



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221660315 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 06

(21) 申请号 202420092342.X

B32B 5/02 (2006.01)

(22) 申请日 2024.01.15

B32B 15/02 (2006.01)

(73) 专利权人 浙江宇承新材料有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市海宁市丁桥镇
保胜村

(72) 发明人 白洋 高波 虞晓锋

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限
公司 33304

专利代理师 贺宣潮

(51) Int. Cl.

B32B 33/00 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

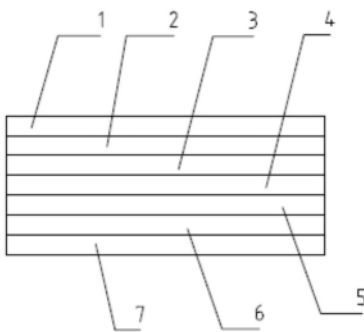
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种透气耐磨多功能经编面料

(57) 摘要

本实用新型提供一种透气耐磨多功能经编面料,包括防水层、耐磨层、第一吸湿层、透气层、第二吸湿层、抑菌层和贴肤层,所述第一吸湿层设于透气层外侧,所述第二吸湿层设于透气层内侧,所述耐磨层设于第一吸湿层远离透气层的一侧,所述防水层设于耐磨层远离第一吸湿层的一侧,所述透气层由第一经纱和第二经纱和纬纱交织而成,第一经纱线先由上而下经穿一根纬纱,接着由下而上穿过两根纬纱再由上而下穿过两根纬纱依次交织,第二根经纱先由上而下经过两根纬纱再由下而上经过两根纬纱依次进行。该实用新型通过增设耐磨层,保护内部的结构不被破坏,抗菌层的设置可以将细菌隔绝于吸湿层外,同时贴肤层纯棉的材质可以改善人使用的体验感。



1. 一种透气耐磨多功能经编面料, 其特征在于: 该透气耐磨多功能经编面料包括防水层(1)、耐磨层(2)、第一吸湿层(3)、透气层(4)、第二吸湿层(5)、抑菌层(6)和贴肤层(7), 所述第一吸湿层(3)设于透气层(4)外侧, 所述第二吸湿层(5)设于透气层(4)内侧, 所述耐磨层(2)设于第一吸湿层(3)远离透气层(4)的一侧, 所述防水层(1)设于耐磨层(2)远离第一吸湿层(3)的一侧, 所述抑菌层(6)设于第二吸湿层(5)远离透气层(4)的一侧, 所述贴肤层(7)设于抑菌层(6)远离第二吸湿层(5)的一侧, 所述透气层(4)由第一经纱(9)和第二经纱(8)和纬纱(10)交织而成, 第一经纱(9)线先由上而下经过一根纬纱(10), 接着由下而上穿过两根纬纱(10)再由上而下穿过两根纬纱(10)依次交织, 第二根经纱先由上而下经过两根纬纱(10)再由下而上经过两根纬纱(10)依次进行。

2. 根据权利要求1所述的一种透气耐磨多功能经编面料, 其特征在于: 所述耐磨层(2)由涤纶纤维编织而成。

3. 根据权利要求1所述的一种透气耐磨多功能经编面料, 其特征在于: 所述透气层(4)中设有若干透气孔, 所述透气孔均匀布置于透气层(4)上。

4. 根据权利要求1所述的一种透气耐磨多功能经编面料, 其特征在于: 所述抑菌层(6)由纳米银纤维编织而成。

5. 根据权利要求1所述的一种透气耐磨多功能经编面料, 其特征在于: 所述抑菌层(6)由竹纤维编织而成。

6. 根据权利要求1所述的一种透气耐磨多功能经编面料, 其特征在于: 所述第一吸湿层(3)和第二吸湿层(5)包括棉纤维和真丝纤维, 第一吸湿层(3)和第二吸湿层(5)由棉纤维和真丝纤维交错编织形成。

7. 根据权利要求1所述的一种透气耐磨多功能经编面料, 其特征在于: 所述防水层(1)由聚四氟乙烯薄膜涂覆形成。

8. 根据权利要求1所述的一种透气耐磨多功能经编面料, 其特征在于: 所述贴肤层(7)由棉纤维编织而成。

一种透气耐磨多功能经编面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种透气耐磨多功能经编面料,属于多功能面料技术领域。

