



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 893517

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 499107

(22) Заявлено 13.03.80 (21) 2893032/25-28

с присоединением заявки № -

(51) М. Кл.<sup>3</sup>

В 25 Н 1/10

(23) Приоритет -

Опубликовано 30.12.81. Бюллетень № 48

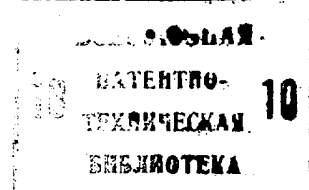
(53) УДК 63-229.  
.3(088.8)

Дата опубликования описания 30.12.81

(72) Автор  
изобретения

А.Л. Плотников

(71) Заявитель



### (54) СТОЛЯРНЫЙ ВЕРСТАК

1

Изобретение относится к столярным верстакам, используемым преимущественно в деревообрабатывающей промышленности.

По основному авт. св. № 499107 известен столярный верстак, используемый в деревообрабатывающей промышленности, для обработки изделий различных размеров. Верстак выполнен в виде стола на металлическом каркасе, на столе закреплены поперечный и продольный прижимы для закрепления изделий, причем продольный прижим выполнен в виде штанги с рядом потайных откидных упоров, которые позволяют без переналадки закреплять изделия различных размеров [1].

Недостатком известного столярного верстака является то, что после установки изделия на поверхность стола верстака оператору необходимо перевести ближайший к краю изделия свободный потайной упор в рабочее положение, что не обеспечивает надлежа-

2

щей травмобезопасности обслуживающего персонала и увеличивает время подготовки изделия к обработке.

Цель изобретения - повышение производительности и исключение травматизма.

Поставленная цель достигается тем, что столярный верстак снабжен установленными в столе утапливаемыми прижимными элементами и реечно-стопорным механизмом, зубчатое колесо которого взаимодействует с прижимными элементами, что обеспечивает установку потайных упоров в рабочее положение.

На фиг. 1 изображено предлагаемое устройство; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез Б-Б на фиг. 2; на фиг. 4 - разрез В-В на фиг. 3, потайной упор в положении I (не рабочем); на фиг. 5 - разрез В-В на фиг. 3, потайной упор в положении II (рабочем).

Столярный верстак состоит из стола 1 на металлическом каркасе 2, сбо-

ку которого установлен поперечный прижим 3, приводимый в действие пневмоцилиндром 4; под рабочей поверхностью стола имеются стеллажи 5 для хранения инструмента.

Продольный прижим выполнен в виде штанги 6, установленной под рабочей поверхностью стола 1 и получающей перемещение от пневмоцилиндра 7, с рядом откидных потайных упоров 8, причем шаг упоров 8 выбран меньшим, чем величина хода штока 9 пневмоцилиндра 7.

При помощи потайных упоров 8 и контрупора 10 зажимается изделие 11 различных размеров.

На столе 1 смонтировано регулирующее устройство 12, состоящее из утапливаемых прижимных элементов 13, зубчатого колеса 14 и реечно-стопорного механизма 15.

Устройство работает следующим образом.

Изделие 11 укладывают вплотную к контрупору 10 и посредством поперечного прижима 3 поджимают к утапливаемым прижимным элементам 13, один из которых, соответствующий длине изделия 11, через зубчатое колесо 14 сообщает поступательное движение реечно-стопорному механизму 15. Реечно-стопорный механизм 15 преодолевая усилие пружины 16, перемещается из положения I в положение II. Далее посредством пульта управления включают

