

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁴
B29C 65/18

(11) 공개번호 특 1989-0003515
(43) 공개일자 1989년 04월 15일

(21) 출원번호	특 1988-0010947
(22) 출원일자	1988년 08월 27일
(30) 우선권 주장	3323/87-5 1987년 08월 28일 스위스(CH)
(71) 출원인	게오르그 피셔 악티엔 게젤샤프트 리카르트 푸르어 스위스연방 체 하-8201 샤프하우젠 위렌스트라세 105 게오르그 피셔 악티엔 게젤샤프트 이.파우.루돌프 링크 스위스연방 체 하-8201 샤프하우젠 위렌스트라세 105
(72) 발명자	페터 쿤츠
(74) 대리인	스위스연방 체 하-8200 샤프하우젠 브라이테나우스트라세 156 이준구, 조의제

심사청구 : 없음

(54) 열가소성 물질로 된 관형부의 용접을 위한 처리방법 및 장치

요약

내용 없음

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

열가소성 물질로 된 관형부의 용접을 위한 처리방법 및 장치

[도면의 간단한 설명]

제1도는 두개의 관형부의 용접을 위한 장치의 단면도. 제2A도 내지 제2D도는 제1도에 표시된 가열장치의 여러가지 형태로서, 관모서리를 통과하면서 도관으로부터 빠져나오는 4단계를 나타내는 도면.

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

열가소성 물질로 이루어진 두개의 관형부 용접을 위한 처리방법으로서, 관형부의 전면말단이 바깥쪽에 위치한 장소에서 서로 접촉되어 있고, 팽창함으로써 내벽을 압박하는 가열된 보디(body)와 상기 전면말단이 직접 접촉함으로써 관형부의 내부로부터 용접에 필요한 열에너지가 전달되며, 결과적으로 용접된 후, 냉각에 의해서 수축된 몸체가 관으로부터 끌어내어지는 것을 특징으로 하는 처리방법.

청구항 2

가열장치(4)가 관형부(1a, 1b)속으로 삽입될수 있는 중공체(5)로 되어 있고, 내부공간(6)에는 전기가 열부재(7)와 열팽창매질(8)이 배치되어 있고 이때 가열부재(7)가 전기케이블(9)에 의해서 전원(10)과 접속되는 것을 특징으로 하는 지지장치 및 가열장치를 가진 처리방법을 실시하기 위한 장치.

청구항 3

제2항에 있어서, 중공체(5)가 내열성 탄성중합체 또는 실리콘으로 이루어진 주머니로서 제조되는 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 4

제2항 또는 제3항에 있어서, 열팽창매질이 유체(8)인 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 5

제2항 또는 제4항중 어느 한 항에 있어서, 중공체(5)가 실린더형 부분(12)과 원형의 말단부(13,14)로 되어 있고 중공체(5)의 일 말단(14)에 붙어있는 당김줄(11)의 내부에 케이블(9)이 배치되는 것을 특징으로 하는 장치.

청구항 6

제5항에 있어서, 중공체(5)까지 소정의 간격을 가진 당김줄(11)에 구형의 수송체(16)가 구비되는 것을 특징으로 하는 장치.

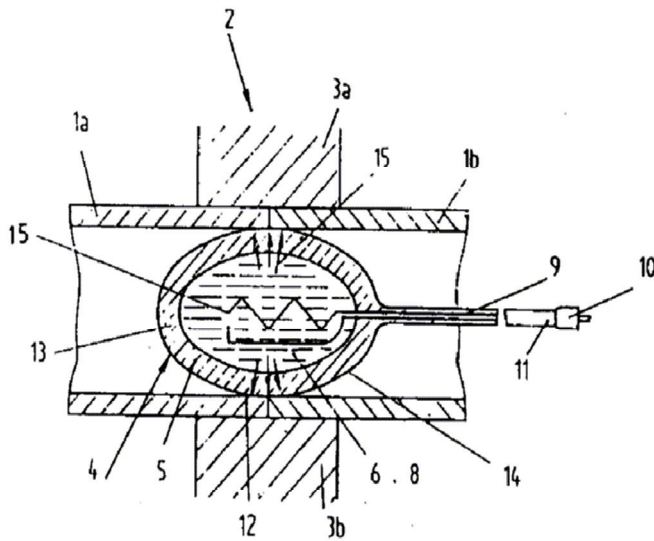
청구항 7

제2항 내지 제6항중 어느 한 항에 있어서, 지지장치(2)가 열을 잘 전달하지 않는 고정부(1a,1b)로 되어 있음을 특징으로 하는 장치.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2

