



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203639055 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201320788080. 2

(22) 申请日 2013. 11. 29

(73) 专利权人 滁州尚品精密机械有限公司

地址 239000 安徽省滁州市开发区花山西路
600 号

(72) 发明人 国文年 张露

(51) Int. Cl.

B66F 7/06 (2006. 01)

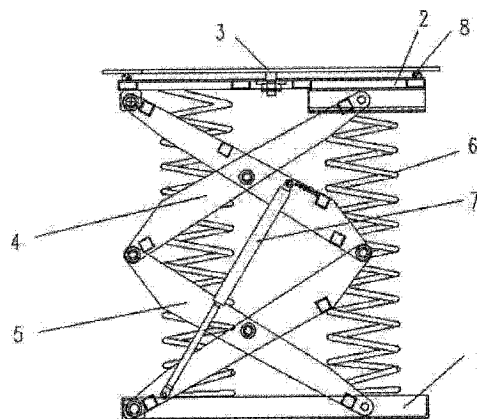
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种码放压缩机的自动升降旋转工作台

(57) 摘要

一种码放压缩机的自动升降旋转工作台, 包括底座和上框架, 底座通过伸缩组件与上框架连接, 上框架上设有圆形旋转台; 本实用新型的有益效果: 本实用新型减少了操作者弯腰等不必要动作, 降低工人的劳动强度, 有效提高工作效率。



1. 一种码放压缩机的自动升降旋转工作台,包括底座和上框架,其特征在于:底座通过伸缩组件与上框架连接,上框架上设有圆形旋转台,所述伸缩组件包括连接底座和上框架的压缩弹簧,位于弹簧两侧活动连接底座和上框架的伸缩臂,所述伸缩臂包括上剪刀叉和下剪刀叉,所述上剪刀叉的两臂的一端分别与下剪刀叉的两臂的一端铰接,所述上剪刀叉和下剪刀叉的两臂的另一端分别与上框架和底座铰接。

2. 根据权利要求1所述的一种码放压缩机的自动升降旋转工作台,其特征在于:所述伸缩组件还包括平衡气弹簧,气弹簧的一端与上剪刀叉铰接,另一端与下剪刀叉铰接。

3. 根据权利要求1所述的一种码放压缩机的自动升降旋转工作台,其特征在于:所述上框架上部设有支撑旋转台的万向球,所述万向球为多个,均匀安装于上框架的边缘。

一种码放压缩机的自动升降旋转工作台

技术领域

[0001] 本实用新型设计一种码放压缩机的自动升降旋转工作台。

背景技术

[0002] 在冰箱生产过程中,在组装压缩机的工位,工人的身边会码放一堆压缩机,随着压缩机数目的减少,工人就需弯曲身体去取压缩机,然后组装,工人不停的弯曲身体工作,一方面提高了工人的劳动强度,降低了企业的生产效率,长期这样弯腰也给工人的身体带来损伤。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种可以省去工人弯腰去取压缩机的码放压缩机的自动升降台。

[0004] 本实用新型实现上述技术问题采用的技术方案:

[0005] 一种码放压缩机的自动升降旋转工作台,包括底座和上框架,底座通过伸缩组件与上框架连接,上框架上设有圆形旋转台。

[0006] 作为优化:所述伸缩组件包括连接底座和上框架的压缩弹簧,位于弹簧两侧活动连接底座和上框架的伸缩臂,所述伸缩臂包括上剪刀叉和下剪刀叉,所述上剪刀叉的两臂的一端分别与下剪刀叉的两臂的一端铰接,所述上剪刀叉和下剪刀叉的两臂的另一端分别与上框架和底座铰接。

[0007] 作为优化:所述伸缩组件还包括平衡气弹簧,气弹簧的一端与上剪刀叉铰接,另一端与下剪刀叉铰接。

[0008] 作为优化:所述上框架上部设有支撑旋转台的万向球,所述万向球为多个,均匀安装于上框架的边缘。

[0009] 本实用新型的有益效果:本实用新型减少了操作者弯腰等不必要动作,降低工人的劳动强度,有效提高工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为图1的侧视图。

