



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203740339 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201320889558. 0

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 苏州米达思精密电子有限公司

地址 215127 江苏省苏州市吴中区角直镇东庄路18号-4 苏州米达思精密电子有限公司

(72) 发明人 王中飞

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务所(普通合伙) 32246

代理人 张一鸣

(51) Int. Cl.

B65D 73/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

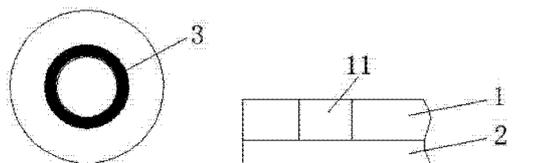
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种卷带状载体

(57) 摘要

本实用新型一种卷带状载体,所述卷带状载体包括:带状主体、胶带和卷芯;所述带状主体上设有产品定位孔,所述胶带则贴附与带状主体的一个工作表面上;贴附有胶带的带状主体卷绕于卷芯上以方便自动给料。通过上述方式,利用此载体承载产品后进行贴合作业,将可实现连续稳定的生产,大幅度减少了贴合的时间,提升了效率;且因工序的相应减少,不良率大幅降低,极大的降低了贴合成本及原料成本。



1. 一种卷带状载体,其特征在于:所述卷带状载体包括:带状主体(1)、胶带(2)和卷芯(3);所述带状主体(1)上设有产品定位孔(11),所述胶带(2)则贴附与带状主体(1)的一个工作表面上;贴附有胶带(2)的带状主体(1)卷绕于卷芯(3)上以方便自动给料。

一种卷带状载体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及柔性电路板生产领域,特别是涉及一种卷带状载体。

背景技术

[0002] 近年来,随着科技的发展,应用自动化的优势越发明显,微电子产业中的柔板生产技术也日新月异,补强片作为柔板的重要组件,其贴合技术也开始步入自动化,目前大多数补强片均采用冲压后人工摆入相应治具再进行压合的生产方式,故无法利用高效率、低成本的自动化技术,为支持自动化的应用,提升品质、降低人工成本,故需突破技术应用的限制。

发明内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种卷带状载体,其设计合理,结构简单,解决连续稳定的供料且可自由收卷的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是提供一种卷带状载体,所述卷带状载体包括:带状主体、胶带和卷芯;所述带状主体上设有产品定位孔,所述胶带则贴附与带状主体的一个工作表面上;贴附有胶带的带状主体卷绕于卷芯上以方便自动给料。

[0005] 本实用新型的有益效果是:提供一种卷带状载体,利用此载体承载产品后进行贴合作业,将可实现连续稳定的生产,大幅度减少了贴合的时间,提升了效率;且因工序的相应减少,不良率大幅降低,极大的降低了贴合成本及原料成本。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型一种卷带状载体的结构原理示意图;

[0007] 图2是本实用新型带状载体的局部结构示意图;

[0008] 附图中各部件的标记如下:1、带状主体;2、胶带;3、卷芯;11、产品定位孔。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0010] 请参阅附图1和图2,本实用新型实施例包括:

[0011] 一种卷带状载体,其包括:所述卷带状载体包括:带状主体1、胶带2和卷芯3;所述带状主体1上设有产品定位孔11,所述胶带2则贴附与带状主体1的一个工作表面上;贴附有胶带2的带状主体1卷绕于卷芯3上方便自动给料。

[0012] 操作时,在带状主体1上切出产品定位孔11,再用针对不同材质的产品的胶带2贴住产品定位孔11的其中一面,并用卷芯3进行收卷,使用时将产品放入相应的产品定位孔

11 中,收卷后即可提供给自动化设备取料。

[0013] 本实用新型提供一种卷带状载体,利用此载体承载产品后进行贴合作业,将可实现连续稳定的生产,大幅度减少了贴合的时间,提升了效率;且因工序的相应减少,不良率大幅降低,极大的降低了贴合成本及原料成本。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

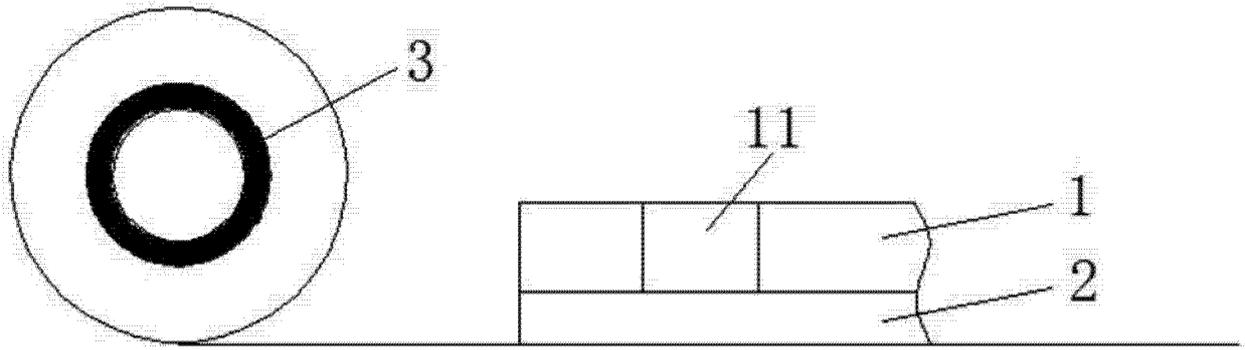


图 1

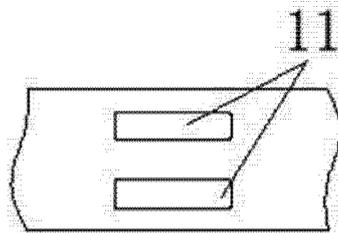


图 2