边六边形结构。夹持部分采用六边形结构,便于用扳手等工具进行夹持安装。

[0021] 各位技术人员须知:虽然本实用新型已按照上述具体实施方式做了描述,但是本实用新型的实用新型思想并不仅限于此实用新型,任何运用本实用新型思想的改装,都将纳入本专利专利权保护范围内。

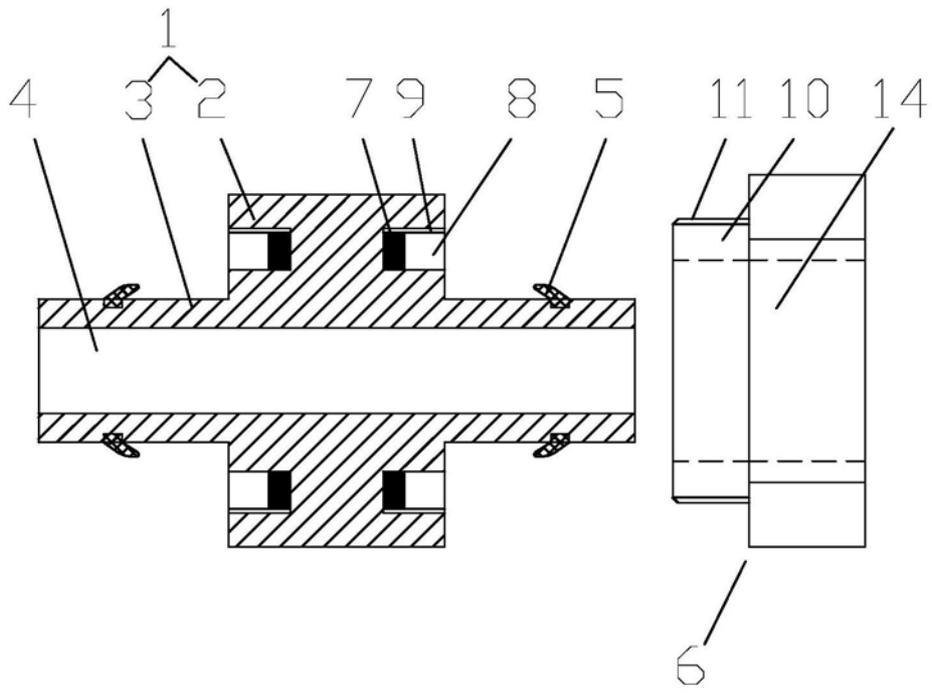


图1

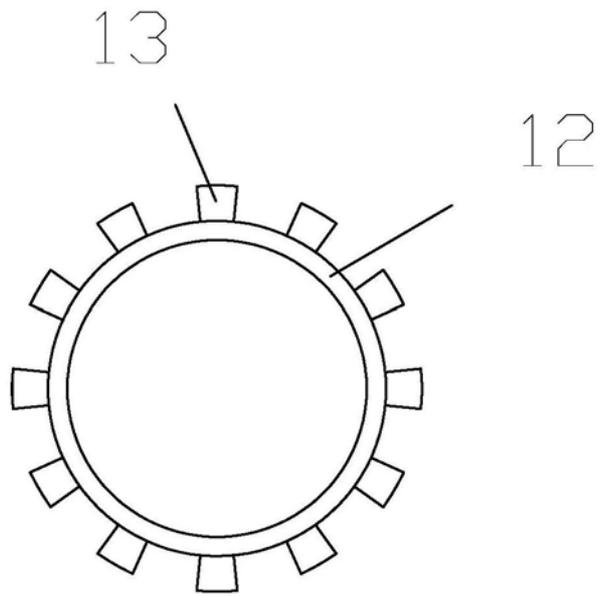


图2