



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204263408 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 15

(21) 申请号 201420713515. 1

(22) 申请日 2014. 11. 24

(73) 专利权人 绵阳市盛宇新材料有限公司

地址 621025 四川省绵阳市游仙区石马镇翠
屏村五社

(72) 发明人 李涛

(74) 专利代理机构 成都睿道专利代理事务所
(普通合伙) 51217

代理人 王诚实

(51) Int. Cl.

B29B 17/00(2006. 01)

B29B 17/04(2006. 01)

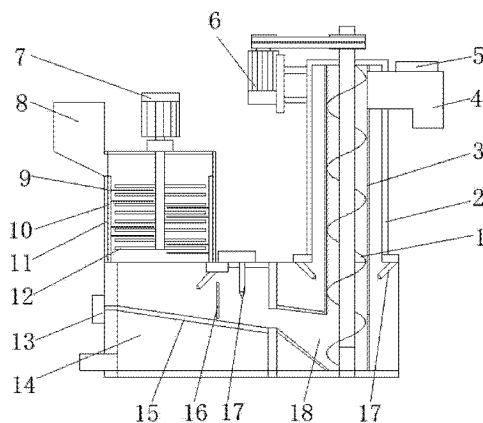
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种废旧塑料品回收再生产装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种废旧塑料品回收再生产装置,包括粉碎装置、清洗装置和甩干装置,所述粉碎装置包括粉碎筒,粉碎筒内设有带粉碎刀片的粉碎轴,粉碎轴连接粉碎电机,而粉碎筒的顶部侧面安装投料口;所述粉碎筒的底部碎料出口端开放式连接在清洗装置的筛网上方,筛网倾斜设置,所述筛网的底部为污水池,所述筛网的顶部设有若干个喷水枪,所述筛网的两端分别连接震动器和甩干装置的进料口。本实用新型对废旧塑料粉碎的彻底、清洗干净,提高了废旧塑料的回收效率和回收质量,且一体化结构,占地面积小,回收成本低。



1. 一种废旧塑料品回收再生产装置,包括粉碎装置、清洗装置和甩干装置,其特征在于,所述粉碎装置包括粉碎筒,粉碎筒内设有带粉碎刀片的粉碎轴,粉碎轴连接粉碎电机,而粉碎筒的顶部侧面安装投料口;所述粉碎筒的底部碎料出口端开放式连接在清洗装置的筛网上方,筛网倾斜设置,所述筛网的底部为污水池,所述筛网的顶部设有若干个喷水枪,所述筛网的两端分别连接震动器和甩干装置的进料口;所述甩干装置由外筒、内筒以及内筒内的螺旋叶片组成,其中内筒的表面设有贯穿设有若干个网孔,且内筒的两端分别设置进料口和出料口,所述内筒内的螺旋叶片通过甩干电机驱动。

2. 根据权利要求1所述的一种废旧塑料品回收再生产装置,其特征在于,所述粉碎筒内安装有定筒,定筒的内壁上连接有若干个定刀片。

3. 根据权利要求1所述的一种废旧塑料品回收再生产装置,其特征在于,所述污水池底部开设有排污管。

4. 根据权利要求1所述的一种废旧塑料品回收再生产装置,其特征在于,所述筛网的表面上安装有梳理架。

5. 根据权利要求1所述的一种废旧塑料品回收再生产装置,其特征在于,所述出料口的内壁上设置加热装置。

一种废旧塑料品回收再生产装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑料生产设备,具体是一种废旧塑料品回收再生产装置。