[0012] 图中:1、底座,2、上框架,3、旋转台,4、上剪刀叉,5、下剪刀叉,6、弹簧,7、气弹簧,8、万向球。

具体实施方式

[0013] 如图1、2所示,一种码放压缩机的自动升降旋转工作台,包括底座1和上框架2,底座1通过伸缩组件与上框架2连接,上框架2上设有圆形旋转台3,所述伸缩组件包括连接底座1和上框架2的压缩弹簧6,位于弹簧6两侧活动连接底座1和上框架2的伸缩臂,所述伸缩臂包括上剪刀叉4和下剪刀叉5,所述上剪刀叉4的两臂的一端分别与下剪刀叉5

的两臂的一端铰接,所述上剪刀叉 4 和下剪刀叉 5 的两臂的另一端分别与上框架 2 和底座 1 铰接,所述伸缩组件还包括平衡气弹簧 7,气弹簧 7 的一端与上剪刀叉 4 铰接,另一端与下剪刀叉 5 铰接,所述上框架 2 上部设有支撑旋转台 3 的万向球 8,所述万向球 8 为多个,均匀安装于上框架 2 的边缘。

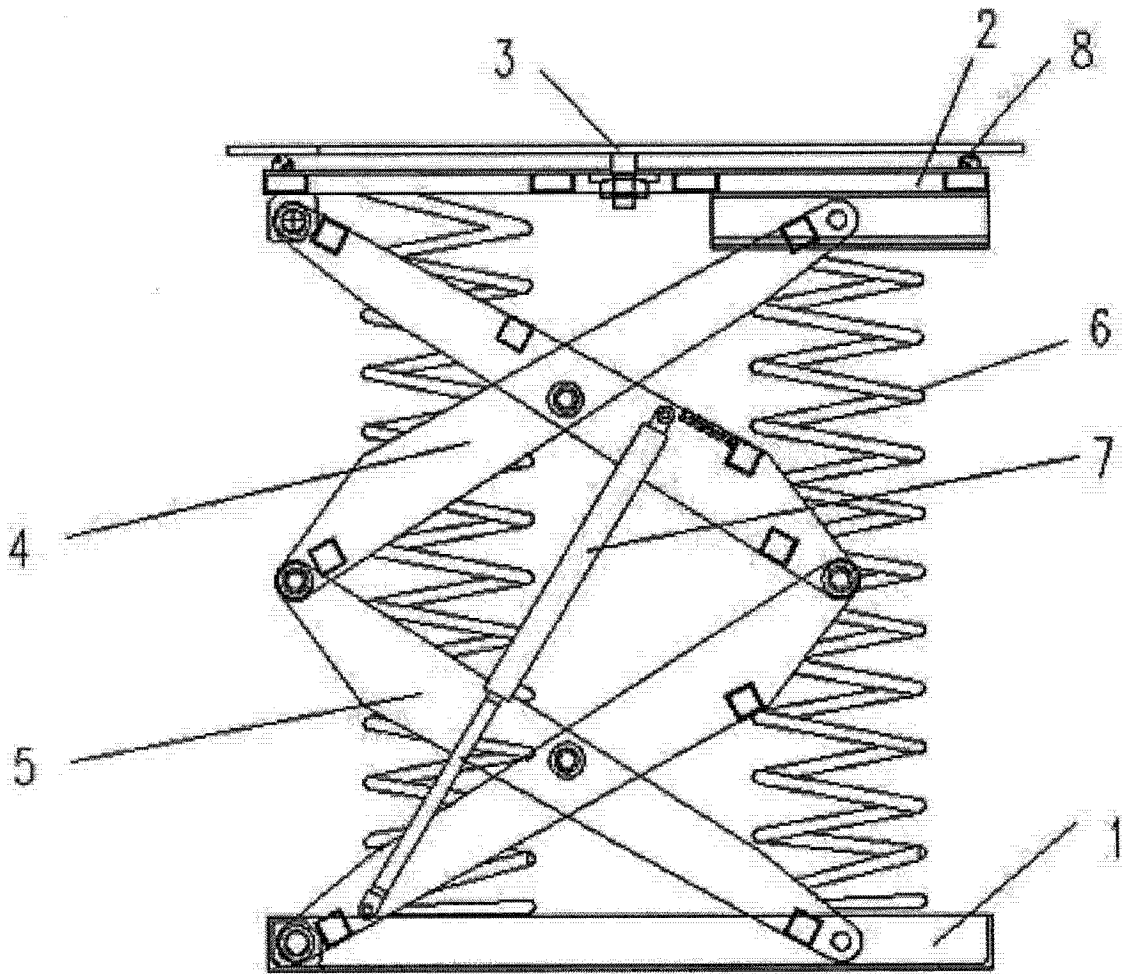


图 1

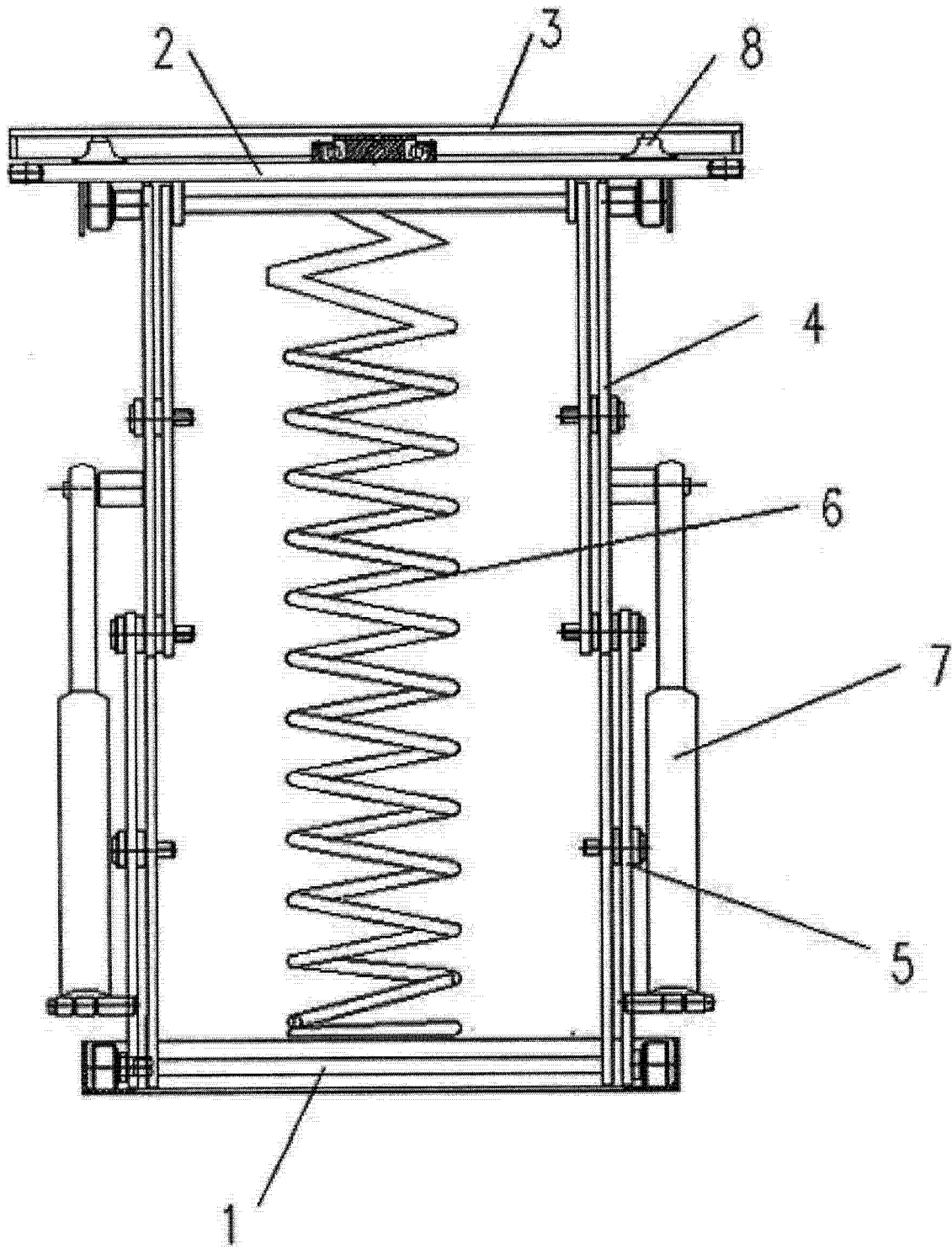


图 2