



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2013153479/02, 09.03.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
04.05.2011 DE 102011075228.5

(43) Дата публикации заявки: 10.06.2015 Бюл. № 16

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 04.12.2013(86) Заявка РСТ:
EP 2012/054123 (09.03.2012)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2012/150066 (08.11.2012)

Адрес для переписки:

105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1,
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"

(71) Заявитель(и):

РОБЕРТ БОШ ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):

**ФАНКХАУЗЕР Марсель (CH),
ЛЮШЕР Бруно (CH)**(54) **ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА**

(57) Формула изобретения

1. Зажимное устройство для закрепления рабочего инструмента, прежде всего рабочего инструмента осциллирующей технологической машины, содержащее держатель (58; 58a) рабочего инструмента, имеющий по меньшей мере первый и второй замковые элементы (28, 30; 28a, 30a), каждый из которых предусмотрен для присоединения рабочего инструмента (16) с фиксацией последнего по меньшей мере за счет геометрического замыкания в окружном направлении (62), проходящем вокруг оси (54; 54a) вращательного движения обработки, отличающееся тем, что замковые элементы (28, 30; 28a, 30a) установлены с возможностью взаимного поворота относительно по меньшей мере оси поворота, ориентированной по меньшей мере, по существу, параллельно оси (54; 54a) вращательного движения обработки, и/или с возможностью взаимного перемещения вдоль по меньшей мере одной оси движения, ориентированной по меньшей мере, по существу, перпендикулярно оси, проходящей параллельно оси (54; 54a) вращательного движения обработки.

2. Зажимное устройство по п. 1, отличающееся наличием ограничительного узла (26; 26a), предусмотренного для ограничения хода замковых элементов (28, 30; 28a, 30a) при их взаимном повороте и/или перемещении по меньшей мере в одном направлении.

3. Зажимное устройство по п. 1, отличающееся наличием зажимного узла (12), имеющего по меньшей мере один зажимной элемент (14), предусмотренный для того, чтобы по меньшей мере в одном рабочем состоянии по меньшей мере прижимать

замковые элементы (28, 30; 28а, 30а) друг к другу вдоль оси (54; 54а) вращательного движения обработки.

4. Зажимное устройство по п. 3, отличающееся тем, что держатель (58; 58а) рабочего инструмента имеет по меньшей мере один узел (25; 25а) увеличения зажимного усилия, предусмотренный по меньшей мере для увеличения зажимного усилия, передаваемого зажимным элементом (14), до большего усилия взаимного прижатия замковых элементов (28, 30; 28а, 30а) друг к другу.

5. Зажимное устройство по п. 4, отличающееся тем, что узел (25; 25а) увеличения зажимного усилия имеет по меньшей мере одну наклонную поверхность (68, 70; 68а, 70а), расположенную по меньшей мере на одном из замковых элементов (28, 30; 28а, 30а).

6. Зажимное устройство по п. 5, отличающееся тем, что наклонная поверхность (68, 70; 68а, 70а) выполнена в виде конуса.

7. Зажимное устройство по п. 1, отличающееся наличием установочного узла (27; 27а), предусмотренного по меньшей мере для приведения замковых элементов (28, 30; 28а, 30а) в стандартное взаимное положение.

8. Зажимное устройство по п. 7, отличающееся тем, что установочный узел (27; 27а) имеет по меньшей мере один упругий элемент (32; 32а), предусмотренный для отжатия замковых элементов (28, 30; 28а, 30а) друг от друга, когда их взаимное положение отличается от стандартного.

9. Зажимное устройство по одному из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что на каждом замковом элементе (28, 30; 28а, 30а) расположено по меньшей мере одно замковое средство (65, 66, 67; 65а, 66а, 67а), имеющее по меньшей мере одну фаску (94; 94а).

10. Переносная технологическая машина, прежде всего переносная технологическая машина с приводимым в осциллирующее движение шпинделем (40), содержащая по меньшей мере одно зажимное устройство (10) по одному из пп. 1-9.

11. Система, включающая в себя по меньшей мере одну переносную технологическую машину (38) по п. 10 и по меньшей мере один рабочий инструмент (16), зажимаемый в зажимном устройстве (10) переносной технологической машины (38).