背景技术

[0002] 服装的不断升级换代,性能的不断升级,对面料的功能性提出更多的要求,相较于传统的单材质面料,多功能面料能够综合不同材质面料的优点,避免相应的缺陷,并通过添加组分,使其具有高弹性、抗菌、抗辐射等功能,多功能面料的发展成为各国研究和发展的主流,保湿性的面料易造成螨虫或其他病菌滋生,影响人的身体健康,磨损是大部分材料,尤其纺织面料损伤的主要原因之一,单纯的多功能面料的耐磨性不够,易产生磨损,破坏内部的功能性结构,使面料的功能性不能充分发挥。

实用新型内容

[0003] 基于以上背景,本实用新型的目的在于提供一种透气耐磨多功能经编面料,解决背景技术中所述的问题。

[0004] 为了实现上述实用新型目的,本实用新型提供以下技术方案:

[0005] 一种透气耐磨多功能经编面料,包括防水层、耐磨层、第一吸湿层、透气层、第二吸湿层、抑菌层和贴肤层,所述第一吸湿层设于透气层外侧,所述第二吸湿层设于透气层内侧,所述耐磨层设于第一吸湿层远离透气层的一侧,所述防水层设于耐磨层远离第一吸湿层的一侧,所述抑菌层设于第二吸湿层远离透气层的一侧,所述贴肤层设于抑菌层远离第二吸湿层的一侧,所述透气层由第一经纱和第二经纱和纬纱交织而成,第一经纱线先由上而下经过一根纬纱,接着由下而上穿过两根纬纱再由上而下穿过两根纬纱依次交织,第二根经纱先由上而下经过两根纬纱再由下而上经过两根纬纱依次进行。

[0006] 通过增设耐磨层,保护内部的结构不被破坏,同时防水层可以防止雨水等液体将布料打湿,影响功能的使用,防止雨水进入,使得布料潮湿影响身体健康,并滋生细菌,抗菌层的设置可以将细菌隔绝于吸湿层外,同时贴肤层纯棉的材质可以改善人使用的体验感。

[0007] 作为优选,所述耐磨层由涤纶纤维编织而成。在合成纤维当中,涤纶纤维的耐磨性极高仅次于锦纶,较其他天然纤维和合成纤维均优于,具有较强的抗撕裂强度,耐霉变,抗紫外线能力强,缺点在于吸湿性较低,通过内层设置的双吸湿层补充吸湿性,充分发挥涤纶纤维的耐磨性。

[0008] 作为优选,所述透气层中设有若干透气孔,所述透气孔均匀布置于透气层上。透气孔的孔径设置,保证面料的透气性,透气层两侧吸湿层使水分子不至于流失。

[0009] 作为优选,所述抑菌层由纳米银纤维编织而成。纳米银纤维的表面积较大,在水中发生电离,电离出的银离子与细菌的蛋白质结合,达到抗菌效果。

[0010] 作为优选,所述抑菌层由竹纤维编织而成。

[0011] 作为优选,所述第一吸湿层和第二吸湿层包括棉纤维和真丝纤维,第一吸湿层和第二吸湿层由棉纤维和真丝纤维交错编织形成。

[0012] 作为优选,所述防水层由聚四氟乙烯薄膜涂覆形成。具有较好的防尘防水性能,可达到IP67级防护标准,具有较好的耐高低温性能,具有耐腐蚀性,能复合于织物上,可有效过滤气液。

[0013] 作为优选,所述贴肤层由棉纤维编织而成。棉纤维具有吸汗透气和柔软亲肤等优点,便于清洗,防敏感,具有较高的舒适性。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0015] 本实用新型的一种透气耐磨多功能经编面料通过增设耐磨层,保护内部的结构不被破坏,同时防水层可以防止雨水等液体将布料打湿,影响功能的使用,防止雨水进入,使得布料潮湿影响身体健康,并滋生细菌,抗菌层的设置可以将细菌隔绝于吸湿层外,同时贴肤层纯棉的材质可以改善人使用的体验感。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图获得其他的附图。

[0017] 图1是本实用新型一种透气耐磨多功能经编面料的结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型一种透气耐磨多功能经编面料的透气层结构示意图。

[0019] 图中:1、防水层;2、耐磨层;3、第一吸湿层;4、透气层;5、第二吸湿层;6、抑菌层;7、贴肤层;8、第二经纱;9、第一经纱;10、纬纱。

具体实施方式

[0020] 下面通过具体实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的具体说明。应当理解,本实用新型的实施并不局限于下面的实施例,对本实用新型所做的任何形式上的变通和/或改变都将落入本实用新型保护范围。

