



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203171071 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201220729748. 1

(22) 申请日 2012. 12. 27

(73) 专利权人 南通长江电器实业有限公司

地址 226000 江苏省南通市开发区民兴路 2
号

(72) 发明人 钱黎峰 张翼 李卓奇 张耀东
吴国芳

(51) Int. Cl.

B23D 75/00 (2006. 01)

B23D 77/00 (2006. 01)

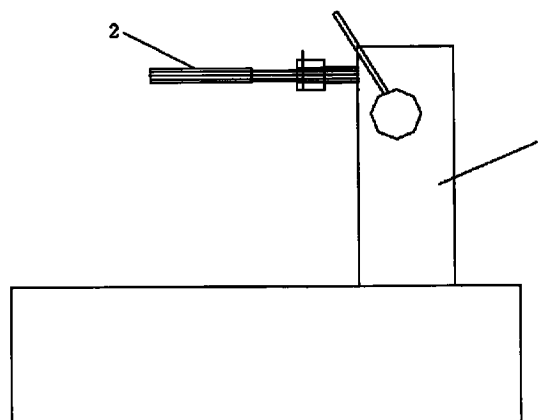
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铰孔机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铰孔机,包括台钻本体,所述台钻本体上方安装有铰孔刀。本实用新型提供一种铰孔机,所述的铰孔机采用自制的钨钢刀,更换大大方便,并且降低成本,提高工作效率。



1. 一种铰孔机,其特征在于:包括台钻本体(1),所述台钻本体(1)上方安装有铰孔刀(2),所述铰孔刀(2)为自制钨钢刀。

一种铰孔机

技术领域

[0001] 本实用新型专利涉及电器技术领域，具体涉及一种铰孔机。

背景技术

[0002] 原来的转子铰孔的铰孔刀是买现成的成品滚结刀，因此当滚结刀损坏时还需要向外面购买，效率低，增加企业成本，因此现需要一种高效率的铰孔刀。

实用新型内容

[0003] 实用新型的目的：本实用新型的目的是为了弥补现有技术的不足，提供一种效率高的铰孔机。

[0004] 本实用新型采用的技术方案：一种铰孔机，包括台钻本体，所述台钻本体上方安装有铰孔刀，所述铰孔刀为自制钨钢刀。

[0005] 有益效果：本实用新型提供一种铰孔机，所述的铰孔机采用自制的钨钢刀，更换大大方便，并且降低成本，提高工作效率。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本实用新型具体实施例进行详细阐述：

[0008] 一种铰孔机，包括台钻本体 1，台钻本体 1 上方安装有铰孔刀 2，铰孔刀 2 为自制钨钢刀。

[0009] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出：对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

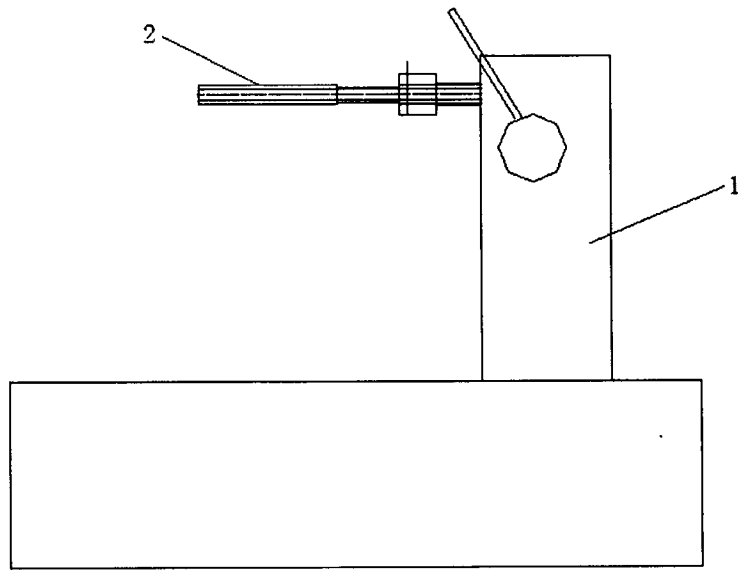


图 1