

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

112376

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 17.06.77 (P. 198938)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 15.01.79

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1982

CZYTELNICIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.² **B28B 7/08**
B65H 11/00

Twórca wynalazku: Jacek Nazarko

**Uprawniony z patentu: Białostocki Kombinat Budowlany, Białystok
(Polska)**

Stół do wytwarzania, wyjmowania z formy i przeładunku wielkowymiarowych płyt zwłaszcza gipsowych

1

Stół do wytwarzania, wyjmowania z formy i przeładunku wielkowymiarowych płyt zwłaszcza gipsowych, stosowany indywidualnie lub w liniach produkcyjnych w zamkniętych halach przemysłowych. Znane są stoły służące do tego celu mające postać masywnego bloku lub płyty osadzonej trwale na fundamencie albo mające postać przestrzennej ramy zamocowanej obrotowo na stałym fundamencie albo na podwoziu. Na stołach tych zamontowane są rozbieralne lub uchylne formy, w których formuje się wielkowymiarowe płyty gipsowe. Rodzaje środków służących do wyjmowania płyt gipsowych z form i ich przeładunku na środki transportu poziomego są zależne od rodzaju użytych form.

Formy uchylne podnoszone są z pozycji poziomej, w której formowane są płyty do pozycji pionowej przez podnośnik hydrauliczny połączony przegubowo swym drążkiem z dnem formy. Płyty wyjmowane są z takich form w pozycji prawie pionowej i w tej pozycji przejmowane są przez urządzenia dźwignicowe i przez nie transportowane na składowisko lub ustawiane szeregowo w kontenerze. Znane stoły wyposażone w uchylne formy umożliwiają bezpośrednie ustawianie uformowanych płyt tylko na brzegu podłogi kontenera skąd dodatkowymi środkami na przykład przy pomocy rolek są przemieszczane do środka kontenera i ustawiane obok siebie.

2

Uchylny stół ramowy znany z francuskiego opisu patentowego nr 1 588 277, przez obrót wokół poziomej osi umożliwia wprowadzić bezpośrednio ustawianie uformowanych płyt obok siebie w środkowej części kontenera jednakże głębokość ładowania jest ograniczona wysokością stołu.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie przy wyjmowaniu płyt z formy i ich przeładunku na kontener zarówno środków transportu pionowego to znaczy środków dźwignicowych jak i pomocniczych środków transportu poziomego na przykład rolek. W związku z powyższym celem postawiono zadanie opracowania stołu o konstrukcji i kształcie gwarantującym możliwość ustawiania płyt na dowolne miejsce podłogi kontenera przy wyposażeniu stołu w typową formę uchylną.

Zadanie zostało rozwiązane przez opracowanie stołu wspornikowego i zastosowanie go w linii produkcyjnej jako podstawy wymienionej formy uchylnej. W wyniku doboru wysokości usytuowania i wielkości wysięgu wspornika oraz wysokości usytuowania podłogi kontenera uzyskano możliwość wprowadzania kontenera pod wspornik na wymagane głębokości co jest równoznaczne z uzyskaniem możliwości ustawiania wielkowymiarowej płyty na dowolnym paśmie podłogi kontenera bez stosowania jakichkolwiek środków przeładunkowych. W przedniej części wspornika zamontowany jest przegub typu zawiasy stanowiący po-

ziomą oś obrotu uchylnej formy, której czołową powierzchnię tworzy półka prostokątnej stopki przegubowo zamocowanej do dna formy. Stopka podpira płytę podczas obrotu formy, wyjmowania jej z formy i ustawiania na podłodze kontenera.

Przedmiot wynalazku jest szczegółowo objaśniony na przykładzie wykonania przedstawionym na rysunku, który ilustruje stół z ustawionym pod nim kontenerem w widoku z boku. Zgodnie z wynalazkiem stół do wytwarzania, wyjmowania z formy i przeładunku wielkowymiarowych płyt gipsowych ma postać wspornika 1 trwale zamocowanego w fundamentowym bloku 2. Na górnej powierzchni stołu ustawiana jest uchylna forma 3, której oś obrotu stanowi przegub 4 zamocowany w przedniej części wspornika 1. Dolna powierzchnia wspornika 1 i podłoga hali produkcyjnej tworzą przestrzeń, do której wprowadzany jest kontener 5. Podłoga 6 kontenera 5 jest usytuowana nad podłogą hali produkcyjnej niżej niż wspornik 1, którego wysięg jest w przybliżeniu równy szerokości kontenera 5. Stół według wynalazku mający postać wspornika 1 współpracuje z kontenerem 5 w fazie wyjmowania płyty 7 z formy 3 i jej przeładunku.

Pod płytę 7 pionowo ustawioną na stopce na końcu wspornikowego stołu podjeżdża kontener 5 i przejmuje ją na swoją podłogę 6. Przejęcie płyty 7 następuje w wyniku obrotu stopki zagłębionej między szczelkami podłogi 6 i osunięcia się płyty.

Kontener 5 wykonuje ruch wahadłowy zgodnie z cyklem produkcyjnym formy 3 aż do całko-

witego załadunku po czym transportowany jest na miejsce składowania.

Płyty 7 po załadunku na kontener 5 i podczas dalszego transportu zabezpieczone są przed przewróceniem przez przekładki mocowane w ramie kontenera.

Zastosowanie stołu wspornikowego według wynalazku umożliwiające jego współdziałanie z kontenerem daje duże oszczędności inwestycyjną przez wyeliminowanie środków transportu pionowego co pozwala na zmniejszenie kubatury i ciężaru hali produkcyjnej w wyniku zmniejszenia jej wysokości i stosowania lekkiej konstrukcji.

Zastrzeżenia patentowe

1. Stół do wytwarzania, wyjmowania z formy i przeładunku wielkowymiarowych płyt zwłaszcza gipsowych, wyposażony w formę uchylną zamontowaną na jego górnej powierzchni i współpracującą w trakcie rozładunku płyt z kontenerem, **znamienny tym**, że stanowi go wspornik (1) trwale zamocowany w fundamentowym bloku (2).

2. Stół według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wspornik (1) jest usytuowany względem podłogi hali produkcyjnej na wysokości większej niż jest usytuowana podłoga (6) współpracującego z nim kontenera (5) zaś wysięg wspornika (1) jest w przybliżeniu równy szerokości kontenera (5).

3. Stół według zastrz. 2, **znamienny tym**, że wspornik (1) w przedniej części ma zamontowany przegub (4) stanowiący oś obrotu uchylnej formy (3).