背景技术

[0002] 废旧塑料回收,在保护环境和资源回收等领域,具有重要的意义,现有的废旧塑料回收工艺为:浸泡、清洗、粉碎、晾干等,这些工艺步骤在实施时均是相互独立的进行,需要占用很多面积修建浸泡池、晾干场地等,造成回收成本高,使得废旧塑料回收技术不被得到推广。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种废旧塑料品回收再生产装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种废旧塑料品回收再生产装置,包括粉碎装置、清洗装置和甩干装置,所述粉碎装置包括粉碎筒,粉碎筒内设有带粉碎刀片的粉碎轴,粉碎轴连接粉碎电机,而粉碎筒的顶部侧面安装投料口;所述粉碎筒的底部碎料出口端开放式连接在清洗装置的筛网上方,筛网倾斜设置,所述筛网的底部为污水池,所述筛网的顶部设有若干个喷水枪,所述筛网的两端分别连接震动器和甩干装置的进料口;所述甩干装置由外筒、内筒以及内筒内的螺旋叶片组成,其中内筒的表面设有贯穿设有若干个网孔,且内筒的两端分别设置进料口和出料口,所述内筒内的螺旋叶片通过甩干电机驱动。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述粉碎筒内安装有定筒,定筒的内壁上连接有若干个定刀片。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述污水池底部开设有排污管。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述筛网的表面上安装有梳理架。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述出料口的内壁上设置加热装置。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过粉碎装置将回收的废旧碎料进行粉碎,通过刀片和粉碎刀片对废旧塑料品进行剪切粉碎,不仅能够彻底粉碎塑料,还能将塑料上的污渍进行震动脱落,防止粘附的现象,同时配合筛网和喷水枪将塑料颗粒里的污渍进行冲洗,祛除,得到干净的塑料颗粒,最后利用外筒、内筒以及内筒内的螺旋叶片组成的甩干装置,将塑料颗粒提起的过程中进行甩干,从而达到的废旧塑料的回收,本实用对废旧塑料粉碎的彻底、清洗干净,提高了废旧塑料的回收效率和回收质量,且一体化结构,占地面积小,回收成本低。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图 1,本实用新型实施例中,一种废旧塑料品回收再生产装置,包括粉碎装置、清洗装置和甩干装置,所述粉碎装置包括粉碎筒 11,粉碎筒 11 内设有带粉碎刀片 12 的粉碎轴,粉碎轴连接粉碎电机 7,而粉碎筒 11 的顶部侧面安装投料口 8,从而实现废旧塑料品的粉碎,所述粉碎筒 11 内安装有定筒 10,定筒 10 的内壁上连接有若干个定刀片 9,定刀片 9 和粉碎刀片 12 对废旧塑料品进行剪切粉碎,使得废旧塑料品得到充分的粉碎;

[0014] 所述粉碎筒 11 的底部碎料出口端开放式连接在清洗装置的筛网 15 上方,筛网 15 倾斜设置,所述筛网 15 的底部为污水池 14,污水池 14 底部开设有排污管,集中排污,避免环境污染,所述筛网 15 的顶部设有若干个喷水枪 17,以便于对粉碎后的塑料颗粒进行冲洗,而筛网 15 的表面上安装有梳理架 16,用来拨动塑料颗粒,使得底部的塑料颗粒得到冲洗,保证输出料的洁净,所述筛网 15 的两端分别连接震动器 13 和甩干装置的进料口 18,实现物料的自动化加工;

[0015] 所述甩干装置由外筒 2、内筒 3 以及内筒 3 内的螺旋叶片 1 组成,其中内筒 3 的表面设有贯穿设有若干个网孔,且内筒 3 的两端分别设置进料口 18 和出料口 4,所述内筒 3 内的螺旋叶片 1 通过甩干电机 6 驱动,高速转动时,将塑料颗粒提起的过程中实现甩干,所述出料口 4 的内壁上设置加热装置 5,对塑料加热,便于后续干燥和成型。

[0016] 本实用新型的工作原理是:通过粉碎装置将回收的废旧碎料进行粉碎,通过刀片 9 和粉碎刀片 12 对废旧塑料品进行剪切粉碎,不仅能够彻底粉碎塑料,还能将塑料上的污渍进行震动脱落,防止粘附的现象,同时配合筛网 15 和喷水枪 17 将塑料颗粒里的污渍进行冲洗,祛除,得到干净的塑料颗粒,最后利用外筒 2、内筒 3 以及内筒 3 内的螺旋叶片 1 组成的甩干装置,将塑料颗粒提起的过程中进行甩干,从而达到的废旧塑料的回收,本实用对废旧塑料粉碎的彻底、清洗干净,提高了废旧塑料的回收效率和回收质量。