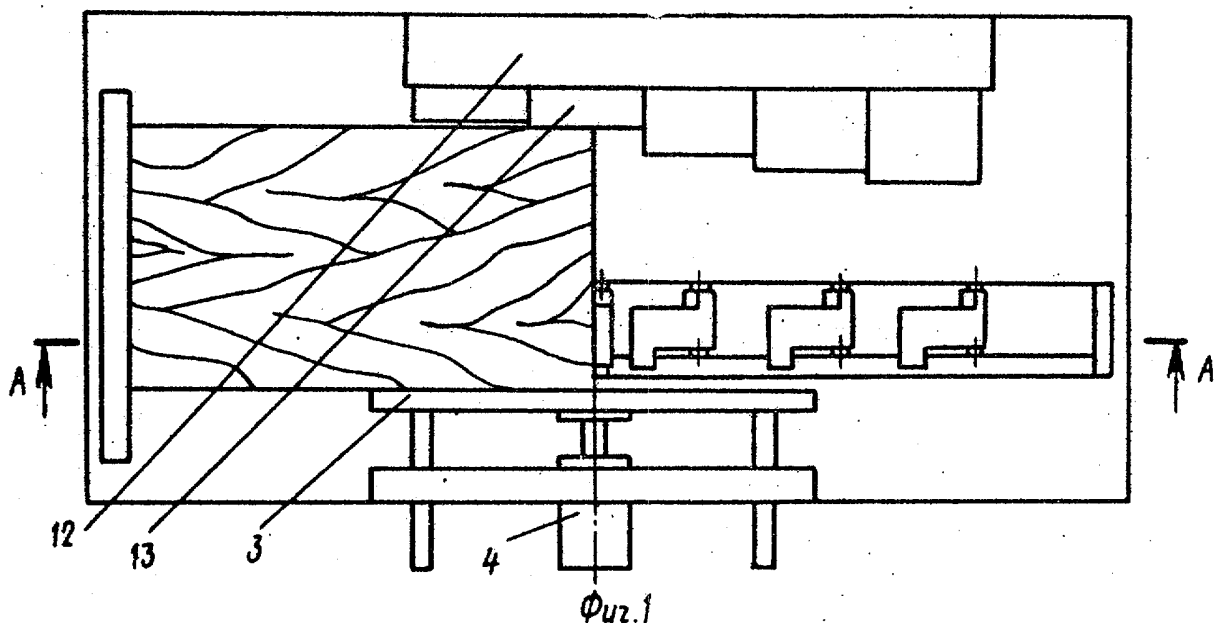
пневмоцилиндр 7, штанга 6 получает перемещение в горизонтальном направлении, при этом стопор 15 входит в зацепление с упором 8, соответствующим длине изделия 11. При дальнейшем движении штанги 6 упор 8 переходит в рабочее положение и занимает изделие 11, а стопор 15 через паз упора 8 выходит из зацепления с ним.

Использование предлагаемого изобретения позволяет повысить производительность за счет сокращения времени подготовки изделия под обработку и обеспечивает травмобезопасность.

