



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103170908 A

(43) 申请公布日 2013. 06. 26

(21) 申请号 201310094285. 5

(22) 申请日 2013. 03. 22

(71) 申请人 中色奥博特铜铝业有限公司

地址 252600 山东省聊城市临清市东二环路
北首

(72) 发明人 张九恒 马云才 赵洪山 张西军
张振波 梁琦明 孙克斌

(51) Int. Cl.

B24B 41/06(2012. 01)

B24B 5/37(2006. 01)

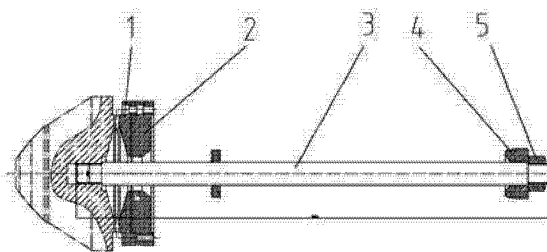
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置

(57) 摘要

本发明公开了一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置,属于轧辊抛光固定装置,该装置主要包括定位齿盘座、定位齿盘、拉杆、拉杆垫圈、六角螺母,所述的定位齿盘座安装在车床主轴上,所述的定位齿盘固定于定位齿盘座上,轧辊安装在定位齿盘上面,所述的拉杆通过定位齿盘连接到轧辊上面,所述的拉杆垫圈套在拉杆另一端,用于固定拉杆,所述的六角螺母用于锁紧拉杆。本发明一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置具有装夹轧辊时无需打表找正、操作方便、节约装夹时间、定位齿盘与轧辊后座齿轮结合紧密、轧辊安装精度高等特点,因而具有良好的推广应用价值。



1. 一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置,其特征是:该装置主要由定位齿盘座、定位齿盘、拉杆、拉杆垫圈、六角螺母组成,所述的定位齿盘座安装在车床主轴上,所述的定位齿盘固定于定位齿盘座上,轧辊安装在定位齿盘上面,所述的拉杆通过定位齿盘连接到轧辊上面,所述的拉杆垫圈套在拉杆另一端,用于固定拉杆,所述的六角螺母用于锁紧拉杆。

一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种轧辊抛光固定装置,尤其是一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置。

[0002] 背景技术:

三辊行星轧机在使用过程中,轧辊使用一段时间后会 出现粘铜、发黑等现象,需要对轧辊进行抛光修磨。目前三辊行星轧机轧辊在修磨过程中,采用四爪卡盘装夹的方式进行固定,该方式在装夹过程中需要打表找正,对操作者要求较高,并且耗费时间长,同时很难保证装夹精度。目前,还未有好的解决方案。

发明内容

[0003] 本发明的技术任务是针对上述现有技术中的不足提供一种一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置,该一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置具有装夹轧辊时无需打表找正、操作方便、节约装夹时间、定位齿盘与轧辊后座齿轮结合紧密、轧辊安装精度高等特点。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:该装置主要由定位齿盘座、定位齿盘、拉杆、拉杆垫圈、六角螺母组成,所述的定位齿盘座安装在车床主轴上,所述的定位齿盘固定于定位齿盘座上,轧辊安装在定位齿盘上面,所述的拉杆通过定位齿盘连接到轧辊上面,所述的拉杆垫圈套在拉杆另一端,用于固定拉杆,所述的六角螺母用于锁紧拉杆。

[0005] 本发明的一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置和现有技术相比,具有以下突出的有益效果:装夹轧辊时无需打表找正、操作方便、节约装夹时间、定位齿盘与轧辊后座齿轮结合紧密、轧辊安装精度高等特点。

附图说明

[0006] 附图 1 是一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置的结构示意图

附图标记说明:1、定位齿盘座,2、定位齿盘,3、拉杆,4、拉杆垫圈,5、六角螺母

具体实施方式

[0007] 参照说明书附图 1 对本发明的一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置作以下详细地说明。

[0008] 本发明的一种新型三辊行星轧机轧辊抛光固定装置,其技术参数要求:该装置主要由定位齿盘座 1、定位齿盘 2、拉杆 3、拉杆垫圈 4、六角螺母 5 组成,所述的定位齿盘座 1 安装在车床主轴上,所述的定位齿盘 2 固定于定位齿盘座 1 上,轧辊安装在定位齿盘 2 上面,所述的拉杆 3 通过定位齿盘 2 连接到轧辊上面,所述的拉杆垫圈 4 套在拉杆 2 另一端,用于固定拉杆 2,所述的六角螺母 5 用于锁紧拉杆 3。

[0009] 需要对轧辊进行抛光时,将轧辊装夹直接固定在定位齿盘 2 上,再由拉杆 3 锁紧,达到固定轧辊的目的。

[0010] 除说明书所述的技术特征外,均为本专业技术人员的已知技术。

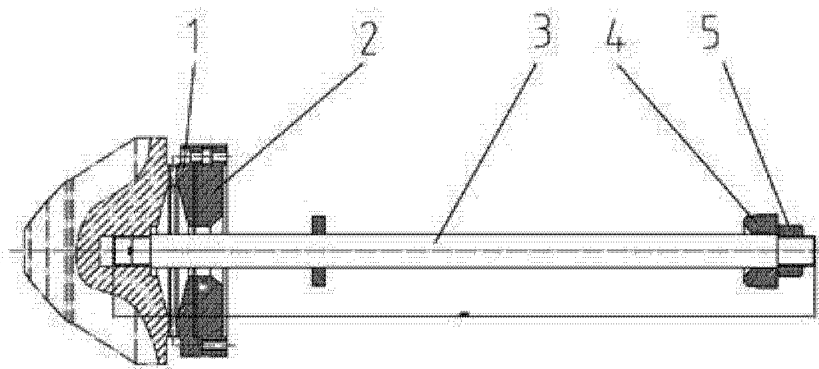


图 1