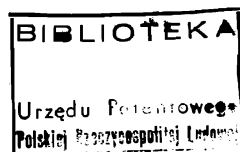




DOL 1/12



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44089

Kl. 8 i, 5

Szczepan Eugeniusz Słowiński

Poznań, Polska

Sposób przetwarzania preteponu, sulfapolu, saponalu i sapogenu na środki proszkowe do prania wełny, jedwabiu i bawełny

Patent trwa od dnia 29 lutego 1960 r.

Wynalazek dotyczy sposobu przetwarzania detergentów, typu preteponu, sulfapolu, saponalu i sapogenu na szybko rozpuszczalne substancje proszkowe, służące do prania wełny, jedwabiu i bawełny.

Pretepon obecnie stosowany we włókiennictwie, posiada konsystencję kremowej pasty, sulfapol i saponal są lepкими cieczami, natomiast sapogen jest przezroczystym żelem.

Technika prania domowego tego rodzaju środkami jest bardzo uciążliwa i nie daje pełnych efektów pralniczych, z powodu redepozycji brudu i nie zawsze optymalnego pH kąpieli piorącej. Zamiana preteponu, sulfapolu, saponalu i sapogenu na środki proszkowe oraz domieszanie do nich środków polepszających i ułatwiających proces prania daje produkt jednorodny, łatwy w stosowaniu i wykazujący zawsze optymalne stężenie wszystkich składników.

Jest rzeczą znaną wytwarzania proszków do prania na bazie mydeł karbonowych i sody kalcynowanej. Znane jest również wytwarzanie

kompozycji proszkowych w oparciu o detergenty, sodę, karboksymetylocelulozę, nadboran itp.

Dotychczasowy sposób wytwarzania proszków polega na wymieszaniu podgrzanej substancji powierzchniowo czynnej, tj. wodnego roztworu mydła lub detergentów z sodą kalcynowaną lub inną solą bezwodną, jak kalcynowaną solą glauberską lub kalcynowanym fosforanem trójsodowym, a następnie na odparowaniu dodanej wody — w metodzie rozpyłowej lub na przemianie soli bezwodnych w sole uwodnione i zmieleniu ich — w metodzie krystalizacji klepiskowej. Uzyskany proszek uzupełnia się następnie przez domieszanie nadboranu sodowego lub innych środków polepszających proces prania.

Zauważono, że mały dodatek nadboranu sodowego lub perhydrolu do mieszaniny detergentów lub mydła i soli kalcynowanych powoduje, że masa po krystalizacji jest miękka, krucha i można ją łatwo sproszkować.

Stwierdzono, że wymieszanie detergentów z

uwodnioną solą glauberską, zamiast z bezwodnym siarczanem sodowym, powoduje samorzutne rozsypywanie się zhomogenizowanej masy na drobny pył.

Receptura syntetycznego proszku do prania wełny, jedwabiu i bawełny, w oparciu o pretepon, sulfapol, saponal i sapogen przedstawia się według wynalazku następująco:

1. Detergenty typu pretepon, sulfapol, saponal, sapogen 50 części wagowych
2. Sól glauberska uwodniona 50 — 200 „
3. Inne składniki (soda, mydło, nadboran, karboksymetyloceluloza, fosforany itp.) 0 — 100 „

Zgodnie z wynalazkiem sposób przetwarzania detergentów typu preteponu, sulfapolu, saponalu i sapogenu na proszkowe substancje do prania wełny, jedwabiu i bawełny polega na tym, że po załadowaniu do mieszadła detergentów, objętych recepturą, dodaje się według wynalazku uwodnioną sól glauberską, a w przypadku stosowania w recepturze soli bezwodnych pochłaniających wodę, zawartą w detergentach, dodaje się również nadboran sodowy, nie tylko do gotowego już zmielonego proszku, jak to dotychczas stosuje się generalnie we wszystkich metodach, lecz część przewidzianego recepturą nadboranu, w ilości co najmniej 0,5 kg/100 kg mieszaniny lub równoważną ilość perhydrolu, dodaje się do mieszadła podczas homogenizowania mieszaniny. Wymieszaną masę przenosi się do perforowanego walca obrotowego i poddaje kalcynacji w przewiewie suchego powietrza, w wyniku czego masa ta samorzutnie się rozsypuje na proszek. Temperatura kalcynacji nie może przekroczyć 30°C.

Tak otrzymany proszek stosuje się do prania wełny, jedwabiu i tkanin z włókien sztucznych, natomiast w przypadku stosowania tegoż proszku do prania tkanin bawełnianych należy uzupełnić go innymi składnikami, jak sodą, fosforanem, ewentualnie nadboranem i karboksymetylocelulozą.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób przetwarzania preteponu, sulfapolu, saponalu i sapogenu na środki proszkowe do prania wełny, jedwabiu i bawełny, znamienne tym, że stosunek wagowy detergentów do uwodnionej soli glauberskiej zawiera się w granicach od 0,25 do 1 oraz, że uwodnioną sól glauberską dodaje się do mieszadła łącznie z detergentami, a następnie wymieszaną masę przenosi się do perforowanego walca obrotowego, w którym poddaje się ją kalcynacji za pomocą przewiewu suchego powietrza, zaś w przypadku stosowania soli bezwodnych do pochłaniania wody zawartej w detergentach dodaje się do mieszadła nadboran sodowy w ilości co najmniej 0,5 kg/100 kg mieszaniny lub równoważną ilość perhydrolu.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienne tym, że uwodnioną sól glauberską dodaje się do mieszadła łącznie z detergentami.
3. Sposób według zastrz. 1, znamienne tym, że do mieszadła dodaje się nadboran sodowy w ilości co najmniej 0,5 kg/100 kg mieszaniny lub równoważną ilość perhydrolu.

Szczepan Eugeniusz Słowiński