

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201455608 U

(45) 授权公告日 2010.05.12

(21) 申请号 200920075577.3

(22) 申请日 2009.07.31

(73) 专利权人 刘显富

地址 226600 江苏省海安县城东镇三丰村
十七组 42 号

(72) 发明人 刘显富

(51) Int. Cl.

B23P 6/00(2006.01)

B23K 11/36(2006.01)

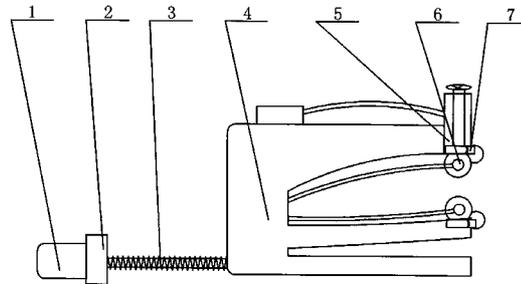
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种端头焊机的自动修复装置

(57) 摘要

一种端头焊机的自动修复装置,它涉及的是一种端头焊机,具体涉及的是一种端头焊机的自动修复装置。它包含减速机(1)、齿轮箱(2)、丝杠(3)、焊机体(4)、汽缸(5)、电极轮(6)和修磨电机(7);齿轮箱(2)设置在减速机(1)的前端,丝杠(3)设置在齿轮箱(2)与焊机体(4)之间,汽缸(5)设置在焊机体(4)前端电极轮(6)上,修磨电机(7)分别设置在上下电极轮(6)的上下部。它能在工作的同时修复电极轮的,不需要拆下来去车床上修磨,缩短了机器护理时间,提高了工作效率。



1. 一种端头焊机的自动修复装置,其特征在于它包含减速机(1)、齿轮箱(2)、丝杠(3)、焊机体(4)、汽缸(5)、电极轮(6)和修磨电机(7);齿轮箱(2)设置在减速机(1)的前端,丝杠(3)设置在齿轮箱(2)与焊机体(4)之间,汽缸(5)设置在焊机体(4)前端电极轮(6)上,修磨电机(7)分别设置在上下电极轮(6)的上下部。

一种端头焊机的自动修复装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及的是一种端头焊机，具体涉及的是一种端头焊机的自动修复装置。

背景技术：

[0002] 对于机械厂来说，焊接已经属于一种很普及的工艺了。随着工业水平的快速发展，机械自动焊接的种类繁多，已经被很多单位所使用了，电阻焊接是其中一种。电阻焊接的质量与电流、气压和焊轮压力面积有关，电阻焊接对电极轮消耗磨损很大，所以每工作一段时间就得把电极轮拆下修磨，费时费力，影响生产效率。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种端头焊机的自动修复装置，它能够在生产过程的同时修复电机轮，提高了生产效率。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它包含减速机 1、齿轮箱 2、丝杠 3、焊机体 4、汽缸 5、电极轮 6 和修磨电机 7；齿轮箱 2 设置在减速机 1 的前端，丝杠 3 设置在齿轮箱 2 与焊机体 4 之间，汽缸 5 设置在焊机体 4 前端电极轮 6 上，修磨电机 7 分别设置在上下电极轮 6 的上下部。

[0005] 当焊机工作结束后退的过程中，自动打开修磨电机，对电极轮进行修复。

[0006] 本实用新型能在工作的同时修复电极轮的，不需要拆下来去车床上修磨，缩短了机器护理时间，提高了工作效率。

附图说明：

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0008] 参看图 1，本具体实施方式是采用以下技术方案：它包含减速机 1、齿轮箱 2、丝杠 3、焊机体 4、汽缸 5、电极轮 6 和修磨电机 7；齿轮箱 2 设置在减速机 1 的前端，丝杠 3 设置在齿轮箱 2 与焊机体 4 之间，汽缸 5 设置在焊机体 4 前端电极轮 6 上，修磨电机 7 分别设置在上下电极轮 6 的上下部。

[0009] 当焊机工作结束后退的过程中，自动打开修磨电机，对电极轮进行修复。

[0010] 本具体实施方式能在工作的同时修复电机轮的，不需要拆下来去车床上修磨，缩短了机器护理时间，提高了工作效率。

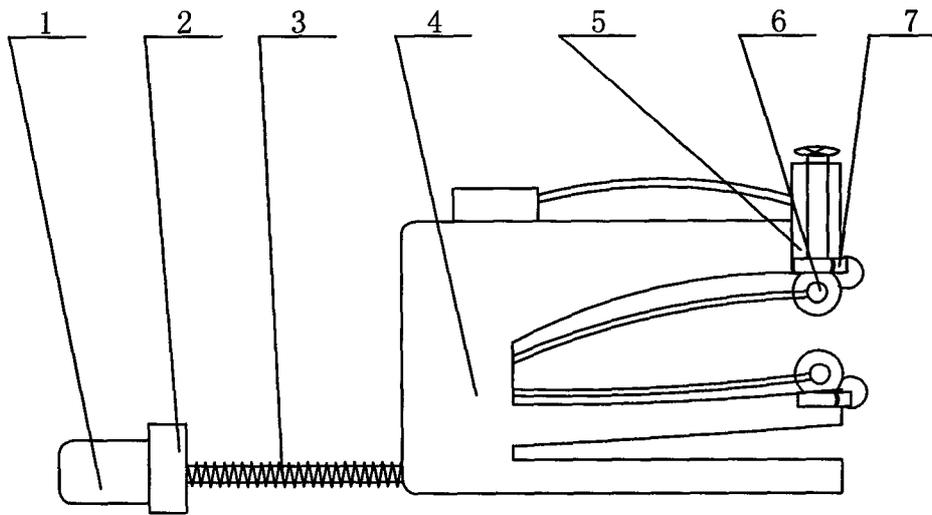


图 1