[0017] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0018] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

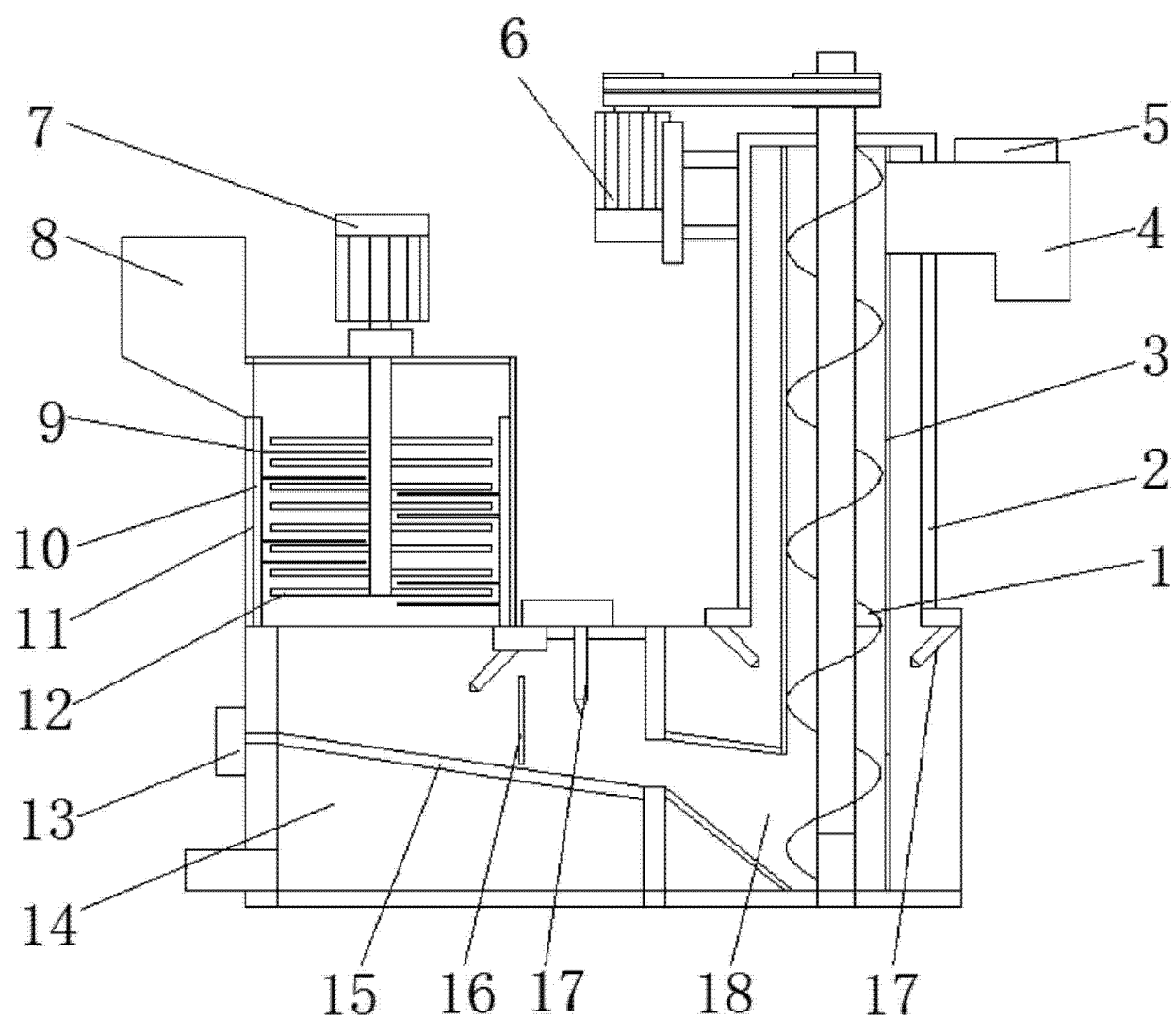


图 1