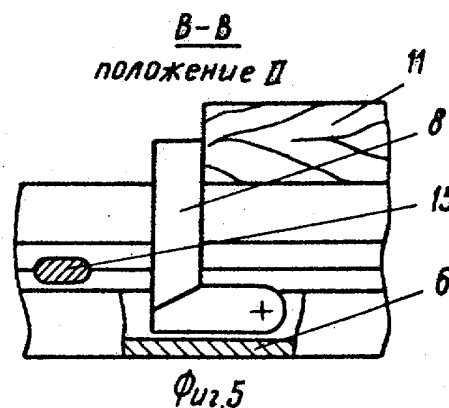
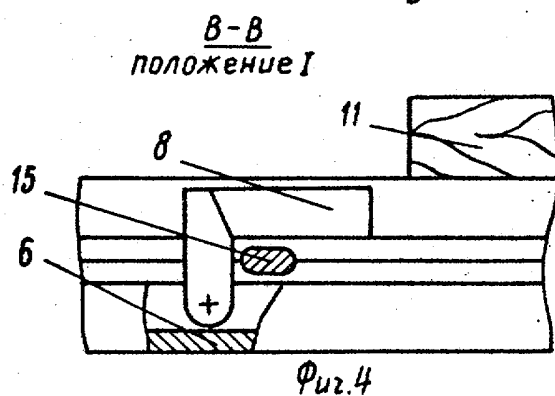
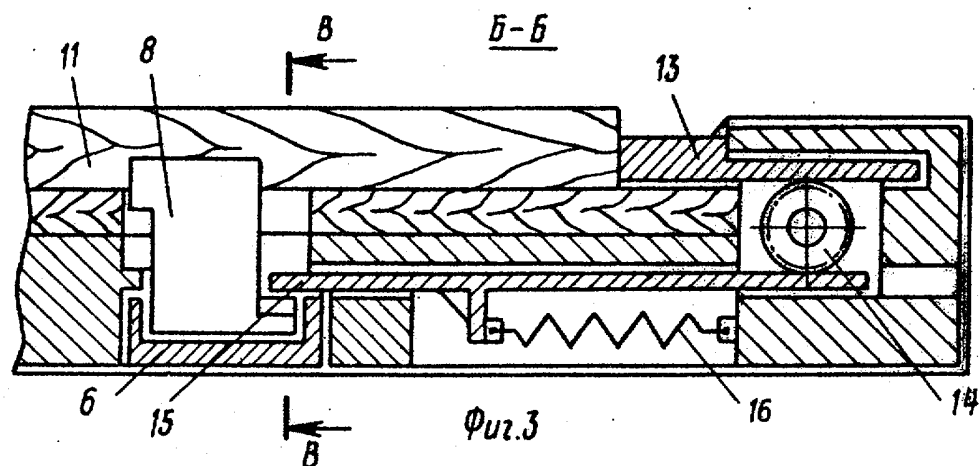
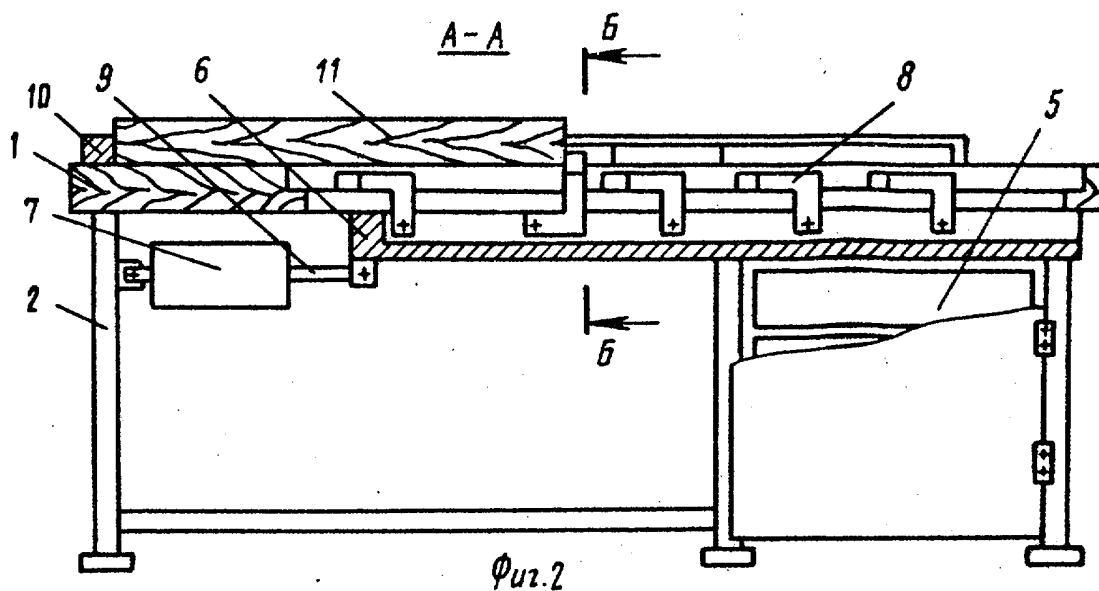
#### Формула изобретения

Столярный верстак по авт. св. № 499107, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности и исключения травматизма, он снабжен установленными в столе утапливаемыми прижимными элементами и реечно-стопорным механизмом, зубчатое колесо которого взаимодействует с прижимными элементами, что обеспечивает установку потайных упоров в рабочее положение.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе  
1. Авторское свидетельство СССР № 499107, кл. В 25 Н 1/10, 1973 (прототип).



893517



Редактор Ю. Серeda

Составитель Н. Задорожнюк

Техред Л. Пекарь

Корректор Г. Решетник

Заказ 11341/19

Тираж 1093

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4