



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 15.05.75 (P. 180411)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 04.12.76

Opis patentowy opublikowano: 31.10.1978

MKP B27c 1/02

Int. Cl.² B27C 1/02

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Zbigniew Bardzik, Leszek Bardzik, Jan Palarczyk

Uprawniony z patentu: Opolskie Fabryki Mebli, Opole (Polska)

Urządzenie do strugania elementów na strugarce wyrówniarce

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do strugania elementów na strugarce wyrówniarce do drewna.

Znane tego rodzaju rozwiązanie z radzieckiego patentu nr 352 754 zawiera urządzenie przesuwające obrabiane elementy nad wałem nożowym. Urządzenie posiada napędzane rolki nad wałem nożowym i nad stołem odbiorczym, które równocześnie pełnią rolę urządzenia dociskającego. Oslona rolek spełnia również rolę osłony wału nożowego strugarki.

Wadą urządzenia jest brak możliwości jednoczesnego przemieszczania nad wałem nożowym jednocześnie większej ilości elementów a tym samym brak możliwości wykorzystania pełnej wydajności obrabiarki.

Wady tej nie posiada urządzenie do strugania elementów według wynalazku. Składa się ono z wózka pozbawionego dna, poruszającego się na kółkach po prowadnicach przymocowanych do stołów roboczych strugarki zgodnie z kierunkiem posuwu elementów. Do szczytowych boków wózka przymocowane są osłony, które zakrywają wał roboczy strugarki w czasie, gdy wózek urządzenia nie znajduje się nad tym wałem.

Na bokach wózka zamocowane są urządzenia służące do unieruchamiania włożonych do niego elementów.

Do zalet tego urządzenia należy zaliczyć zwiększenie wydajności strugarki dzięki wykorzystaniu

2

do strugania całej długości wału roboczego. Zapewnione jest także całkowite wyeliminowanie prawdopodobieństwa zetknięcia się ręki pracownika obsługi z wałem roboczym, gdyż jest on zasłonięty przez osłony przymocowane do wózka lub przez elementy zamocowane w wózku.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku przedstawiającym urządzenie do strugania zamontowane na stołach strugarki wyrówniarki w widoku z góry. Do stołu podawczego 1 i odbiorczego 2 strugarki przymocowane są śrubami kątowniki 3 i 4, między którymi przebiegają prowadnice 5 i 6. Na prowadnicach tych ustawiony jest wózek 7. Do szczytowych boków tego wózka przymocowane są osłony 8 i 9 zakrywające wał roboczy 10 strugarki w czasie, gdy wózek 7 znajduje się obok tego wału. Do wzdłużnego boku wózka 7 przymocowane są dwa siłowniki pneumatyczne 11 i 12, które mają zadanie unieruchomić elementy złożone na stole strugarki wewnątrz wózka.

Przebieg pracy na urządzeniu przedstawia się następująco. Do wózka 7 znajdującego się nad stołem odbiorczym 2 wkłada się elementy płaszczyzną przeznaczoną do strugania do dołu. Po unieruchomieniu ich siłownikami 11 i 12 wózek przesuwa się po prowadnicach 5 i 6 nad stół podawczy 1 i zwalnia się docisk siłowników 11 i 12. Elementy opadają w dół i opierają się na stole 1. Wówczas ponownie unieruchamia się je siłownikami 11 i 12

i przesuając wózek 7 nad wałem roboczym 10 dokonuje się obróbki. Nad stołem odbiorczym 2 zwalnia się docisk siłowników 11 i 12, wyjmując elementy z wózka 7 i dokonuje oceny obróbki.

Elementy dobre przeznacza się do dalszej obróbki, elementy niedostatecznie wystrugane pozostawia się w wózku i dopełnia nowymi do pełnej szerokości wózka.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do strugania elementów na strugarce wyrówniarce, **znamiennie tym**, że do stołów

strugarki zamocowane są prowadnice (5) i (6), na których ustawiony jest wózek bez dna (7).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że wózek (7) posiada urządzenie do unieruchamiania znajdujących się w nim elementów.

3. Urządzenie według zastrz. 2, **znamiennie tym**, że urządzenie do unieruchamiania elementów stanowią siłowniki pneumatyczne (11) i (12) zamocowane do jednego wzdłużnego boku wózka (7).

4. Urządzenie według zastrz. 1 albo 2, **znamiennie tym**, że do szczytowych boków wózka (7) przymocowane są osłony (8) i (9), wału strugarki.