[0021] 在本实用新型中,若非特指,所有的份、百分比均为重量单位,所采用的设备和原料等均可从市场购得或是本领域常用的。下述实施例中的方法,如无特别说明,均为本领域的常规方法。下述实施例中的部件或设备如无特别说明,均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0022] 以下结合附图对本实用新型的实施例做出详细说明,在下面的详细说明中,为便于解释,阐述了许多具体的细节以提供对本实用新型的实施例的全面理解。然而,一个或多个实施例在没有这些具体细节的情况下也可以被本领域技术人员所实施。

[0023] 如图1和图2所示,一种透气耐磨多功能经编面料,包括防水层1、耐磨层2、第一吸湿层3、透气层4、第二吸湿层5、抑菌层6和贴肤层7。

[0024] 第一吸湿层3设于透气层4外侧,第二吸湿层5设于透气层4内侧。第一吸湿层3和第二吸湿层5包括棉纤维和真丝纤维,第一吸湿层3和第二吸湿层5由棉纤维和真丝纤维交错编织形成。

[0025] 耐磨层2设于第一吸湿层3远离透气层4的一侧,耐磨层2由涤纶纤维编织而成。防

水层1设于耐磨层2远离第一吸湿层3的一侧,防水层1由聚四氟乙烯薄膜涂覆形成。

[0026] 抑菌层6设于第二吸湿层5远离透气层4的一侧。抑菌层6由纳米银纤维编织而成,抑菌层6也可以由竹纤维编织而成。在抑菌层6添加有抗菌剂,在本实施例中抗菌剂为纳米银抗菌剂。抗菌剂需要具有良好的相容性和分散性,添加剂的加入需要考虑纤维的物理性能,纳米银抗菌剂能满足天然纤维的强度、伸长率等要求,可以对棉、麻、毛、丝等天然纤维进行添加。

[0027] 贴肤层7设于抑菌层6远离第二吸湿层5的一侧,贴肤层7由棉纤维编织而成。

[0028] 透气层4中设有若干透气孔,透气孔均匀布置于透气层4上。透气层4由第一经纱9和第二经纱8和纬纱10交织而成,第一经纱9线先由上而下经过一根纬纱10,接着由下而上穿过两根纬纱10再由上而下穿过两根纬纱10依次交织,第二根经纱先由上而下经过两根纬纱10再由下而上经过两根纬纱10依次进行。

[0029] 使用时,通过耐磨层2抵抗外界磨损,防水层1防止雨水打湿面料,第一吸湿层3和第二吸湿层5保证吸湿性,透气层4保证透气性,抗菌层保证不因湿润的环境而产生细菌。

[0030] 本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以对本实用新型进行若干改进和修饰,这些改进和修饰也落入本实用新型权利要求的保护范围内。

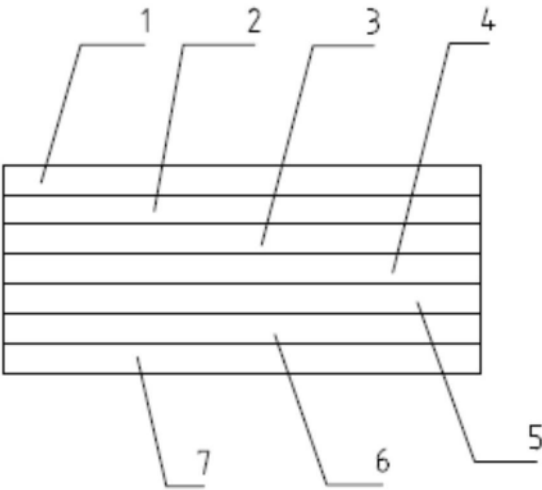


图1

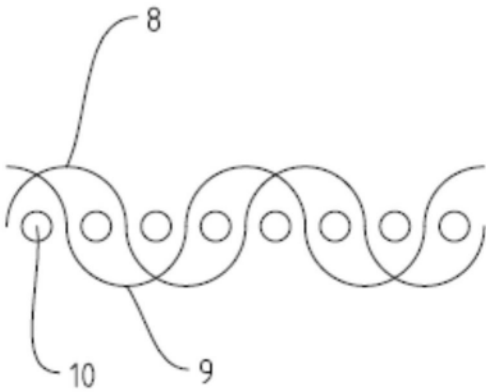


图2