



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206335760 U

(45)授权公告日 2017. 07. 18

(21)申请号 201621289035.2

(22)申请日 2016.11.29

(73)专利权人 金华市万融洁具有限公司

地址 321000 浙江省金华市金东区赤松镇
石牌村

(72)发明人 方贤勇 章城荣

(74)专利代理机构 杭州振科专利代理事务所
(普通合伙) 33254

代理人 陈辉

(51) Int. Cl.

B29C 39/24(2006.01)

B29C 39/22(2006.01)

B29C 39/38(2006.01)

B29C 39/02(2006.01)

B29L 25/00(2006.01)

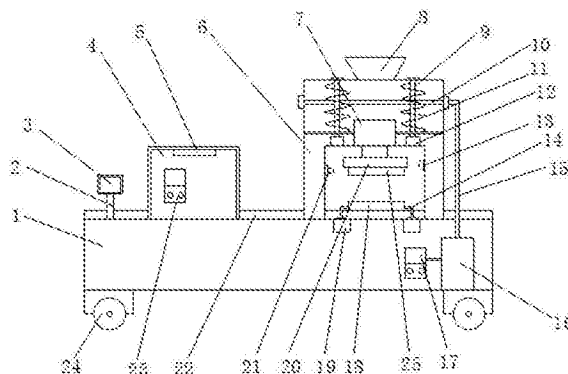
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于马桶座生产的设备

(57)摘要

本实用新型是一种用于马桶座生产的设备，包括底座、传动带，及设置在底座上表面的传送带，及设置在底座上方的生产设备，及设置在传送带上方的下模具，及设置在生产设备顶部的进料口，及设置在生产设备内部的气缸和搅拌电机，及设置在生产设备中部的加热杆，及设置在生产设备下表面的浇模设备，及设置在浇模设备下表面的上模具，及设置在底座内部的加热装置，及设置在底座上方的冷却箱，及设置在底座上方的计数设备，及设置在底座底部的轮胎。由于用于马桶座生产的设备在模具边上设有限位用机械手，可以在浇模的时候保证模具不偏移，通过设有搅拌电机可以将原材料进行加工，便于浇模，通过设有加热装置，可以根据原材料的需要控制加热的温度。



1. 一种用于马桶座生产的设备,其特征在于:包括底座、传动带,及设置在底座上表面的传送带,及设置在底座上方的生产设备,及设置在传送带上方的下模具,及设置在生产设备顶部的进料口,及设置在生产设备内部的气缸和搅拌电机,及设置在生产设备中部的加热杆,及设置在生产设备下表面的浇模设备,及设置在浇模设备下表面的上模具,及设置在底座内部的加热装置,及设置在底座上方的冷却箱,及设置在底座上方的计数设备,及设置在底座底部的轮胎。

2. 根据权利要求1所述的一种用于马桶座生产的设备,其特征在于:所述模具侧面对称设有限位用机械臂,且限位用机械臂的下方设有驱动装置。

3. 根据权利要求1所述的一种用于马桶座生产的设备,其特征在于:所述搅拌电机上表面设有传动杆,且传动杆的外表面设有搅拌叶片。

4. 根据权利要求1所述的一种用于马桶座生产的设备,其特征在于:所述加热装置的一侧设有控制箱A,且加热装置的上表面设有导热管,所述导热管的一侧设有加热杆。

5. 根据权利要求1所述的一种用于马桶座生产的设备,其特征在于:所述生产设备内表面的一侧设有摄像头另一侧设有照明灯。

6. 根据权利要求1所述的一种用于马桶座生产的设备,其特征在于:所述冷却箱的内部设有冷却装置,且冷却箱的外表面设有控制箱B。

7. 根据权利要求1所述的一种用于马桶座生产的设备,其特征在于:所述计数设备的上表面设有液晶显示屏。

一种用于马桶座生产的设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于马桶座生产的设备。

背景技术

[0002] 目前,在许多城市居住的居民家的卫生间都是使用抽水马桶,抽水马桶的马桶盖的质量非常重要,在使用的过程中需要其有足够的硬度,并且光滑不会伤到居民,在马桶盖的生产中,需要提高其生产效率,减少员工的工作量,并且能保证马桶盖的质量问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术所存在的技术问题,从而提供一种使用范围广、安全性能佳,且使用性能好的用于马桶座生产的设备。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 本实用新型的一种用于马桶座生产的设备,包括底座、传动带,及设置在底座上表面的传送带,及设置在底座上方的生产设备,及设置在传送带上方的下模具,及设置在生产设备顶部的进料口,及设置在生产设备内部的气缸和搅拌电机,及设置在生产设备中部的加热杆,及设置在生产设备下表面的浇模设备,及设置在浇模设备下表面的上模具,及设置在底座内部的加热装置,及设置在底座上方的冷却箱,及设置在底座上方的计数设备,及设置在底座底部的轮胎。

[0006] 作为优选,所述模具侧面对称设有限位用机械臂,且限位用机械臂的下方设有驱动装置。

[0007] 作为优选,所述搅拌电机上表面设有传动杆,且传动杆的外表面设有搅拌叶片。

[0008] 作为优选,所述加热装置的一侧设有控制箱A,且加热装置的上表面设有导热管,所述导热管的一侧设有加热杆。

[0009] 作为优选,所述生产设备内表面的一侧设有摄像头另一侧设有照明灯。

[0010] 作为优选,所述冷却箱的内部设有冷却装置,且冷却箱的外表面设有控制箱B。

[0011] 作为优选,所述计数设备的上表面设有液晶显示屏。

[0012] 本实用新型的有益效果是:由于用于马桶座生产的设备在模具边上设有限位用机械手,可以在浇模的时候保证模具不偏移,提高了浇模的质量,通过在生产设备上设有进料口和搅拌电机可以将原材料进行加工,使其呈液态,便于浇模,上模具和下模具一样,通过设有加热装置和控制箱,可以根据原材料的需要控制加热的温度,通过设有摄像头,可以清除观察浇模的情况,照明灯可以起到应急的作用,通过设有冷却箱,可以在完成浇模之后,对模具进行冷却,使得马桶盖能够更好的成型,并且提高坚固和规则性,通过设有计数设备,可以计算出生产出的马桶盖的数量。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例

或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本实用新型一种用于马桶座生产的设备的结构图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的优选实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0016] 如图1所示,一种用于马桶座生产的设备,包括底座1、传动带22,及设置在底座1上表面的传送带22,及设置在底座1上方的生产设备6,及设置在传送带22上方的下模具18,及设置在生产设备6顶部的进料口8,及设置在生产设备6内部的气缸7和搅拌电机12,及设置在生产设备6中部的加热杆10,及设置在生产设备6下表面的浇模设备20,及设置在浇模设备20下表面的上模具25,及设置在底座1内部的加热装置16,及设置在底座1上方的冷却箱4,及设置在底座1上方的计数设备2,及设置在底座1底部的轮胎24。

[0017] 所述模具18侧面对称设有限位用机械臂14,且限位用机械臂14的下方设有驱动装置19。所述搅拌电机12上表面设有传动杆9,且传动杆9的外表面设搅拌叶片11。所述加热装置16的一侧设有控制箱A17,且加热装置16的上表面设有导热管15,所述导热管15的一侧设有加热杆10。所述生产设备6内表面的一侧设有摄像头21另一侧设有照明灯13。所述冷却箱4的内部设有冷却装置5,且冷却箱4的外表面设有控制箱B23。所述计数设备2的上表面设有液晶显示屏3。

[0018] 此款用于马桶座生产的设备,在生产的时候,需要先将原料通过进料口8投入到生产设备6中,通过加热装置16加热,利用控制箱A17调节合适的温度加热,将,搅拌电机12搅拌可以加速原料的液化,和一些添加剂的充分融合,然后通过浇模设备20通过上模具25对下模具18进行浇灌,完成之后,会通过传送带22传送到冷却箱4进行冷却成形处理,完成后传送到下一个加工工序,计数设备2可以自动计数出生产的数量。

[0019] 本实用新型的有益效果是:由于用于马桶座生产的设备在模具边上设有限位用机械手,可以在浇模的时候保证模具不偏移,提高了浇模的质量,通过在生产设备上设有进料口和搅拌电机可以将原材料进行加工,使其呈液态,便于浇模,上模具和下模具一样,通过设有加热装置和控制箱,可以根据原材料的需要控制加热的温度,通过设有摄像头,可以清除观察浇模的情况,照明灯可以起到应急的作用,通过设有冷却箱,可以在完成浇模之后,对模具进行冷却,使得马桶盖能够更好的成型,并且提高坚固和规则性,通过设有计数设备,可以计算出生产出的马桶盖的数量。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

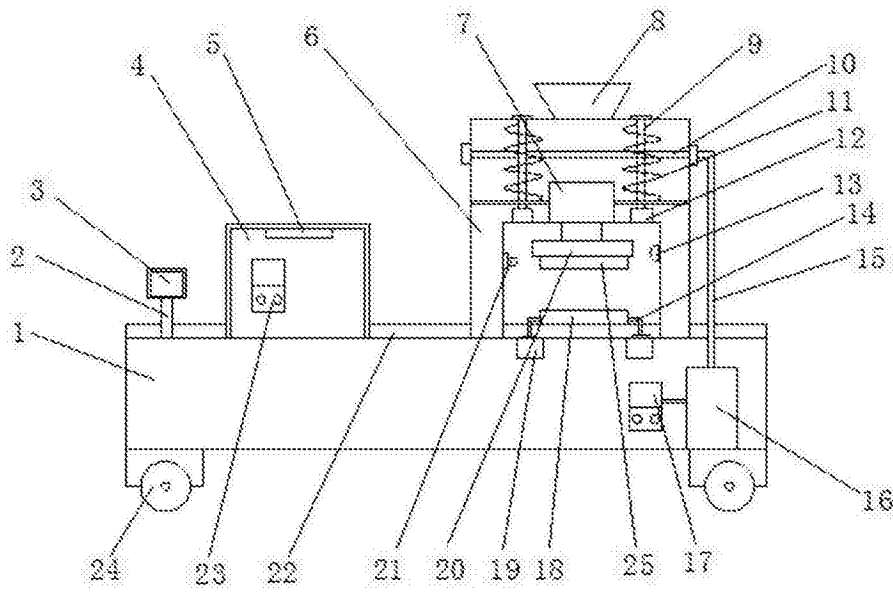


图1